

ПРЕДАННОСТЬ ДЕЛУ

Недавно один мой знакомый летчик рассказал несколько «острых» эпизодов из жизни пилотов. Это было не бравурное собственное дерзость и храбрость, а откровенный рассказ о том, как нежилостива порой бывает судьба к тем, кто любит небо. И один из слушателей летчика пошутил по этому поводу: «Не понимаю я таких, кто играет своей жизнью. Зачем рваться на самолет, если это так опасно? Я даже в роли пассажира на самолете не хочу оказаться». Помоему, уж лучше на тележке летать раз прокатиться». Однако в этой шутке, как и в любой другой, есть доля истины — не всякий согласится пойти в авиацию, даже если позволяет здоровье. Не всякий поймет, наверно, и привязанность к своему месту Александра Андреевича Гущина. Обрубочником он работает в фасонно-вальце-сталилитейном цехе. В этом цехе обрубочник — одна из ведущих профессий,

представители которой оказывают весьма существенное влияние на общецеховые производственные показатели. Достаточно сказать, например, что отливки прокатных валков, шлаковых чаш, мульд для мартенов, доменных конусов, воронок и прочего — вся продукция участка крупного стального литья фасоннолитейки проходит через руки обрубочников, занимающихся черновой обработкой отливок — очищением их от формовочного состава.

Не «сладкая» работа у Гущина и его коллег — жаркая, трудоемкая. Отливки еще пышат жаром, когда обрубочники приступают к их обработке. Иной раз — не часто, но и такое тоже бывает — приходится рубить, как говорят обрубочники, аварийные детали, температура которых градусов под двести. Возможно, кое-для кого двести — это не слишком много,

ведь металлургия вообще к высоким температурам народ привычный. Но нужно иметь в виду, что обрубочникам приходится иметь дело с «жаровой» в непосредственной близости от нее — на расстоянии вытянутой руки или еще ближе; и при этом им надо работать, прилагая довольно значительные физические усилия. Пневматический молоток, зубило да крепкие рабочие руки — вот и все их инструменты и приспособления. Ну, не считая, конечно, крана, с помощью которого переставляются отливки.

В общем, наматывается за смену с этими самыми отливками и без аварийных заказов. Первое время, признается Александр Андреевич, у него приходилось рубить, как говорят обрубочники, аварийные детали, температура которых градусов под двести. Возможно, кое-для кого двести — это не слишком много,

гугт спросить. Возможно, если бы Гущину задали подобный вопрос лет десять тому назад, он бы задумался над ответом, сейчас — нет. Годы выковали убеждение: стоило.

Обрубочник — профессия не из слишком сложных, главное для обрубочника — не лениться, работать. Хотя, конечно, и здесь есть кое-какие хитрости: надо, скажем, знать, как поставить отливку, чтобы удобно было ее обрабатывать и не травмироваться, знать, как загнуть зубило. Но Гущину давно уже разгадал все загадки, какие есть в его профессии, давно изучил каждую деталь, отливаемую на участке. Разве что изредка попадет ему незнакомая деталь, отлитая для какого-либо нового цеха на комбинате или по заказу со стороны, да и к ней он быстро находит подход. Можно сказать, пожалуй, что ныне Алек-

сандр Андреевич сам «диктует» свои условия любой отливке, а не она ему.

Вполне возможно, что найдутся люди, которые удивленно пожмут плечами: чего, мол, хорошего, когда все известно, привычно, ничего нового — скучно, нет новых впечатлений. По-своему оппоненты, наверно, правы. Однако только по-своему. Дело в том, что от такой вот привычности Гущину довольно много выигрывает. Англичане говорят: мой дом — моя крепость. У Александра Андреевича две «крепости»: на своем рабочем месте он себя чувствует так же легко, свободно, непринужденно, как в обжитой квартире. А в этом, конечно же, есть своя прелесть. Так что Гущину можно позавидовать: неведомо ему чувство неуверенности, какого-то внутреннего беспокойства, присущего людям мятущимся, неу-

строенным. Он основательно, крепко устроился в жизни.

Правда, ему тоже кое-чего хотелось бы еще для полного счастья. Цех, в котором он работает, старый — душновато в нем, пыльно. И тянет его иногда к рукояткам трактора (он тракторист пятого (он тракторист пятого разряда), чтобы поработать на просторе, на вольном свежем воздухе. Примененные своим силам и способностям в качестве тракториста он всегда бы мог найти — на стройке, скажем, или в сельском хозяйстве. На селе квалифицированного механизатора возьмут, что называется, с руками и с ногами. Кстати, в прошлом году был Александр Андреевич в одном из совхозов в Северо-Казахстанской области, руководители совхоза звали его к себе работать, обещали сразу домик выделить, создать хорошие условия для него и его семьи. Собственно, до сих пор зовут.

Но Гущину в фасоннолитейке лучше.

Ю. САШИН.

Успешно выполняют свои обязательства по досрочному выполнению заданий пятилетки бригады стана 2350, среди которых особенно хороших результатов добился коллектив, где старшим оператором Почетный металлург Павел Иванович Шушарин. Один из передовых тружеников цеха, неоднократный победитель в социалистическом соревновании, В. И. Шушарин помогает своим трудом коллективу выполнять сверхплановые обязательства. С начала года коллективом четвертой бригады прокатано более 3000 тонн сверхпланового металла. Это больше, чем в обязательствах всех бригад стана.

