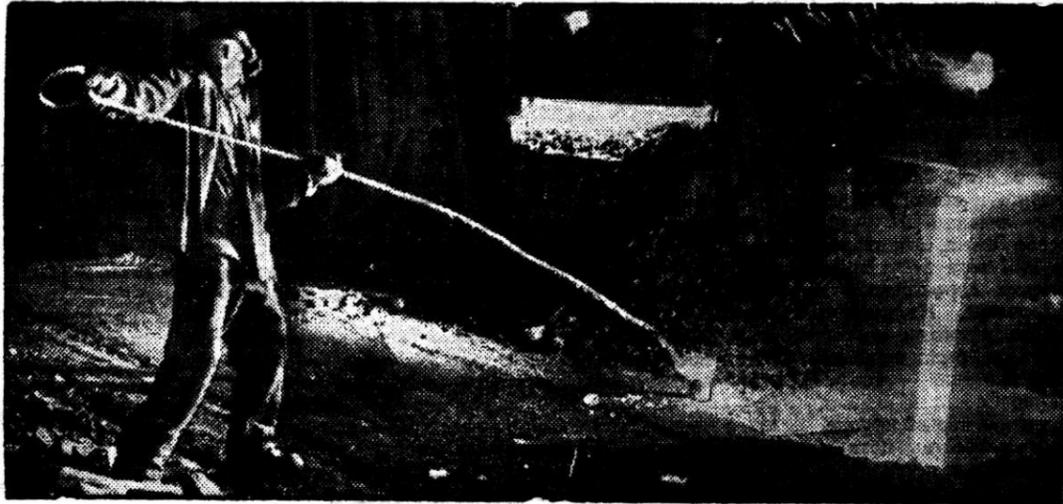


Трудящиеся Советского Союза! Добивайтесь экономного расходования материальных ресурсов и государственных средств! Боритесь с бесхозяйственностью, излишествами и расточительством!

(ИЗ ПРИЗЫВОВ ЦК КПСС К 49-й ГОДОВЩИНЕ ВЕЛИКОЙ ОКТЯБРЬСКОЙ СОЦИАЛИСТИЧЕСКОЙ РЕВОЛЮЦИИ).



ПРОБА СТАЛИ

Фото Н. Нестеренко.

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!



Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 127 (4250)
Год издания 27-й

ЧЕТВЕРГ, 27 октября 1966 года

Цена 1 коп.

СТАН-ЮБИЛЯР

Сегодня исполняется 25 лет со дня выпуска первого листа на стане «4500» листопрокатного цеха. За четверть века работы стан-юбиляр выдал стране многие миллионы тонн проката. Проектная миссия его, благодаря усилиям трудящихся, увеличена в несколько раз.

Немало труда и энергии вложили в дело повышения производительности заслуженные мастера прокатки, ныне находящиеся на заслуженном отдыхе А. Петелин, Т. Пономарев, А. Писанюк. Коллектив стана наращивает темпы, выполняет

в срок все заказы, борется за повышение рентабельности. Замечательными делами славятся ветераны стана, машинист паровой машины П. Катрич, старший вальцовщик А. Шаповал, оператор главного поста Б. Толстоколов, награжденный в этом году орденом Трудового Красного Знамени. Фабрикантор Евгения Николаевна Мещерова на стане «4500» трудится со дня его основания, т. е. все двадцать пять лет...

Молодые рабочие перенимают передовой опыт у старших товарищей, поддерживают их славные традиции новыми хорошими делами.

Г. ВАСИЛЬЕВ, начальник ПРБ.

ТЫСЯЧА ПЛАВОК НОВОЙ ДОМНЫ

Десятая домна Магнитки выдала сегодня юбилейную, тысячную плавку.

...Это произошло ранним утром. Мы пришли на печь, когда до выпуска необычной плавки оставались считанные минуты. Горновые закончили подготовку канавы и потные, разгоряченные, порядком уставшие от ночной смены, присели передохнуть.

Ровно, могуче дышала домна. Через глазки фурменных приборов было видно, как бушует внутри ее укрошенная огненная стихия. На площадке появился мастер Федор Федотович Ткаченко. Он обошел домну, проверяя, все ли готово к выпуску. Затем кивнул старшему горновому Евгению Борзенкову: «Пора, начинаем!»

И вот уже заработала бурильная машина, вгрызаясь сверлом в толщу огнеупорной массы, закрывшей выход чугуна. Двое горновых, орудия короткими пиками, окончательно разделяют летку. Выпуск! Багровые клубы дыма взметнулись вверх, и по желобу неудержимо хлынул поток металла.

Яркий свет озарил литейный двор, наполовину заваленный материалами, разобранными конструкциями. Там, в противоположном конце его, завершается ремонт домны № 9. Двадцать семь месяцев проработал богатырь без передышки, выплавив за это время около трех миллионов тонн чугуна. Теперь могучий корабль металлургий готовится к новому дальнему плаванью. А с

момента пуска десятой домны идет пока только четвертый месяц. Но она уверенно следует проложенным курсом, день ото дня увеличивает выплавку металла.

Об этом красноречиво свидетельствует производственный дневник бригады. 3300, 3420, 3500 — так росла суточная выплавка чугуна в тоннах за октябрь. А план — 3220 тонн.

Помните, освоение мощности предыдущей гигантской домны шло значительно медленней. Евгений Борзенков заменил по этому поводу:

— Тогда мы не имели опыта эксплуатации большегрузных печей. На новом агрегате учли все просчеты, допущенные ранее. И сразу же после задувки нам удалось выработать наибо-

лее оптимальный режим дутья, обеспечить ровный ход домны...

