

В партийных организациях

Работу бригады обсуждает партбюро

На днях партийное бюро коксохимического производства обсудило работу бригады мастера т. Абанина. Чем вызвана постановка этого вопроса на партбюро? Бригада, включившись в соревнование за звание коллектива коммунистического труда, продолжает работать неровно, рывками. В этом непостоянстве партийное бюро, цеховой комитет и администрация цеха увидели угрозу серьезного отставания. Поэтому и решено было заслушать мастера т. Абанина о работе возглавляемой им бригады.

В обсуждении вопроса приняли участие члены партбюро, начальник коксохимического производства т. Дорогобид, предцехкома т. Скворкин, партгруппорг т. Клепальский и многие другие.

Одной из главных причин отмеченных в бригаде недостатков является то, что мастер т. Абанин не опирается на партийную и профсоюзную группы, переоценил свои силы—стремится все делать сам.

Партбюро напомнило мастеру, что его обязанностью, как руководителя, является повседневное воспитание трудящихся бригады.

Н. МИХАЙЛОВ.

Партийное собрание на избирательном участке

На днях в школе № 55, где расположен агитпункт, состоялось открытое партийное собрание. В обсуждении вопроса о ходе подготовки к выборам приняли участие коммунисты копрового цеха, парторганизации школы, агитаторы, десятки беспартийных активистов.

Докладчик, секретарь парторганизации копрового цеха т. Курдюков, и выступившие на собрании товарищи отметили хорошую работу агитаторов, большую активность избирателей, многие из которых побывали уже на участке, проверили правильность записей в списках избирателей.

Собрание указало на необходимость еще шире развернуть работу среди избирателей по разъяснению исторических решений XXI съезда КПСС.

И. МАКОТЧЕНКО.

ТРУДИТЬСЯ, ЖИТЬ, УЧИТЬСЯ— ПО-КОММУНИСТИЧЕСКИ

Обжигальщики держат слово

79 000 рублей экономии в месяц

Вступая в соревнование за звание бригад коммунистического труда, обжигальщики динасового производства взяли обязательство на 25 процентов сократить выход брака против допустимого по норме, выход первого сорта довести до 83,2 процента, сократить расход топлива.

Участники соревнования, руководимые т. Щеголевым, успешно выполняют свои производственные обязательства.

Итоги работы за январь показывают, что бригада снизила брак в сравнении с прошлым годом на 57 процентов. Это даст экономии около 33 тысяч рублей. Сюда не входит громадная экономия, полу-

ченная за счет увеличения выпуска продукции первого сорта.

В январе обжигальщики сократили расход топлива на 24,8 процента, что дало экономии 46,5 тысячи рублей.

Коллектив трудится дружно. Именно это позволило добиться таких успехов. Из числа лучших следует назвать имена коммунистов Николая Малеева, Ивана Лукьянова, Ивана Шалева.

Бригада, руководимая т. Щеголевым, добилась больших успехов в выполнении своих обязательств. Здесь и трудятся отлично, и учатся, и отдыхают культурно.

А. НЕКЛЕЕНОВ.

Хорошо идут дела

В бригаде мастера коммуниста Булычева 16 человек. Все они дружно борются за звание бригады коммунистического труда и по праву занимают одно из первых мест в копровом цехе.

Вот итоги работы за январь. План выполнен на 109 процентов, производительность труда по сравнению с январем прошлого года повысилась на 16 процентов. Ни со стороны машинистов кранов, ни со стороны подкрановых рабочих нет ни одного случая нарушения трудовой или технологической дисциплины. Не было случая задержки шлаковых чаш.

Коллектив бригады № 4 показывает пример добросовестного отношения к труду, образцы организованности, умения использовать для дела каждую минуту рабочего времени.

Партийная организация и цеховой комитет копрового цеха опыт передовых распространяют во всех бригадах.

Образцово готовиться к ремонту пятой домны

Заказы давать своевременно

В начале февраля в фасонно-вальце-сталелитейный цех поступил заказ на изготовление 16 крупных деталей для ремонта пятой домновой печи. Со всеми рабочими, которые должны были выполнять эту работу, были проведены беседы о значении этого ответственного задания.