Фото Н. Неестеренко.

СТИМУЛ • ПОСЛЕ ПАРТСОБРАНИЯ АКТИВНОСТИ

Последнее партийное собрание в первом листопрокатном цехе о деятельности коммунистов в связи с Письмом ЦК КПСС, Совета Министров СССР, ВЦСПС и ЦК ВЛКСМ «Об улучшении использования резервов производства и усилении режима экономии в народном хозяйстве» прошло активно.

Мастер Илья Григорьевич Иванов объективно заметил, что на второй печи перерасход топлива, хоть и незначительный, все еще существует.

Бригадир электриков Сергей Николаевич Баклушин предложил для надежности работы агрегатов установить механические тормоза на толкатели печей.

В каждом выступлении чувствовалась горячая заинтересованность коммунистов в лучшем использовании резервов производства и усилении режима экономии. В критических оценках членами партии экономической деятельности цеха, замечаниях и предложениях отчетливо и наглядно проявлялась зрелость коммунистов, их активность.

Инициативность и живое участие коммунистов в решении важных задач, стоящих перед коллективом, обусловлены тем, что каждый выступавший с критикой, с советом был уверен в

поддержке своего предложения партийными и хозяйственными руководителями. Еще он не сомневался в том, что высказанное им будет реализовано в практической работе.

Такая уверенность объясняется регулярным принятием решений партийных собраний с учетом критики. Коммунист знает, что о выполнении критических замечаний и предложений ему будет сообщено на очередном партийном собрании.

Поддерживая критические замечания членов партии, партийная организация первого листопрокатного цеха повышает боеспособность коллектива. Коммунисты становятся инициативнее, смелее борются со всеми помехами и недостатками в работе.

На одном из собраний электрик Виктор Семенович Олейник взволнованно говорил о механизации трудоемких процессов. Его беспокоила ручная раскладка листа на адьюстаже. Беспокойство коммуниста было еще обосновано тем, что в цехе есть листораскладчик, заменяющий ручной труд, только вот рабочие не обучены обращению с ним. А руководители не предпринимают попыток обучить их управлению листораскладчиком. Вскоре после критических высказываний на адью-

стаже были организованы специальные курсы.

Серьезное критическое замечание об односторонности в проведении рабочих собраний высказал бригадир электриков Александр Григорьевич Вайман. Дело в том, что на рабочих собраниях акцент делался лишь на подведение итогов производственных заданий, а другие заботы коллектива оставались в стороне. Недостатки, отмеченные коммунистом, были учтены. Теперь на собраниях можно услышать разговоры об экономической деятельности цеха, об улучшении качества продукции, о воспитании рабочих, укреплении трудовой дисциплины.

Партийное бюро тщательно изучает критические замечания. Все они выписаны из выступлений коммунистов и сведены в специальную книгу. В ней указано, кому, что и когда сделать. Предложения самые различные, и все они выполняются.

А выполнение критических замечаний и предложений коммунистов придает им новые силы, мобилизует на успешное претворение в жизнь задач, намеченных партией.

Н. ЕМЕЛЬЯНОВ,
секретарь партбюро
первого листопрокатного цеха.



ОХРАНА
ВОДНЫХ
РЕСУРСОВ

ОТСТОЙНИКИ

Современное законодательство об охране водных ресурсов страны предъявляет промышленным предприятиям высокие требования к экономному использованию воды, а также предусматривает тщательную очистку сточных вод перед сбросом в водоемы. Установленные нормы очистки сточных вод очень жесткие и для того, чтобы их выполнять, необходимо постоянно совершенствовать работу очистных сооружений.

С этой целью только в 1970 году на комбинате будут выполнены работы на 1,5 млн. рублей, а в 1971 году затраты на благоустройство заводского пруда возрастут. Строятся очистные сооружения цеха покрытий, комплекс очистных сооружений мойки крой газоочистки мартеновских цехов, корпус очистки четырехклеточного стана ЛПЦ № 5 и другие.

В будущем году завершится строительство еще одной маслолавающей установки на заводском пруду у южного перехода.

В настоящее время на комбинате организован контроль за водоиспользованием и очисткой сточных вод, осуществляемый управлением главного энергетика и водной лабораторией ЦЗЛ под руководством заместителя главного энергетика Д. С. Воронина. В цехе водоснабжения создано новое подразделение — участок водоочистки. Персоналом участка водоочистки ежемесячно сдаются для дальнейшей переработки тысячи тонн окалина, десятки тонн нефтепродуктов. Отлично трудятся слесари этого участка А. М. Каримов, Н. А. Карев, П. Ф. Безик, электромонтеры Н. Г. Кашапов, А. Н. Комаров и другие рабочие.

Однако на пути повышения качества очистки сточных вод имеется немало трудностей, «узких» мест. Многие локальные очистные сооружения комбината были построены давно и в настоящее время требуют ремонта или реконструкции. Например, вторичные отстойники ЛПЦ-2. Они были созданы в 1951 году. Время, как говорится, взяло свое. Сейчас отстойники работают с большой перегрузкой, многие секции имеют дефекты. Существует, правда, проект их ремонта, но он не реализован. Трудности с очисткой стоков от пальмового масла поэтому остаются здесь, как прежде.

Или другой пример. Первая очередь вторичных отстойников ЛПЦ-4 требует реконструкции с заменой крана для погрузки окалина. Это понимают все. В то же время по-