ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ

Решения общие, результаты плачевные

Секретарь партбюро просматривает решения партийных собраний.

— Вот, пожалуйста, — говорит он. — На отчетно-выборном было записано...

Виктор Павлович Голубцов читает по пунктам:

«Обязать партбюро и начальника цеха принять меры к выполнению плана. Для чего:

а) повысить требовательность к коммунистам;

б) обеспечить производственные участки кадрами;

в) улучшить работу партийных и профсоюзных групп..»

— И вот еще, — продолжает секретарь партбюро, — отчетно-выборное собрание просило партийный комитет помочь цеху в снабжении паром и воздухом.

Такая просьба вызвана... Впрочем, вот факты. Печи гудят, в них греется металл, он уже нагрет, готов — бери и в работу. Но мощный пресс стоит, нет пара. Отключают печи, не плавить же металл. Появляется, наконец, пар. Снова греют металл.

Заместитель начальника цеха Федор Никитич Цымбалюк добавляет:

— Жжем бестолку топливо — раз, мощный пресс простаивает — два, никакой продукции не даем — три. Вот так за минувший год только на перерасходе коксового газа потеряли 24000 рублей. Сейчас, кажется, дела пойдут на лад. Начальник парокислородного производства т. Тверской обещал, что перебоев больше не будет.

Получив обещание относительно подачи пара, кузнецы с облегчением вздохнули. Но только ли пар был причиной потерь? За минувший год убытки цеха составили по всем статьям сто тридцать три тысячи рублей с хвостиком.

Молоты простаивали из-за отсутствия людей — тоже убытки, да на браке потеряли без малого семь тысяч рублей.

— Кое-что можно было сделать, — соглашается секретарь партбюро, — и мы делаем.

Да, т. Голубцов, как начальник смены уже сделал и немало. Вскоре после того, как его избрали секретарем, начальник цеха предложил т. Голубцову принять первую смену, самую что ни на есть отстающую. Виктор Павлович попытался было возразить:

— Третья смена отстанет, некому там работать.

— Не бойтесь, — сказал начальник цеха, — в вашей третьей смене народ дружный.

Куда было деваться. Принял отстающую.

В смене не хватало кузнецов, трое оказались в отпуске, молоты простаивали. Выход был один: ставить к молоту молодых. Пригласил ученика Евгения Подгорнова.

— Как смотришь на предложение стать кузнецом?

— Право, не знаю, боязно.

— Поможем, — пообещал Виктор Павлович.

Начальник смены решил мастера Коробкина освободить от сдачи поковок и оформления нарядов, чтобы он был у молотов, помогал кузнецам, учил их.

— А наряды? — спросил Анатолий Коробкин.

— Сам оформлять буду. Если не запускать — ничего трудного.

В первые же дни работы в новой смене Виктор Павлович собрал молодых рабочих, собрал для разговора по душам, чтобы выяснить почему некоторые не ходят на сменно-встречные собрания, почему не учатся, не задерживаются при каждой возможности у молота, на котором работает опытный кузнец.

Дела в первой смене пошли в гору. В октябре, ноябре и декабре коллектив выполнил план. В январе тоже нет отставаний.

Но сказать, что в целом цех уже вышел из прорыва, пока рано. Есть еще простои, есть брак в работе. Взявшись за свою смену, секретарь партбюро не все делает, чтобы поднять всю работу. У секретаря, прямо скажем, кое до чего не доходят руки. Но ведь есть члены бюро, есть партгруппорги. Вот они-то мало занимаются воспитательной работой, не создают общественного мнения вокруг нарушителей дисциплины. В прошлом году в цехе было 25 прогульщиков. В нынешнем году за 20 дней — уже три прогула. Но ни одна из партийных групп не бьет тревоги. Точно так же не было и не наблюдается беспокойства в связи с появлением брака.

Однажды кузнец Василий Иванович Садов отковал деталь на 100 миллиметров короче. Огромная деталь пошла в отходы. Кузнец Василий Романович Яковлев в течение нескольких месяцев допустил три случая брака. Таких фактов хоть отбавляй, но о них ни разу не шла речь ни на партийных группах, ни на партийном бюро. В цехе много разговоров о заработках, но очень редко говорят здесь о потерях, об ответственности каждого трудящегося за экономические показатели работы. Едва ли тот же кузнец т. Садов знает, сколько стоит откованный им и ушедший в отходы вал. Хотя нужно, чтобы об этом знал не только кузнец.

