



Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 25 (2955)

ПЯТНИЦА, 27 февраля 1959 г.

Цена 10 коп.

АГИТАТОРЫ

Печать и радио ежедневно приносят со всех концов страны вести о замечательных трудовых победах, о новых начинаниях коллективов трудящихся. В том, чтобы повсеместно росли и ширились успехи советского народа, чтобы дружно внедрялись и распространялись все новое, передовое, многое могут сделать наши агитаторы — активные проводники идей партии, идей коммунизма в массы.

У нас в электроремонтном цехе есть свой небольшой, но боевой коллектив агитаторов. Среди них и коммунисты, и беспартийные. Они повседневно ведут агитационно-массовую работу.

Сейчас у каждого из наших агитаторов одна цель и задача: довести до сознания трудящихся глубочайший смысл решений и материалов XXI съезда партии.

Коммунист Михаил Семенович Толпегин уже около десяти лет является агитатором. Честным отношением к труду, заботой об успехах цеха он заслужил уважение коллектива.

Михаил Семенович проводит и групповые, и индивидуальные беседы. В настоящее время темой таких бесед являются материалы XXI съезда КПСС. Агитатор широко использует местные материалы, показывает, какое место занимает коллектив нашего комбината в общей борьбе за выполнение семилетнего плана, как должны трудиться электроремонтники.

Вот другой наш агитатор т. Меледин Алексей Иосифович. Он беспартийный, но так же, как и другие, несет в массы пламенное слово партийной правды.

На второй день после того как доменщики седьмой печи включились в соревнование за звание бригады коммунистического труда, Алексей Иосифович Меледин провел первую беседу о новом соревновании. Потом почти ежедневно продолжались беседы на эту тему. Агитатор показал членам своей бригады, как велико и почетно новое соревнование, на примерах показал, как много могут достигнуть люди, когда они действуют дружно.

Сейчас бригада т. Меледина борется за звание коллектива коммунистического труда. Борется успешно!

Наши агитаторы, разъясняя решения XXI съезда КПСС, призывая трудящихся бороться за досрочное выполнение семилетки, показывают, что практическая работа в цехе, борьба за порядок, за здоровый быт, за повышение культуры, сознательности людей, — это есть вклад в строительство коммунизма.

Словом и личным примером наши агитаторы мобилизуют коллектив на успешное выполнение тех заданий, которые стоят перед цехом.

Б. ПАСШАН,
старший мастер
электроремонтного цеха.

Образцово готовиться к ремонту пятой домны

Близится остановка на ремонт пятой доменной печи. Завтра, 28 февраля, уже будет остановлен один каупер № 17. С каждым днем все больше и больше возрастает трудовое напряжение ремонтников. Самоотверженно работают коллективы всех участков. 25 февраля рабочие участка ремонтно-строительного цеха сняли опалубку с одной скиповой ямы в подбункерном помещении и передали ее под монтаж металлоконструкций. Ряд важных работ закончили бригады стройуправления треста «Уралдомремонт». Позавчера сдали строителям под заливку бетоном металлические колонны в машинных залах монтажники участка треста «Уралстальконструкция». В тот же день металломонтажники приступили к монтажу металлооборудования коксовых бункеров.

«Узким местом» у ремонтников являются строительные и другие материалы. На участке ремонтно-строительного цеха нет в достаточном количестве лесоматериалов для сооружения лесов. Особенно остро ощущают отсутствие электроматериалов работники участка цеха куста электриков. Для монтажа ряда важнейших электроузлов домны понадобится 12 тонн асбестоцементных плит. Сейчас же в наличии их имеется всего 1 тонна 200 кг. Нет электропровода. Его нужно не меньше 5 тысяч метров. Нет панелей. Из-за отсутствия электропровода уже сейчас нельзя вести работы по

коммутированию. Работники участка управления «Промвентиляция» не имеют регулирующих клапанов, плетеной сетки.

