

РАБОЧИЙ КВАРТАЛ

Шайбы от кузнецов

ХОЛДИНГ

Продукцию, которую сейчас осваивают специалисты кузнечно-прессового цеха метизно-калнбровочного завода, стандартной и привычной для восприятия неспециалистов не назовешь. Это новый вид проволоки, где толщина заготовки, в частности, квадратного профиля, всего лишь 1,4 миллиметра.

Будущее производство подобной фасонной проволоки не случайно размещено в нашем цехе, так как здесь специалисты имеют опыт по волочению «трапеции» больших размеров, — пояснил ответственный за внедрение новой технологии ведущий инженер по автоматизации и механизации производственных процессов Юрий Анатольевич Панфилов. — Получение фасонных профилей малых размеров в условиях завода заметно сократит наши затраты в производстве пружинных шайб.

Проект внедрен оперативно. Благодаря слаженной работе инструментальщиков раньше срока изготовлены калибрующие валки. Это позволило уже через 12 дней выпустить опытную партию в 300 кг. Сейчас в цехе осваивают производство еще четырех профилей. Большое внимание уделяется качеству проволоки: пружинная шайба используется в скреплениях, где присутствуют вибрация, пульсирующие нагрузки, большие температурные перепады. Без такой детали не смогут работать ни уют, ни автомобиль.

Маргарита КОСТЮК.

Кто профессионал?

КОНКУРС

В Механоремонтном комплексе ММК состоялся финальный тур конкурса профессионального мастера-слесарей слесарей-ремонтников, посвященный 100-летию со дня рождения легендарного директора Григория Носова.

Чуть мундира отстаивали более двадцати слесарей-ремонтников различных цехов Магнитогорского металлургического комбината.

Оценивали конкурсантов те, кто практически каждый день занимается ремонтами на комбинате, комиссию возглавил Евгений Запскалов, заместитель директора ЗАО «МРК Ремонт» — одного из дочерних предприятий Механоремонтного комплекса.

Итоги конкурса подвели по двум группам: у кого стаж до трех лет, и у кого свыше трех. Итак, победители в первой группе слесари-ремонтники: Р. Аралбаев (энергосл.), Е. Васильев (ЦПАШ), А. Оливенко (домовых цех). Во второй группе первое место занял А. Черноморец (ЦПАШ), второе — С. Жигин (энергосл.), третье — И. Бондаренко (домовых цех).

Вера ЕВСТИГНЕЕВА.

Нам жить в России

МИР МОЛОДЫХ

Недавно Центральный совет ГМПР принимал молодежь горно-металлургического комплекса России для участия во Всероссийской конференции ГМПР по молодежным проблемам.

Соборалось двадцать пять делегаций со всех уголков России. Челябинскую область представляли Челябинск, Магнитогорск, Сатка и Златоуст. С докладом о социально-экономических проблемах молодежи в современном обществе и задачах профсоюзной молодежи в современной политике, о прошедшей встрече Президента России с лидерами профсоюзных организаций страны выступил председатель ГМПР М. Тарасенко. Ход реализации федеральной целевой программы «Молодежь России» раскрыл депутат Государственной Думы, заместитель председателя профсоюза угольщиков А. Бодалов.

О проблемах молодежи и ходе реализации молодежной политики ГМПР доложил Алексей Слязин — председатель координационного молодежного совета при ЦС ГМПР. Приятно было слышать, что работу с молодежью, которая ведется в ОАО «ММК», ОАО «ММК-МЕТИЗ» и ОАО «МКЗ», представляют как пример, на нее равняются. Выступающие говорили о проблемах и предлагали новшества в работе профсоюза. Среди них были представители Магнитогорска — Олег Обухов и Евгений Скрипов.

Нам представилась возможность поспорить с молодежными вожаками — членами исполкома ГМПР. В каждой из пяти секций обсуждали мотивацию профсоюзного членства среди молодежи, задачи молодежных комиссий профкомов первичных организаций, их цель и задачи, пути повышения эффективности защиты социально-экономических интересов молодежи.