— Думаем организовать наглядную агитацию, — говорит секретарь партбюро. — Вывесим на видных местах небольшие таблицы-плакаты, которые будут показывать, на чем и сколько теряем. И о браке будет сказано и о простоях. Решение у нас такое было.

Было решение, значит надо выполнять. И тут не лишне вернуться к решениям того же отчетно-выборного собрания. Секретарю приходится думать, как выполнить их, за что взяться.

В решении говорится, например: «улучшить воспитательную работу в цехе... повысить роль и значение партийных групп». Как улучшить, что сделать? А вот если бы при подготовке решения подумали все члены бюро да конкретно записали кому и что делать — голову ломать не пришлось бы.

Не один секретарь, а все члены бюро, все коммунисты должны бороться за выполнение принятых решений, за порученное ему дело, тогда, наверняка, не будет провалов в работе.

Н. ИВЛЕВ.

В морозный день на территории завода.
Фото Е. Карпова.

По поводу напечатанного

СМЕЖНИКИ СМЕЖНИКАМИ...

20 января в газете «Магнитогорский металл» была опубликована корреспонденция под заголовком «Смежники, не подводите». Речь шла о сталеплавильщиках, о запороченных плавках, которые приводят к браку в прокатных цехах. Претензии к сталеплавильщикам справедливы, мартеновцы должны давать качественные плавки. Но, на мой взгляд, надо критически оценить и усилия прокатчиков.

Успех прокатчиков зависит не только от качества металла, он и от его нагрева в колодцах блюмингов и слябинга. Бывают случаи, когда совершенно здоровый металл, полученный из мартеновских цехов, превращается в брак в нагревательных колодцах.

На колодцы блюмингов поступает кипящий металл в основном с залеганием сотовых пузырей от поверхности на 3—4 мм и меньше. Однако такой металл нельзя считать бракованным.

Глубина залегания сотовых пузырей в кипящем металле в основном зависит от высоты слитка, его объема, скорости разливки, степени раскисления и от способа разливки стали. В этом нетрудно убедиться, познакомившись с тяжеловесными слитками, отливаемыми для слябинга. Сотовые пузыри в этих слитках залегают глубже от поверхности, чем в мелких, отливаемых для блюмингов.

Сотовая рвань на кипящих слитках при прокатке в основном получается из-за плохого раскисления металла и неравномерного нагрева слитков. В этом случае возникают различные пластические свойства в слитке. Неравномерность нагрева кипящих слитков создается сотовыми пузырями в слитке из-за различной теплопроводности газа и металла.

В тех случаях, когда сотовые пузыри залегают ближе к поверхности слитка, металл более подвержен к перегреву поверхности, что обычно приводит к порыву тонкой корочки при обжатии в валках.

Если плохо раскислен металл, тонкая корочка, прикрывающая сотовые пузыри, при неравномерном нагреве и больших обжатиях в валках рвани на слитках будет еще больше.

Приведу пример, показывающий важность равномерного нагрева металла.

Однажды мартеновцы второго цеха отлили кипящую сталь, в которой сотовые пузыри совершенно не имели поверхностной корочки. Мартеновцы сами забраковали плавку и отправили в копровый цех. Пролежала эта плавка на складе копрового цеха больше года. И вот из-за отсутствия металла на комбинате эту плавку возвратили обратно и подали на колодцы блюминга № 2. Обжимщикам было предложено прокатать плавку для нужд завода.

Прокатчики пригласили тогда сталеплавильщиков и работников центральной заводской лаборатории, чтобы посмотреть на бракованную плавку. Мартеновцы не оправдывались, но попросили работников нагревательных колодцев нагреть металл равномерно, что и было сделано. Плавка была прокатана совершенно без рвани, пошла годной продукцией.

Я не призываю мартеновцев выпускать кипящий металл без закрывающей сотовые пузыри поверхности или с тонкой поверхностью, а утверждаю, что равномерный нагрев металла и недопущение местного нагрева слитков имеет для производства чрезвычайное значение.

Кивая на смежников, не следует забывать о своих возможностях.

И. СТЕРЛИКОВ.

ЦИФРЫ И ФАКТЫ В ПОМОЩЬ АГИТАТОРУ

СЕМИЛЕТКА, ГОД СЕДЬМОЙ

✦ЗНАЧИТЕЛЬНЫЕ АССИГНОВАНИЯ выделяются сельскому хозяйству на нужды строительства. Капитальные вложения на производственные цели возрастут по сравнению с 1964 годом на 18 процентов (общая сумма составит 5,7 миллиарда рублей). Кроме того, государство предоставит колхозам долгосрочный кредит для капитального строительства в 1,5 миллиарда рублей.

