

ЗАИНТЕРЕСОВАННО И НАСТОЙЧИВО

КОМПЛЕКСНЫЕ ПЛАНЫ ПОВЫШЕНИЯ ЭФФЕКТИВНОСТИ ПРОИЗВОДСТВА

Борьба за повышение эффективности производства начинается с рабочего места, с обстановки, порядка и условий на каждом отдельно взятом агрегате или участке. Поэтому, когда сталевары двухванной печи № 29, используя опыт по разработке и внедрению планов технического прогресса и лицевых счетов экономии, составили для своего агрегата комплексный план повышения эффективности производства, их инициатива с интересом была воспринята во всех цехах комбината.

В этом комплексном плане наши металлурги увидели цель и надежный ориентир, образец для подражания в своей трудовой деятельности. Поддерживая инициативу сталеплавильщиков 29-й печи, коллективы многих агрегатов, участков и цехов предприятия, творчески осмыслив почин инициаторов, разработали комплексные планы повышения эффективности производства на своих участках. На первый год этой пятилетки всего по комбинату было

принято 183 таких плана. Выполнение предусмотренных этими планами 1360 мероприятий различного характера и масштаба дало экономический эффект, выражающийся суммой около 20 миллионов рублей, позволило трудящимся комбината успешно справиться с государственными планами и социалистическими обязательствами.

Особенно успешно осуществлялись комплексные планы в первом мартеновском цехе. Здесь выполнение таких планов дало возможность увеличить выплавку стали на 542 тысячи тонн, повысить производительность труда на 8,7 процента, сэкономить более 4700 тонн металлошхты и 16 тысяч тонн условного топлива. На 32-й печи этого цеха из 15 намеченных мероприятий выполнено 12, за счет кото-

рых получен экономический эффект в 177,5 тысячи рублей. На мартеновской печи № 28 осуществление комплексного плана позволило увеличить выплавку стали на 40 тысяч тонн и получить экономию 112,5 тысячи рублей.

В мартеновском цехе № 2 предусмотрено было внедрить 153 мероприятия с экономической эффективностью 440 тысяч рублей, но реализация 150 из них дала значительный экономический эффект — 466 тысяч рублей. По комплексным планам здесь освоена новая технология кладки стальных пусковых отверстий мартенов, увеличившая их стойкость, установлены три новые заводочные машины, заливочный, разливающий и шихтовый краны; для улучшения условий труда сделана теплозащита задних стенок агрегатов, на мартеновской печи № 1 смонтирована установка для подачи к стальной легкой увлажненной воздуха. Наиболее активно борются за внедрение комплексных планов во втором мартеновском мастеровском цехе. Ковалик, старший мастер огнеупорных работ т. Ермолаев, механик т. Плеханов и ряд других работников цеха.

В доменном цехе также успешно внедрялись комплексные планы на многих участках. Так, на второй домне после реконструкции воздухогревателей температура горячего дутья повысилась до 1170 градусов при обязательстве 1150 градусов, расход кокса на выплавку тонны чугуна сокращен на 5 килограммов. Коллектив доменной печи № 9 при работе на комбинированном дутье выплавил за год на 49 тысяч тонн чу-

гуна больше, чем предусматривалось обязательствами; этот коллектив с марта 1971 года перешел на 12-разовый выпуск чугуна в сутки, освоил работу агрегата на дутье, обогащенном кислородом.

В прокатном производстве по комплексным планам выполнено 310 мероприятий. Отрядные результаты получены за счет выполнения таких планов в копровом цехе № 1, в цехах управления главного энергетика и в ряде других.

Однако есть цехи, руководители которых еще мало уделяют внимания комплексным планам. Необходимо, например, активизировать работу в этом направлении третьему мартеновскому и некоторым другим цехам.

Для дальнейшей активизации социалистического соревнования коллективов за повышение

эффективности производства руководители цехов и председатели цеховых комитетов профсоюза должны со всей серьезностью относиться к комплексным планам и постоянно контролировать ход их выполнения, регулярно заслушивать итоги их выполнения как на рапортах у начальников цехов, так и на заседаниях комитетов профсоюза, комиссий по производственно-массовой работе и ПДПС. Ну, а чтобы было с кого спрашивать за претворение в жизнь комплексных планов, в каждом цехе должны быть ответственные за их выполнение.

Комплексные планы повышения эффективности производства — это большое подспорье в работе металлургов комбината и в каждом цехе должны проявить максимум усилий к успешному претворению в жизнь комплексных планов, намеченных на второй год пятилетки.

К. НЕВЕРОВ,
зам. председателя
профкома комбината.



Знакомьтесь: один из передовых тружеников стана 300 № 2 проволочно-штрипсового цеха старший вальцовщик Александр Григорьевич ПОПКОВ. Своим ударным трудом он помогает коллективу выполнять заказы в срок.

У МЕТАЛЛУРГОВ СТРАНЫ

НА НОВОЛИПЕЦКОМ металлургическом заводе стана в эксплуатацию установлена для механической переработки шламов из газоочистки.

Установка состоит из дискового вакуум-фильтра сушильного барабана, вентилятора, дымососа и вакуум-насоса. Установка подключена к раздаточной воронке. Сушильный барабан имеет уклон 2 градуса в сторону выпуска концентрата. Внутри барабана смонтированы устройства, предотвращающие налипания сырого продукта и способствующие его свободному выходу.

Внедрение установки позволило механизировать процесс переработки шлама, утилизировать отходы и улучшить условия труда рабочих.

