

ПОД КОНТРОЛЬ МАСС

*** КОНТРОЛЬ НАРОДНЫЙ ДОЛЖЕН ПОВСЕДНЕВНО
РЕШАТЬ ДЕЛА ГОСУДАРСТВЕННЫЕ.
◆ НЕ УМЕЕШЬ РАБОТАТЬ — УЧИСЬ У ТЕХ, КТО
НАКОПИЛ ОПЫТ.**

Из жизни групп и постов СПГК

Контроль в действии

Не много ли поручений?

Группой содействия партийно-государственному контролю в сортопрокатном цехе руководит коммунист т. Санкин. Как и какими вопросами занимается группа? На этот вопрос ответ короткий: «Хвалиться нечем».

В конце прошлого года, три с лишним месяца назад, т. Санкина слушали на бюро группы СПГК при парткоме, работу признали тогда неудовлетворительной. Особо было указано на необходимость взять под контроль выполнение экспортных заказов. После этого группа оживила свою деятельность, усилила контроль за выполнением заказов. В результате декабрьский план цехом успешно выполнен. Члены группы СПГК выступали на рабочих собраниях, отчитывались о проделанной ра-

боте, знакомили сортопрокатчиков с планом деятельности группы. На собраниях было высказано ряд ценных предложений, которые нашли отражение в плане работы контролеров. Как результат — в январе и феврале задание по заказам выполнили и успешно. Оживили свою деятельность и посты СПГК, созданные на станах. Серьезно занимается вопросами качества проката группа на стане «300» № 1, возглавляемая т. Мельниковым.

И все-таки общецеховая группа СПГК недоделывает многого. Вся загвоздка, пожалуй, в руководителе. Собирает группу он редко, мало внимания уделяет постам. И не потому, что т. Санкин не желает работать. Дело в другом. Все станет ясно, когда перечислим партийные поручения, которые выполняет т. Санкин. Он пропагандист, ведет кружок истории КПСС, председатель цехового совета ВОИР, член заводского комитета ВОИР, член партийного бюро. На мой взгляд — это много для одного человека. Обилие нагрузок не повышает работоспособности. Последнего-то и не учитывает партийное бюро сортопрокатного цеха. А напрасно.

Д. КОЗЕНЦЕВ,
внештатный корреспондент.

В профкоме ММК

Хапуг к ответу

В заводской лаборатории металлургической теплотехники создается явно ненормальное положение с распределением квартир. Председатель цехового комитета А. Г. Хандусь, заместитель председателя т. Снегирев и члены цехкома тт. Лавров и Литвинов нарушали порядок распределения жилья. Заместитель начальника лаборатории т. Карпов в личных интересах принимал участие в организации так называемого обмена квартир, в результате чего коллектив лаборатории лишается возможности получения жилого фонда в 1964 году.

О фактах злоупотреблений в профорганизации лаборатории металлургической теплотехники рассказывалось в газете «Магнитогорский рабочий».

Неблагоприятные дела цехкома явились предметом обсуждения президиума профсоюзного комитета комбината.

Президиум профкома постановил:

Председателю цехового комитета т. Хандусю, заместителю председателя т. Снегиреву и членам цехкома тт. Лаврову и Литвинову, проявившим беспринципность и круговую поруку в распределении жилья, объявить строгий выговор.

Рекомендовать профорганизации ЗЛМТ вывести из состава цехкома людей не оправдавших доверия коллектива.

Президиум профкома рекомендовал директору комбината наложить на начальника лаборатории т. Карпова строгое дисциплинарное взыскание.

Начальнику лаборатории металлургической теплотехники т. Кулакову указано на бесконтрольность в распределении жилья. Указано также начальнику УХХ т. Цикунову на недопустимость таких обменов жилья, которые вызывают справедливые нарекания со стороны трудящихся. На это указано и председателю жилищно-бытовой комиссии профкома т. Сафонову.

В лаборатории теплотехники досрочно проводятся перевыборы нового состава цехового комитета.

Повернитесь лицом к производству

Основной механический цех выполняет сотни заказов всех цехов комбината, включая и подшефные совхозы. У нас в известном смысле ремонтная мастерская. И было бы очень хорошо, если бы отдел снабжения комбината обращал больше внимания на нужды цеха, которых у нас много.

Возьмем такой пример. Для домённого цеха мы производим сборку узлов. На выполнение этой работы требуется много болтов и шайб гравера, размером 12 и 20 миллиметров. Так вот этих шайб гравера у нас нет и болты при сборке самоотвинчиваются. Нам в связи с этим приходится выполнять более трудоемкую операцию: подменять болты, после чего ввинчивать и сверлить под шпильки, на что уходит много драгоценного времени. Часто, кстати говоря, нет и болтов нужных размеров. Начинаются поиски в домённом и других цехах — и это совершенно не беспокоит отдел снабжения комбината.

Все детали металлоконструкций, которые подлежат отправке заказчику, необходимо красить, а красители к нам поступают в недостаточном количестве. Правда, после долгих разговоров нам стали отпускать краски с натуральной олифой... которая совершенно не сохнет. Взяли другую олифу — комбинированную, и та оказалась не лучше. Спрашивается, почему отдел снабжения получает и выдает брак? Этот вопрос относится прежде всего к товароведу т. Сизикову.

