Выборы

Закон области остался без изменений

Центральным вопросом двадцать шестого заседания Областной думы был вопрос о возможном переносе сроков областных выборов в органы местного самоуправления. Принятый 7 сентября областной Закон о выборах в органы местного самоуправления назначал дату — 17 декабря 1995 г. После появления Указа Президента № 951 от 17.09.95 г. глава администрации области В. П. Соловьев принял свое постановление № 470 от 3.10.95 г. «О выборах в органы местного самоуправления и главы администрации области», в котором указал главам администраций городов и районов принять к исполнению указ президента. 16.10.95 года В. П. Соловьев обратился к депутатам областной Думы с обращением, в котором предложил на заседании Областной думы рассмотреть вопрос о переносе срока выборов в органы местного самоуправления на декабрь 1996 г.

Позицию областной администрации на заседании думы представил заместитель главы администрации области Б. А. Мизрахи. Главным тезисом его выступления был тот момент, что до настоящего времени не разработан и не принят пакет законов области по правовым, экономическим и финансовым основам местного самоуправления, в связи с чем и предлагается изменение даты выборов.

Полемика была бурной, высказывались различные соображения сложившейся ситуации. Группа депутатов Областной думы, членов фракции Союза промышленников и предпринимателей, предложила свой проект постановления, в котором предложила приостановить действие Закона Челябинской области «О выборах в органы местного самоуправления» от 7.09.95 г., а рабочей комиссии по реформированию органов местного самоуправления в области (председатель комиссии — Клюев Ф. Н., сопредседатель — Мизрахи Б. А.) продолжить работу по подготовке законодательных актов, регулирующих взаимоотношения органов государственной власти и местного самоуправления, разграничивая предметы их ведения.

Депутаты провели поименное голосование по данному проекту постановления. В результате голосования Закон области от 7.09.95 г. приостановлен не был (за — В. Н. Скворцов, Ф. Н. Клюев, Р. М. Подвигина; против — В. Н. Буравлев, М. Ю. Жмаев, В. В. Мазуль, А. С. Саломаткин, Н. Л. Белехов, В. Ф. Давыдов; воздержались — А. Г. Белошицкий, В. А. Прокудин, В. Ф. Рашников, В. П. Чернобровин). К вопросу о ходе выполнения Закона области и соответствующего постановления думы по подготовке к выборам в органы местного самоуправления депутаты решили вернуться на следующем заседании думы, с приглашением глав администрации городов и районов. Также на следующем заседании думы депутаты рассмотрят обращение главы администрации области по вопросу соответствия Закона области «О местном референдуме» и Закона области «О собраниях (сходах) граждан в Челябинской области» Федеральному закону «Об общих принципах организации местного самоуправления в РФ».

Пресс-центр Областной думы.

За достижение проектных мощностей

Стан 2000: мечта и реальность

(Окончание. Начало на 1-й стр.).

– Слябы идут с ККЦ. Оттуда нас обеспечивают заготовкой. Нас и ЛПЦ-4. Пока. Но когда цех выйдет на проектную мощность, возрастет производство, то ККЦ будет работать только с нами.

Сейчас работают две печи. Третья в стадии монтажа. Кроме того, есть возможность установки четвертой.

Думается, одна из причин того, что стан пока не вышел на проектную мощность, недостаточный уровень подготовки персонала. Обучение происходило и происходит, в основном, на ходу. Разумеется, не без ошибкок. Людей набирали из разных цехов. Существенны проблемы с персоналом высокого интеллектуального уровня.

— Конечно, есть в цехе костяк людей, которых готовили заблаговременно. Еще до запуска стана, — говорит Александр Масленников. — И был для них так называемый полигон в четвертом листопрокатном, где опробывалась вся автоматическая система управления. Сейчас они старшие вальцовщики, операторы, бригадиры и мастера...

Под нами непосредственно стан: черновая группа из шести универсальных клетей и вертикального окалиноломателя.

— Особенность в том, — продолжает рассказ Александр, — что последние три клети соединены в непрерывную подгруппу. Из соображений компактности... То есть, слябы, которые садятся в печь, имеют толщину 250 миллиметров. Минимальная толщина по выходу сляба из черновой группы — 25 миллиметров.

Отмечаю про себя: в десять раз!

Вижу на окрашенных в зеленую краску станинах крупные буквы «НКЗТМ»: механическая часть агрегата изготовлена в Ново-Кузнецке.

Дальше – промежуточный рольганг с энкопанелями — своеобразный термостат для раската. Сейчас они — в поднятом состоянии — напоминают прямоугольные щиты, наподобие плоских крышек, приподнятых под углом над протяженной дорожкой из множества роликов. По ней катятся раскаленные докрасна слябы.

