



МЕТАЛЛУРГИ РАПОРТУЮТ

В канун Нового года, на день раньше срока, коллектив Магнитогорского металлургического комбината выполнил план шестого года семилетки по всему металлургическому циклу.

30 ДЕКАБРЯ ВЫПУСКОМ СКОРОСТНОЙ ПЛАВКИ СТАЛЕВАР ДЕВЯТОЙ ПЕЧИ ВАСИЛИЙ ИВАНОВИЧ КОРОТИН И МАСТЕР ВЛАДИМИР ПЕТРОВИЧ РОМАНОВ В 6 ЧАСОВ 45 МИНУТ ВЫВЕЛИ ВТОРОЙ МАРТЕНОВСКИЙ ЦЕХ НА РУБЕЖИ 1965 ГОДА.

Достоинство закончила последнюю трудовую вахту 1964 года вторая бригада обжимщиков блюминга №3, которую возглавляет начальник смены Язгар Каримов. Эта бригада за смену записала на свой сверхплановый счет 450 тонн проката.

Пять тысяч тонн сверхпланового металлолома отправили в декабре мартеновцам копровики северного участка. Большая заслуга в движении этого успеха принадлежит передовикам копрового производства: машинисту электромостового крана Николаю Кудряшозу, оператору пакетир-пресса Алексею Калену.



Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 1 (3970)
Год издания 26-й

ПЯТНИЦА, 1 января 1965 года

Цена 1 коп.

ВСТУПАЯ В 1965-й

Вот и еще один год ушел в прошлое. Доменщики Магнитки отметили его так, как призывает делать это на протяжении последних лет коллектив коммунистического труда. Несмотря на трудности в снабжении сырьем, металлурги не только с честью выполнили производственное задание, но и достигли некоторого улучшения качественных показателей чугуна, в короткие сроки освоили новую доменную печь.

Большие задачи стоят перед коллективом цеха в новом году. Наряду с увеличением производства металла, доменщики в центр своей деятельности ставят сейчас вопросы дальнейшего повышения качества металла и борьбы за культуру производства.

В сталеплавлении производстве рабочие во время смены наводят порядок. В доменном цехе это сделать труднее, но возможно. Для этой цели у нас разработаны карты культуры производства, которые намечают мероприятия и сроки по наведению порядка.

В этом году цех будет работать на привозных богатосернистых рудах. Чтобы обеспечить производство высококачественного чугуна, коллектив цеха должен будет тщательнее, чем обычно, следить за ровностью хода печей, повышать основность шлака, строго

выполнять технологические инструкции.

Перед коллективом цеха стоят большие экономические задачи и они будут решены.

М. ЯХОНТОВ,
мастер газового хозяйства
доменного цеха.

В последнюю смену

Последние дни декабря. Мерно гудят нагревательные печи. Раскаленные болванки одна за другой с грохотом падают на рольганги и стремительно несутся к прокатным клетям. Каждый час нарастает темп работы. На доске показателей появляются все новые и новые трехзначные цифры, а это новые сотни тонн горячекатаного стального листа.

Шла обычная ночная смена, трудовую вахту несла бригада, где начальником смены молодой инженер Владимир Моталин.

Пока выйдет готовая продукция, металл пройдет через много рук. Сварщики, операторы и вальцовщики работают так слаженно и дружно, что, кажется, все происходит по воле одного человека.

Трудовая смена окончена. Настроение у прокатчиков приподнятое.

Гордые и довольные шли домой прокатчики второй бригады. Ведь они с успехом завершили трудовой год, выдав не одну тысячу тонн дополнительно к плану.

И. ДАВЫДОВ.

ДАЕМ ПЛАНИР!

Никогда на вершине тринадцатой коксовой батареи не было так многолюдно, как в день ее загрузки. Задолго до того, как машинист загрузочного вагона Василий Иванович Вавилов заехал на печь и включил вибратор, на вершине батареи пришли строители и коксовики.

Неподалеку от батареи решалась ее судьба. На оперативном совещании строителей и эксплуатационников решался вопрос загрузки.

