



Горновой-стахановец 1-й бригады 1-й печи доменного цеха орденосеи Орленко.
Фото Новикова.

МАШИНИСТЫ — НА СДЕЛЬЩИНЕ

С 1 октября в мартеновском цехе на индивидуальную сдельщину переведена первая профессия с рабочих площадки печей — машинисты завалочных машин.

Три машиниста за смену должны сделать, в среднем, 6,5 завалок и столько же раз поставить и убрать желоб для заливки жидкого чугуна.

Во время простоя завалочной машины на ремонтах машинист будет получать две третьих тарифной ставки (если он не захочет принимать участие в ремонте). Если же он ремонтирует сам машину, то ему выплачивается полный заработок.

Неправильное решение

С начала пуска мартеновского цеха техники газового хозяйства получали спецмолоко. Но на октябрь им в молоко отказано. Неизвестно из чего исходил работник техники безопасности тов. Щербатов, когда он выносил такое решение.

ГАЗОВЩИК.

Мы неоднократно обращались к вам, товарищи горняки и коксовики, по вопросу снабжения нас высококачественным сырьем. Мы требовали, чтобы доменные печи получали высококачественную руду, с определенным пределом пылеватости и высококачественный кокс, с барабанной пробой не ниже 300 кг.

Что нам дают горняки?

За первую декаду октября мы расходовали руды 2,3 тонны, при плановой норме в 1,8 тонн. Перерасход составил полтонны руды на каждую тонну чугуна. Только за одну декаду перерасход руды составляет 5,035 тонн.

За первую декаду из пылеуловителей печи вывезено 235 думкаров кокшиковой пыли — около 5.500 тонн.

Коксовая мелочь и пыль других частей шихты составляет около 10 проц. к общей массе пыли. Таким образом, загруженная в печь руда вынесена с газом в количестве 5 тысяч тонн за декаду или 21 проц. веса загруженной в печь руды. При этом руды (плановой) в 4 рубля 90 коп. за тонну мы только одной печи № 3 вывезли на свалку руды, в виде кокшиковой

Ко всем рабочим, инженерам, техникам, служащим, профсоюзам Советского союза

В ответ на призыв великого Сталина к борьбе за овладение техникой рабочий класс нашей страны выдвинул новый стахановский метод борьбы за высокую производительность труда.

Стахановское движение дает на деле блестящее доказательство того, что техника во главе с людьми, овладевшими техникой, может и должна делать чудеса" (Сталин).

3 бойщики: Алексей Стаханов, Артюхов, Исаченко, Изотов, Дюканов, вырубавшие за шесть часов 102, 170, 201, 40, 310 тонн угля при норме в 7 тонн; горьковский кузнец Александр Бусыгин, дающий 129 валов в час, превысил американскую норму; выгуская ткачиха Дюся Виноградова, обслуживающая 100 станков, вместо 40, паровозный машинист Петр Кривоносов, обеспечивающий техническую скорость 40—43 километра в час, и другие товарищи, применявшие их методы работы, показывают образцы высоких невиданных темпов производительности труда и великие образцы героизма и творчества масс, строящих социализм. Это подлинно социалистическое отношение к труду открывает в нашем хозяйстве огромные неиспользованные ресурсы и возможности и поможет в кратчайший срок разрешить самую важную, самую главную задачу нового общественного строя, о которой говорил Ленин — создать производительность труда, невиданную при капитализме.

Стахановское движение за высокую производительность труда на основе реализации сталинского лозунга "выжать из техники максимум того, что можно из нее выжать", — своим результатом будет иметь успешное выполнение и перевыполнение плана 1935 года и заданий второй пятилетки на еще большее укрепление страны социализма, на еще больший подъем благосостояния трудящихся масс.

Задача профессиональных союзов — центральных, областных и фабрично-заводских комитетов заключается в том, чтобы в самое ближайшее время стахановское движение сделать движением широких масс, чтобы вместе с хозяйственными органами поднять социалистическое соревнование миллионов на новую высшую ступень. Профессиональные союзы должны организовать соревнование таким образом, чтобы каж-

дый ударник и отличник стремился стать стахановцем.

