

НАШИ ИНТЕРВЬЮ

XIV профсоюзный

Недавно в жизни профсоюзов нашей страны произошло очень важное событие. Состоялся XIV съезд. В числе 4560 делегатов, представителей многих миллионов трудящихся нашей страны, присутствовали на съезде и три делегата, посланных нашим комбинатом. На днях все трое вернулись в Магнитку. С одним из делегатов, председателем профкома комбината В. М. Архиповым, и встретился наш корреспондент Виктор Михайлович поделился своими впечатлениями.

— Съезд, — сказал он, — проходил в большом Кремлевском Дворце. На нем присутствовали руководители партии и правительства. Можно было здесь увидеть и представителей 89 стран и профсоюзных объединений.

С большой теплотой на каждом заседании съезда делегаты встречали старейших деятелей Коммунистической партии, Советского государства и профсоюзного движения Н. М. Шверника и К. Е. Ворошилова. С отчетным докладом о деятельности профсоюзов на съезде выступил председатель ВЦСПС А. Н. Шелепин. Товарищ Шелепин отметил важную роль металлургов, которые за 50 лет перешли рубеж 100 млн. тонн стали и подошли близко к уровню производства стали США. Все присутствующие на съезде приветствовали это заявление бурными аплодисментами. На всех заседаниях выступило 48 делегатов нашей страны и 62 представителя иностранного профсоюзного движения. Кроме того, 103 человека выступили на секциях съезда. Выступающие отметили успехи, достигнутые в культурной и хозяйственной жизни страны за период, прошедший после XIII съезда. Много внимания уделяли выступающие проблемам повышения производительности труда и культуры производства, отдыха.

На съезде ставился вопрос о правильном использовании свободного времени. Это не случайно. Каждый должен использовать свое свободное время с пользой для себя, для семьи, для общества. Как создать условия для того, чтобы человек мог больше уделять внимания воспитанию детей, учебе, отдыху? Вносились конкретные предложения. Ставились во-

просы о строительстве домов отдыха, улучшении службы быта и об удовлетворении других жизненных потребностей советских людей. Особое место на съезде занимало укрепление интернациональных связей. Представители пяти континентов в своих выступлениях выражали солидарность со всем советским народом в борьбе за мир, за укрепление дружбы между народами.

На производственно-экономической секции съезда было предоставлено слово мне, как представителю металлургов Магнитки.

В своем выступлении я прежде всего предложил упорядочить общественно-творческие объединения, как средства привлечения широких слоев трудящихся к управлению всей производственно-экономической деятельностью предприятий. Я высказал мнение о том, что основным общественно-творческим объединением должно остаться постоянно действующее производственное совещание (ПДС), работающее под непосредственным руководством и контролем профсоюзных комитетов. Все остальные общества или объединения должны входить в ПДС на правах секций или групп.

Было предложено рассмотреть вопрос о сохранении таких общественных объединений, как НТО и ВОИР. Однако в дальнейшем предлагалось их объединить в одно общественно-творческое объединение. НТО и ВОИР должны заниматься вопросами новой техники и технологии производства.

Был поднят вопрос об упорядочении заработной платы рабочих черной металлургии в соответствии с районированием, упорядочении выплаты заслуги лет и годового вознаграждения в условиях новой системы планирования и экономического стимулирования и т. д.

Кроме меня на этой секции выступали и многие другие делегаты съезда.

Все поднятые вопросы было решено проработать соответствующими органами.

Съезд закончил свою работу 4 марта вечером. Был избран новый состав ВЦСПС. В числе 300 человек членом ВЦСПС стал старший горновой третьей доменной печи Петр Иванович Ушаков.

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и управления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 32 (4464)
Год издания 29-й

ЧЕТВЕРГ, 14 марта 1968 года

Цена 1 коп.

ВЕСЕННЯЯ СТАЛЬ

Высокопроизводительно трудятся в этом месяце сталеплавильщики второго мартеновского цеха. За одиннадцать суток они выдали дополнительно к заданию более 2700 тонн металла.

Наибольший вклад в общий успех сделал коллектив одиннадцатой мартеновской печи. Бригады сталеваров Алексея Богачева, Дмитрия Студеникина, Александра Рубанова и Николая Анисимова

выплавили сверх плана 400 тонн металла.

В первом мартеновском перевыполняют задание бригады, обслуживающие 27-й агрегат: у них — 700 тонн металла сверх задания.

В третьем мартеновском цехе лучших результатов добились сталевары девятнадцатой печи. За одиннадцать дней они записали на свой личный сверхплановый счет почти 540 тонн металла.



Сталевар второй мартеновской печи Кузнецкого металлургического комбината Герой Социалистического Труда Кузьма Федорович Шабалов. Сталеплавильщики четвертсоттонной печи в прошлом году без применения кислорода выплавили 316982 тонны стали.
Фото А. Санарского.

НА СТРОИТЕЛЬСТВЕ СТАНА «2500»

Кровельщики в наступлении

С наступлением весны для строителей стана «2500» холодной прокатки сложились благоприятные условия. Широко развернулись кровельные работы. Высокие требования предъявляются к кровельщикам. От качества их работы зависит во многом и качество будущего автомобильного листа. Технологию производства холоднокатаного нестареющего листа не допускает влажности окружающей среды. Кровельщики понимают всю ответственность поставленной задачи.

