

## Передовики ленинской трудовой вахты



В юбилейном году Советской власти хорошо потрудились коллектив 9—10-й коксовых батарей и добился высокого звания — имени 50-летия Советской власти. Высокое звание обязало их показывать образцы труда и в дальнейшем. В этом году коллектив неоднократно выходил победителем в соревнованиях. Сейчас на его счету тысячи тонн сверхпланового кокса.

На снимке: один из передовых труженников коллектива машинист двересъемной машины Дмитрий Иванович Аксенов.

Фото Н. Нестеренко.

## ЕЩЕ ОДИН РУБЕЖ

С особым воодушевлением трудится коллектив фасонно-вальце-сталелитейного цеха на Ленинской трудовой вахте.

Недавно был взят еще один рубеж. Тридцатого октября очередная «Молния» поздравила коллектив с выполнением месячного плана.

Качество большинства выполненных заказов отличное. Один из секретов успеха заключается в том, что все участки работали ритмично, ритмично. Важную роль в достижении успеха сыграли передовики. Такие люди есть на всех участках и их становится все больше и больше.

На участке формовки отличились бригады Н. Рачинского и М. Антонова. Успеху способствовала хорошая организация труда. Благодаря оперативности мастера Е. С. Серикова рабочие своевременно обеспечивались всеми необходимыми материалами и никогда не простаивали.

Не отставали от них и формовщики участка мелкого стального литья, руководимые мастером А. В. Матвеевым. Бригады, возглавляемые бригадирами Оболонковым и Тюкавиним, добивавшиеся всегда хороших показателей, и в октябре не сплосховали.

По-ударному трудились и литейщики. На машинном литье высоких результатов в течение всего месяца достигали Николай Глоба и его товарищи. Их формы отличались всегда высоким качеством.

Успешной работе литейщиков способствовали сталеплавильщики, и особенно коллектив первой печи. Все сталевары — и П. Шевченко, и Х. Амиров, и В. Орин плавки выдавали точно по графику. В коллективе, обслуживающем агрегат, не было ни одного нарушения трудовой и технологической дисциплины.

Готовые отливки поступают в обрубное отделение. Здесь к ним относятся бережно и быстро доводят их до кондиции. С этим успешно справляются обрубщики во главе с мастером Д. И. Морозовым.

Постоянно перевыполняют нормы рабочие этого отделения газорезчик Н. Палий, электросварщик В. Власенко, наждачница Е. Леонова.

Думается, что и в ноябре передовики не сбавят темпов, добьются новых успехов.

Н. РУБЦОВ, председатель цехкома фасонно-вальце-сталелитейного цеха.



В отделении оцинкованной посуды цеха металлических изделий многие труженники перевыполняют сменные задания, обеспечивают на своих участках ритмичную работу всего коллектива.

На снимке: передовик производства резчик-штампозвук Ханифа Ишмухаметова за работой.

Фото Н. Нестеренко.

## От поколения к поколению Наша юность

Американские инженеры, по чьим чертежам и под наблюдением которых в Магнитогорске в августе 1932 года была построена в то время самая мощная и крупная у нас в стране вторая доменная печь, уверяли: русские испортят совершенную технику, не по Сеньке, мол, шапка.

Я был одним из тех, кого комсомол направил в Магнитку, чтобы доказать зарубежным маловерам, что они заблуждаются.

Первый секретарь нашей ячейки газовщик Иван Родионов (сейчас он полковник в отставке), собрав всех нас, комсомольцев, сказал так: «Ребята, вы знаете — дома наша называется комсомольской. Нужно не уронить это имя».

И мы наладили бесперебойное производство чугуна. Не скрою — задача оказалась не из легких: все от рабочего до мастера были малоопытными. Достаточно сказать, что рабочими на многие участки были приняты вчерашние строители. Словом, знатоков доменного дела среди нас не было. Печь нас учила, постепенно открывая секреты. А в тот день, когда мы, выдав первую тысячу тонн чугуна, по мнению заграничных специалистов, совершили невозможное, нас загла решила преодолеть капризы печи героическая деятельность молодого отряда магнитостроителей. Будни

этой ударной комсомольской стройки окрыляли нас. Мы считали себя частью могучей армии строителей комбината.