По итогам конференции разработано обращение к молодым работникам горно-металлургической отрасли. В нем говорится: «Мы, участники Всероссийской молодежной конференции, обращаемся к своим коллегам — молодым горнякам и металлургам. Мы за модернизацию отечественной металлургии, а не за перекачку денежных средств в зарубежные страны. Нам и нашим детям жить в России! Если ты молод, энергичен, ищешь лучшей жизни — вступай в ряды горно-металлургического профсоюза России и вместе, плечом к плечу защищая сегодня свое лучшее завтра».

Юрий ПЛАТОНОВ.

Когда дело «труба»

БЫЛ СЛУЧАЙ

Каждый из нас уверен, что спорить с академиком по его профилю — бесполезное дело. Мне довелось беседовать с академиком Лаврентьевым в Новосибирском академгородке, общался и с будущим академиком, тогда руководителем лаборатории гидродинамики кандидатом наук Вячеславом Войцеховичем. После чего на комбинате стали проводить опытные работы по разрушению монолитного шлака в шлаковиках мартеновских печей.

Это была беда: приходилось бурить раскаленный монолит, закладывать взрывчатку и взрывать. Дело опасное. Руководство цеха ремпроектировщиков много лет обещало, что технология с просьбой внести изменения в технологию плавки шлака, но ответ был отрицательным. Когда же в цехе прогремели взрывы гидротрунчуки, которая развивала в рабочей камере 30000 атмосфер, а летящий вольный плевос стал разрушать ранее не разрушаемое, технология стало не до сна. Нутром почувствовали: деньги по бюро рационализации уходят в чужие руки,

и сразу принялись колдовать. Где-то что-то убавили, где-то что-то добавили, и шлак вновь стал рухляком. А пушка вернулась в Новосибирск.

Такие положительные воспоминания от общения с академиками. А вот поспорить с ними не приходилось. Не хочется. Хочется поспорить не со специалистами русского словосочетания С. Ожеговым и Н. Шведовой. Хочу доказать, что они допускают ошибки.

В русском языке есть два слова, объединяющих общим значением «куча мала». Все мы родом из детства, и каждый из нас специалист по определению значения этого словосочетания. А теперь взглянем в справочник Ожегова и Шведовой. Определено — детская игра. Но играли это? Любая игра — и взрослая, и детская — всегда имеет правила. Любая придуманная детьми игра оговаривается или или составляется сценарий будущей игры. Даже такая «интеллектуальная» игра, как перегибание каната, имеет правила. А вот куча мала правил не имеет. И играли это, если участник, оказавшийся внизу, в лучшем случае лишается

Семимильные шаги автоматизации

Умная техника все фиксирует, помнит, знает

Что под силу автоматике? Да практически все! Это вам в НПО «Автоматика» любой скажет: от юного новичка до аса-электронщика. На металлургическом комбинате без автоматизации сегодня, пожалуй, не вышла бы ни одна тонна жидкого металла. А сортовые различные машины в мартеновском цехе и вовсе не имеют ручного режима: они настолько скоростные, что человеку, будь он хоть семи пядей во лбу, не под силу уследить за технологическим процессом. Умная техника все фиксирует, все знает, все помнит. Она дисциплинирована и пунктуальна.

Лет двадцать назад специалисты центральной лаборатории автоматизации, на базе которой, собственно, и выросло научно-производственное объединение «Автоматика», внедряли сотни систем локального характера во всех цехах металлургического комбината, обеспечивая повышение производительности труда, улучшение качества продукции, экономно энергоресурсов. Сейчас задачи перед коллективом резко усложнились из-за возросшего уровня техники. Молодой инженер Максим Марков, который после окончания института лишь полтора года работает в НПО, вместе с коллегами занят на реконструкции мартеновского цеха. Им предстоит произвести монтаж, наладку и ввод средств автоматизации на двух ступенчатых печах. А это управление агрегатом и технологическим процессом, его визуализация — отображение для персонала, архивация всех данных и сопутствующих параметров плавки. Автоматика будет следить за «подпиткой» печи всеми материалами, за наведением шлака... В Германии вместе с магнитогорскими и немецкими коллегами из фирмы «Фест Аллгемин — Фукс» Максим Марков разрабатывал программное обеспечение, оттачивал алгоритмы работы механизмов.

