

Молодежь впереди

В цехе контрольно-измерительных приборов и автоматики ширится социалистическое соревнование за достойную встречу Дня металлурга. На участке замера температуры жидкой стали образцы самоотверженного труда показывают молодые пиromетристы тт. Подоплелов и Шитов. Оба они значительно перевыполняют норму выработки, дают отличное качество работы.

По инициативе комсомольцев на участке проводятся регулярно по вторникам политинформации. Это имеет большое воспитательное значение. Рабочие всегда находятся в курсе событий, которые проходят в нашей стране и за рубежом. Беседы на политические темы мобилизуют коллектив на еще более лучшие успехи в труде на благо Родины.

Недавно тоже по инициативе комсомольцев на участке проведен ряд мероприятий, направленных на улучшение организации труда рабочих. За каждым ремонтником закреплено определенное оборудование, за которое он несет ответственность. Проведение в жизнь этих мероприятий позволило резко улучшить организацию труда пиromетристов и рабочих других специальностей.



Отлично трудится на участке газового хозяйства мастер комсомолец Николай Окорок. Самоотверженная работа на производстве нисколько не мешает т. Окорок вести большую общественную работу. Руководимый им небольшой коллектив является образцом сплоченности и дружбы. Он всегда перевыполняет задания. За крупные успехи в труде на производстве и в общественной жизни ЦК ВЛКСМ награждал недавно Николая Окорока почетным знаком «Молодому передовику производства».

Образцы самоотверженного труда показывает и молодой приборист комсомолец В. Карныхин. Он умеет сочетать хорошую работу на производстве с активным участием в общественной жизни, с отличной учебой в школе рабочей молодежи. Карныхин занимается спортом, состоит в кружке художественной самодеятельности. Его фотография никогда не снимается с Доски почета в школе рабочей молодежи № 2 как хорошего производственника, общественника и учащегося.

Но, к сожалению, в нашем коллективе есть и такие товарищи, которые работают на производстве «спустя рукава», не желают активно участвовать в общественной работе, плохо ведут себя в быту. К таким относятся пиromетристы тт. Голев, Жуков, Григоренко, Логвиненко и некоторые другие. Например, т. Логвиненко поставил в мае своеобразный «рекорд». Он пропустил за месяц 12 замеров жидкой стали. Пиromетрист т. Григоренко плохо подготавливает оборудование к сдаче в конце смены.

И. АНТОНОВ,
инженер цеха КИП и автоматики.

На снимке: слесарь по ремонту аппаратуры цеха КИП и автоматики **Василий Катаев**, систематически выполняющий нормы выработки на 150 процентов при хорошем качестве работы.

Листопрокатчики соревнуются

Дружно идет в листопрокатном цехе № 1 социалистическое соревнование в честь приближающегося праздника советских металлургов. По-прежнему впереди идет коллектив четвертой бригады. Он имеет на своем лицевом счете наибольшее количество сверхплановой продукции.

Недавно в цехе состоялись рабочие собрания, на которых листопрокатчики подвели итоги соревнования за май. На собрании в адьюстаже резки металла тт. Иванов и Ревин критиковали работников стана за то, что они плохо следят за качеством прокатываемого металла. Очень многие листы поступают на адьюстаж с большими отступлениями по ширине и коробоватые. Это снижает производительность агрегатов рез-

ки и увеличивает выход стального листа не по заказам.

Были подвергнуты критике и работники холодильника за то, что они плохо следят за укладкой и порезкой хорошо прокатанных полос.

Вместе с тем на собраниях отмечалось, что работники стана улучшили качество прокатки листа и это позволило резко поднять производство годного металла, выпуск его по заказам.

Коллектив первого листопрокатного цеха принял вызов на социалистическое соревнование коллектива второго листопрокатного цеха и поставил перед собой задачу во что бы то ни стало добиться первенства в этом соревновании.

Н. ЖИГАДЛО,
председатель цехкома листопрокатного цеха № 1.

