

Под стук „козла“

В бригаде чрезвычайное происшествие. Вся четвертая собралась, чтобы обсудить его. На вальцовщика стана «500» сортопрокатного цеха Усольцева снова пришло из милиции уведомление. Усольцев систематически пьет, хулиганит, недавно избил женщину на улице. Были за ним «художества» такого рода и прежде. Бригада уже осуждала хулиганское поведение Усольцева, но ограничилась предупреждением.

Усольцев не оправдал доверия товарищей. Теперь он предстал перед судом бригады второй раз. Прокатчики настроены гневно. Надо строго наказать хулигана, который позорит честь цеха, бригады.

Но на защиту хулигана встал... мастер. Да, мастер Р. И. Сиданченко. Ободренные его началом, за Усольцева вступились Панченко, Король, люди, сами далеко не образцовые в моральном отношении. И вот бригада поворачивает за ними и вновь прощает хулигана. С Усольцева взяли честное слово, что больше он не повторит безобразия. А есть ли оно, это «честное слово» у Усольцева? Уж он не первый раз бросается им.

Сортопрокатный цех, а вместе с ним стан «500» и четвертая бригада переживают сейчас трудные дни. Не выполняется план по заказам, стан часто стоит. Иногда из-за отсутствия металла, а зачастую и по вине самих прокатчиков. Бывают здесь и аварии. Стан «500» простоял недавно 18 часов. По вине электрика расплавился подшипник главного привода редуктора черновых клетей.

А случаются нарушения технологии? Например, настройка еще не закончилась, а тот же мастер Сиданченко дает команду на полную загрузку стана. Результат — тонны металла идут в брак.

Четвертая бригада борется за звание коммунистической. Коммунистическое соревнование — великая сила. Оно направлено прежде всего на воспитание человека. И не случайно рядом с требованием безусловного выполнения плана в заповедях коммунистического соревнования стоит завет: жить по-коммунистически.

Велика в этом деле роль мастера. Мастер не только командир производства, но и воспитатель. На него равняется вся бригада. Он должен быть образцом. А если мастер еще и коммунист, с него особый спрос. Сиданченко — коммунист. Что же делают мастер и его помощники, чтобы выйти с честью из соревнования за звание коммунистической бригады?

— Что нас об этом спрашивать? Какую вам работу? Лучше скажите, почему в магазинах нет покрышек для мотоцикла. Никакой работы о человеке. Я вот весь выходной толкался за ними на базаре вместо того, чтобы отдыхать, — последовал ответ одного из рабочих. А мастер слушает его и подкакивающе кивает головой.

А ведь это прямая обязанность мастера — рассказать, объяснить человеку, что иногда мы за отдельными фактами не видим главного, не видим, как строится страна, как растет наш город, как год от года жить становится лучше.

Нет покрышек. Что же, не только покрышек, бывают у нас перебои и с более существенными, более необходимыми вещами. А ведь где-нибудь люди ждут сортовой металл для строительства того же самого завода, выпускающего покрышки, а его нет. И нет потому, что четвертая бригада, в частности, плохо работает.

Но если даже бригаде будут обеспечены идеальные технические условия, она не сможет хорошо работать, не будь коллектив дружным, спаянным, не ведись в коллективе большая воспитательная работа.

В четвертой бригаде давно уже не работают агитаторы. Время, отведенное по плану на воспитательную работу, расходуется здесь весьма оригинально: стучат в «козла». Сам мастер не читает газет. О важнейших событиях он случайно узнает от своих рабочих.

Такое положение в бригаде некоторые товарищи пытаются оправдать тем, что бригада «сборная». Когда переходили на работу в четыре смены, она была создана из разных коллективов. Но ведь прошло уже два года. А в бригаде нет устойчивых традиций, нет крепкого ядра, нет дружбы.

Кто видел эту бригаду когда-нибудь в кино, в театре, на отдыхе где-то за городом? Как живет тот или иной член бригады вне работы, чем увлекается, каковы его склонности? В бригаде об этом не знают. Здесь нет правила посещать больного товарища, помогать его семье. На нарушителей трудовой и общественной дисциплины смотрят сквозь пальцы. Поэтому и на работе нет спайки. Случись какая поломка на черновой клети, с чистой группой никто не придет на помощь. Немалая вина во всем этом партийного бюро цеха, не сумевшего за длительный срок сколотить крепкий коллектив в бригаде.

Сейчас четвертой особенно трудно работать и потому, что ряд товарищей в отпуске для сдачи экзаменов, кто в школе, кто в техникуме, кто в институте. Не рад мастер, что учатся его ребята.

— А чему радоваться? Закончат учебу и уйдут из бригады. Кто, имея образование, захочет с нами работать?

Действительно, кто захочет работать с мастером, который не пользуется никаким авторитетом в бригаде?

— На мастеровские выезжает наш старшой, — говорят рабочие. — Как вчера работал так и сегодня. Если бы не старший вальцовщик Петр Мартынович Глытнева, не было бы вообще никакой работы, никакой дисциплины в труде. Только на опыте и авторитете Глытнева и выезжаем.

