

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления
Магнитогорского дважды ордена Ленина и ордена Трудового
Красного Знамени металлургического комбината им. В. И. Ленина

№ 62 (4356)

Год издания тридцать четвертый

Четверг, 24 мая 1973 года

Цена 2 коп.

ПЯТИЛЕТКА: ГОД ТРЕТИЙ, РЕШАЮЩИЙ

СЕГОДНЯ В НОМЕРЕ

СОРЕВНОВАНИЕ ТРЕХ
ГИГАНТОВ

ЗАКАНЧИВАЕТСЯ УЧЕБ-
НЫЙ ГОД В СЕТИ ПОЛИ-
ТИЧЕСКОГО ПРОСВЕЩЕ-
НИЯ

РАССКАЗЫВАЕМ О
ОПЫТЕ СТАРШЕГО АП-
ПАРАТЧИКА В. К. РОМА-
НОВА

ОБЩЕСТВЕННЫЙ СМОТР
КАЧЕСТВА ПРОДУКЦИИ
НА ПРЕДПРИЯТИЯХ ОБ-
ЛАСТИ

СОРЕВНОВАНИЕ: БРИГА-
ДА — КЛАСС
СПОРТИВНЫЕ НОВОСТИ



В коллективе третьего
листопрокатного цеха хо-
рошо известно имя стар-
шего вальцовщика двух-
клетового стана Василия
Владимировича Ключина.
Специалист высокого
класса, он умело руково-
дит бригадой, которая
уже четырежды в этом го-
ду добивалась первенства
среди бригад стана.
На снимке: В. В. КЛЮ-
ШИН.

ДЛЯ РЕМОНТОВ

Ответственной рабо-
той занят сейчас коллек-
тив цеха металлоконструк-
ций — подготовкой к ка-
питальному ремонту до-
менной печи № 5. В целях
сокращения срока рекон-
струкции принято решение
изготовить укрупненные
узлы. И сейчас этой слож-
ной и ответственной работой
занята большая часть ра-
ботников цеха. На изготов-
лении укрупненных узлов
для замены кожуха шахты
домной печи отличается
бригада сборщиков, руко-
водимая Е. А. Корнило-
вым. Выполняя ежедневно
120—130 процентов нор-
мы, сборщики значительно
опережают график. Нема-
лый вклад в этот успех
вносит сборщик В. С. Бобу-
шев, разметчик Е. К. Ма-
монтова и другие.

Кроме того, в цехе веде-
тся изготовление и сборка
конструкций и узлов для
трех капитальных ремон-
тов — промывочной фабри-
ки и агломашин № 4 и
№ 15.

Т. МИХАЙЛОВ.

ПО СТРАНИЦАМ ЗАВОДСКИХ ГАЗЕТ

СЛОВО СДЕРЖАЛИ

На первой двухванной
комсомольско-молодежной
печи заканчивалась ночная
смена. Быстро о чем-то по-
советовавшись между со-
бой, мастер В. Бычков,
сталевары А. Фоменко и
В. Велик продолжали зани-
маться каждый своим де-
лом. Они даже внешне по-
хожи — все трое сухоща-
вые, энергичные, подтяну-
тые. Много общего есть и
в их характерах, в подходе
к своему делу: вдумчи-
вость, тщательность, и, ес-
ли можно так выразиться,
коллекциальность.

Александр Фоменко го-
ворит:

— У нас коллектив. Лич-
ностей не выделяем. Сле-
дует добавить, коллек-
тив молодой, создан-
ный всего несколько меся-
цев назад. А Валерий Ве-
лик тот совсем недавно
пришел в бригаду.

Забегая несколько впе-
ред, скажем, что в этот же
день состоялось рабочее
собрание. После смены ста-
левары и другие рабочие и
мастера пришли в красный
уголок цеха. Много было
интересных выступлений.
Но нам сейчас важно, что
сказал начальник смены
второй бригады П. А. Се-
лезнев:

— Отлично отработали
сталевары Фоменко и Ве-
лик. Под руководством ма-
стера Бычкова они досро-
чно выполнили свои годо-
вые социалистические об-
язательства выдали сверх
плана 1000 тонн стали. У
них меньше всех безаказ-
ных плавов, самый низ-
кий брак. Успех не случа-
ен. Эти люди понимают
металл.

Кто знает П. А. Селезне-
ва, тот подтвердит: такие
слова он говорит нечасто.
В чем же секрет успеха
молодежной бригады?

— У нас четыре комму-
ниста, считая мастера. Ост-
альные ребята — комсо-
мольцы, — говорит В. Ве-
лик. — Задачу свою в
третьем, решающем году
видим конкретно. К тому
же Александр Фоменко у
нас партгруппорг.

Взаимовыручка, дружба

и высокая квалификация
— отличительные черты
этой бригады. Только соче-
тание их ведет к успеху.

Еще когда осваивался
этот агрегат, значительно
увереннее, лучше других
трудился сталевар В.
Борзунов и В. Кисель. Но
вот в апреле эта бригада
не только не выполнила
своих обязательств — сор-
вала план.

Понятно, что квалифика-
ция сталеваров и их под-
ручных не могла понизить-
ся за такой короткий срок.
Значит, дело в коллективе,
в его, как теперь любят
выражаться, моральном
климате. Впрочем, нет со-
мнения, что бригада В. Бо-
рзунова и В. Киселя выйдет
в число передовых. Тем бо-
лее, что старший мастер
Герой Социалистического
Труда Г. К. Пометун на-
звал В. Борзунова в числе
наиболее квалифицирован-
ных сталеваров.