ТОРКРЕТИРОВАН ИЕ футеровки мартеновских печей полусухим способом в качестве профилактических ремонтов внедрено на Череповецком металлургическом заводе. Объектами торкретирования являются: задняя стенка, передние столбики, пережимы, вертикальные каналы, крышки заварочных окон. В качестве огнеупорного наполнителя

торкретмассы используется магнетитохромитовая смесь.

Увлажнение порошка до влажности 15 процентов производится на выходе из сопла в смесительной камере раствором жидкого стекла плотностью 1,10 — 1,20 г/см³. Удельный расход торкрет-массы составляет 0,95 кг/т стали.

В торкрет-машине Череповецкого завода по сравнению с машиной завода «Запорожсталь» реконструирован редуктор пневмонагнетателя и узел управления распылителем. На бункере для порошка установлены два пневмовибратора, один на сетке для ускорения засыпки материалов в бункер; другой — на стенке бункера для устранения заивания материалов при заправке пневмонагнетателя. Редуктор пневмонагнетателя установлен отдельно от тарели питателя, что препятствует попаданию порошка в него.

Стойкость задних стенок и других торкретируемых элементов четырех большегрузных печей увеличилась на 50 процентов по сравнению с кампаниями, проведенными без применения торкретирования.

Шел 1945 год. Город Днепродзержинск надо было отстраивать заново. Наде Семеновна тогда минуло шестнадцать. Отец ее погиб на фронте в 1943 году, а через полгода пришла похоронная на старшего брата. На Надеины плечи легли заботы не только о большой матери, но и о младшем братишке. В эти дни Надя как-то сразу повзрослела. Маленького роста, смуглая, с карими глазами, она сказала матери: «Я уже взрослая, пойду работать на завод, замену брата и отца».

На следующий день Надя Семеновна смело переступила порог отдела кадров завода. Ее приняли учеником машиниста крана. Весь «курс наук» Надя прошла буквально за одну неделю. На второй день старый, на вид суровый, но с очень добрыми глазами дядя Тихон сматерил для Нади нехитрый стульчик, ибо без него ее бы не было видно из кабины крана. Дядя Тихон стал для Нади учителем, наставником; он не только учил ее приемам работы, но и сумел привить любовь к труду, воспитал чувство ответственности за порученное дело. Когда Надю поставили работать самостоятельно, дядя Тихон решил на другой, более мощный кран. Приходя домой после работы, Надя с увлечением рассказывала матери о заводе, о товарищах по работе. Но больше всего, конечно, о добром дяде Тихоне, который так

помог ей стать настоящим человеком. Сейчас, вспоминая своего учителя Тихона Матвеевича (к сожалению, она уже не помнит его фамилии), Надежда Васильевна говорит, что это был человек большой души.

Прошло время. И однажды Надя, посоветовавшись с матерью, решила поехать на Урал к старшей сестре. Она знала, что там очень нужны рабочие руки. Приехав в

молодым машинистам крана.

Рядом с Надеждой Еремейчик трудится другая Надежда — Тарасенко. С восемнадцати лет работает Надежда Ивановна Тарасенко машинистом крана. Сейчас Н. И. Тарасенко и Н. В. Еремейчик — всегда на самых ответственных заданиях. На большегрузном кране № 22 они работают в разные смены. Хорошо за ним ухаживают, и кран

О ТОВАРИЩАХ ПО ТРУДУ

Наши Надежды

Магнитогорск, Надежда Семеновна (ныне Еремейчик) получила направление в котельно-ремонтный цех. Скоро она поняла, что тех скудных знаний, которые получила в Днепродзержинске, явно недостаточно. И, когда в цехе создали курсы повышения квалификации для машинистов, Надя одной из первых записалась и окончила их на «отлично».

Смелее других машинистов работала Надежда Васильевна Еремейчик, когда в цехе изготавливали большегрузную подину первой двухванной печи № 29. Интересно наблюдать, как она легко и мастерски, с большим знанием дела производит кантовку секции подины весом в 55 тонн. Свой богатый опыт Н. В. Еремейчик передает

всегда в отличном состоянии. В кабине крана так же чисто, как у хорошей хозяйки в комнате.

Надежда Ивановна очень любит свою работу, как производственную, так и общественную. Ее четвертый раз избирают общественным инспектором по технике безопасности. К порученному делу она относится очень серьезно: строго следит за соблюдением правил техники безопасности.

Дома Надежда Ивановна часто рассказывает детям о своей работе, о том, как она при помощи крана кантует во время ремонта сталеразливочные ковши, крупные металлические конструкции и как эти конструкции нужны комбинату. И дети, конечно же, гордятся своей матерью.

Надежде Конновой 22 года. В цех она пришла три года назад, после окончания средней школы и курсов машинистов. С первых же дней Надя зарекомендовала себя как способный машинист.

Любовь к технике, стремление узнать больше заставили Надю Коннову идти учиться дальше. В этом году она успешно заканчивает индустриальный техникум. Преддипломную практику Надя проходила на своем кране, а сейчас готовит дипломный проект.

Самой молодой Надежде — 19 лет. Она пришла в цех в 1971 году после окончания десятилетки и курсов машинистов кранов. Хотя Надя Смедкая работает в цехе недавно, она уже вполне справляется с довольно серьезными и точными работами.

У Нади Смедкой вся семья работает на комбинате: отец — Николай Андреевич — в ремонтно-строительном цехе, мать — Мария Ивановна — работает в нашем цехе комплектовщицей, у нас же в цехе работает шаблонщицей ее старшая сестра Нина.

Цеху предстоит изготовить более двух тысяч тонн металлоконструкций к капитальным ремонтам и реконструкциям мартеновских печей. И наши Надежды своим трудом помогают цеху успешно справляться со всеми трудностями.

О. СОЙХЕР,
мастер «кранового участка цеха металлоконструкций».