

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского
дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени
металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 71 (8502)
Газета выходит с 5 мая 1935 года

ВТОРНИК, 17 июня 1980 года
Цена 2 коп.



ГОД ЛЕНИНСКИЙ, ТРУД УДАРНЫЙ!

ВЕСТИ ИЗ ЦЕХОВ

БЕЗ ОТСТАЮЩИХ

Ровно и высокопроизводительно трудятся в июне коллективы всех трех фабрик аглоцеха № 1. Только за 11 дней их общий сверхплановый счет составил 13717 тонн. Лидирует в соревновании коллектив 3-й аглофабрики, превысивший плановый уровень производства на 4,5 тысячи тонн.

Успехи агломератчиков закономерны. Четкая организация работы бригад, умелое взаимодействие всех участников технологического процесса, широкое соревнование за достойную встречу Дня металлурга — все это позволяет всем коллективам фабрик перекрывать напряженный план. Постоянно возрастает среднесуточное производство. По сравнению с прошлым годом оно возросло на первой аглофабрике на 452 тонны, на 448 тонн — в коллективе второй и на 495 тонн — в коллективе третьей фабрики.

Л. ПОЛЯКОВ.

ДРУЖНЫЙ КОЛЛЕКТИВ

Среди бригад стана «300» № 1 наиболее ровной работой выделяется в июне коллектив третьей бригады, руководимый мастером В. Г. Остапенко. Старший вальцовщик Н. П. Кузнецов, старший нагревальщик В. П. Кузнецов, оператор Л. П. Плотнокова и

их товарищи, несмотря на частые смены сорта катанки, стабильно сохраняют сверхплановый уровень производства. За две недели дополнительно к плану коллектив бригады прокатал сотни тонн металла.

Н. УРАЛОВ.

ГЛАВНОЕ — КАЧЕСТВО

Успешно закончив минувший месяц, коллектив большегрузной мартеновской печи № 33 уверенно наращивает в июне сверхплановое производство металла. Только за первые 12 дней дополнительно к заданию бригады печи выплавляли 410 тонн стали. Особенно ценно, что весь металл идет строго по заказам.

Среди коллективов печей первого мартеновского цеха наибольшее сверхплановое производство обеспечивают сталеплавильщики 26-го мартеновского агрегата. За 12 дней июня они выплавляли 580 тонн дополнительного металла. Однако в соревновании за качество коллектив этого агрегата лишился надежды на победу, допустив один незаказный ковш. Три незаказных ковша выдала сталеплавильщица двухванного агрегата № 35, выплавившие дополнительно к плану 240 тонн металла. Сталеварские бригады этих агрегатов, возглавляемые Н. Е. Жуковским, П. Т. Селиверстовым, В. М. Шунинным и их товарищами из других омен, стремятся на вахте в честь Дня металлурга добиться повышения качества работы.

С. КУЛИГИН.

ФОТОГАЛЕРЕЯ ПЕРЕДОВИКОВ ПЯТИЛЕТКИ



Труженики кислородно-компрессорного производства своим трудом помогают коллективу комбината выполнять повышенные социалистические обязательства, принятые на завершающий год десятой пятилетки. Здесь среди передовых работников называют слесаря по ремонту оборудования Михаила Николаевича Кочеткова. Ударник коммунистического труда, неоднократный победитель в социалистическом соревновании Михаил Николаевич Кочетков ежемесячно перевыполняет нормы на 15—20 процентов при высоком качестве производимых работ.

На снимке: М. Н. КОЧЕТКОВ.

Фото Т. Усик.

На рабочей сцене

А. Вампилова, которые исполнили заслуженные артисты РСФСР В. Н. Антонов и С. Г. Ежков, артисты В. П. Чижаяв, А. Н. Люлина. Творческие встречи ар-

тистов театра с металлургами в ближайшее время состоятся также в мартеновских цехах № 1 и 2, девятом прокатном цехе, ЛПЦ № 7, цехе вентиляции.

Ж. ЛЕОНИДОВА.

У МЕТАЛЛУРГОВ СТРАНЫ

На Орско-Халиловском металлургическом комбинате во дворе изложниц № 1 для автоклава, предназначенного для варки жидкого стекла, выстроено специальное кирпичное помещение, которое позволяет сохранить температуру окружающей среды до +22°C. При этом отпадает необходимость постоянно-

го подогрева автоклава газовым факелом в холодное время года. Внедрение предложения позволило повысить плотность жидкого стекла и сократить расход газа. Годовая экономия от внедрения предложения составила 5200 рублей.

Днепропетровским ме-

таллургическим заводом имени Петровского разработаны конструкции устройств для механизации процесса электроискрового упрочнения поверхностей деталей: устройство для упрочнения электроискровым легированием кернов клещевых кранов; электрод для многоэлектродного инструмента, применяе-

мый для электроискрового упрочнения калибров валков периодического проката и установка для насечки валков.

