

За строжайший режим экономии

Беседа главного инженера коксохимического цеха Г. М. Дорогобида с агитаторами

Патриотический почин коллективов предприятий Москвы и Московской области, выступивших инициаторами борьбы за сверхплановые социалистические накопления, нашел горячий отклик среди рабочих, инженеров, техников и служащих нашего металлургического комбината.

Вместе со всеми металлургами коксовики дали слово вождю народов товарищу Сталину добиться дальнейшего снижения себестоимости продукции и дать государству новые сотни тысяч рублей сверхплановых накоплений. Партийная организация коксового цеха проявляет большую заботу о том, чтобы каждый рабочий, мастер, руководитель участка знал свои задачи в общей борьбе за экономию.

Недавно по инициативе партийного бюро был проведен семинар агитаторов по вопросам экономичной работы цеха. Ниже мы публикуем краткое изложение беседы главного инженера коксового цеха Г. М. Дорогобида с агитаторами.

Начиная беседу, т. Дорогобид подробно остановился на результатах борьбы коллектива коксового цеха за снижение себестоимости продукции, за экономию государственных средств. Он приводит цифры снижения себестоимости продукции по всем участкам цеха и делает вывод:

— Весь советский народ под руководством партии Ленина—Сталина воодушевлен единым стремлением не только выполнить пятилетку в четыре года, но и снизить себестоимость продукции, добиться рентабельной работы своего завода, цеха, участка, дать Родине новые миллиарды рублей сверхплановых социалистических накоплений. Этими мыслями живет сейчас и коллектив коксового цеха. Общие усилия рабочих, инженерно-технических работников и служащих позволили сэкономить 4 миллиона рублей. Но это не значит, что мы полностью использовали все возможности удешевления продукции. У нас имеются еще колоссальные резервы дальнейшего снижения себестоимости продукции. Об этом я и хочу сегодня с вами поговорить.

Одной из самых важных расходных статей, влияющих на себестоимость тонны кокса, является расход на текущие ремонты коксовых печей и многочисленного оборудования. В условиях нашего цеха, оснащенного самыми разнообразными машинами и механизмами, особенно важное значение приобретает правильная эксплуатация и хороший уход за оборудованием. Внимание обслуживающего персонала к своим механизмам, своевременное устранение тех или иных неисправностей, а также профилактика позволят нам сократить расходы на текущие ремонты на 20 процентов.

Большой ущерб приносит отсутствие хозяйского подхода к проведению ремонтов. Нередко можно наблюдать, как во время ремонта рабочие, вместо отвертывания гаек и последующего их использования вместе с болтами, прибегают к помощи газовой резки. Болт с гайкой вещи недорогие. Но если учесть количество, употребляемое в цехе, то это составит десятки тысяч рублей. Подобную бесхозяйственность можно наблюдать и при ремонтах огнеупорной кладки. Кирпич при разборке ломается, но некоторые товарищи не пытаются сохранить этот ценный материал, отправляют бой на свалку. Много недостатков еще есть и в расходовании других материалов во время текущих ремонтов. Не случайно, что по этой статье в августе было перерасходовано 213 тысяч рублей. По данным отчетности в августе израсходовано только запасных частей на 52 тысячи рублей. Нет сомнения, что при лучшем уходе за оборудованием эта сумма могла быть значительно ниже.

Порой мы не задумываемся, во что обходятся производству такие мелочи, как металл, замазка, используемая для уплотнения дверей, и т. п. Бережливость в расходовании этих материалов позволит нашему цеху сберечь десятки тысяч рублей в год. Поэтому каждый агитатор, каждый руководитель участка в своих беседах с рабочими должен постоянно направлять их внимание на бережное расходование

каждого килограмма вспомогательных материалов.

Большое внимание в своей беседе уделял т. Дорогобид влиянию перевозок грузов внутри цеха на себестоимость продукции. Приводя данные о расходах на перевозки, он спросил присутствовавшего на беседе заместителя начальника второго блока коксовых печей т. Левченко:

— Знаете ли вы, сколько стоит вашему блоку в месяц эксплуатация одной лошади?

Левченко: Нет, не интересовался.

Дорогобид: Так вот, эксплуатация одной лошади обходится второму блоку коксовых печей в 1300—1500 рублей в месяц. Если же пронаблюдать, как загружена эта лошадь, можно прийти к выводу, что одной повозкой можно обеспечить работу обоих блоков.