Так образовалась магнитогорская школа металлургии, вобравшая в себя все лучшее, что было накоплено передовыми рабочими, инженерами, учеными.

Последняя магнитогорская печь, по объему превышающая вторую почти в два раза, оснащена мощным отечественным оборудованием, какого мы даже не могли себе представить тогда.

Прошло немногим более двух лет со дня ее пуска. В октябре половина всей сверхплановой продукции нашего цеха выплавлена на десятой дозне. А в 30-е годы на второй печи два года нам потребовалось лишь для того, чтобы изучить примитивную по современным представлениям паровую пушку Брозуса.

Вот так за 35 лет возросло мастерство магнитогорских доменщиков. Так же, как Николаю Савичеву, Ивану Лычаку, Георгию Герасимову и другим ветеранам производства, мне посчастливилось стать первым учеником и учителем школы, которая привела к этим результатам. Последующие поколения доменщиков унаследовали наш опыт. Однако, нельзя считать, что они шли по проторенной дорожке. Им, комсомольцам

40-х и 50-х годов, было не легче, чем нам. Отступени к ступени задача усложнялась: появлялась новая техника, предъявлялись более высокие требования.

У нас многие операции выполнялись вручную: помимо смекалки тогда много значили сила и выносливость. При таких условиях труда можно было стать искусным мастером и с небольшим школьным образованием.

Этих навыков и знаний уже было недостаточно в сороковые годы. Новая смена доменщиков получила начальную подготовку в специальных технических училищах. Продолжателями нашего дела стали Николай Феофанов, Николай Кочетков, Константин Хабаров, Виктор Волков и другие магнитогорские доменщики, чьи имена сейчас широко известны.

Эти люди без отрыва от работы продолжали образование в техникумах и институтах, являются зачинателями центров починков, они авторы многих усовершенствований в доменном производстве. К примеру: Виктор Волков — один из авторов новшества, которое принесло цеху в год 108 тысяч рублей экономии.

В нынешние дни к горну уже становятся выпускники горнометаллургического института. Это отличные молодые специалисты Шамиль Махмутов, Леонид Матвеев, Геннадий Горбунов...

Молодежь нашего цеха все время на моих глазах: я вижу, как бродит в ней завска комсомольцев первых пятилеток, они переполнены все той же кипучей энергией, стремлением сделать что-то значительное. Кто стал зачинателем движения за достижение высокого технического прогресса? Комсомольцы. Кто вызвался без ущерба своему производству помогать строителям стана «2500» холодной прокатки металла? Они. Как и в дни Магнитостроя, участвуют молодые доменщики в различных субботниках. Только в октябре на сбор металлолома, благоустройство города и другие дела во внеурочное время они затратили более 80 часов.

Я беру на себя смелость сказать, что современная молодежь захвачена более интенсивной и многогранной жизнью, чем в наше время. Учитесь, занимаетесь спортом, участвуете в различных самодеятельных кружках и при всем том готова всегда поступить свободным временем для общего блага.

Наша комсомольская юность, но только избавленная от многих лишений, кипит вокруг нас, ветеранов. Она заявляет о себе на новых ударных стройках, в повседневной жизни.

А. ШАТИЛИН,  
почетный гражданин  
Магнитки, мастер доменного цеха.

## КУЗНЕЦ КАЛУГИН И ЕГО УЧЕНИКИ

Эта специальность, как магнитом притягивала его еще в детстве. Словно хорошую музыку, слушая деревенский мальчик Дима Калугин уханые тяжелого молота и звонкий молоточный перестук, которые с утра до вечера не смолкали в маленькой закопченной кузнице, стоящей на краю села.

Заходил он и в кузницу. Видел, как в умелых руках бесформенный кусок металла превращается в подкову или в какую-нибудь деталь. Еще не успевала остыть одна поковка, а уж кузнец брался за другую. И так здорово у него все выходило. «Вот бы научиться так», — думал Дима.