Бригада под руководством Александра Имщикова из второго строительного управления получила задание сделать кровлю одного из пяти километровых пролетов строящегося уникального цеха. Высокий темп работы был взят с первых дней. За первую декаду марта бригадой было уложено 1300 квадратных метров утеплителя из пенобетона и 950 квадратных метров асфальтовой стяжки. Объем проделанных работ на 30 процентов выше плановой нормы.

В эти дни настил кровли продолжается по-ударному. Несмотря на трудности, кровельщики ведут работы со значительным опережением графика. Много сил отнимает у строителей борьба со снегом, улежавшимся на бетонных перекрытиях. В борьбе со снегом кровельщики применяют огнеметы, чтобы ускорить тайные.

Умело руководит кровельными работами опытный строитель про- раб Кабринский.

Год юбилея Советского государства ознаменован ростом оснащенности железнодорожного транспорта комбината устройствами централизации, централизации и блокировки. Были введены в действие: электрическая централизация стрелок и сигналов на станции Рудная, на посту Доломитовый, на стрелочных постах №№ 1, 2, 6 станции Угольная, на станции Тонкий лист, на бункерной эстакаде станции Доменная. В электрическую централизацию включено в общей сложности 104 стрелочных перевода. Такого числа централизованных стрелок не вводилось в эксплуатацию ни в один из предшествующих годов.

В 1967 году введены также в действие полуавтоматическая и автоматическая блокировка на четырех перегонах. Принята в эксплуатацию переездная сигнализация с автолагбаумами на перегоне станции Рудная—пост Доломитовый (16 километров), автоматическая переездная сигнализация на станции Рудная (2 переезда) и много других устройств СЦБ.

Основные фонды за год увеличились на 700 тысяч рублей. В настоящее время на железнодорожном транспорте комбината эксплуатируется: 450 цент-

рализованных стрелок; 20 перегонов, оборудованных полуавтоматической и автоматической блокировкой; 53 переезда, оборудованных переездной сигнализацией (некоторые, кроме того, автолагбаумами) и другие устройства СЦБ.

Выполнен был большой объем работ по капитальному ремонту устройств СЦБ. Ремонтные работы в основном выпол-

централизацией стрелок на станции Тонкий лист. Вся работа, начиная от проектирования и кончая пуско-наладочными работами, велась силами эксплуатационного персонала, в ней принимали участие все участки службы.

Но главной задачей коллектива службы является обеспечение бесперебойной работы устройств СЦБ. На это было

электромеханики И. Косенко, В. Букин, И. Маслюков, электромеханики О. Саломатова, А. Вдовин, монтеры В. Ситникова, А. Ештокина и многие другие. Они принимали также активное участие во внедрении новой техники на железнодорожном транспорте комбината. Коллектив службы СЦБ и в 1968 году стремится содержать устройства СЦБ всегда в дей-

ствии новой техники на железнодорожном транспорте, за счет чего высвободить 8 человек стрелочников; капитальный и средний ремонт оборудования устройств СЦБ закончить к 1 ноября 1968 года.

Большое и сложное хозяйство у работников службы. Чтобы правильно эксплуатировать его, надежно и оперативно производить ремонты, нужны грамотные, высококвалифицированные кадры.

В 1967 году в институте, техникуме, школе рабочей молодежи и школе мастеров обучалось 26 человек; из них в институте — 13 человек, в техникуме — 3 человека. На курсах повышения квалификации при техникуме обучалось 15 человек, 14 человек занимались в школе коммунистического труда. В союзах на 1968 год предусмотрено довести число учащихся в различных учебных заведениях до 35 человек.

Коллектив службы СЦБ приложит все свои силы, чтобы досрочно выполнить взятые социалистические обязательства и содержать устройства СЦБ всегда исправно действующими.

М. ГАТТАРОВ,
старший электромеханик
службы СЦБ ЖДТ.

НОВОЕ НА ТРАНСПОРТЕ

нились силами линейно-монтажной бригады и эксплуатационников. За год проведен капитальный ремонт с заменой электроприводов 10 централизованных стрелок, средний ремонт — 20 стрелок. Проведены также капитальные и средние ремонты 25 рельсовых цепей, 2 шлагбаумов и других устройств. Силами службы СЦБ совместно с ЦЗЛАП и цехами ЖДТ были включены в электрическую централизацию 32 стрелочных перевода. Это позволило высвободить на железнодорожном транспорте 20 стрелочников.

Особо необходимо отметить большую работу коллектива по оборудованию электрической

направлено основное внимание рабочих и инженерно-технических работников службы. Число повреждений, отказов в работе устройств СЦБ сократилось в сравнении с 1966 годом.

Коллективы отдельных участков и околотков, приложив немало сил и старания для обеспечения нормальной работы устройств СЦБ, работали без повреждений устройств по своей вине на протяжении нескольких месяцев. Это коллективы станций Сортировочная, Западная, Доменная, 4-го околотка СЦБ и другие.

Большой вклад в дело обеспечения бесперебойной работы оборудования внесли мастер СЦБ М. Фоменко, старшие

вствующем состоянии. Несмотря на трудные условия труда в зимний период, коллективы многих участков и околотков успешно трудятся, не имеют перебоев в работе устройств СЦБ по своей вине.

На 1968 год коллектив службы взял социалистические обязательства, где основными пунктами являются: прием в эксплуатацию от строителей электрической централизации стрелок и сигналов на станции Заводская (47 стрелок) и на станции Грануляция (20 стрелок), оборудование автоматической блокировкой трех железнодорожных перегонов; совместно с участками ЦЗЛАП и цехами ЖДТ комбината внед-