

# СТАХАНОВЦАМ НУЖНА ПОДДЕРЖКА

**А ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ РАБОТНИКИ  
ВСЕ ЕЩЕ „РАСКАЧИВАЮТСЯ“**

28 ноября в кабинете главного инженера тов. Блишевича состоялось расширенное заседание бюро инженерно-технической секции. Присутствовали на нем члены бюро, начальники цехов и цеховые организаторы инженерно-технической секции.

Перед бюро отчитался в своей работе по организации стахановского движения начальник цеха доменного цеха тов. Тустановский.

Неприглядно вырисовалась на этом заседании роль наших инженерно-технических работников. Т. в. Блишевич, например, прямо заявил:

— Мы плетемся в хвосте. Кто-то делает в кузнице и в прокатных цехах. Но зато в большинстве остальных цехов продолжает оставаться и непонимание величайшего значения стахановского движения.

Начальник доменного цеха тов. Тустановский начал свой отчет со слов:

— К сожалению, мне приходится говорить только о перспективах.

И действительно, тов. Тустановский говорил больше всего о будущем — о предположениях, вметках, планах и т. д.

Возглавлявший проверочную бригаду от бюро инженерно-технической секции тов. Вистанецкий в своем докладе отметил, что в доменном цехе инженерно-технические работники до самых последних дней проявляли полнейшее непонимание стахановского движения. И в доменном цехе знают всего лишь двух общепризнанных стахановцев: мастера Коппу и токаря Красноярского.

Инженерно-технические работники цеха не заострили внимания на рабочих на положительном опыте работы мастера Коппы и его бригады. Тов. Коппе не помогали. В цехе совершенно не работает коллективная техническая мысль.

Тов. Блишевич вынужден был признать, что положение в доменном цехе типично для большинства цехов.

Трудно только согласиться, что в доменном цехе начался какой-то сдвиг, наличие которого тов. Блишевич обосновывает тем, что «в цехе начали обдумывать».

Слово заместителя начальника цеха заготовок тов. Петрова меньше всего отражало действительное положение вещей. Он тоже пытался доказать наличие «больших сдвигов».

Но передовой стахановский метод вырубки, примененный еще 30 октября звеном Есипчука, не встретил у руководства цеха поддержки. Метод Есипчука — отделение вырубкой от кантовки — помогает вырубщику перевыполнить намного норму. Но этот метод явно саботируется самим руководством цеха. Видите ли, тов. Петров и все его помощники стали вступать перед таким неразрешимым вопросом: как оплатить кантовальщиков? К тому же им «помешали» наступившие морозы.

Но выступивший вслед за Петровым партр. цеха тов. Шейнис опроверг эти басни. Метод Есипчука не примеряют лишь потому, что руководители цеха делят на вырубке в 2—3 раза больше рабочих, чем нужно.

Говорили о сквернейшей работе отделов снабжения и организации труда. Сам главный инженер признался, что отдел организации труда, руководимый тов. Кирином, еще не изжил своего консерватизма. Руководство отдела работает, подражая знаменитому годовому скупеццу Плюшкину, — экономит на копейках, а завод терпит убыли.

Необходимо подчеркнуть, что кроме представителя парткома т. Мякутина никто из инженерно-технических работников не вникнул в таких явных саботажах стахановских методов, как Ельцов, Итущин, Лоревец и др.

Говорили много, говорили вообще, но никакого твердого решения не вынесли. Решили написать резолюцию „по выступлениям“.

**В. ПЕСТОВ.**



Вальцовщик стана 500<sup>т</sup>. Минимов организатор стахановского движения в своей бригаде. Фото Новиков.

## ТРУДНО РАБОТАТЬ БЕЗ СПЕЦОВКИ

Очень трудно работать у мартеновских печей без подходящей спецовки. Это на себе испытали учащиеся — курсанты школы подручных сталеваров.

Попросили мы спецовку у начальника мартеновского цеха тов. Когана.

— Курсанты в наш штат не входят, — ответил он.

В отделе снабжения тов. Блинов с цеховке тоже отказал, а порекомендовал приобрести за наличный расчет поджаки. Хороший с вет для получающих стипендию!