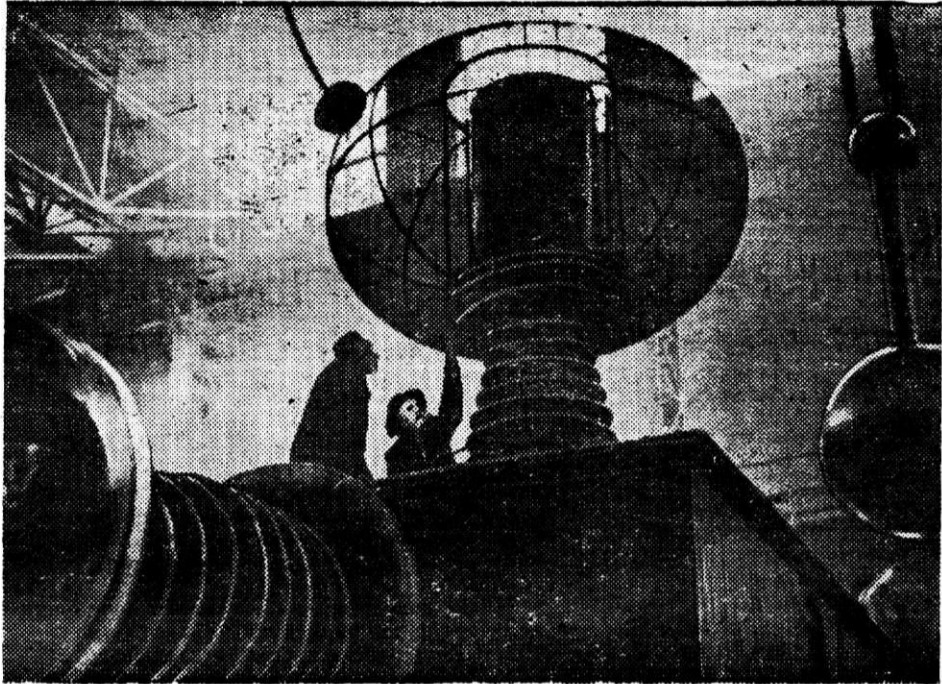
Что думает обо всем этом мастер? Он предпочитает не думать вообще ничего.

— Пусть думает тот, у кого голова большая, — заявляет он.

Раз мастер не хочет об этом задуматься, надо, чтобы коллектив бригады, партгруппа и общественные организации цеха подумали за него. И еще об одном надо подумать: может ли такой человек быть мастером?

Т. НИКОЛАЕВ.

НОВОСТИ НАУКИ И ТЕХНИКИ



Запорожье. Конструкторы Запорожского трансформаторного завода разработали конструкцию испытательного однофазного каскадного трансформатора типа ИОМК-2250 (750 киловольт).

Трансформатор состоит из трех элементов. Вместе три элемента дают 2250 киловольт.

На снимке: третий элемент каскадного трансформатора.

Домна прошагала 25 метров

Недавно на площадке ударной стройки семилетки Ново-Тулеского металлургического завода произошло волнующее событие, знаменующее большую победу творческого труда советских рабочих

и инженеров. Здесь произведена передвижка новой домны со специального стенда, где она была собрана, на постоянный фундамент, еще недавно принадлежавший старой печи.

Сложнейшая инженерная операция продолжалась немногим более семи часов. В ходе ее домна «прошагала» путь, равный 25,3 метра. Металлическая громада этого агрегата высотой 68 метров и весом в две с половиной тысячи тонн перемещалась с помощью роликовых тележек, мощных электрических тяговых лебедок и гидравлических домкратов. С отличным знанием дела и поразительным умением выполнили эту ответственную задачу комплексные бригады треста «Стальмонт» Ивана Лошевского, Николая Белодонова, Петра Кузнецова, Григория Латыша, Николая Евланова и Виктора Филиппова. Все они борются за почетное звание коллективов коммунистического труда.

Новый мощный электровоз „Т-8“

Недавно коллектив Тбилисского электровозостроительного завода имени В. И. Ленина ознаменовал национальный праздник грузинского народа — сорокалетие установления Советской власти и образования коммунистической партии Грузии новой трудовой победой.

Здесь произведена сборка электровоза «Т-8». По мощности он превосходит выпускаемый ныне на 25 процентов, а его конструктивный вес на десять тонн меньше, что позволяет ежегодно экономить свыше двух тысяч тонн черного металла.

Электровоз «Т-8» оснащен шестью двигателями мощностью в 650 киловатт каждый с напряжением в три тысячи вольт.

Гидрогенератор мощностью 500 тысяч киловатт

Технический проект гидрогенератора мощностью 500 тысяч киловатт создан уральскими конструкторами. Такие машины будут работать на сооружаемой в Сибири Красноярской гидроэлектростанции (пять миллионов киловатт).

