# Больше металла, выше его качество!

Сегодня в «Правде» публикует | приятиях страны развернулось сося сообщение о том, что работники черной металлургии досрочно достигли уровня, предусмотренного контрольными цифрами цифрами семилетнего плана на 1965 год последний год семилетки, по выплавке чугуна и стали, производству проката и добыче железной руды. За годы семилетки страна получила дополнительно миллионы тонн стали и проката.

Но дело не только в значительном росте производства металла. В нашей металлургии произошли большие качественные сдвиги. Разработаны и внедрены в производство сотни марок стали. Значительно расширен сортамент проката. За семилетие при общем росте производства проката на 64 процента выпуск листового проката увеличивается вдвое, трансформаторной стали 2,3, листовой холоднокатаной и нержавеющей стали - в 3,1, тонколистовой конструкционной холоднокатаной стали — в 2,9 раза. Металлурги многое сделали для еще более полного использования действующего оборудования, улучшения технико-экономических показателей работы агрегатов.

Хорошо потрудились за семилетие коллективы ведущих предчерной металлургии. Стране известны имена лучших тружеников металлургии, чыи выдающиеся достижения являются примером для всех работников отрасли. В их числе - мастера с восьмой доменной печи Магнитки Г. Летнев, В. Крестовников, П. Очаковский и Т. Бородин, сталевары Кузнецкого металлургического комбината К. Шибалов, А. Скурятин, П. Костин и Д. Кузнецов, запорожские сталевары М. Кинебас, А. Лобода, В. Стан и О. Невжинский, макеевские сталевары В. Холявко, А. Кондранин, Р. Барановский и В. Никитенко, старшие операторы блю-Череповецкого завода М. Чистоедов и М. Пятков. Сейчас на металлургических пред-

ревнование за достойную встречу

Наряду с успехами в развитии черной металлургии есть и серьезные недостатки. Рост черной металлургии за последние годы несколько отстает от увеличивающейся потребности в металле. Недостаток металла и труб сдерживает темпы развития мащиностроения, нефтяной и газовой промышленности, а также ирригационного строительства. За семилетие в металлургическом производстве не выполнен план ввода в действие новых мощностей. В числе объектов, сооружение которых значительно отстает сейчас от графика, - десятая доменная печь Магнитогорского комбината, прокатные станы на Череповецком, Коммунарском и Криворожском заводах, кислородно-конверторный цех на Новолипецком , заводе, аглофабрика на Ждановском заводе имени Ильича.

Нельзя дальше мириться с тем, что новые цехи и агрегаты нередко сдаются в эксплуатацию с серьезными строительными и монтажными недоделками и с неполным производственным комплексом. Это приводит к тому, что освоение проектных мощностей новых объектов затягивается на многие годы. Медленное строительство агломерационных фабрик и кислородных установок ведет к тому, что новые доменные и мартеновские печи нередко продолжительное время работают с меньшей производительностью, чем предусмотрено проектом. Освоение проектных мощностей позволило бы значительно увеличить выпуск мегалла на действующих агрегатах.

В последние годы увеличилась поставка металлургам современвысокопроизводительного оборудования. Однако значительная часть оборудования недостаточно высокого качества, с серьезными конструктивными дефектами. Особенно это относится к про-(Окончание на 2-й стр.).

ХХІІІ съезда КПСС.

Орган партнома, профнома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 152 (4121) Год издания 26-й

ПЯТНИЦА, 24 денабря 1965 года

Цена 1 кол.

# НА ВАХТЕ ПРЕДСЪЕЗДОВСКОЙ

## РЕКОРД 33-й ПОБИТ!

22 декабря утром на 35-й мартеновской печи была выдана очередная плавка. Товарищи поздравили сталевара Геннадия Кубкина с новым успехом. Этой плавкой коллектив 35-й перекрыл всесоюзный рекорд, установленный сталеварами мартена-гиганта № 33 Алексеем Князевым, Виктором Козловым, Анатолием Рубановым, Алексеем Корчагиным.

Как известно, в прошлом году эти знатные мастера огненной профессии выплавили на своем агрегате 546 тысяч тонн стали. Такого высокого производства металла не давала ни одна мартеновская печь страны. Вступая в завершающий год семилетки, молодые сталевары Геннадий Кубкин, Владимир Заварзин, Николай Ушаков и Владимир Зуев которым было доверено обслуживать новый большегрузный мартен, решили превзойти это достижение и вызвали своих товарищей на соревнование.

Сокращая продолжительность плавок, совершенствуя организацию труда, используя другие резервы, коллектив 35-й печи в течение всего года уверенно наращивал производство металла, настойчиво шел к цели. И вот она достигнута: выплавлено 547 тысяч тонн стали! Это новый всесоюзный рекорд. За оставшиеся дни до конца года он увеличится на несколько тысяч тонн.

21 декабря коллектив 23-й Вслед за «первой ласточкои»— зтого агрегата для в делей коллективом 23-й мартеновской печи встретил Но- коллективом 23-й мартеновской печи встретил Но- коллективом 23-й мартеновской печи встретил Но- коллективом 23-епишили го- Шестаков и Петр Горбунов вый год. Правда, не календарный, печи — досрочно завершили гоа трудовой. Дело в том, что в этот день бригады сталеваров 23-й печи выдали последние тонны металла в счет программы завершающего года семилетки.