Впрочем, подобные «могучие штурмы» и постоянная учеба для инженеров-электронщиков, программистов НПО «Автоматика» — это смысл их работы и, если хотите, стиль жизни. Для убедительности такие цифры: затраты на обучение одного работника в этом дочернем предпри-

ятии почти вдвое превышают аналогичный показатель по ОАО «ММК». Каждый второй сотрудник объединения имеет высшее образование. Только в течение полугодия это предприятие затрачивает на обучение персонала почти полмиллиона рублей, справедливо полагая, что средства окупятся сторицей при создании и эксплуатации новых систем автоматизации. А в них у металлургического комбината из-за продвинутой коренной реконструкции нынче большая потребность.

— Сегодня в доменном, мартеновском, кислородно-конвертерном цехах мы способны выполнить практически любое задание по автоматизации, — говорит директор ЗАО НПО «Автоматика» Владимир Никифоров. — Берем на себя решение целого комплекса задач: от разработки, изготовления, монтажа и наладки до технического обслуживания действующих систем.

В том, что у автоматизаторов слово не расходится с делом, цеховики смогли убедиться на опыте. Только в прошлом году в различных подразделениях комбината специалисты ЗАО НПО «Автоматика» выполнили свыше трех десятков видов работ — от модернизации уже существующих АСУ ТП до разработки и внедрения совершенно новых систем. По масштабности и значимости многие из них уже сегодня можно смело отнести к разряду «легендарных». В один ряд со знаменитой модернизацией АСУ ТП первого и второго конвертеров, вышедшей агрегата на мировой уровень, с запуском машины замедления параметров встает и сравнительно недавнее внедрение в кислородно-конвертерном цехе системы общецеховых измерений. Она осуществляет автоматический и визуальный контроль, указывает местонахождение всех кранов и ковшей огромного цеха. Ее практическая польза, а иначе говоря, эффект — в выполнении контактного графика. А это, прежде всего, экономия времени, которое, как известно, в ККЦ дорого стоит. Достаточно вспомнить, что внедрение машины замедления, в котором самое активное участие принимали специалисты-автоматизаторы, позволило не просто уплотнить график работы каждого из конвертеров, но и сэкономить до двух минут на производственном цикле агрегатов. В разрезе суток это тридцать минут, достаточных для дополнительной плавки.