Отдел снабжения и управление капитального строительства комбината, возглавляемые тт. Кирилловым и Мосиным, должны приложить максимум усилий и в самые ближайшие дни полностью обеспечить ремонтников всем необходимым.

В большом долгу перед ремонтниками находятся проектировщики отделения «Гипромет». До сегодняшнего дня не имеется чертежей на установку и монтаж электрооборудования в помещениях воздухонагревателей. Это может задержать работу монтажников. А им на этом участке нужно работать особенно быстрыми темпами, так как воздухонагреватели надо сдать в эксплуатацию за 10 дней до задувки домны.

Отсутствие технической документации ставит в очень затруднительное положение работников участка управления «Электромонтаж». Они должны за месяц до начала ремонта домны изготовить в своих мастерских необходимое оборудование. Однако проектировщики до сегодняшнего дня не выдали им чертежи оборудования магнитных станций и другие проекты.

Все эти серьезные недостатки сильно замедляют темпы подготовки к ремонту домны.

До остановки домны остались считанные дни. Нужно напрячь все силы и ускорить ход подготовительных работ.

Выполним план первого года семилетки действующими агрегатами

Досрочно достигнем уровня производства 1965 г.

С огромным воодушевлением встретили советские люди исторические решения XXI съезда КПСС. Намеченная съездом величественная программа раскрыла перед нами замечательные перспективы строительства коммунизма и вызвала у каждого труженика стремление работать еще лучше, внести и свой достойный вклад в осуществление мудрых предначертаний партии.

Мы, металлурги, трудимся на переднем крае социалистической индустрии. От нашей работы, от того, насколько высокими темпами мы будем наращивать производство стали, во многом зависит развитие других отраслей народного хозяйства и прежде всего машиностроения. Хорошо понимая это, мы не жалеем сил для того, чтобы достигнуть еще больших результатов, добиться наивысшей производительности мартеновских печей.

В этом году сталеплавильщики Магнитки должны намного увеличить производство металла. Иными словами комбинату предстоит за год дать прирост выплавки стали, равный производительности большесгрузной мартеновской печи. В основном этот прирост будет достигнут за счет лучшего использования действующих агрегатов и частично за счет ввода в строй новых мартеновских печей, одна из которых по плану должна выдать первый металл в третьем квартале.

Мы считаем, что имеется реальная возможность получить весь планируемый прирост производства стали на действующих печах. Вместе с вводом в строй новых мощностей это позволит значительно сократить завод на комбинат слитков с других заводов.

Это наше предложение вытекает из анализа работы мартеновских печей, показывающего, что сталеплавильщики располагают значительными резервами увеличения производства металла.

Так, например, мартеновские печи №№ 3 и 8 находятся в одинаковых условиях. Но в прошлом году коллектив третьей печи выдал на 17 тысяч тонн стали больше восьмой. Печи №№ 24 и 25 имеют даже ряд преимуществ перед печью № 22. Но за минувший год на них было выплавлено на 16 тысяч тонн стали меньше, чем на печи № 22. Нельзя считать нормальным и то, что на большесгрузных печах третьего мартеновского цеха в прошлом году было выплавлено в среднем на восемь тысяч тонн стали меньше чем дали такие же печи нашего цеха.

А о чем говорят вот такие цифры? За прошлый год простои мартеновских печей по комбинату составили в среднем 7,2 процента. В то же время печь № 9 простояла всего лишь 4,4 процента, а печь № 10 — 8,4 процента, печь № 25 — 9,7 процента. Такой значительный разрыв в производительности печей стоит комбинату многих десятков тысяч тонн стали. Значит первоочередной задачей сталеплавильщиков является развертывание борьбы за сокращение простоев, за подтягивание отстающих до уровня передовых.

Наш комбинат достиг высоких показателей в использовании мартеновских печей. Но эти показатели были бы еще выше, если бы мы сократили наши потери. Ведь только в минувшем году комбинат потерял по различным причинам (брак, недоливки, уход металла в шлак, скрап) больше 200 тысяч тонн металла. Простой подсчет показывает, что сокращение этих потерь хотя бы на одну треть, а это посильная задача, позволит комбинату выдать дополнительно около 70 тысяч тонн стали.