Слова не разошлись с делом. За 11 дней февраля наши формовщики отлили 12 сложных деталей. Особенно отличились при этом бригада т. Серикова, которая отливала верхние фланцы, и бригада т. Бирюкова, изготовлявшая цилиндры и крышки.

Сейчас нам осталось отлить всего четыре детали, причем самая сложная из них—это марганцевая воронка.

Хотелось бы заметить при этом, что сами руководители доменного цеха не со всей серьезностью готовятся к ремонту пятой домны. Для ее ремонта обязательно понадобятся конуса седла. Кроме заказов на эти конуса, они должны доставить в наш цех внутренние холодильники. Только после этого мы можем приступить к изготовлению конусов.

Но время идет, а ни заказ, ни холодильники к нам еще не поступили.

Это может привести, в худшем случае, к срыву срока подготовки к ремонту, а в лучшем, к пониженному качеству деталей.

И. СИНЦКИХ, старший мастер крупного литья.

Раньше срока

Хорошо в кузнечно-прессовом цехе идет подготовка к ремонту пятой домны. Все заказы, поступившие в наш цех, выполняются раньше срока.

Особенно хороших результатов добился коллектив смены т. Найденова. Заказ № 711142, на детали фуэрменного колена они выполнили к 5 февраля, вместо 10 числа по графику. На пять дней раньше срока ими был выполнен заказ № 701282 на изготовление деталей привода барабанных питателей.

Примером в труде в этом слаженном коллективе служат молодые кузнецы Н. Ефимов и Н. Зиновьев.

А. РЕПИН, мастер подготовки производства.

По примеру передовых производственников

Исторические решения XXI съезда Коммунистической партии Советского Союза наполняют сердца всех советских людей чувством огромной гордости за свою Родину, идущую в авангарде всего прогрессивного человечества в его борьбе за мир, за счастье народов.

По примеру передовых производственных коллективов, которые первыми в стране подняли знамя коммунистического соревнования, в центральной заводской лаборатории нашего комбината создаются бригады коммунистического труда. Первая такая бригада организовалась под руководством мастера Петра Михайловича Ложкина. Коллектив этой дружной бригады обязался служить образцом во всех отношениях. Каждый член коллектива дал слово пока-

зывать пример в труде, работать творчески, инициативно.

Вся бригада начала изучение основ политических знаний под руководством агитатора. Мастер и другие руководящие работники лаборатории проводят занятия с бригадой по повышению технического уровня ее членов.

Коллектив бригады решил создать у себя библиотечку из художественной литературы и систематически пользоваться передвижной научно-технической библиотеки комбината.

Все члены бригады т. Ложкина обязались вести себя примерно в быту, изжить вредные пережитки прошлого, жить и работать по-коммунистически и призвали последовать их примеру другие коллективы лаборатории.

С. ХАЦКЕЛЬ.

В ряды участников соревнования

Молодежная бригада Алексея Тархова в основном механическом цехе—коллектив дружный и инициативный. Недавно на собрании бригады станочники обсудили итоги своей работы и перспективы дальнейшей борьбы за успех.

Станочники включились в коммунистическое соревнование, чтобы трудом, образцовым поведением в быту и обществе, приобретением знаний завоевать право именовать бригадой коммунистического труда.

Впереди бригада тов. Семенца

Приближается день выборов в Верховный Совет РСФСР и местные Советы депутатов трудящихся. Этот знаменательный праздник горняки рудообогатительной фабрики решили встретить новыми успехами в труде.

В первой половине февраля впереди других идет коллектив бригады М. И. Семенца. Включившись в борьбу за звание коллектива коммунистического труда, он успешно выполняет взятые обязательства.

За первую декаду февраля бригада выполнила план по выдаче сухого концентрата на 113 процентов. Лучшего результата она добилась по обогащению руды.

Большую борьбу вели трудящиеся бригады за уменьшение содержания железа в породе, идущей в отвал. Против запланированных 20 процентов они сократили здесь содержание железа до 18,8 процента.

Передовыми людьми в коллективе являются дежурный слесарь Д. Петько, машинист экскаватора Н. Головин и другие.

