



Проект Директив — НОВЫЙ ШАГ НА ПУТИ К КОММУНИЗМУ

Проект Директив XXIII съезда партии по пятилетнему плану развития народного хозяйства с глубоким интересом изучается металлургами индустриальной Магнитки.

— Проект Директив, — заявил мастер цеха механизации А. П. Жеребцов, — не может не радовать нас, металлургов, глубокой обоснованностью, реальным подходом к действительности. Перед советским народом поставлена развернутая программа трудового наступления. Будем трудиться так, чтобы внести достойный вклад в строительство коммунизма.

На снимке: бригада мастера цеха механизации А. П. Жеребцова изучает проект Директив XXIII съезда КПСС.

Фото Н. Нестеренко.

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

НА ПЕРЕДОВЫХ МАРТЕНАХ

В прошедшее воскресенье сталевары участка маргеновских печей, которыми руководит Герой Социалистического Труда старший мастер, ветеран труда Константин Матвеевич Кононенко, трудились с особым подъемом. Мартеновцы испытывали большое удовлетворение: все плавки в этот день они выдавали в счет мартеновской программы.

На 14-й, 15-й и 16-й печах, входящих в этот блок, хорошо потрудились сталевары в первые месяцы новой пятилетки.

Вес каждой плавки у них превысил плановый в среднем на 2,8 тонны. Достигнуты хорошие показатели и в сокращении длительности плавки. Каждая из них в среднем выпускается на 10 минут раньше графика.

Мастер — золотые руки

На участке монтажно-наладочного отдела цеха КИП и автоматики работает много хороших специалистов. Очень интересно смотреть как работают эти люди, хочется позаимствовать их методы и способы работы.

18 февраля в цех химводоочистки отремонтировать импульсы линии к расходомерам пришла бригада слесарей Е. Ульянова. С ним прибыли учащиеся технических училищ Гизатов и Сахарных. Работа сразу же пошла полным ходом. Операции выполнялись четко, организованно.

Особенно выделялся сам Е. Ульянов. Он не только хорошо организовал работу, но и сам трудился с огоньком. В его руках газовая горелка творила чудеса: сварные швы миниатюрных трубок были аккуратными. Все у него получалось качественно и быстро. Во всех движениях чувствовался почерк большого мастера, любящего свое дело.

Золотые руки у бригадира слесарей Е. Ульянова. Быстро был закончен ремонт импульсной линии расходомеров. **Ф. ОБОРИН, профорг УТК.**



Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 26 (4147)
Год издания 27-й

СРЕДА, 2 марта 1966 года

Цена 1 коп.

**Сегодня
в номере:**
В центре внимания — проект Директив съезда ДОХОДИТЬ ДО СЕРДЦА КАЖДОГО В цехах комбината Поговорим о МУЗЫКЕ

У МЕТАЛЛУРГОВ СТРАДАЕТ

НА УСТЬ-КАМЕНОГОРСКОМ титано-магнито-комбинате 11 февраля вступили в строй действующих мощности второй очереди магниевого производства. Получены первые тонны товарной продукции. Сейчас строители готовят к сдаче в эксплуатацию последнюю группу электролизных ванн.

ЧЕТВЕРТУЮ доменную печь начали возводить на Новолипецком металлургическом заводе. Она будет одной из наиболее мощных в стране.

НАЧАЛОСЬ строительство первого в новой пятилетке крупного предприятия тяжелой индустрии Казахстана — медеплавильного завода Джезказганского горно-металлургического комбината.

ЗА ДВАДЦАТЬ ЛЕТ завод «Амурсталь» дал сотни тысяч тонн металла, проката и белой жести, из которых создают литейные машины, подъемные краны, самоходные комбайны, дизели и рыболовные суда. Сейчас здесь сооружается установка для непрерывной разливки стали. Недавно вступила в строй новая мартеновская печь, позволившая значительно увеличить выпуск металла.

СТАЛЕВАР Азербайджанского трубопрокатного завода имени Владимира Ильича Ленина Николай Колодин четвертого февраля выдал свою тысячную плавку. Шестьсот из них он закончил досрочно. Такого процента скоростных плавки нет ни у одного сталевара металлургического предприятия.