✦510 МИЛЛИАРДОВ КИЛОВАТТ-ЧАСОВ электроэнергии намечено выработать в седьмом году семилетки. В строй войдут крупные энергетические блоки, и прежде всего в Европейской части нашей страны, где до последнего времени ощущается некоторое напряжение в снабжении электрической энергией. Мощность только двух самых крупных тепловых электростанций — Приднепровской и Старобешевской — достигнет в общей сложности 4 миллионов киловатт. Это более семи Днепрогэсов!

✦С НЕКОТОРЫМ НАПРЯЖЕНИЕМ будут удовлетворяться в 1965 году потребности нашего народного хозяйства в топливе (задания семилетки по добыче угля и газа недовыполняются). Чтобы форсировать развитие угольной промышленности, капиталовложения в эту отрасль увеличиваются по сравнению с 1964 годом почти на 14 процентов.

✦САМОЙ БОЛЬШОЙ В МИРЕ сетью электрифицированных железнодорожных магистралей располагает ныне наша страна. Скоро воспоминания о «дымках паровоза» останутся только в стихах и песнях. Судите сами: в наступившем году около 86 процентов всего грузооборота на железнодорожном транспорте будет осуществляться электровозной и тепловозной тягой.

✦НА 4 МИЛЛИАРДА РУБЛЕЙ БОЛЬШЕ, чем в 1964 г., увеличится общая стоимость вводимых в строй новых производственных мощностей. Эта цифра должна мобилизовать энергию и настойчивость наших строителей.

✦СТРАНА НИКОГДА ЕЩЕ НЕ ИМЕЛА такого большого прироста национального дохода в течение одного года, какой намечается в седьмом году семилетки. По сравнению с 1964 годом он возрастет более чем на 14 миллиардов рублей — на 8 процентов.

НАД ЧЕМ БУДУТ РАБОТАТЬ ТРУЖЕНИКИ ОБЛАСТИ

*Предусмотрено освоение новых видов промышленной продукции: автоматизированных дизельгенераторов мощностью 200 киловатт, комплекса оборудования для проведения подготовительных выработок в пластах пологого падения, самоходных буровых станков шарошечного бурения, комплектов оборудования для изготовления железобетонных изделий, насосов для химической промышленности, прессов гидравлических для прессования пластмасс, установок для упаковки лавсанового полотна и много других видов оборудования, машин и приборов.

*На Уральском автомобильном заводе предусмотрено наращивание мощностей, выпуск автомобилей высокой проходимости. На Челябинском тракторном заводе и Челябинском заводе строительных и дорожных машин возрастет выпуск тракторов и бульдозеров с гидравлическим управлением навесными и прицепными орудиями.

*Предусмотрено увеличение срока службы до капитального ремонта автомобиля «Урал-375» с 50 тысяч километров до 60 тысяч километров пробега; увеличение гарантийного срока службы трактора «ДЭТ-250» с 2 тысяч до 2500 мото-часов; двигателя «Д-108» с 3 до 4 тысяч мото-часов; автогрейдера «Д-144» с 2 до 2,5 тысячи мото-часов. В полтора раза должен быть повышен гарантийный срок службы угольных комбайнов, электроэрозионных и анодно-механических станков, трамвайных вагонов и других изделий.

*Увеличится выпуск продукции легкой и пищевой промышленности с одновременным расширением и обновлением ассортимента. Значительно возрастет производство шелковых тканей, чулочно-носочных изделий, бельевого и верхнего трикотажа. В производстве трикотажа увеличивается доля высококачественных изделий из высоких номеров пряжи и сокращается производство грубошерстных изделий. Трудящиеся области получат много новых фасонов обуви и одежды.

*На 25 процентов увеличивается выпуск товаров культурно-бытового назначения и хозяйственного обихода, почти в полтора раза возрастет выпуск домашних холодильников. Их производство дополнительно организуется на Златоустовском машиностроительном заводе имени Ленина. На одну четверть увеличивается производство стиральных машин и мебели. Трудящиеся могут приобрести новые виды мебели, различные наборы мебели для однокомнатной и двухкомнатной квартир.

*В плане на 1965 год предусмотрен рост производительности труда на 5,6 процента и снижение затрат на рубль товарной продукции на 2,1 процента. За счет повышения производительности труда в промышленности будет получено 75 процентов годового прироста продукции.