Жарковато, шумно... Александр говорит очень громко, обратившись ко мне:

— Энкопанели, поставка «Деви-маки». Установлены для того, чтобы металл не остывал во время транспортировки до чистовой группы.

— Вот это расстояние?

— Да!

— Но вон — сляб прошел практически без остановки!.. А, как вы их называете, энкопанели по-прежнему в приподнятом положении?

— Он и не должен задерживаться! А энкопанели действуют лишь при раскате тончайших полос. Для снижения нагрузки в чистовой группе. И уменьшения разнотолщинности по длине полосы. Обычно «хвост» — более холодный и, соответственно, оказывается более толстым... Энкопанели могут задерживать тепло до пяти минут. То есть раскат, в случае необходимости, может находиться на промежуточном рольганге до 5-ти минут без существенной потери тепла.

Дальше тот же самый пешеходный проход, только уже отгороженный от стана застекленной перегородкой. Предлагаю задержаться: — Давайте ненадолго остановимся здесь и посмотрим. Поговорим спокойно (у меня диктофон), боюсь — из-за шума на стане будет никудышняя запись.

Грохот и шум — за стеклами, а наши голоса гулко звучат по длинному изолированному переходу. Александр продолжает:

— Чистовая группа: семь клетей. Четыре последние оснащены системой осевой сдвижки. Также установка «Деви-маки». Она позволяет увеличить монтажность. То есть большее количество тонн прокатывается на одних и тех же валках.

Останавливаемся перед входом в небольшое изолированное помещение.

— Главный пост?

— Точнее — пост управления чистовой группой. Но те, кто работают здесь, считаются главными на стане людьми.

— Зайдем, поговорим с ребятами.

Здесь полумрак — кто-то отодвигается в сторону со словами: «Вон — самый главный специалист, все вопросы к нему...»

Перед огромным пультом, на высоком вращающемся кресле довольно плотный, молодой мужчина... Приглушенный гул нарушает мембранный голос селектора. Ощущение, отдаленно напоминающее пульт управления космического корабля.

Освещения на пульте практически никакого, наверное, для того, чтобы лучше виделись клети и проходящая через них раскаленная полоса. Лишь мигают в полумраке красные и зеленые огоньки, светятся экраны... Точнее — на черных экранах высвечиваются разноцветные графики, цифры, таблицы, — все непрерывно движется и меняется.

— Сергей Букасин. Оператор девятого поста чистовой группы.

— Какая бригада?

— Четвертая, сегодня заступили с утра.

— Давно здесь работаете?

— С пуска. Вообще-то перевелся два с половиной года назад. По приказу директора комбината. Из старого листопрокатного, где также был оператором... Отстажировался в четвертом. И после пуска начал работать.

— Ну и как работается? После старого-то листопроката поуютнее здесь?

— Конечно!

— А как с заработками?

— Да всякое бывает, признаться. Иной раз сравниваю со старым листопрокатом, — в основном, конечно, побольше, чем там.

— Сколько? Извините, не секрет?

— В среднем, полтора миллиона. Да плюс страховка 500 тысяч.

— Словом, не жалеете, что сюда перешли?

— (Улыбается). Нет. Хотя иной раз бывает.

— Ностальгия?

— Ностальгия — одно... Тяжко порой. Идет освоение — случаются срывы. Часто обедаем здесь, на посту.

— С чем связаны сбои в работе?

Собеседник задумался — уходит от разговора. Повторяю вопрос:

— Автоматика?

— Не только. Поломки по приводам. Особенно в первое время часто отключения были... Сейчас уже работаем более или менее стабильно.

— Есть личная заинтересованность, чтобы стан как можно скорее вышел на проектную мощность?

— Установка такая: необходима стабильность! Дерганья никому не нужны. Перевалка — и быстрее-быстрее ехать! Работать и работать. Что касается материальной заинтересованности — зависит от того, как отработает бригада. Есть положение: 3000 тонн прокатали за смену — получите на бригаду полтора миллиона.

— «Сало»?

— Можно и так сказать. В прошлый месяц, например, первая бригада получила шесть миллионов рублей к заработку, а наша всего полтора. В этом месяце, по-моему, только вторая и наша имеют по три миллиона... Нет, говорят, сегодня и третья в ночную смену прокатала что-то около 4000 тонн... Вот такие дела. Так что, понятно, нам бы скорее перевалку сделать — и вперед!

Справа на темном экране задвигались одновременно несколько графиков. Мелькают цифры. Точно такие же экраны над пультом. Спрашиваю:

— Диспей?

— Нематрон, «Дженерал-электрик». У нас их несколько. Каждый выдает информацию по приводам, по скоростям, по нагрузкам... Вот этот — температурный режим. Перед чистовой группой и после... Постороннему, конечно, здесь ничего не понятно, но я получаю всю необходимую информацию.