Задержки не устранены

За 8 дней июня коллектив нашей печи № 11 второго мартеновского цеха сварил сверх задания 512 тонн металла. Это — показатель дружного труда всех печных бригад, готовящих из смены в смену условия для перевыполнения заданий. Но работать можно лучше. Достаточно проанализировать работу последних дней, чтобы видеть, что плавки сидят в печи на час — полтора меньше, чем положено по графику.

Но тот же анализ покажет и другое — непроизводительно уходит время на завалки и заливки чугуна. В ночь на 9 июня в смене

сталевара т. Бревешкина завалка легковесного металлического лома затянулась на 1 час, а на заливке чугуна тоже потеряли 2 часа. Потеряно около часа на завалке и в моей смене 9 июня.

А от этих простоев печи не только снижается ее производительность, но и скорее изнашивается свод. Пора уже руководителям цеха серьезней добиваться устранения этих недочетов.

М. МАНЖУЛА,
подручный сталевара.

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

№ 69 (2845)

СРЕДА

11

ИЮНЯ

1958 года

Цена 10 коп.

Сверхплановая сталь

777 тонн металла выдали к плану печные бригады мартеновской печи № 24. Это наш вклад в борьбу за достойную встречу Дня металлурга.

Условия для успешной работы есть. Недавно прочистили насадки, и печь работает хорошо. Постараемся не снижать трудовых показателей и впредь.

Р. РАДУЦКИЙ,
сталевар печи № 24 третьего мартеновского цеха.

Закрепляем успехи

Станочники и слесари цеха проката в мае поработали неплохо, выполнили план на 100,1 процента. Пример в соревновании за достойную встречу Дня металлурга показала смена мастера т. Александрова. Она выполнила месячный план на 103 процента.

Постарались и ремонтники. Под руководством механика т. Белоусова, старшего мастера т. Лахмутова и мастера т. Чеботарева они перевыполнили нормы и на ремонтах оборудования прокатных цехов сэкономили 54,5 часа. При этом не имели случаев травм и нарушений трудовой дисциплины.

Многие станочники и слесари в мае улучшили свои достижения. Токари тт. Сайфулин и Макарьев выполнили более чем по 160 процентов норм, фрезеровщик т. Сучков — полторы нормы. Более чем по 125 процентов нормы выработали слесари тт. Гужев и Медведев.

В июне коллектив цеха успешно закрепляет, чтобы так же выполнять все задания досрочно и с высокими качественными показателями.

А. БОГДАНОВ,
председатель производственно-массовой комиссии цехкома.

Заказ выполнен досрочно

Фасонно-вальце-сталелитейщики хорошо несут трудовую вахту в честь Дня металлурга. 6 июня они завершили выполнение серьезного ответственного задания домеников — изготовили 650 пластин транспортной ленты для подачи агломерата в доменную печь № 1. На изготовлении пластин особенно отличился коллектив участка формовки малого пролета, возглавляемый мастером т. Смольяниновым. Он на два дня раньше срока закончил выполнение задания. В труде особенно отличились формовщики бригад Петра Алексеевича Оболенкова и Николая Васильевича Тюкавина. Каждая из этих бригад выполняла норму не ниже, чем на 160 процентов. Высокой производительности труда добилась и бригада формовщиков Александра Приказчикова.

Сейчас коллектив цеха выполняет почетный заказ для дружественной страны — республики Индии. Он делает сопла для прокатных станов строящегося в Индии с помощью Советского Союза нового металлургического завода. Фасоннолитейщики обязались выполнить этот заказ досрочно.

К. СИДОРЕНКО.

Вместо помощи — обещания

О том, какое значение имеют заказы комсомольско-молодежной домны № 5 Челябинского металлургического завода, известно всем. И, казалось бы, все должны создавать условия, чтобы заказ домны был выполнен досрочно. Но на деле далеко не так.

Необходимо готовить много электродов для холодильников. Эту работу выполняет наш отдел. Правильнее будет сказать «выполнял», так как в последнее время мы ничего делать не можем. Нет электродов марки Э-42, которые нужны для сварки электродов.