11 часов 50 минут. Полным ходом идет опробование узлов коксовых машин.

На тринадцатой коксовой батарее будут действовать самые совершенные машины. Достаточно сказать, что только загрузочный вагон будет открывать и закрывать люки, чистить стойки и их горловины, подметать верх батареи, автоматически будут заполняться бункера вагона. Внутренней автоматикой оборудованы и коксовиталки-

ватели. Механизация и автоматизация производственных процессов должна повысить производительность труда по всему коксохимическому производству на 9 процентов. С полным освоением батареи магнитогорские коксохимики станут выжигать на 12 процентов валового кокса больше, чем до сих пор.

12 часов 15 минут. Машинист первого загрузочного вагона Петр Борисович Кравченко набирает последние тонны шихты. За одиннадцать лет работы Кравченко загрузил не одну тысячу коксовых камер. Одним из первых он осваивал 11—12 батареи.

12 часов 30 минут. Звонком освобождая себе дорогу, загрузочный вагон выезжает из-под угольной башни. Вот вагон установлен над камерой. Люксыемы захватили люки, сейчас раздастся команда «Грузи!».

Что-то не ладится с лючком планира. Какая досада! Придется грузить двенадцатую печь. Начальник смены 11—12 батарей Петр Васильевич Завьялов дает коман-

ду машинисту коксовиталкивателя Петру Васильеву переехать на двенадцатую печь, затем машет рукой машинисту загрузочного вагона Василию Ивановичу Вавилову: «Грузи!».

Осторожно опускается телескоп первого бункера. Бурные вихри газа стремительно вырываются из стояка: пошла шихта. Все присутствующие на загрузке смотрят на часы: ровно 13 часов. Вагон торопливо убеждает под башню за шихтой для следующей печи. Звучит команда: «Даем планир!» Камера загружена.

На строительстве крупнейшей на комбинате коксовой батареи трудилось около полутора тысяч строителей. Большую помощь оказали им в последнее время эксплуатационники. 30 декабря их трудовенчался успехом: батарея была загружена. 31 декабря первый кокс мощной батареи зашуршал по дну тушального вагона. Первый кокс, выданный за несколько часов до нового года.

В. ШУРАЕВ.

ГОРКА Петра Павловича

Клыкостая пасть ковша, как бы на ощупь, осторожно обходит громадную глыбу породы, захватывает очередную порцию железной руды.

Подернутый налетом куржака, корпус экскаватора мелко-мелко вздрагивает. Натужно гудят генераторы. Тяжело. Тяжело машине. А машинисту?...

Лицо экскаваторщика Петра Павловича Красильникова напряжено. Острый взгляд внимательно прощупывает вставший на пути громадный, этак кубометров с десяток, кусок крепчайшей породы.

Обглоданная со всех сторон, глыба не поддавалась.

Сквозь потрескивание репродуктора донеслось:

— 54-й, Красильников!

Петр Павлович взял трубку.

— Руда ваши до зарезу нужна, нельзя ли побыстрее грузить!

— Да «поросенок» тут на пути мешает.

Старый экскаваторщик вздохнул:

— Появляй вас...

На боку «поросенка» острый взгляд машиниста нащупал еле заметную светлую полосу-жилку. Зуб ковша, словно хирургический скальпель доктора, уперся в эту полосу. На мгновение ковш остановился. Тело «поросенка» хрустнуло и начало раздвигаться пополам. Ловко подхваченная ковшом, глыба по частям перекачала в сторону.

И вот уже в репродукторе голос Петра Павловича:

— Горный! Я 54-й, погрузил рудой!

Есть в этом голосе еле уловимые нотки. Нотки торжества человека, отстоявшего у природы очередной состав железной руды.

Третий десяток лет трудится на горе Магнитной Петр Павлович Красильников. Трудится, надо сказать, здорово.

Посудите сами. Новый год на своем «Уральце» он встретил еще в начале декабря. Если руду, добытую сверх годового плана Петром Павловичем, сыпать в одну кучу, то «горка» получится весом в 23 тысячи тонн.

М. ГОРШКОВ.