Экскурс по десятому листопрокатному подходит к концу. Последний участок — отгрузка. Здесь предварительная упаковка рулонов и маркировка.

— Какой процент уходит на экспорт и в какие страны?

— Около пятидесяти. Горячекатанные рулоны отправляются в Японию, Китай, Тайланд, Тайванд... Около тридцати процентов — по цехам комбината. Остальное — подкат для холоднокатанного листа и заготовка для трубных заводов — по заводам России.

— Подкат! Что ни говори, отнюдь не цивилизованная продукция. Вещи надо называть своими именами.

— Да, это полуфабрикат. Отрицать нельзя. Нашу продукцию подвергают дальнейшей переработке и продают с ценой на порядок выше. Конечно, гораздо выгоднее продавать холоднокатанный лист, но на него меньше спрос. Вот такая особенность! Горячекатанные рулоны имеют больший рынок.

Остается уповать на быстрейшее строительство одиннадцатого листопрокатного цеха. На которое, заметим, как известно, не найдено средств.

О. ХАНДУС.

Новые технологи

Приблизились к мировому «потолку»...

Сегодня технология десульфурации чугуна с помощью гранулированного магния на опытной промышленной установке отработана и успешно внедрена. Через агрегат проходит до 15 процентов чугуна от цехового объема производства, проектная мощность 20—25 процентов. Иными словами, ежегодно установка десульфурации чугуна способна облагородить по содержанию серы до 1 млн. тонн сырья. Показатель хороший: ведь одна техническая единица и не может «взять» на себя весь объем производства.

Установка десульфурации чугуна создавалась и для производства высококачественных марок стали. Электротехнические, трубные марки северного исполнения, экспортные заказы требуют низкого содержания серы. Зачастую выплавка этих марок удавалась лишь со второй попытки. Установка — большой шаг вперед, это признают зам. начальника ККЦ Ю. Бодяев, старший производственный мастер Б. Камаев. Впрочем, горячими приверженцами именно такого инженерного решения они не являются, полагая, что можно было найти проект проще, с прижившейся во всем мире верхней продувкой через фурму. Установок с продувкой через боковую стенку заливочного ковша в мире единицы. На основе уникального донецкого проекта соорудили у себя агрегат англичане (причем по некоторым параметрам он уступает нашему). Установка сложная, требует большого внимания всех цеховых служб, руководства. Это так. Но при всем при том она дает наилучший результат по качеству, позволяя достигнуть глубокого обессеривания чугуна. Причем с наименьшими затратами. Расчеты экономистов показали, что она в 13 (!) раз экономичнее привычных агрегатов с верхней продувкой. Начальник установки В. В. Азовцев проблему видит в том, как усилить слабое звено — машину скачивания шлака. И полагает, что при должном внимании к установке десульфурации чугуна, она будет работать успешно.

Вместе с тем руководство ККЦ совместно с техническим управлением АО «ММК» ищут иные пути улучшения технологии, новые, более оптимальные технические варианты.

Дарья ПОЛУНЕНКО.

Хоккей

Магнитогорцы поедут в Швецию

Недавно главный тренер сборной России Владимир Васильев назвал список хоккеистов, которые 7 и 8 ноября сыграют в составе главной команды страны в гостях со сборной Швеции. Включены в него и два игрока магнитогорского «Металлурга» — нападающие Алексей Степанов и Сергей Осипов. Напомню, что летом, в период предсезонной подготовки, эти хоккеисты провели в составе сборной России тренировочные матчи с ЦСКА (дважды) и московским «Динамо». Причем играли в одном звене и были одними из лучших на площадке. Однако на первый международный турнир сезона — Кубок Прагобанка, состоявшийся в конце августа — начале сентября в Чехии, отправился только С. Осипов: в последнем контрольном матче с ЦСКА А. Степанов получил травму.

Победа в Караганде

В минувший вторник хоккеисты «Металлурга» провели очередной матч чемпионата МХЛ и с трудом обыграли в гостях «Булат» из Караганды со счетом 2:1. Сейчас в активе команды 28 очков, она занимает третье место в турнирной таблице Восточной зоны. Идущий вторым омский «Авангард» опережает магнитогорцев на одно очко, но провел на матч больше.

В. РЫБАЧЕНКО.

РЕАЛИЗУЕМ

кассовые аппараты
SAMSUNG ER 4615 R
МИКРО 101
Расходные материалы

37-54-28

Обращение

Возобновив работу городской комитет по восстановлению памяти жертв сталинских репрессий обращается ко всем жителям города: если кому-нибудь что-то известно о погибших магнитогорцах, сообщить по адресу: 455044, Магнитогорск Дом Советов, пр. Ленина, 72, каб. 101, или по т. 37-72-24 в дни приема – вторник и пятницу с 16.00 до 18.00.

Председатель комитета О. КАРЯКИН.

26 октября 1995 года № 208–209