Для напайки резцов необходима бура. В отделе снабжения ее нет, — так заявил товаровед т. Анисимов, постоянно вычеркивавший в наших требованиях этот материал. Когда я обратился к начальнику отдела т. Дыкину, то бура вдруг нашлась, в амальцехе ее — годовой запас.

Мы периодически получаем

приказ директора комбината о составлении заявок на каждый год на материалы. Отрываем людей от работ, чтобы они тщательно подсчитали сколько чего требуется. Но в отделе снабжения, по всей вероятности, заявки не рассматриваются. Иначе чем же еще можно объяснить, что мы не получаем и половины того, что заказываем.

Очень много времени отнимает и «выколачивание» материалов из отдела снабжения. Каждый цех имеет здесь, ничего не поде-

лаешь, своего «толкача». Приходит такой человек в отдел снабжения, да так и уходит ни с чем. Отрываются от работы начальники цехов, дабы убеждать, доказывать и буквально выпрашивать необходимые материалы.

Не пора ли, товарищи снабженцы, повернуться лицом к производству, о чем ясно говорится в приказе директора комбината.

Е. ШОР,
комплентовщик основного механического цеха.

Сходили бы к соседям

Группы и посты содействия партийно-государственному контролю существуют в цехах комбината не первый месяц, пора уже иметь определенный опыт. С этой точки зрения и посмотрим на работу некоторых из них. Возьмем листопрокатный цех № 1. Группа состоит здесь из 7 человек, ее возглавляет т. Исмагилов. По бригадам созданы посты. Пытаемся выяснить, что сделано контролерами. Выяснить очень трудно, дело в том, что руководитель группы т. Исмагилов не ведет никакого учета, а на февраль и март даже плана работы не было. Посты тоже существуют формально, очень редко светит комсомольский прожектор. Партийное бюро не заслушало руководителя группы, не попыталось наладить работу постов.

Такое же положение и во втором листопрокатном цехе (председатель группы т. Павлютин). В цехе по бригадам и участкам создано 13 постов. 72 контролера насчитывают они, но почти все можно сказать бездействуют, все пущено на самотек. С начала нынешнего года группа не имеет плана работы.

По словам т. Павлютина группа занималась таким вопросом, как хранение и эксплуатация режущих инструментов. Заниматься занимались, а до конца не довели. А тут было и есть над чем поработать. Режущий инструмент — это дисковые ножи, которые изготавливаются в механическом цехе. В силу того, что второй листопрокатный ежемесячно заказывает большое количество таких ножей, он не может заказывать другие запасные части (весь свой лимит станко-часов расходует на ножи). Между тем на складе без учета годности лежит более 3500 штук ножей.

Или вот другой пример. Во втором листопрокатном цехе весь металл сдается без разделения марок, все здесь валят в одну кучу, ножи и валки, вышедшие из строя, обрезают — все вместе, хотя и администрации цеха и членам группы СПГК известно, что есть приказ директора комбината, запрещающий безраздельную сдачу металлолома.

Выходит, есть чем заниматься

группе и постам. Было бы желание, да чувство ответственности за порученное дело.

Рядом с первым и вторым, по существу под одной крышей, находится третий листопрокатный цех. Здесь совсем другое дело. В цехе видны контролеры, заметна их деятельность. Группа, которую возглавляет Л. Д. Хейловский, состоит из 16 человек, в бригадах — 5 постов, охватывающих 82 человека. Это большая армия. Но дело, разумеется, не только в количестве, а в активности контролеров. Группа СПГК третьего листопрокатного цеха работает по плану, с которым знакомы многие рабочие цеха, и, понятно, они помогают контролерам бороться с теми неполадками, которые встречаются. Здесь и «Комсомольский прожектор» действует оперативно.

Для тт. Исмагилова и Павлютина было бы полезным побывать у своего соседа, в третьем листопрокатном, поинтересоваться работой группы СПГК. Тут есть чему поучиться.

Д. ПОЛОВНЕВ,
старший мастер механического цеха.

причинами является то, что многие мастера производства иногда пользуются ферромарганцем для борьбы с серой и для подогрева металла; некоторые мастера выпускают плавку на верхнем пределе по марганцу.

Аварийный брак также оказывает большое влияние на перерасход ферросплавов. Так, в копровый цех было отпущено несколько тысяч тонн раскисленного металла, что составило 500—600 тонн ферромарганца.

Группа содействия партийно-государственному контролю предложила:

снизить аварийный брак и количество недоливов;

мастерам производства сократить верхний предел по марганцу на 0,03 процента (уже это даст большую экономию марганца);

запретить дачу ферромарганца для подогрева металла.

Установлено, что работу сталеплавильщиков затрудняет отсутствие вторых весов для подготовки добавок ферромарганца в районе печей № 31 и № 34. Это приводит порой к тому, что вместо 1 тонны добавки ферромарганца дают добавку «на глаз» 1,5 тонны, а то и больше. Группа содействия партконтролю предложила установить весы или мерную муфту для подготовки добавок в районе печей № 31 и № 34 и загрузить по одному бункеру ферромарганца.

За выполнением принятых решений установлен постоянный контроль. Деятельность группы СПГК освещается в специальной листовке «Глаз народного контроля».

Недостатком в работе группы следует считать слабую связь с группами содействия ПГК смежных цехов. А такая связь необходима и она дает много полезного в работе не только группе одного цеха.

А. ПОШИВАНЫЙ.

**МАГНИТОГОРСКИЙ
МЕТАЛЛ**

Стр. 2. 5 апреля 1964 года