ВЦСПС требует от всех профсоюзных организаций немедленно покончить с бюрократическим безразличным отношением к руководству стахановским движением, оказывая всемерную помощь каждому стахановцу. Профсоюзы должны давать решительный отпор всем саботажникам из среды профсоюзных и хозяйственных органов, срывающих разрывание стахановского движения. Прямой обязанностью всех профсоюзных организаций является широкий показ опыта и методов работы стахановцев и передовых рабочих, настойчивая и повседневная работа по распространению этого опыта из бригады в бригаду, из цеха в цех, из завода в завод.

Профсоюзные и профактивные организации должны разоблачать классовых врагов, под разной личиной вставших поперек дороги стахановского движения.

ВЦСПС обязывает все профсоюзные организации окружить особым почтением и всесторонней заботой каждого стахановца, создать лучшие материально-бытовые и культурные условия жизни стахановцам и их семьям.

Профсоюзные активисты должны в первую очередь сами стать носителями стахановских методов работы и своим примером на деле агитировать за распространение социалистических методов высокопроизводительного труда.

Кто как не профсоюзные организации должны добиться того, чтобы в центре внимания всей заводской общественности, чтобы основным содержанием работы производственных совещаний в группе, бригаде, смене, цехе — стала борьба за устранение мешающих стахановскому движению различных неполадок в организации труда и производства, борьба с косностью той части административно-технического персонала, которая не желает думать над тем, как лучше обеспечить применение новых стахановских методов работы.

Профсоюзы должны дать решительный отпор и пыткам неких "реальных" хозяйственников пересмотреть нормы выработки, изменить сдельные расценки вслед за переходом рабочих на стахановские методы работы. Кто как не инженерно-технические

секции профсоюзов должны добиться того, чтобы каждый инженер, техник считал для себя делом чести, что на руководимом им участке раньше всех начали применять методы Стаханова, что рабочие его участка раньше других овладели этими методами, что на его участке производительность труда выше других; чтобы каждый инженер и техник считал своим почетным делом шефствовать над рабочими, переходящими на стахановские методы работы, и своими техническими знаниями помочь достигнуть высокой производительности труда, достойной социалистических работников.

ВЦСПС призывает всех рабочих, инженеров, техников, служащих, все профсоюзные организации развернуть социалистическое соревнование за широкое и лучшее овладение стахановскими методами работы, за то, чтобы привести технику в движение и использовать ее до дна" (Сталин).

Одобрив решение ЦК союза рабочих каменноугольной промышленности Донбасса и рабочих обувной промышленности (6 объявлении конкурса профсоюзных организаций по содействию стахановскому движению, ВЦСПС призывает ЦК союзов организовать соревнование заводов на лучшую профсоюзную работу по широкому применению стахановских методов в производстве, по бытовому и культурному обслуживанию стахановцев и призывает всех рабочих, инженеров и служащих, профсоюзные активисты включиться в это соревнование.

За новый подъем социалистического соревнования!

Придем к XVIII годовщине Октября с новыми тысячами Стахановых, Бусыгиных, Кривоносовых, Сметаниных, Виноградовых!

Ко дню ударника, 1 января, вооружим методами Стаханова сотни тысяч рабочих!

За высокую производительность труда, достойную страны социализма!

За досрочное выполнение производственных заданий по каждому цеху, по каждому предприятию!

Да здравствует мудрый вождь мирового пролетариата Сталин, ведущий нас к новой, красивой, зажиточной жизни!

Президиум Всесоюзного центрального совета профессиональных союзов.



1-й подручный сталевара 4-й бригады 11-й мартеновской печи тов. Грязнов, активный работник нашей газеты.
Фото Новикова

КАК РАБОТАЕТ ТЕЛЕГРАФ ПРИ ЗАВОДОУПРАВЛЕНИИ

На работе мне поручили сдать телеграмму в 217 слов и дали мне денег 35 рублей. Кассирша Шишова, работающая на телеграфе, послала меня обратно, сказав, что у меня не хватает денег. По ее словам нужно было уплатить 44 руб. 10 коп.

Прихожу на работу, говорю, что денег мало, телеграмму не принимают. Меня вторично послали с этими же деньгами к кассирше и просили ей передать, что она ошиблась в подсчете. Народа на телеграфе было много. Кассирша Шишова, пересчитав слова, опять послала меня обратно, не приняв телеграмму. Публика на меня кричала.

