

ТВОЕ РАБОЧЕЕ МЕСТО

Помнится, на страницах нашей газеты уже говорилось однажды о кузнеце механической мастерской центральной электростанции Василии Яковлеве Шестакове, о том, какой идеальный порядок наведен он у себя в кузнице, как заботится о чистоте и красоте своего рабочего места.

Я снова заговорила о Шестакове, чтобы сказать, что в своем стремлении к красоте он не одинок — этим «болеют» на всех участках центральной электростанции. Культуре и эстетике производства уделяется здесь большое внимание, и не только внешней красоте и порядку, но и облегчению условий труда, внедрению рационализаторских предложений, которые позволили бы устранить недостатки, сделать работу подлинным удовольствием.

Таких предложений внедрено до сотни. Проведена большая работа по ревизии и увеличению эффективности вентиляционных установок, установлена вентиляция в помещении муфельных печей, выполнено множество мелких мероприятий по технике безопасности и охране труда.

Много предложений подается членами штаба по народному движению за культуру и эстетику производства, общественными инспекторами по технике безопасности, медицинскими работниками.

В пример могу привести общественно-инспектора, машиниста машинного цеха В. М. Томилова, который в 1968 году подал свыше тридцати предложений, общественно-инспектора при механической мастерской ЦЭС Ф. Г. Акаутшева, который внес очень много предложений по охране труда и эстетике производства и большинство из них сам же и внедрил. Под его руководством установлены в мастерской новые инструментальные ящики, отличающиеся простотой, удобной и красивой конструкцией. Такие ящики не мешало бы завести и во всех прочих механических службах комбината.

Я уже говорила о цветах, которые хочет выращивать у себя в кузнице В. Я. Шестаков. В механической мастерской тоже будут цветы, ждать осталось недолго. Мужчины готовят красивые, современные интерьеры, а женщины занимаются выращиванием заранее выбранных культур.

Цветку, как и человеку, вреден чрезмерный шум. Ученые выяснили, что от излишней вибрации воздуха цветы могут погибнуть. Думаем, эта участь не грозит им в механической мастерской центральной электростанции — здесь проведена большая работа по снижению шума во время работы станков. (Окончание на 3-й стр.)

СЛОВО И ДЕЛО

К 100-летию со дня рождения В. И. Ленина коллектив цеха ремонта промышленных печей взял на себя повышенные обязательства. Слово не расходится с делом. Ремонтники досрочно завершили план февраля. Отремонтировано 6 мартеновских агрегатов с общей экономией 49 пече-часов, производительность труда при этом повышена на 7,3 процента.

Высокий темп в труде ремонтники держат и в марте. Только за прошедшие две декады этого месяца они благодаря досрочному выполнению заданий сэкономили 45 часов. На агрегатах, которые вошли в эксплуатацию ранее положенного срока, сталеплавильщики выплавляли дополнительно сотни тонн металла. Хорошо зарекомендовала себя в работе третья бригада, руководит которой Ф. Мухамедзянов. Не случайно звание лучшего каменщика в феврале присвоено члену этого коллектива т. Чекалову. Успеху бригады способствуют передовики производства тт. Кушнир, Будчан, Апканаев и Пуляев. Их ежемесячная норма выработки — 145-150 процентов. Сейчас завершается ремонт 22-й и 33-й мартеновских печей. Работы ведутся с опережением графика.

Н. БЕЗНОСОВ,
нормировщик цеха ремонта
промышленных печей.

ХОРОШИЙ РИТМ

Коксохимик комбината успешно справились с двадцатидневным производственным заданием по выдалке кокса. И не только справились, но имеют на своем сверхплановом счету ощутимый плюс — около пяти тысяч тонн доброкачественной продукции, столь необходимой в доменном производстве.

Коллективы всех блоков коксовых батарей идут почти на одном уровне по выполнению плана. Следует только выделить труженников первого блока: они опережают другие коллективы, но не намного.

Сульфатчики коксохимического производства работают на уровне плана.

К. ГРИГОРЬЕВ.

Коллектив доменщиков успешно несет трудовую вахту в честь 100-летия со дня рождения В. И. Ленина, выдав с начала месяца несколько тысяч тонн сверхпланового чугуна.

На снимке: передовик производства газовщик девятой доменной печи Владимир Алексеевич Полунин. На прошедших выборах он был избран депутатом городского Совета.

Фото Н. Нестеренко.

Предатели китайского народа

ГРАНИЦЫ Родины священны! — так заявляют металлурги Магнитки на многочисленных митингах по поводу провокаций оголтелых маоистов. Беспредельно возмущение советских людей преступными действиями пекинских правителей и их пособников, которые неистовствуют в звериной злобе на государственной границе СССР.

Трудящиеся комбината, как и весь наш народ, единодушно заявляют о горячей поддержке Заявления Советского правительства в связи с новой провокацией маоистов в районе советского острова Даманский.

Восхищены мужеством наших пограничников, — говорят на митингах металлурги.

Тревожный голос диктора по радио. Черные столбцы газетных статей. Снимки... Снова провокация! Снова предательская клика Мао Цзэ-дуна посягает на священные границы нашей Родины.

Клика Мао Цзэ-дуна... Кто входит в нее, кто раздувает антисоветскую истерию, кто упорно, шаг за шагом, ведет страну по гибельному пути? Они творят свои безобразия от имени великого китайского народа, к которому мы всегда питали самую глубокую симпатию и с которым нас издавна связывали узы крепкой дружбы.