Почетный металлург Игнат Худяков и его напарники сталевары Антон Крат, Федор Прокопенко, Сабир Мухаметов достигли отличных производственных поназателей. Вес наждой плавки у них на три с половиной тонны выше плакращена на 38 минут.

1965-P08

довой план и начали работать шагнувших рубежи 1965 года, и нового, а длительность ее со- в счет 1966 года бригады 16-й желаем им в новом году еще больмартеновской печи. Сталевары ших трудовых успехов! 

увеличили в нынешнем году производство металла на своем агрегате на 3,7 процента. Плавя металл скоростным методом, коллектив печи сократил среднюю продолжительность плавон на 14 ми-

Поздравляем сталеваров 23-го и 16-го мартенов, первыми пере-

### Доменщики экономят кокс

В доменном цехе внедрена и используется «экранированная дутьевая фурма доменной печи», конструкцию которой разработали изобретатели Михаил Иванович Шарапов и Талгат Хабибрахманович Валеев.

Температура горячего дутья повысилась на 25 процентов, что дает экономию 1800 тонн кокса в год. Улучшаются и другие показатели доменной

## РЕЙД ПО ЭКОНОМИИ ЭЛЕКТРОЭНЕРГИИ

Не прошло и месяца, как был объявлен общекомбинатский рейд за экономию электроэнергии, но результаты, достигнутые за столь короткий срок, говорят, что

РЕЗУЛЬТАТЫ РАДУЮТ участники рейда поработали от души.

С начала месяца по комбинату сэкономлено свыше 4 миллионов киловатт-часов электроэнергии. Лучших показателей добились работники горного управления, где председателем рейдовой комиссии главный инженер управления Иван Михайлович Костин. Только они сберегли 1.744 тысячи киловатт-часов основ-

ного вида энергии. Болсе 200 тысяч киловатт-часов электроэнергии сберегли трудящиеся сортопрокатного цеха, около 200 тысячколлектив электросети.

За прошедший период участники рейда внесли 350 рацпредложений, направленных на экономию энергии. Из них 309 предложений рассмотрены, и 223 приняты к внедрению.

### Досадное равнодушие

Не раз, находясь в диспетчерской доменного цеха, где зачастую собираются мастера производства, мне приходилось слышать разговор о бункерной площадке 9-й доменной печи.

Там же опасно работать, убеждал один, - ведь нарушены элементарные правила техники безопасности!

что делать? — вопроси тельно смотрел на говорившего товарищ. Все сделано по про-

Действительно, все было сделано по проекту, и агрегат принимала компетентная комиссия, не допускающая ни малейшего отклонения от чертежей, которые также составляли компетентные люди с рейсфедерами, логарифмическими линейками и высшим образова-

Так что же заставило рабочих бить в набат? Всего-навсего некоторая неувязка, незначительное расхождение проекта и имеющихся возможностей. Предполагалось, что на бункерной эстакаде девятой домны не будет рабочих; вагоны будут разгружаться дистанциочно, из кабины машиниста электровоза. Но таких вагонов, как оказалось, нет в железнодорожном хозяйстве комбината. Знали об этом проектанты или нет? Как подсказывает проект, не знали. Поэтому бункерная или разгрузочная площадка была опущена до основания рельсов, в то время как на других печах была поднята до уровня их головки. Рабочие просили сделать площадку так, как и предыдущие, ведь им при разгрузке приходилось спрыгивать с посадочных площадок на стальную решетку, куда сгружается агломерат, а это опасно. Единственное, на что удалось склонить строителей - это проложить не очень широкие железные полосы, которые далеко не совсем обезопасили их работу. Большего не позволял проект.

Когда агрегат получил план, доменщикам пришлось столкнуться с трудностями.

Рабочие неохотно шли на этот участок разгрузки, так как площадка не отвечает требованиям техники безопасности. Были случаи травмирования.

 Теперь все будет в порядке, - говорили мастера и рабочие, когда в проектном отделе комбината были составлены чертежи по реконструкции бункерной площадки. Однако

представленный проект на реконструкцию бункерной площадки из-за формального подхода к этому вопросу работников управления главного механика целый год был для доменщиков журавлем в небе.

 Не один раз мы обращались в отдел главного механика. - говорит помощник начальника цеха по шихте В. Крепкогорский, - но всегда слышали ответ: «Есть дела поважнее». А ведь для этого многого не надо, всего 26 тонн металла и дня два работы. Если говорить откровенно, дело выеденного яйца не стоит, а тяжба с главным механиком продолжается уже год. Вот и сейчас есть возможность осуществить реконструкцию домна останавливается на двухсуточный ремонт. Но несмотря на указания главного инженера отдела техники безопасности, работники управления главного механика опять откладывают это в долгий ящик.

Когда дело касается людей, подобные фразы «Есть дела поважней» не имеют под собой никакой почвы.

Интересно знать, когда же главный механик, наконец. удовлетворит заявку доменщи-

э. ВЛАДИМИРОВ.



Высокие образцы труда показывают электросварщики котельно-ремонтного цеха. На снимке нашего фотокорреспондента Н. Нестеренко вы видите лучших работников цеха, ударников коммунистического труда, активных общественников Лидию и Василия Инякиных. Супруги Инякины вместе с другими электросварщиками цеха ко дню открытия съезда взяли на себя повышенные обязательства, которые с честью выполняют.