О железнодорожниках

для железнодорожников

МЕХАНИЗИРОВАТЬ ОЧИСТКУ СТРЕЛОЧНЫХ ПЕРЕВОДОВ

На станции Угольная в этом году будет производиться централизация стрелочных переводов постов № 2 и № 6. Централизация стрелок — нужное и важное дело. Это самая боевая по движению поездов и маневровой работе горловина. Через стрелки этой горловины вагоны с вагоноопрокидывателя под очистку поступают на эстакаду, под погрузку в коксохимический цех, в прокатные цехи для отгрузки проката. Через эти стрелки идут поезда на другие станции комбината.

Централизация стрелок освобо-

дит стрелочников от тяжелого труда и ускорит приготовление приема и отправления поездов со станции и на станцию Угольная. При производстве маневровой работы горловина сильно засоряется углем, падающим с вагонов. При централизации стрелок следовало бы подумать об их очистке от угля, мусора, снега, но в проекте об этом забыли. Путейцам придется производить очистку стрелок, как 50 лет назад, — метлой и скребком. Сейчас, имея электричество, воздух, пар,

можно в этой горловине установить компрессор, и сжатым воздухом производить обдувку стрелок быстро и хорошо. Не будет задержек по движению поездов. На зиму можно сделать паробогрев или электрообогрев. В Министерстве путей сообщения применяется такой метод, он заслу-

живает большого внимания. А у нас почему-то надеются на метлу и скребок. Пора бы нашему комбинату, как передовому предприятию сделать механизированной очистку стрелочных переводов.

**П. КОРОТКИЙ,
мастер цеха пути.**

В борьбе со снегом

От своевременной уборки снега со станционных путей зависит грузоперевозки железнодорожного транспорта комбината. Так, 26 января снегоуборочная машина прибыла на станцию Кольцевая, где в это время работал диспетчером Вениамин Васильевич Градусов. Он так организовал работу, что за шесть часов станция была очищена от снега, в результате чего не было задержек по отправлению поездов.

А вот другой пример. 11 февраля снегоуборочный поезд прибыл на станцию Кольцевая. Дежурил тоже т. Градусов. На этот раз условия работы оказались более сложными — вся станция была забита вагонами. И все же в такой сложной обстановке диспетчер умело организовал движение поездов и работу снегоуборочного поезда. Станция была очищена за 7 часов.

Своевременно произвели очистку от снега станции Входная начальник района М. С. Сазонов вместе с диспетчерами В. С. Быковым и Е. Е. Прудниковым. Несмотря на то, что на станции было очень много снега, и по некоторым путям приходилось проезжать по два раза, чтобы погрузить в вагоны весь снег, станция была приведена в порядок в короткое время.

В снегоборьбе не последняя роль принадлежит и машинистам снегоуборочных машин. Только хорошее можно сказать о т. Борисове, который в совершенстве изучил устройство путевых машин. На «ты» со снегоуборочной техникой и машинист т. Сырвачев. Он также может успешно работать на нескольких машинах. В контакте путейцев с движущимися спорится работа. Поезда идут по графику.

Упрек путейцам

Трудящиеся ряда монтажных участков центральной заводской лаборатории автоматизации производства на днях вышли на очистку железнодорожных путей комбината от снега.

Приступили мы к работе только в 35 минут десятого. В 27-градусный мороз нам не очень интересно было мерзнуть, ожидая, пока бригадир 11-го околотака обегал несколько железнодорожных линий, чтобы решить: где требуется чистить снег.

Однако люди, участвующие в борьбе со снежными заносами, работали, как никогда, добросовестно и с огромным воодушевлением. Крепкий мороз был уме-

лым руководителем: подгонять никого не надо было.

Не безынтересный произошел с нами случай. Бригадиром 11-го околотака нам было дано указание перелопатить снег с западной стороны железнодорожного пути на восточную, то есть на ту же сторону и то же самое место, с которого мы перелопачивали несколько раньше.

На мой взгляд, работникам 11-го околотака нужно более обдуманно использовать людей, выделенных для снегоборьбы.

**В. ТОМЧУК,
бригадир слесарей монтажного участка № 1.**



На снимке: один из лучших монтажников ремонтного участка котельно-ремонтного цеха Владимир Друзенко.

Фото Е. Карпова.