Инспектор охраны труда завкома, сколько ни говорил с Блиновым, но так и не смог обосновать необходимость выдачи спецовки.

Не оказали нам никакой помощи начальник отдела кадров тов. Сменов и его помощница Кострикова.

Заместитель начальника комбината тов. Хазанов предложил начальнику отдела снабжения тов. Шадрину оказать нам помощь. Но Шадрин тоже уверяет, что курсантам на производственной практике спецовка не платается.

К кому я ни обращался, никто не оказал поддержки курсантам-наемцам.

**Асанов.**

# СТАХАНОВЦАМ ДАЮТ ПОВЫШЕННЫЕ НОРМЫ

В механической мастерской доменного цеха для ремонта домкратов потребовались винты. 23 ноября мастер смены Скориченко сделал эскиз на винт и передал нормировщику для расценки, а токарю Красноярскому предложил промазывать работу по образцу старого винта и гайки.

Работа Красноярским была выполнена за пять часов. Винт изготовлен точно по размерам эскиза и старой гайки.

До начала работы мастер Скориченко предупредил нормировщика Петрова, что сейчас же необходимо расценить работу. Это не было сделано Петровым. И только через 4 дня после того, как работа была выполнена, Петров дал расценочный эскиз на винт, с «обоснованными техническими нормами» 6-го разряда, указав, что на эту работу требуется три с половиной часа.

Краснянский доказал, что время дано не верно. Петров после пересмотра решил добавить время и дал 4 часа 45 минут. Красноярский снова стал доказывать Петрову, что норма неверна. Красноярский вынужден был идти к начальнику цеха тов. Шульгину и предупредить о том, что твердых расценок на данную работу нет и лучше дать эту работу одному из токарей и проверить, за какое время будет она сделана. Тов. Шульгин с этим согласился и передал эту работу мастеру Сырцову.

— Эту работу, которую ты будешь делать, делал один из стахановцев — Красноярский. Так нужно нажать на все педали и доказывать,

что сделать можно быстрее, хотя ты и не стахановец, — заявил Сырцов, передавая работу.

Токарь смены Сырцова действительно начал «жить» так, что во время работы станок ревел от перегрузки.

В результате был сожжен кончик винта, не выдержав размеры шнека, срезана лентка винта. Работа сделана в четыре часа, но винт неокрепостенный и в работу его пустить опасно.

Время после всего этого было решено дать на винт 6 часов для токаря 6-го разряда.

Но Петров на этом не остановился. Видя, что Красноярский дает действительные образцы стахановских методов работы, Петров начинает повышать нормы на отдельные работы. Например, на расточку наждачного камня Петров давал в октябре Красноярскому норму за два камня 4-го разряда — 1 час 20 минут, а токаря Храмцову за такие же камни дал 6-го разряда 4 часа 20 минут. Токаря Гиляровскому был дан для изготовления винта диаметром в 30 мм, длиной в 60 мм., и норма была указана 2 часа с минутами, а Красноярскому, потому что он работает методами Стаханова, за винт диаметром в 31 мм. и длиной в 200 мм. с нарезкой левой резьбы Петров дал 1 час 30 минут.

Можно привести еще ряд замешанных норм, которые начал давать нормировщик Петров не только токарям, но и слесарям. Это прямой саботаж и дискредитация стахановцев цеха.

**ПОЖАРИЦКИМ.**

## СНИЗИЛИ ПРЕМИИ СЧЕТНЫМ РАБОТНИКАМ

В июле 1935 года начальником комбината был издан приказ № 341, который устанавливал сроки представления цеховой отчетности в управление комбината.

Исходя из этого приказа, отдел организации труда комбината по эксплуатации выработал систему премирования счетных работников, которая и была утверждена. Когда

счетные коллективы перестроили свою работу, сделали правильную расстановку сил, отчетность стала поступать в управление комбината не только в сроки, но даже значительно раньше. Так, например, механический цех свой производственный отчет сдал на 9-го числа последующего месяца, как установлено приказом, а 5-го числа. На основании приказа и утвержденной системы о премировании счетные работники должны были получать премию.