Применение данных устройств позволило повысить производительность электроискрового упрочнения и увеличить срок службы упрочняемых деталей.

Обзор подготовлен инженерами ОНТИ.

У соперников по соревнованию

По страницам многотиражных газет ЗА ЧИСТЫЕ ВОДУ И ВОЗДУХ

На нашем заводе действует 230 газопылеочистных и аспирационных установок. Они очищают в час почти 24 миллиона кубических метров отсасываемых газов.

Средняя эффективность пылеулавливания составляет 95,2 процента.

В состав газопылеулавливающих установок входят: 15 электрофильтров различного типа, 18 батарейных циклонов, 24 высоконапорных блока труб Вентури и другое — всего 302 очистных аппарата.

Х Х Х

Выбросы пыли в атмосферу за период с 1976 по 1979 год снижены на 65—70 тонн в сутки.

За четыре года десятой пятилетки реконструировано 26 пылегазоочистных и аспирационных установок.

В течение первого и второго кварталов 1980 года выполнена установка аппаратов газоочистки из нержавеющей стали за мартеновскими печами № 4, 5 и ДСПА-1.

С вводом в действие корпуса обезвреживания шлама сократился сброс загрязненных вод в реку Ингулец в два раза.

После внедрения нового способа нейтрализации сероводорода в парогазовой смеси на гранустановках ДП-7, 8 выбросы сероводорода в атмосферу сократились в 3—4 раза.

Завод «Криворожсталь» имени В. И. Ленина.

ЗАВОДУ — ПОЧЕТНАЯ ГРАМОТА

В минувшем году в цехах завода выполнено 16 мероприятий по механизации тяжелых ручных и трудоемких работ. Экономический эффект только от внедрения средств механизации, облегчающих ручной труд, составил свыше 200 тысяч рублей.

Коллегия Министерства черной металлургии и ЦК профсоюза рабочих металлургической промышленности за достигнутые успехи в области механизации тяжелых, ручных и трудоемких работ в 1979 году наградили коллектив завода Почетной грамотой.

Череповецкий ордена Ленина металлургический завод имени 50-летия СССР.

ПОТОК ЭНЕРГИИ

Свыше миллиона киловатт-часов сверхплановой электроэнергии выработал в нынешнем году коллектив трудящихся теплоэлектроцентрали нашего завода.

Стремись достойно встретить приближающийся праздник — День металлурга, энергетики всех цехов ТЭЦ встали на ударную трудовую вахту. Они строго соблюдают все технологические параметры работы энергетического оборудования, стараются вовремя провести подготовку и ремонт агрегатов.

Челябинский металлургический завод.

Сегодня все технологические звенья металлургического производства обеспечиваются кислородом в полном объеме. И заслуга в этом принадлежит кислородному цеху.

С начала года для нужд завода коллектив этого цеха выработал сверх плана шесть миллионов сто тысяч кубометров кислорода.

Секрет успеха в устойчивой безаварийной работе сменного персонала. В соревновании по достойной встрече Дня металлурга впереди идет бригада № 4, возглавляемая начальником смены М. А. Жабо и старшим мастером А. С. Костюком. Конверторщики, доменщики могут быть спокойны. Кислород поступит без перебоев.

Немалую лепту в успех коллектива вносят и внесут передовики производства аппаратчики С. Г. Гроханов, В. С. Кожухов, Н. И. Кашаев, Е. Г. Врехов, профгруппорг А. И. Лыков.

В. КРУГЛОВ, начальник кислородного цеха кислородно-компрессорного производства Челябинского металлургического завода.

ТЕБЕ, РОДИНА

Листопрокатчики многих отделений ЛПЦ-4 работали в последние дни особенно старательно. Слаженно действовала и пусковая бригада старшего мастера травильного отделения Ивана Николаевича Сенина.

Утром в пятницу, 23 мая, в ЦХП, кроме бригад, занятых в дневную смену, пришло немало свободных от вахты технологов. Цех облетела радостная весть: в травильном отделении, на непрерывно-травильном агрегате № 1, в шесть часов закончена обработка кислотой первой полосы углеродистой стали.

Первая полоса автомобильного металла получена со значительным опережением.

Непрерывно-травильный агрегат показал высокую работоспособность, — сказал помощник начальника цеха по травлению Николай Сергеевич Данилец.

Вслед за первой цех холодной прокатки облетела и еще одна волнующая весть:

«В 10 часов 30 минут коллектив отделения листоотделки порезал первую продукцию ЛПЦ-4 и отгрузил вагон автомобильной стали в адрес автомобилестроителей».

У грузовой эстакады отделения собрались технологи, наладчики, специалисты, представители общественных организаций цеха и завода.

С большой трудовой победой коллектив ЛПЦ-4 поздравил заместитель секретаря парткома завода П. М. Серебряков.

Н. СТРУКОВ.

Новолипецкий ордена Ленина металлургический завод.