Наверное, многие из нас помнят тех китайских друзей, кото-

рые приезжали когда-то в наш город, жили и учились в нем. Нам хорошо запомнились их приветливые улыбки и открытые честные лица, совсем не похожие на те озверелые маски, что глядят теперь с экранов телевизоров.

...С 1939 года по 1956 год я находился на границе с Китаем. Участвовал в войне против японских милитаристов. В течение семнадцати лет я имел возможность близко наблюдать жизнь китайского народа, узнать его склонности и симпатии. Был я в самом Китае. И всегда мы, советские люди, чувствовали дружелюбие окружающих нас

людей, говорящих на таком непонятном для нас языке. Китайцы проявляли огромный интерес к Советскому Союзу, к нашему образу жизни. Очень часто бывало, что кого-нибудь из нас прямо на улице города или в магазине буквально засыпали вопросами — или через переводчика или на известном всем «международном» языке, то есть на языке жестов.

Не проходило ни одного праздника, ни одного митинга, куда бы нас не приглашали. Очень хорошо помню митинг в уездном городе Айгуне провинции Хейхе — так тепло, приветливо встретили нас китайцы. Они знали, что к ним в страну приехали друзья, в любую минуту готовые оказать помощь.

А помощь оказывать приходилось, и не раз. В те времена китайцев одолевала банда — хунхузы, причинявшие большой вред жителям городов и сел, не гнушавшиеся ни грабежами, ни убийствами.

Но уж при удобном случае и китайцы в долгу не оставались. Когда окончилась война с Японией, враги иногда все же пытались проникнуть через границу. И вот тут-то их настигали китайцы. Они схватывали диверсанта и сдавали с рук на руки советским пограничникам.

Дружелюбное отношение к нам сказывалось во всем, в любых мелочах. Допустим, застряла где-то на дороге наша машина. Ни один китаец не пройдет мимо, не бросит на волю случая.

Люди честные, трудолюбивые, мирные и благожелательные — такими остались китайцы в памяти у меня и моих товарищей. И поэтому я считаю, что те, кто стрелял в наших солдат на острове Даманском, не имеют права считать себя представителями великого китайского народа и выступать от его имени. Они — выродки из многомиллионной семьи Китая, против них, и только против них направлен наш гнев.

Ф. ЖЕЛНИН,
старший мастер цеха пути
мартеновского цеха № 2.

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и управления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 35 (4620)
Год издания 30-й

СУББОТА, 22 марта 1969 года

Цена 1 коп.



ЛЕНИНСКАЯ

ТРУДОВАЯ

ВАХТА



Рекорд железнодорожников

Смена, руководимая диспетчером второго железнодорожного района станции Угольная С. Н. Ковылиным, и станции Кольцевая Н. Ф. Попковым, в феврале добились самой высокой по цеху производительности труда. При норме 6000 вагонов было выгружено вагоноопрокидывателем на 1636 вагонов больше.

Такой высокой производительности мы достигли впервые с начала работы нашей станции Угольная, — говорит диспетчер Ковылин.

Непрерывным потоком прибывают кольцевым маршрутом поезда с карагандинским и кузнецким углем. Чем быстрее идет выгрузка угля, тем меньше простой вагонов, тем лучше обеспечение прокатных цехов вагонами, тем быстрее идет там отгрузка готовой продукции.

От своевременной выгрузки зависит и бесперебойное снабжение коксохимического производства коксующимися углями. Норма выгрузки немалая — сотни вагонов в сутки.

В чем же секрет, почему добивается эта смена таких успехов в работе? Постоянная работа с людьми, проверка фронтов выгрузки и непременно твердое

знание очередности поступления угля по маркам — вот что решает дело. Ковылин, зная объем работ на смену, доводит до сведения каждого работника, что тот конкретно должен делать.

Большой вклад вносят старшие составители Н. С. Баженов и Ю. П. Бухтияров, дежурный по посту А. А. Юдина. Быстро подают вагоны под выгрузку, формируют и отправляют выгруженные вагоны составители Н. И. Косов, Д. Д. Крастин, В. М. Архипов, сцепщики Г. П. Голиков, А. В. Плотников. Добросовестно трудятся стрелочники А. И. Ряхина, В. Д. Гончаревич. Слаженно работают машинисты локомотивов А. П. Глуховцев, В. С. Алексеев, Ф. А. Аверкиев.

Начальник района Николай Яковлевич Халезин, анализируя работу этой смены, стремится передать опыт лучших во все бригады, чтобы план выгрузки по станции всегда выполнялся. И чтобы достигнутая выработка была закреплена на станции на весь 1969 год.

П. КОРОТКИЙ,
старший мастер цеха пути
ЖДТ комбината.

Во втором мартеновском

Словно эстафета, переходит из цеха в цех ленинская декада, посвященная столетию со дня рождения В. И. Ленина.

За первые два дня декады — 17-18 марта — сталеплавильщики второго цеха выдали сверх плана 972 тонны стали. Три плавки выпустил в первый день декады коллектив седьмой печи. 18 марта его примеру последовали металлурги первой печи, выдав сверх плана 410 тонн металла.

За девять с половиной часов выпустили 18-го числа плавку на девятой печи (сталевары Р. Михин и А. Белоусов), за десять часов сорок пять минут — на одиннадцатой и тринадцатой печах (сталевары Ю. Шунин, А. Рубанов, С. Новиков и В. Закусило), за десять часов пятьдесят минут — на второй печи (сталевары И. Семенов и А. Митрофанов) и за десять часов пятьдесят пять минут — на четвертой печи (сталевары Г. Карпов и Н. Корчагин). В целом по цеху продолжительность плавки за сутки составляет одиннадцать часов сорок минут вместо 12.