Молодой коллектив стал запевалой соревнования доменщиков. С начала месяца выдано уже более двух с половиной тысяч тонн сверхпланового чугуна. Почти 70 процентов выплавленного чугуна — отличного качества, с минимальным содержанием серы.

Е. Борзенков и его товарищи не думают довольствоваться достигнутыми успехами. Отвечая на призыв Центрального Комитета партии об увеличении производства металла на действующих агрегатах, они намечают в будущем году полностью освоить проектную мощность домны-богатыря.

В. ИЛЬИН.

ИДЕТ СМОТР ПО ЭКОНОМИИ

ПОДАНО ОКОЛО 300 ПРЕДЛОЖЕНИЙ

Рейд за экономию и бережливость, начатый на комбинате десятого октября, вызвал большой подъем творческой активности всех трудящихся — от рабочих до командиров производств.

Коллективы многих цехов, готовя достойную встречу предстоящему празднику 49-й годовщины Великой Октябрьской социалистической революции и 50-летию Советской власти, уже внесли высокий вклад в рейдовую копилку.

Вклад обжимщиков

Активно участвуют в смотре по экономии средств и бережливости труженики обжимного цеха. Рационализаторы коллектива подали 22 предложения. Все они рассмотрены и приняты к внедрению. Предполагаемый экономический эффект от их использования составит около 50000 рублей.

Особого внимания заслуживает предложение, внесенное творческой группой в составе заместителя начальника цеха А. Соловьева, начальника блюминга № 3 С. Кулешова, мастера нагревательных колодцев В. Капитана и начальника омены Н. Лаушкина.

Они предложили за счет изменения технологии кладки увеличить объем насадок воздушных и газовых регенераторов нагревательных колодцев. Это новшество позволит обеспечить ровный ход работы ячеек нагревательных колодцев, значительно сократить выход оплавленных слитков.

Экономия составит свыше 6000 рублей в год.

А. ЛЮБИМОВ, ответственный по БРИЗу.

ШЕЛ В ОТХОДЫ, ТЕПЕРЬ — В ДЕЛО

Не замедлили подключиться к участию в смотре бережливости прокатчики третьего цеха. Здесь проведена большая работа по мобилизации сил и знаний коллектива на решение выдвигаемых походом задач, взяты на вооружение все средства агитационной, организационной и поисковой работы, в первую очередь, наглядная агитация и цеховая печать.

На сегодняшний день от трудящихся цеха поступило 10 рационализаторских предложений, затрагивающих все стороны производства: экономию средств и надежность работы агрегатов, улучшение условий труда и т. д. Реализация этих предложений поможет сберечь цеху десятки тысяч рублей. Рационализаторы в своих поисках проявляют истинные черты хозяев, хранителей народного добра.

До последнего времени подшипники жидкостного трения, вышедшие из строя, шли в отход. Вместе с ними пропадали десятки килограммов ценного сплава баббита марки Б-83. Помощник начальника цеха по оборудованию Н. Радченко и мастер К. Вуевич предложили простой и удобный способ утилизации баббита с подшипников. В год накапливается до тонны сбереженного сплава, килограмм которого стоит 8 рублей.

Итак, 8000 рублей дополнительно возвращены цеху из материалов, ранее идущих в отходы.

В. ТИМШИН, мастер ЛПЦ № 3.

ПРЕДЛОЖЕНИЯ ВНЕДРЯЮТСЯ

129 рационализаторских предложений с начала года, из которых 104 рассмотрены, 68 приняты к внедрению и 19 предложений поданы на рассмотрение обкомбинатской комиссии, — таковы результаты работы рационализаторов управления железнодорожного транспорта комбината. Предлагаемая экономия, благодаря претворению их в жизнь, составит около 350000 рублей. Цифра немалая, но неполная. С начала массового рейда за экономию в штаб руководства походом бережливости и хозяйственных поступило не одно рационализаторское предложение, что позволит сберечь тысячи рублей дополнительно.

Большого внимания заслуживает предложение начальника отдела организации труда управления ЖДТ С. Макарова и заместителя начальника цеха подвижного состава Д. Писанко по переводу локомотивных бригад на сдельную оплату труда. Это изменение позволило резко поднять производительность подвижного состава. За счет резкого скачка был освобожден ряд локомотивов.

В настоящее время ведется активная работа по внедрению принятых предложений и в первую очередь таких, которые не требуют больших дополнительных средств и трудовых затрат.

В. МИТРОХИН, старший экономист управления.

ХОРОШАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ — ЗАЛОГ УСПЕХА

Успех коллектива в смотре за экономию средств и бережливости не возможен без массового участия в нем трудящихся.

Поэтому главная задача партбюро цеха — привлечь к поискам резервов производства рабочих всех участков, бригад и звеньев. С этой целью у нас созданы цеховые и участковые комиссии, в бригадах организованы рейдовые тройки. В их обязанность входит постоянно изо дня в день, из смены в смену вести учет и контроль за расходованием энергетических ресурсов и материалов, выявлять причины перерасхода и устранять их. Не выходит из поля зрения действующих групп и работа оборудования, агрегатов, ее ритмичность.

Подобная система заметно оживила работу цеховых рационализаторов, которых насчитывается немало в коллективе. С начала смотра уже поступило около 10 рационализаторских предложений.

Реализация предложений позволит значительно сократить расход топлива, обеспечить более устойчивую работу агрегатов и тем самым снизить трудовые затраты на участке адьюстажа.

В. КРИВОЩЕКОВ, секретарь партбюро сортопрокатного цеха.