И система общецеховых изме-

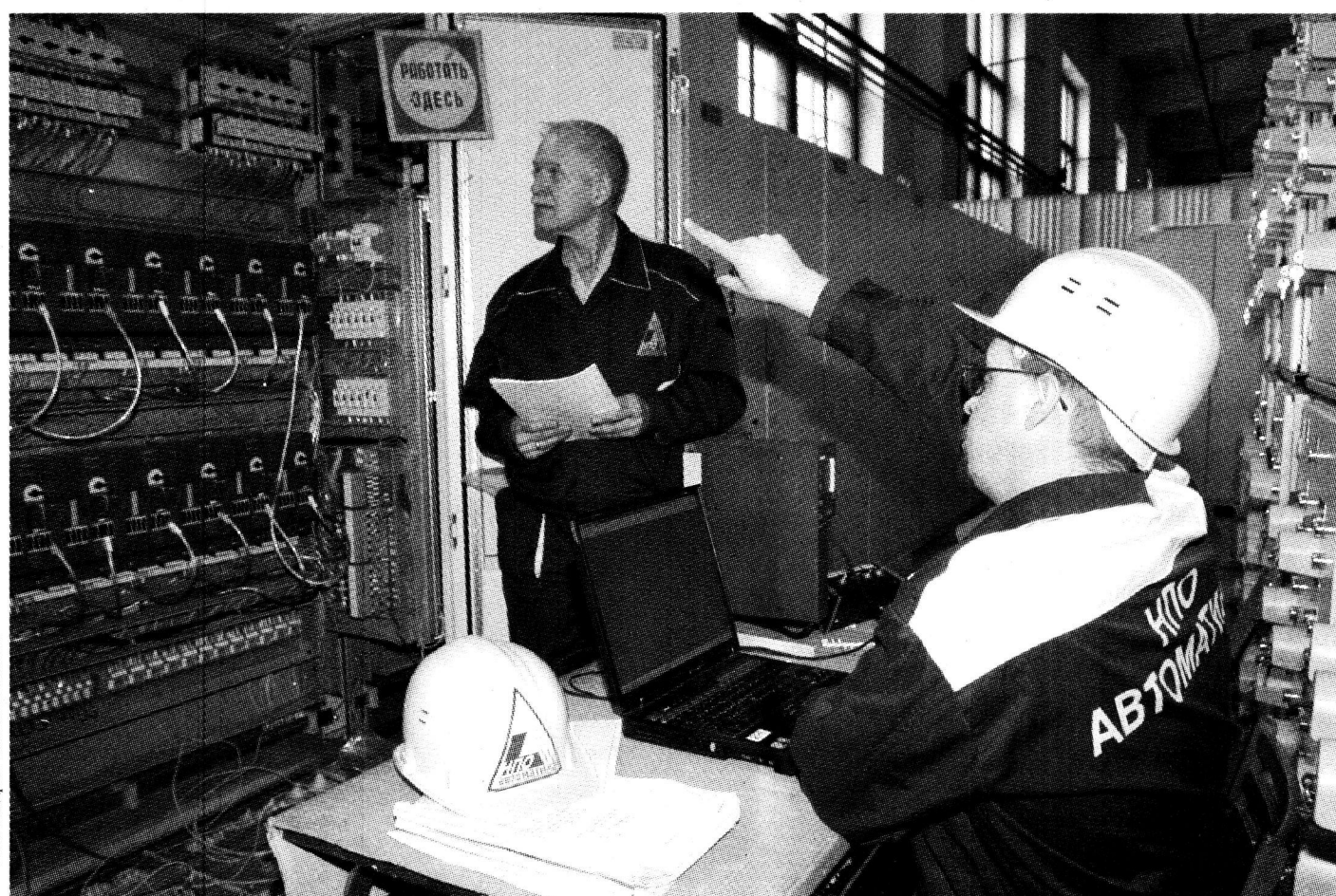


Фото Андрея СЕРБЯКОВА

нений, и предельно высокие разработки — плод кропотливого труда специалистов Виталия Азарова, Дмитрия Кортунова, Игоря Кубасова, Рашида Хисамова под руководством старшего менеджера Павла Федоровича Кузьмича.

И со стороны иностранных фирм к магнитогорским специалистам НПО «Автоматика» пришло признание — по умению и навыкам, таланту и трудолюбию они уже точно не уступают своим западным коллегам, а в чем-то даже и превосходят. На острие времени оказались работники объединения, занятые на реконструкции мартеновского цеха. В период пуска сортовых машин, да еще в контрактной их части, был выявлен ряд замечаний по программному обеспечению. Нашим специалистам пришлось корректировать алгоритмы, предусмотренные фирмой-поставщиком, менять их уже по ходу дела. Доработка продолжалась и по сей день. Серьезные проблемы возникали, например, в работе маркировщиков. Это работы, которые маркируют заготовки, поступающую с пяти ручьев сортовой машины. В какой-то момент механизмы «закапризничали»: условия и впрямь непростые: ускоренный темп работы, температурные перепады. Были периоды, когда на трудовой пост машины зас-

тупали люди. Вот уж кому приходилось несладко! Причиной «хворобы» «немцам» искали, что называется, всем миром — и эксплуатационники, и разработчики. В команду «скорой помощи» включились Игорь Коваль, Андрей Райлян, Алексей Катаонов. Пришлось корректировать программное обеспечение. А главное, была обнаружена ошибка в заземляющих проводниках. Это потом поставщики признали свой промах.