Новый генератор весит 1700 тонн, диаметр корпуса его статора достигает почти 20 метров. Он будет работать при напряжении 15750 вольт и скорости 93,8 оборота в минуту.

Авторы проекта нашли ряд принципиально новых конструктивных решений. Агрегат не имеет традиционного вала, его функции выполняет втулка ротора из литой стали. Это и другие новшества позволили на много тонн сократить вес машины, повысить коэффициент полезного действия до 98,5 процента.

Как считают уральские конструкторы, уже в настоящее время можно создавать гидрогенераторы мощностью 700 тысяч и миллион киловатт.

Песок вместо шамотного кирпича

По 6 тонн шамотного кирпича уходило раньше на футеровку каждого сталеразливочного ковша в бессемеровском цехе завода имени Петровского. Кладка быстро выгорала, приходилось часто ее заменять. Инженеры предприятия П. Рубинский, М. Бельман, Д. Пудиков и техник М. Явтушенко предложили футеровать ковши формовочным песком Часовярского месторождения. И теперь они выдерживают в три с половиной раза больше плавки. А стоит песок почти в 15 раз дешевле шамотного кирпича!

Опыт днепропетровцев познакомил коллектив конверторного цеха Криворожского металлургического завода имени Ленина.

— Широкое применение набив-

ки сталеразливочных ковшей песком, — заявил корреспонденту ТАСС главный сталеплавильщик управления металлургической и химической промышленности Днепропетровского совнархоза А. М. Поляков, — сулит большие выгоды. Практика показала, что новая футеровка обладает более высокой стойкостью. Только конверторщики заводов имени Петровского и Криворожского, отказавшись от шамотного огнеупорного кирпича, ежегодно экономят государству свыше 600 тысяч руб.

Сотрудники проектно-конструкторского института совнархоза спроектировали механизмы, с помощью которых можно будет набивать песком ковши любой емкости.

КАЖУЩИЕ РОЖКИ
САМ

Анкин расшумелся

Слесарь основного механического цеха Виктор Анкин напивается и хулиганит на улице. Не раз его поступки обсуждали в бригаде, предупреждали, но он не исправляется. Недавно опять повторил свои хулиганские выходки, позорящие цех, и товарищи просят избавиться от такого члена коллектива.

Есть о Викторе примета, говорят, примерно, так: — «На копейку выпьет где-то, Расшумится на пятак». В общегититке ворвался, С диким воплем: «Развалю!» Разошелся, разорался, Будто заяц во хмелю. А в бригаде, как годится, Взяли парня в оборот Стал он клясться и божиться: — «Не возьму и грамма в рот». Что ж? Поверили на слово

И оставили пока. Ну, а он к бутылке снова, Видно память коротка. И глядишь — среди прохожих Появляется опять, Горлопанит: «Хоть про рожку?» И пошел всех задевать. Разговоров хватит. Надо, Укрошать характер злой И не только из бригады, Но из цеха гнать метлой.

А. КОЛОМНЕЦ.

Сдвиганеш

Пришло лето. Без запроса, без доклада, вступило в свои права, всполюшив всех, кому ведать надлежит оздоровлением трудящихся. А что может быть более полезным для отдыха и пополнения сил, как не пребывание на берегу озера? Того самого Соленого озера, которое уже полюбилось металлургам.

Однако руководители цехов, коим положено благоустроить берега озера, как будто только спохватились. Правда, строительство дороги идет полным ходом, но на берегу озера все, как было в прошлом, сдвига нет. Это-то и побудило заместителя директора комбината т. Кириллова созвать благоустроителей.

Наиболее оптимистически на-

строенным из присутствующих оказался зам. начальника цеха водоснабжения т. Воронин. Он поднял, как щит, акт о необходимости заменить насос и утверждал, что сделано все, руки утмывает.

— Кто же деревья поливать будет?

— Комсомольцы! Они сажали, пусть и поливают, — находит выход т. Воронин.

— Но кто же ответственный за благоустройство?

Начали вспоминать, кто-то напомнил, что ответственный товарищ умер, нового в УКХ не назначили и громко именуемое культурно-оздоровительное предприятие (КОП) осталось «ничейным». Упомянули работников УКХ тт. Кузему, Минервину, а пока никто ответственности не несет.

Это о воде, не в лучшем состоянии и другие участки подготовки к лету, уже наступившему, следует напомнить. Надо построить 50 лежаков — мебели для отдыхающих. Поручили начальнику ремонтно-строительного цеха т. Центнеру.

— Будут, — обнадеживает он. Но и лежаков нет, и ларьки требуют ремонта, и организация снабжения отдыхающих еще не продумана.

Совещание прошло быстро, не оставив следа на подготовке к открытию летнего сезона отдыха. Нужно перейти от слов к делу и обеспечить лучшую подготовку, определить ответственных и с них требовать. Упускать возможностей отдыха трудящихся недопустимо.

К. АЛЕКСЕЕВ.