Я снова вернулась на работу в третий раз. Меня научили пойти к начальнику и объяснить в чем дело. Я так и сделала. В присутствии начальника кассирша Шишова снова пересчитала слова и, наконец, приняла телеграмму, определив стоимость ее в 32 р. 85 к.

СОТНИКОВА.

Счет доменщиков горнякам и коксовикам

пыли, на сумму около 24.500 рублей, которая вместе со стоимостью погрузки, выгрузки и перевозки ложится тяжелым бременем на стоимость чугуна (около 2 руб. 50 коп.).

Такое положение вызвано исключительно пылеватыми рудами. Как правило, на доменную печь № 3 доставляется руда с содержанием пыли (ниже 3,3 мм.) в 35-50 проц. При таких пылеватых рудах уложиться в плановый расход 1,8 тонн чрезвычайно трудно. Свыше 20 процентов из того, что дается нам под видом руды, мы вынуждены выбрасывать на свалку в виде кокшиковой пыли, что вызывает большие убытки. Пыль способствует быстрому износу огнеупорной кладки печи и порче ценнейшего оборудования.

Не все благополучно и в части содержания железа в руде. При среднем его содержании в 59 проц., мы часто имеем большие колебания даже в одном и том же маршруте. В примере, в маршруте за 3 октября (заказ № 2911) наряду с вагонами, в которых руда имела содер-

жание железа 36-48 проц., имелись вагоны руды с содержанием железа в 57-64,4 проц. Такие колебания мы обнаруживали очень часто.

Вы, коксовики, дайте нам кокс с влажностью в пределах от 4 и до 10 проц., тогда как нас может удовлетворить кокс с влажностью от 0,5 до 2 процентов. Почти ежедневно и даже в различных сменах резко изменяется влажность кокса. Особенно характерна работа коксовиков 3 октября: в первой смене влажность кокса была 9,8 проц., во второй — 5,1 проц. В последующие дни с 5 по 11 октября влажность в коксе была не ниже 4,5 проц., а 11 октября дала свыше 10 проц.

Резкие повышения влажности кокса нарушают тепловой режим печей и ее ход, так как за счет избыточной влаги кокса в печи не додается углерод, необходимый для развития определенного тепла.

Коксовики имеют все возможности давать кокс с влажностью не выше 2 проц. Выход кокса с повышенной влажностью объясняется исключительно невниманием к тушению кок-

са, главным образом, заливкой его на рампе.

Для нас не так страшно, что кокс может быть с влажностью 5—6 проц., но мы требуем, чтобы влажность кокса была постоянной, если коксовики не умеют давать сухой кокс. Скачки во влажности для нас совершенно неожиданны и мы лишены возможности своевременно принять меры против похолодания печей.

По барабанной пробе имеется некоторая тенденция к ее повышению, но часто имеют место случаи, когда наряду с барабанной пробой 312—313 кг. (11 октября) мы получаем кокс с барабаном в 284 кг. (10 октября). Это уже не кокс, а брак, который сразу даст усиленное горение фурм. Мы от такого кокса должны отказываться.

Большая помеха в нормальной работе доменного цеха — неудовлетворительное состояние транспортного хозяйства кокса. Частые поломки транспортеров срывают бесперебойную работу домен. Запасные коксовые бункера коксовиками почти выведены из строя, так как они

засыпаются коксовым мусором при очистке лент и помещены коксового транспортера. При таком положении мы не имеем возможности держать запас кокса на случай остановки подачи его по транспортеру.

Мы требуем приведения в порядок транспортного хозяйства, а также прекращения засыпки запасных коксовых бункеров коксовым мусором, закрыв их на территории транспортера щитами.

Товарищи горняки и коксовики! Мы предъявляем вам счет и надеемся, что высокое качество руды и кокса будет обеспечено. От качества вашей работы будет зависеть качество вашей продукции. Мы целиком надеемся, что наши требования будут удовлетворены, что XVIII годовщину Октября и вы и мы будем встречать перевыполнением октябрьского плана по чугуну, руде, коксу.

Будем подлинными стахановцами в борьбе за высокое качество нашей продукции!

Письмо принято на всех рабочих собраниях доменщиков.

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ 3. СТРАНИЦА