Не совсем рационально используется и автотранспорт. Грузоподъемность машин позволяет перевозить значительно больше, чем это делается у нас. Мы часто сталкиваемся с фактами загрузки автотранспорта только наполовину, а иногда и то меньше, но оплата за автоуслуги производится согласно грузоподъемности машин.

Внимание к использованию перечисленных резервов на вспомогательных работах даст возможность цеху ежемесячно сберечь сотни тысяч рублей. Еще большими возможностями для экономии располагаем мы на основном производстве—из выжиге кокса и выработке газа.

Каждому из вас, очевидно, приходилось замечать парящие трубопроводы и магистрали. Но задумывался ли кто-нибудь над тем, какой это ущерб производителю? А ведь экономия хотя бы одного килограмма мятого пара на каждую тонну шихты позволит сэкономить в месяц тысячи рублей. У нас имеют место не только потери пара через неплотности паропроводящих магистралей, но и такие факты, когда пар выбрасывается в атмосферу. Особенно часто это бывает на улавливании второго блока. Коллектив этого блока не отдает себе отчета в том, что такая бесхозяйственность приносит колоссальный ущерб производству.

Кое-что по наведению порядка в расходовании пара уже сделано, но этого еще далеко недостаточно. Экономия пара подчас идет по неправильному пути и наносит прямой ущерб цеху. Так, например, на коксовых печах второго блока за последнее время решили экономить пар за счет отказа от инъекции печей. К чему это приводит, свидетельствует тот факт, что на втором блоке выход газа начал снижаться.

А между тем разумное применение инъекции печей позволит увеличить выход коксового газа на десять кубических метров с тонны шихты.

Большое значение в борьбе за снижение себестоимости имеет улучшение технологии выжиге кокса. Тщательная регулировка обогрева печей и улучшение готовности коксового пирога создают условия для увеличения выхода металлургического кокса. Повышение выхода металлургического кокса по сравнению с планом хотя бы на

один процент даст цеху экономии несколько десятков тысяч рублей в месяц.

Правильная регулировка обогрева печей, кроме увеличения производства кокса, дает возможность сократить расход тепла. Экономия одной калории тепла на коксование сберегает цеху тысячи рублей в месяц. Это дает представление о том, какое значение для нас имеет бережное расходование тепла, а следовательно, и хорошая регулировка обогрева. К сожалению, расход тепла на отдельных батареях все еще выше планового.

Сейчас, когда мы стремимся к всемерному снижению себестоимости продукции и к экономии государственных средств, особенно важное значение приобретает борьба с потерями коксового газа. Об этом красноречиво говорят цифры. Увеличение выхода газа на один кубический метр с тонны шихты даст цеху в месяц десятки тысяч рублей прибыли. Достигнуть этого можно, в первую очередь, за счет сокращения потерь через неплотности дверей, люков, стояков и т. д. и более полной оттаиваемости кокса. Агитаторы должны повседневно разъяснять рабочим, а особенно дверевым и лючковым, что одна открытая свеча выбрасывает в атмосферу свыше тысячи кубических метров газа в час, открытый стояк — несколько сот кубометров в час. Случай открытия стояков и свечей при газовазании и горении дверей все еще имеют место в цехе. Агитаторам надлежит постоянно воспитывать у рабочих чувство ответственности за состояние дверей, люков, стояков и барельетов. Это диктуется настоятельной необходимостью беречь газ.

Не менее важным резервом снижения себестоимости продукции является экономное расходование воды и электроэнергии. С этим у нас в цехе обстоит пока неблагоприятно. Воду мы расходует бесхозяйственно. Особенно много идет ее на тушение кокса. А как раз здесь можно использовать аммиачную воду, которая у нас уходит в заводской пруд.