Теперь возвратимся к
началу репортажа. У пульта
управления двухванной
печи встретились две
бригады. Шла сдача и
прием смены: подручны-
ми, сталеварами, мастера-
ми. Разговор был корот-
ким, деловым.

И только теперь на пр-
порошенных графитной
пылью лицах тех, кто ух-
дил отдохнуть, появилось
новое выражение — уста-
лость. Хорошая, приятная
усталость, когда добротн
сделана работа.

Хочется пожелать ком-
сомольско-молодежному
коллективу сталеваров А.
Фоменко и В. Велика но-
вых трудовых достижений
в третьем, решающем.

— У нас основная цель,
— говорит мастер В. Быч-
ков, — выпускать металл
самого хорошего качества.
Потому что количество
можно наверстать, а беза-
казную плавку и брак не
догонишь.

В. АХИНЬКО.
«Днепропетровский
металлург». Металлур-
гический завод «За-
порожсталь».

Полны решимости

Коллектив второй брига-
ды третьего блюминга име-
ет около тысячи тонн
сверхпланового металла. В
мае бригадой значительно
улучшены многие произ-
водственные показатели,
на всех участках за-
метно улучшилась техно-
логическая дисциплина,
значительно сократились
простои. В самом начале
цикла, на нагревательных
колодах, отменно работа-
ют сварщики. Среди них:

Александр Иванович Пе-
ченкин и Виталий Андре-
евич Пролозов — парт-
группорг. бригады. Четки
действия машиниста кле-
щевого крана Мартына
Ивановича Капушу. А
старший оператор главного
поста Николай Карпович
Шебунов и оператор Ана-
толий Кувшинов обеспечи-
вают уверенную работу
стана, где старшим валь-
цовщиком Геннадий Ми-
хайлович Кондратьев —

профорг бригады. Безош-
ибочно работает и марки-
ровщик горячего металла
Г. Губаев.

Коллектив второй брига-
ды встал на двухмесячную
ударную вахту в честь
Дня металлурга и сорока-
летия второго блюминга.
Сверхплановый металл яв-
ляется подтверждением ре-
шимости обжимщиков
встретить знаменательные
даты достойно.

В. ИВАНОВ,
старший мастер
блюминга № 3.



Итоги выполнения производственного плана за 20 дней мая 1973 года по Магнитогорскому,
Кузнецкому и Нижнетагильскому металлургическим комбинатам (в процентах)

ММК КМК НТМК				ММК КМК НТМК				ММК КМК НТМК			
Чугун	96,9	101,8	101,7	Прокат	94,4	95,8	80,6	Руда	114,1	102,5	93,7
								Агломерат	98,4	100,5	99,9
Сталь	99,0	99,8	101,4	Кокс	99,4	100,6	101,4	Огнеупоры	97,7	91,9	95,7

Итоги выполнения производственного плана за 20 дней мая 1973 года
по цехам и агрегатам (в процентах)

ММК		КМК		НТМК	
Доменный цех	96,9			Доменный цех № 1	101,6
Доменная печь № 2	88,2	Доменная печь № 1	100,7		
Доменная печь № 3	103,1	Доменная печь № 3	101,9		
Доменная печь № 4	103,5			Доменная печь № 4	рем.
Доменная печь № 6	93,2	Доменная печь № 2	100,8		
Доменная печь № 7	97,8			Доменная печь № 3	98,6
Мартеновский цех № 2	100,0	Мартеновский цех № 1	101,6	Мартеновский цех № 2	94,1
Мартеновский цех № 3	100,9	Мартеновский цех № 2	98,3		
Мартеновская печь № 2	100,7	Мартеновская печь № 2	100,9		
Мартеновская печь № 3	98,1	Мартеновская печь № 3	95,6		
Мартеновская печь № 11	98,6			Мартеновская печь № 17	103,7
Мартеновская печь № 12	95,5	Мартеновская печь № 10	рем.		
Мартеновская печь № 13	103,6	Мартеновская печь № 7	99,7		
Мартеновская печь № 22	91,4	Мартеновская печь № 8	94,8		
Мартеновская печь № 25	100,4	Мартеновская печь № 15	104,6		
Обжимный цех № 1	101,8	Обжимный цех	100,2		
Влюминг № 2	102,1			Влюминг	73,5
Бригада № 2 блюминг. № 2	103,3			Бригада № 2 блюминга	101,7
Среднелистовой стан	97,4	Листопркатный цех	92,2		
Стан 500	98,2	Среднесортный стан	92,6		
Копровый цех № 1	103,7	Копровый цех	95,6	Копровый цех	101,2
ЖДТ	101,3	ЖДТ	105,0	ЖДЦ	105,0

Д а е ш ь СТОМИЛЛИОННУЮ!

Среди сталеплавильщи-
ков комбината все шире
развертывается социали-
стическое соревнование за
право участия в юбилей-
ной плавке — выпуске 100-
миллионной тонны стали
на комбинате. Отлично
идут дела у инициатора
этого движения — сталевара
девятой мартеновской
печи А. Салишева. Только
в апреле он сварил 334 тон-
ны сверхпланового метал-
ла, причем все плавки в
этом году выданы строго
по заказам.

1254 тонны дополнитель-

ного металла за истекшие
четыре месяца у сталевара
17-й печи Василия Нико-
лаевича Дегтярева. Это хо-
рошо. Но вот с выполнени-
ем заказов у него дело об-
стоит несколько хуже.

У сталевара этой же пе-
чи Николая Сергеевича Пу-
ченина на лицевом счету
733 тонны дополнительной
стали и 99 процентов пла-
вок выдано по заказам.

Ю. ЧЕРЕПАНОВ.
«Тагильский метал-
лург». Нижнетагиль-
ский металлургический
комбинат.