— Отпустите электродов.

— Нет и не ждите.

Такой разговор происходит всегда в отделе снабжения по этому вопросу. Товаровед Шаповалова отказывается очень спокойно. Не чувствуется волнения за судьбу нашего заказа и со стороны других руководителей отдела снабжения.

А если кто-либо из них и дает обещания, что электроды будут, то это нас нисколько не утешает: цену обещаниям мы знаем давно.

Так же из месяца в месяц в отделе снабжения обещают дать нам порошковую проволоку — электрод для автоматической наплавки твердым сплавом такой марки, ко-

торой мы приготовить у себя не можем. Все это изготавливается в метизно-металлургическом заводе, но руководители отдела снабжения комбината не проявляют настойчивости, чтобы получить и снабжать наш отдел необходимыми материалами.

Отсутствие порошковых электродов задерживает на плаву у штанг доменной печи, роликов блюминга, который должен 23 июня останавливаться на ремонт, тормозных шкивов кранов и т. д.

Не можем мы в складах отдела снабжения добиться и цветного стекла для щитков электросварщиков. Больше двух месяцев тщетно пытаемся получить стекло, но заведующий складом т. Павлов только руками разводит. Наконец, дал 10 стекол. Но они негодные, настолько темные, что через них ничего не видно.

— Совнархоз не отпускает, — говорит он. А в то же время снабженцы не проявляют настойчивости, чтобы все же добиться стекла.

Поэтому сварщики пользуются битым стеклом, кое-как склеенным, что недопустимо правилами техники безопасности.

Н. ФАЙН,
начальник отдела электросварки основного механического цеха.

Не доводят до конца

В разных местах территории коксохимического цеха можно видеть следы строителей. То тут, то там холмы земли, разрытые дороги, газоны. Больше года как перекопаны тротуары возле красного уголка, где проложены коммуникации. Рядом незавершенный котлован. А вокруг — земля, обломки конструкций, строительный мусор.

Такую картину можно увидеть и в другом месте.

Это строители начинают работы и, не закончив, переходят на другое место. Начальник строительства комплекса «Кокс» А. И. Федюков считает это в порядке ве-

щей и на замечания коксовиков не обращает внимания.

А мы вследствие этого никак не можем навести должный порядок в цехе, асфальтировать дороги, упорядочить зеленые насаждения.

Политику невмешательства занимают и руководители УКСа во главе с т. Краценко. Вместо того, чтобы требовать от строителей доводить начатые работы до конца, работники УКСа спокойно наблюдают, как строители берутся за многое, а оканчивать не думают.

М. СЕРЕБРЕННИКОВ,
руководитель группы техотдела коксохимического цеха.

Создать лучшие условия

Работа сборщика форм изложниц в фасоннолитейном цехе очень сложная. Все время приходится находиться возле форм изложниц, у которых очень высокая температура.

При работе в подобных обстоятельствах другим рабочим создают лучшие условия, дают месячный отпуск. А мы получаем только отпуск в 18 рабочих дней. А о чем-

либо ином для облегчения нашего труда в цехе не думает никто.

Обращались мы в завком к т. Волкову, он обещал прислать комиссию. Но комиссии нет, на участке сборки форм изложниц все по-прежнему.

И. ДЕЕВ, С. КУЗЬМЕНКО,
В. САВЧЕНКО
и другие сборщики форм изложниц.

Первая домна остановлена на ремонт

8 июня первая домна выдала последние тонны чугуна за период ее тринадцатилетней работы между капитальными ремонтами. Большой коллектив ремонтников подготовился и с утра 9 июня был готов приступить к разборке механизмов и участков, подлежащих ремонту.

В 11 часов 30 минут бригады котельно-ремонтного цеха получили допуск на колошник и сразу начали демонтаж механизмов загрузки, предоставляя фронт работы бригадам цехов-смежников.

Ремонт первой домны начался.