Был составлен список на премирование счетных работников. Его подписал работник отдела организации труда тов. Чернушкин. В дальнейшем след вало распоряжение на перечисление денег финансовому отделу. Распоряжение подписывал Гольман, но еще нужна была подпись тов. Кириона. Когда Кирион спросил у Гольмана, из каких сумм складывается премия, Гольман решил, что 75 проц. оклада — слишком большая сумма для премирования.

Тов. Гольман заявил счетным работникам механического цеха следующее:

— Приказ по комбинату мы будем выполнять, но придется пересмотреть нормы премии в сторону их уменьшения.

Гольману никто не давал права пересматривать приказ по комбинату. Надо полагать, что счетные работники, выполняющие в срок большую работу по представлению производственной отчетности, имеют право на получение той премии, которая определена приказом по комбинату.

**Счет об отделе.**

## Постановление парткома коксохимического цеха от 27 ноября 1935 г.

### ПО КОРРЕСПОНДЕНЦИИ В „М. МЕТАЛЛ“ „КОКС“ МЕШАЕТ РАБОТАТЬ ДРУГИМ ЦЕХАМ

Партком признает, что корреспонденция совершенно правильно вклевывает виновников плохой работы порталльных кранов и в частности механиков тт. Фарберова и Титова, не обеспечивших нормальную работу кранов, не занимавшихся подготовкой кадров, не проводивших инструктаж машинистам и не обеспечивших рабочих инструкцией.

Обязать тов. Фарберова к первому декабря установить нормальную работу четырех грейферов и два грейфера не позже 15 декабря ввести в эксплуатацию после ремонта. К первому декабря тов. Фарберову, Самсонову, Гольману организовать регулярную учебу машинистов, тов. Тулунову (начальник цеховой школы) обеспечить руководящие кадры.

Считать необходимым укрепить порталльные краны лучшими кадрами. Парткому поручить выделить

одного коммуниста и тов. Гросману выделить трех комсомольцев электрослесарей.

К первому декабря полностью укомплектовать второй порталльный кран комсомольцами, сделав его комсомольским краном. Делать на нем лучших показателей стахановских методов работы и равнять по нему другие краны.

Предложить тов. Фарберову не позже первого декабря вывесить инструкции на всех рабочих местах порталльных кранов. Указать тов. Фарберову на недопустимость переброски машинистов с одного крана на другой, закрепить каждого машиниста за определенным грейфером.

Поручить тов. Шевченко уточнить структуру порталльного крана, с целью ликвидации обвешки, имеющей место сейчас, и подчинить кран

и управление определенному лицу.

Указать тов. Шевченко на вредность его заявления: «пусть ломают краны, но пусть на этом учатся люди», что расхолаживает персонал, ответственный за нормальную безаварийную работу кранов.

Обязать тт. Самсонова и Гросману развернуть массовую работу среди машинистов, организовать среди них обязательства работать по-стахановски. Проверить их быт в условиях, проработать систему оплаты в каждый случай остановки или аварии тщательно расследовать и виновников привлекать к ответственности.

Члену ВКП(б) Жирову за допущение аварии (порыв троса, согнут вал) объявить выговор.

Предупредить тт. Жирова и Чертовикова о том, что если они не будут повышать свою квалификацию и работать по-стахановски, не возглавят стахановское движение на порталльных кранах, то они будут привлечены к партийной ответственности.

Прислать ЗПК выделить двух коммунистов электрослесарей 5-6-го разрядов для работы на порталльных

кранах, для усиления партийной прослойки.

Указать тов. Шевченко, что оставлять руководителем порталльных кранов механика Титова и возможно, так как он является дезорганизатором, утверждающим, что порталльные краны зимой работать не могут.

Предложить Фарберову не позже первого декабря обеспечить рабочих кранов необходимым инструментом и материалами, а также организовать ремонтную мастерскую на краны.

За плохую работу порталльных кранов и грусть с рабочими, за невыполнение своих обещаний и обязательств на слете удачликов в октябре на партсобрании о том, что краны будут работать нормально, в последний раз предупредить тов. Фарберова, что в случае невыполнения своих обязательств он будет привлечен к строгой партийной ответственности.

Принять к сведению заявление тов. Фарберова, что углеподготовка с первого декабря будет работать нормально.

Выполнение настоящего решения проверять 10 декабря на парткоме.