Вскоре узнал он, что в Магнитогорском ремесленном училище готовят кузнецов. Поехал с большим желанием. В училище приняли приветливо, но вскоре же начались огорчения. Комиссия направила его в группу сварщиков. Дима после этого ходил с таким видом, будто у него отняли что-то очень большое. Учился неохотно. Нет, не о специальности сварщика он мечтал. «Я же кузнецом хочу быть», — думал Дима. И едва ложился спать, снилась ему маленькая сельская кузница. Стал то и дело приставать к завучу, к старшему мастеру:

— Переведите меня в кузницы...

И настойчивость помогла. Дмитрий стал

учиться на кузнеца

И чем больше узнавал он об этой специальности, тем больше она ему нравилась.

Настало время, когда пришел он в кузнечно-прессовый цех. Совсем иначе, чем в деревне работали здесь кузнецы. В их распоряжении находилась мощная техника. Да и поковки не сравнить с теми. Только подъемным краном можно их поднять. Но от кузнецов здесь тоже зависело многое. Нелегко давалось мастерство. А тут еще время такое трудное: война. И Дмитрий Калугин работал. Когда кончилась война, он был уже одним из лучших кузнецов цеха.

В пятьдесят третьем году Дмитрия как передового рабочего с трехтонного молота перевели на новый — пятитонный. Дмитрий освоил молот быстро, да и других обучил.

Не очень долго приходилось работать Калугину со своими учениками. Они, как и положено всем ученикам, уходили от своего учителя, чтобы идти дальше. Один его бывший подручный Анатолий Алтухов работает сейчас самостоятельно кузнецом на том же молоте, но в другой смене. Евгений Заводский стал кузнецом прессы «2500». Работают оба хорошо.

Жалко бывает расставаться с теми, к кому привык, кому отдал частичку себя, но ничего не поделаешь. Уходят одни, приходят другие, и снова начинается кропот-

ливая, напряженная работа.

Сейчас с Калугиным работают новые его ученики — Владимир Костромин и Владимир Леонтьев.

Особенно примечательно то, что оба они не заканчивали специального училища. Обоих научил кузнечному ремеслу кузнец Дмитрий Евдокимович Калугин. Разные дороги привели парней в кузнечно-прессовый цех. Владимир Леонтьев родом из Казани. Оттуда ушел в армию, а из армии в числе многих отслуживших положенный срок воинов пожелал ехать в Магнитку. И вот уже третий год работает. В прошлом году взял отпуск, съездил в Казань к родителям. Родители встретили тепло, уговаривали остаться в родном городе.

Хотелось им, чтобы сын был к ним поближе. Владимир понимал чувства родителей, но остаться отказался. Причину отказа он объясняет так:

— Душой прикипел к работе и к людям. Да и зарплата удовлетворяет. Был вторым подручным, теперь стал первым. Женился в Магнитке. Жена работает на обувной фабрике.

Вот так еще одним рабочим человеком на нашем комбинате стало больше. И в этом значительную роль сыграл кузнец Дмитрий Калугин. Это он привил Владимиру любовь к цеху, к комбинату.

...А молот ухает, подчиняясь опытной руке машиниста Екатерины Сухорук. Пока из нагревательной печи достается новая заготовка, подхожу к ней. Оказывается, Екатерина Сухорук тоже давно работает в цехе. Калугина знает в течение многих лет. «Легко с ним работать», — просто и коротко говорит она.

Между тем заготовка легла на наковальню. Это большой огненный куб. Небольшое движение руки кузнеца — и молот всей своей пятитонной тяжестью обрушивается на заготовку. Облетает окалина, куб светится еще ярче. Удары не прекращаются. И после каждого из них заготовка все больше меняет форму. Кузнец с подручными то и дело поворачивают ее с помощью огромных щипцов. И вот уже куб стал «кругляком». Еще несколько ударов и в «кругляке» появляется отверстие. Все работают слаженно, ни одного лишнего движения. Кузнец во всем понимает своих подручных, подручные — кузнеца.

Смена идет к концу. Каков показатель выполнения задания на этот раз? Пусть он не будет рекордным, но во всяком случае и на этот раз превысит норму. Начальник смены Сергей Николаевич Каменских уверен в этом.

Ю. МИШИН.