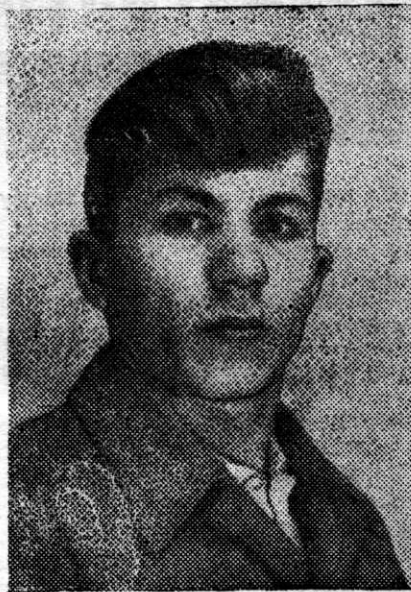
У ряда инженерно-технических работников укоренилось мнение, о том, что аммиачная вода, при использовании ее на тушение кокса, вредно отражается на стойкости металлических конструкций тушительных вагонов. Эта вредная теория опровергнута исследованиями химических институтов. Однако у нас в цехе попрежнему избегают применять для тушения кокса аммиачную воду. Использование ее позволит значительно сократить расход воды на технологические нужды.

Необходимо также широко разъяснять рабочим значение экономии электроэнергии. В своих беседах агитаторы могут пользоваться примерами из повседневной жизни цеха. Благо за ними далеко ходить не придется. Недавно имел место такой случай. Обер-мастер первого блока коксовых печей т. Потатурин равнодушно взирал, как в туннеле днем горел свет, тогда как в этом не было необходимости. Подобных фактов можно привести очень много.

В заключение т. Дорогобид выразил уверенность, что агитаторы используют полученные данные в своих беседах, догоняют их живыми примерами из работы того или иного участка, и по-боевому будут мобилизовать рабочих, инженеров, техников и служащих коксового цеха на борьбу за экономию и бережливость, против расточительства.

Строжайший режим экономии, увеличение сверхплановых социалистических накоплений, всемерное сокращение себестоимости продукции будут служить залогом успешного выполнения обязательств, принятых металлургами Магнитки в письме великому Сталину.

Каждый агитатор в своих беседах должен подчеркивать, что дешевый кокс и дешевый газ это, в конечном итоге, дешевые чулун, сталь и прокат, это—укрепление могущества нашей социалистической Родины.



На снимке: один из лучших разлильщиков первого мартеновского цеха комсомолец Дмитрий Гудков. На стахановской вахте в честь 30-летия ВЛКСМ он выполняет нормы свыше 126 процентов.

Фото П. Рудакова.

Вдохновляющий фильм

Кинофильм «Молодая гвардия» — высокохудожественное и глубоко идейное произведение. Создание его — новая победа нашей кинематографии. В этом фильме с огромной художественной силой показаны прославившиеся на весь мир и удивившие все человечество своими бессмертными подвигами легендарные комсомольцы Краснодона. Весь фильм в целом звучит как вдохновенный гимн бесстрашию и самоотверженному служению народу, Родине.

Олег Кошевой, Уля Громова, Иван Туркенич, Сергей Тюленин и другие славные комсомольцы-молодогвардейцы под руководством партии Ленина—Сталина мужественно боролись с врагом и отдали свою молодую жизнь за счастье народа. Неугасимая вера в народ объединяла их и поднимала на борьбу. Героизм, преданность партии, глубокий патриотизм — эти замечательные черты, присущие только нашей молодежи, с предельной ясностью и правдивостью переданы в фильме.

Комсомольцы и молодежь Сталинской Магнитки горячо благодарят создателей этого фильма, замечательного подарка ко дню великого юбилея комсомола.

А. КОЧНЕВ, электрик листопркатного цеха.

Оперетта в постановке самодеятельности Дворца

Хоровой, танцевальный и драматический коллективы Дворца культуры металлургов в подарок 30-летию Ленинского Сталинского комсомола готовят оперетту Дунаевского «Вольный ветер». Сейчас уже начались репетиции совместно с оркестром.

Премьера оперетты состоится 26 и 27 октября в театре имени А. С. Пушкина.

Фотовитрина к празднику

К 30-летию ВЛКСМ во Дворце культуры металлургов будет установлена большая фотовитрина. На ней будут выставлены портреты лучших комсомольцев и молодых стахановцев—победителей в социалистическом соревновании в честь 30-летия Ленинского Сталинского комсомола.

БОЛЬШОЙ МОЛОДЕЖНЫЙ БАЛ

30 октября в помещениях Дворца культуры металлургов и театре имени А. С. Пушкина состоится большой молодежный бал, посвященный 30-летию ВЛКСМ.

Во время бала будут проведены конкурсы на лучшего плясуна, танцора и рассказчика. На сценах театра и Дворца культуры выступят участники коллективов художественной самодеятельности и молодые артисты.

Ответственный редактор
Д. М. ГНИЛОРЫЛОВ.