Мы призываем всех сталеплавильщиков Магнитки внимательно взвесить имеющиеся возможности и поддержать наше предложение: ту часть прироста производства стали, которую планируется получить на вновь вводимых мощностях, взять на действующих агрегатах. Мы считаем, что это будет хорошим вкладом в борьбу за успешное выполнение плана первого года семилетки.

Послезавтра — выборы в Верховный Совет РСФСР и местные Советы депутатов трудящихся.

Отдадим свои голоса за лучших сынов и дочерей народа!

Решение этой задачи потребует от нас больших творческих усилий, большой работы по совершенствованию технологии, по изысканию путей лучшего использования техники. Но чем труднее задача, тем большее удовлетворение доставит ее решение.

Что коллектив нашей печи думает сделать для этого?

В прошлом году, соревнуясь с бригадами сталеваров третьей мартеновской печи П. Семенова, А. Мельникова, Г. Оглобли и М. Зинурова, мы выплавляли 260 490 тонн стали. Это на 7 420 тонн больше, чем намечалось планом. Но мы хорошо понимаем, что это далеко не исчерпывает наших возможностей. Так, например, коллектив третьей печи, работавший в одинаковых с нами условиях, выплавил за год на пять тысяч тонн стали больше, чем мы. Это значит, что они лучше боролись с простоями агрегата, полнее использовали возможности печи.

В первом году семилетки коллектив третьей мартеновской печи решил бороться за выплавку 270 тысяч тонн стали. Таким образом, уже в нынешнем году он достигнет уровня производства стали, который запланирован в среднем для каждой большесгрузной мартеновской печи на конец семилетки. Следуя примеру передовиков, такое же обязательство приняли на себя и бригады сталеваров И. Березового, М. Манжулы, А. Князева и В. Володина, обслуживающие 13-ю мартеновскую печь.

Тщательно взвесив свои возможности, мы пришли к выводу, что так же, как и сталевары третьей и тринадцатой мартеновских печей, уже в первом году семилетки можем достигнуть уровня производства, запланированного на 1965 год. Для этого мы сократим продолжительность плавки на 15 минут, что позволит нам получить дополнительно шесть тысяч тонн стали.

Другим важным резервом является сокращение простоев печи на горячих и холодных ремонтах. В прошлом году они у нас составили 4,6 процента. Последовательно улучшая уход за агрегатами, строго соблюдая тепловой режим, мы имеем возможность снизить простой до 4,1 процента, что даст нам еще 1500 тонн металла.

Переход на природный газ, получение которого мы ожидаем в ближайшие месяцы, позволит дать примерно еще две тысячи тонн стали дополнительно. Таким образом, использование всех этих резервов даст возможность успешно выполнить наши обязательства.

Интересы дела требуют, чтобы на нашей печи как можно быстрее был осуществлен переход на пароспарительное охлаждение, что еще больше повысит стойкость агрегата и сократит его простои.

Мы сделаем все от нас зависящее, чтобы до минимума сократить потери металла в шлаке, за счет неоптимальности плавки, в виде брака и по другим причинам.

Принимая на себя ответственные обязательства, мы от имени коллектива нашей печи призываем всех сталеваров металлургического комбината развернуть социалистическое соревнование за наивысшую производительность мартеновских печей, за досрочное достижение уровня производства, запланированного на конец семилетки.

Товарищи сталевары! Выходите на социалистическое соревнование за максимальное использование имеющихся резервов, за выполнение плана 1959 года действующими агрегатами, за досрочное достижение уровня производства, запланированного на конец семилетки.

В. ЛЫЧАН, П. МАКАГОНОВ, Н. КОКОСОВ и В. ПРЯНИКОВ, сталевары шестой мартеновской печи.

Ф. СЕРГЕЕВ, В. МИКИШКОВ, Я. ХАЧИН, А. СОКОРЧУК, подручные сталеваров.