Сегодня специалистами ЗАО НПО «Автоматика» уже нет необходимости доказывать свою «профпригодность». Их знают не только на комбинате, но и в городе, области, приглашают на родине российские предприятия. Иностранные фирмы не прочь завязать с объединением деловые контакты. И все же свое будущее научно-производственное объединение связывает с металлургическим комбинатом, понимая важность своей роли на предприятии и осознавая необходимость тесного сотрудничества с главным своим заказчиком — ОАО «ММК».

В планах комбината на будущий год реконструкция трех доменных печей — четвертой, шестой и первой, — говорит директор ЗАО НПО «Автоматика». В этой связи наша задача: заменить все системы автоматизации и электрическую часть. В

результате упростится обслуживание, поскольку новое оборудование позволяет себя диагностировать и контролировать. Улучшатся точностные параметры регулирования. Проводя глубокую реконструкцию, мы поможем внедрить на всех трех печах бесконусные загрузочные устройства фирмы «Паул Вюрт». Перед нами стоит серьезная задача внедрения второй очереди АСУ ТП мартеновского цеха. Речь о двух электросталеплавильных печах, печи-ковше, МНЛЗ-5. Но производство — это не просто набор агрегатов. Все должно быть увязано в единую АСУ ТП. Сегодня все необходимое нами уже закуплено, идет сборка систем управления, которую мы должны завершить к январю и передать монтажным организациям.

В планах НПО «Автоматика» освоение монтажа и наладки оптико-волоконных сетей на территории ММК. По словам руководителя объединения, уже получена лицензия на новый вид работ, приобретено оборудование, обучен персонал. И это продиктовано не только стремлением дочернего предприятия расширить сферу своей деятельности, но и перспективой, связывающей элементы автоматизации систем, на материал, менее подверженный помехам, имеющий большую пропускную

способность. По мнению руководителя научного производственного объединения, в ближайшие пять лет с приходом новой техники должен измениться сам подход к обслуживанию средств автоматизации.

В следующем году, с переводом в наше объединение всех служб автоматизации УГЭ, должна сложиться новая, достаточно оптимальная структура, — рассказывает директор НПО «Автоматика» Владимир Никифоров. — Вместе с цеховиками мы готовы не только обслуживать дополнительные средства автоматизации, но и поддерживать их мощью двух отделов разработок, опытом монтажников и эксплуатационников. Уверен, что и цеховые службы автоматизации обязательно поднимут профессиональную планку. Нужно только время.

А оно для специалистов НПО «Автоматика» уплотнено до предела. Вот и первое десятилетие в жизни объединения пролетело как один миг. Все реже вспоминают здесь тягостные периоды старта в «свободное плавание», все чаще заглядывают в завтра с надеждой и оптимизмом. Процесс повсеместной автоматизации продолжается. И теперь уже точно оно станет развиваться семимильными шагами.

Татьяна ТРУШНИКОВА.

Два величайших тирана на земле: случай и время.

Иоганн ГЕРДЕР

шина из люка вместе с клубами пыльной пыли. Произшел обвал всей внутренней футеровки трубы. Десятки тонн кирпичной кладки падали с высоты 40 метров. Площадь у трубы моментально заполнилась пылью. В случае люка паники все шло вразнос. Здесь же выход был один на всех, но узкий. Первый, кто достиг выхода, был сбит с ног вторым, второй третьим и так далее. Не могу сказать, был ли среди лежащих в куче мале сам Кутушин. Пыль обволакивала все и всех в один цвет за пару секунд. Это была куча мала. Разумеется, она не была детской игрой, и вообще никакой не игрой. Точно так и академики могут ошибаться.