И. СТЕПАНИШИН, председатель цехкома.

Когда царит спокойствие...

В обжимном цехе плохо борются с простоями техники

Плавно движется по рольгангу слиток. Вот он подошел к клетке и вдруг... застыл на месте.

— Эх, черт, опять автоматы выбило, — вскричал проговорив молодой вальцовщик. — И когда только операторы будут относиться к работе серьезно?

В словах вальцовщика была истинная правда. В обжимном цехе, особенно на третьем блюминге, за последнее время выбивание автоматов стало обычным явлением. Причина этих выбиваний заключается в одном: операторы главного поста грубо нарушают технологию производства, не соблюдают схему обжатия слитков.

Фактов таких нарушений больше чем достаточно. В январе схему обжатия слитков часто нарушали старшие операторы главного поста тт. Шибяев, Марчен-

ко, Хрипунов, Гапон и многие другие. Например, только во время работы первой бригады 27 января дважды произошло выбивание автоматов мотора в 7 тысяч лошадиных сил клетки 1100. В одном случае выбивание автоматов этой клетки получилось в результате того, что старший оператор главного поста т. Марченко допустил грубую ошибку при установке стрелки на механизмах обжатия и вследствие этого получилось переобжатие слитка. В другой раз в эту смену выбило автоматы клетки 1100 по вине сварщика нагревательных колодцев т. Успенского, который плохо прогрел головную часть слитка. В итоге — блюминг простоял 40 минут.

Немного раньше, 26 января, во время работы второй бригады

старший оператор главного поста т. Шибяев при обжатии слитка допустил попадание скрапины между бочкой вальца и первым роликом. Были выбиты автоматы главного тока клетки 1150, и работа на блюминге остановилась на несколько минут.

29 января в третьей бригаде из-за выбивания автоматов главного тока клетки 1150 блюминг простоял 20 минут и были недокатаны многие десятки тонн металла. Выбивание автоматов получилось в результате того, что старший оператор главного поста т. Хрипунов нарушил технологию обжатия и взял на бурты в третьем калибре подрезанную головную часть слитка.

Не уменьшилось количество выбиваний автоматов и в феврале. Первый день работы в нынешнем месяце четвертая бригада, которой руководит начальник смены т. Кулешов, «ознаменовала» большим простоем блюминга из-за выбивания автоматов главного тока клетки 1150. Старший оператор главного поста т. Гапон допустил

переобжатие слитка в первом пропуске, невнимательно отнесясь к делу.

В феврале также уже допустили нарушения технологии обжатия слитков операторы главного поста тт. Качурин, Нестеров, Ионов и некоторые другие товарищи. 4 февраля во время работы третьей бригады (начальник смены т. Аршавский) блюминг простоял несколько минут, ибо т. Ионов переобжал слитку на 55 миллиметров (выбило автоматы главного тока клетки 1150). Второе отключение автоматов получилось вследствие того, что при прокатке слитка в первом калибре слиток был прижат перед клетью в течение полутора минут, так как на первом генераторе выбрасывали щетку из щеткодержателя.

5 февраля допустил выбивание автоматов главного тока клетки 1100 вследствие переобжатия слитков старший оператор главного поста т. Крючков, а 6 февраля нарушил технологию обжатия

слитков старший оператор т. Нестеров.

Странным является то, что на третьем блюминге не ведут борьбы с этими грубейшими нарушениями технологии обжатия металла. Больше того, начальник блюминга т. Игонькин не видит в этих нарушениях никакой беды, считает их мелочью. Не будем спорить с т. Игонькиным: он правильно заявляет, что простоял блюминга из-за выбивания автоматов клетей—капля в море по сравнению с простоями из-за отсутствия металла и по другим причинам. Но нельзя допускать, чтобы нерадивые работники портили оборудование, выводили его из строя. Да и сам т. Игонькин не отрицает того факта, что отключение автоматов—нестерпимое явление, ибо оно может привести к серьезной аварии.

Следовательно, пора кончать с олимпийским спокойствием, которое царит на блюминге. Нарушители технологии обжатия слитков должны сурово наказываться.

Н. МИТЧЕНКО.