Об этой аварийной трубе газета «Магнитогорский металл» опубликовала материал за подписью бывшего механика цеха. Автор сообщил, что обвал произошел из-за «отсутствия разрывов по высоте футеровки и, естественно, опорных колеи». Но в действительности все не так. В отличие от членов тогдашней комиссии, установившей причину аварии, я — единственный человек, видевший состояние трубы перед обвалом с расстояния не более метра. До аварии труба простояла почти 30 лет. И стояла бы до наших дней, если бы не «человеческий фактор».

Для любой футеровки страшен температурный перегрев,

который вызывает оплавление и разрушение кирпичной кладки. Если печь работает в технологическом режиме, то боров и труба ничего не грозит. Но если появляется подсос воздуха, то возникает очаг дожигания избыточного, несгоревшего топлива, что и приводит к разрушению кладки. У этой трубы подсос был «организован» рационализаторами. Для увеличения тяги трубы решили применить эжектор: рядом с трубой поставили вентилятор, в стенку трубы врезали воздуховод с соплом. Так и был обеспечен подсос и очаг перегрева кладки: вокруг сопла возникли пережоги кладки и ее разрушение — вспучивание и большие вертикальные трещины. Добиться этим улучшения тяги рационализаторы не могли: тяга напрямую зависит от температуры отходящих газов в трубе. Но холодный воздух от вентилятора смешивался с отходящими газами, снижал температуру, и тяга снижалась. Добавка топлива в печь увеличивала температуру в очаге дожигания в трубе, и тяга увеличивалась. Но это смерть трубе окончательная.

Закончение комиссии сыно ответственность с лиц, причастных к рационализаторскому предложению.

Владислав ВОРОНКОВ, ветеран труда.

Бульдозер умыкнули...

ПРОММИЛИЦИЯ

С 15 по 21 ноября в дежурной части отдела милиции на комбинате зарегистрировано 46 сообщений и заявлений о преступлениях.

Ночью 15 ноября со станции Рудная открыто уехали бульдозер. Неподалеку от останков «Брусковской» остановлен «УАЗ» под управлением водителя Агропромхоза с 657 килограммами лома. Два с половиной килограмма «ветчины» с бломинга хотел вынести работник ЦРМО-6. В районе ККЦ попался работник ЗАО «Магнитогорских» с килограммом медного лома. На территории ЗАО «Огнеупор» охранники задержали двоих учащихся ПТУ с 334 килограммами лома.

16 ноября при досмотре погрузчика, управляемого работником ООО «Промвысота», обнаружены два металлических листа. С четырьмя подшипниками попался на второй проходной работник пятого «листа». Там же с четырьмя килограммами камней металлической структуры желто-серебристого цвета задержан работник ЗАО «МРК». Не прошел через эту проходную с четырьмя килограммами меди и представитель ЦРМЦ.

Около двух часов ночи 17 ноября в районе доменного цеха задержаны безработный и представитель ЧП с кабелем длиной 70 метров. На второй агрофабрике украден сварочный аппарат. На пятой проходной остановлен «УАЗ», в котором оказалось на 150 тысяч рублей ферросплава.

В шестую утра 18 ноября в районе рудника задержаны двое молодых людей с 390 килограммами лома. Там же с аналогичной «находкой» попался и житель Агаповского района. В районе ЦПАШ остановлена «шестерка» под управлением работника цеха эксплуатации со ста литрами солянки. Владелец другой «шестерки» неподалеку от кирпичного завода перевез 340 килограмм металла в виде задвижек и пластин. С ломом весом 280 килограмм на останке «Лугова» остановлен «Москвич». На первом автопроезде охрана комбината остановила «ЗИЛ», в котором водитель АТУ вез 30 пачек чая «Принцесса Гита» на 750 рублей. В районе пятой проходной попался сотрудник ООО «ЛНГА-С» с 56 метрами электрокабеля.

21 ноября с 40 килограммами нержавеющей попался работник ООО «Кристалл». Шестидесятилетний учащийся украл с территории ЗАО «Профит» 20 кг лома бронзы. А двое его сверстников пытались похитить с территории рудника свыше семисот килограмм лома на 1200 рублей.

Татьяна АРЦЕЕВА.