



РАПОРТ КОЛЛЕКТИВА ТРУДЯЩИХСЯ КОКСОХИМИЧЕСКОГО ПРОИЗВОДСТВА



ОТ СЪЕЗДА —
К СЪЕЗДУ

СТИЛЬ РАБОТЫ

Дважды в год, в последнее воскресенье мая и третье июля, на одном из переделов комбината отмечают профессиональные праздники: День химика и День металлурга. Ничего удивительного здесь нет, коль существует структура гиганта черной металлургии важное звено — коксохимическое производство. Здесь производят кокс — необходимый для выплавки чугуна компонент, бензол, сульфат аммония и прочие необходимые стране химические продукты. Так что КХП — это и металл, и удобрение для сельского хозяйства, и масса другой полезной продукции.

Но главное все-таки в том, что на коксохимическом переделе, невзирая ни на какие трудности, работают — в высоком понимании этого слова — сотни тружеников. Это и машинист двересъемной машины коксового цеха № 1 Г. И. Горохов, и аппаратчик сульфатного отделения цеха улавливания № 2 Н. И. Темных, неоднократно занимавшие первенство во внутрипроизводственном социалистическом соревновании с присуждением звания лучшего по профессии; это и умелые руководители и организаторы смены В. Н. Маслянов и В. А. Исаев, и многие другие рабочие, техники, инженеры. А сколько настойчивости и изобретательности и смелости было проявлено при решении сложнейшей технической задачи — реконструкции коксовой батареи № 2 в условиях действующего производства! Благодаря предложению творческой группы, возглавляемой начальником КХП Л. Е. Шелякиным, сроки реконструкции сократились с запланированных восьми до полутора месяцев! Доменщики смогли получить 200 тысяч тонн дополнительного кокса.

Таков стиль работы лучших представителей коллектива коксохимиков. Почти 700 ударников коммунистического труда, семь рабочих коллективов, носящих высокое звание коллективов коммунистического труда, весь коллектив коксохимиков под руководством партийной организации производственного предприятия стремятся в десятой пятилетке повысить эффективность производства и качество своей работы.

Коллектив коксохимического производства, включившись в социалистическое соревнование за выполнение планов десятой пятилетки, успешно справился со своей основной задачей — обеспечением доменщиков комбината качественным коксом.

Работая в трудных условиях реконструкции, коксохимики выдвинули дополнительно к плану 88 тысяч тонн кокса, 13,7 тысячи тонн сульфата аммония, 38 тысяч тонн кокса для электродной промышленности и сотни тонн чистых продуктов. Реализовано сверхплановое производство на 9 миллионов рублей. За пятилетку годовое производство кокса увеличилось на 193 тысячи тонн, а минеральных удобрений для сельского хозяйства — на 7,5 тысячи тонн или на 125 железнодорожных

вагонов. Выполнен план по производительности труда. В сравнении с 1970 годом в завершающем году пятилетки выработка кокса на одного трудящегося увеличилась на 153 тонны. Значительно улучшено качество продукции. Повышена механическая прочность кокса, снижено в нем содержание золы и серы. В 1975 году 96 процентов минеральных удобрений было отгружено первым сортом. Это достигнуто благодаря совершенствованию технологии, техническому перевооружению производства и социалистическому соревнованию коксохимиков, лозунгом которых в десятой пятилетке был: «Дать продукции больше, лучшего качества, с меньшими затратами!». Это — наш подарок XXV съезду родной Коммунистической партии.

В коллективе третьего коксового цеха КХП отлично трудится машинист коксовыткателя Владимир Васильевич Чуприн, обеспечивая строгое соблюдение графика выдачи кокса.

На снимке: В. В. ЧУПРИН.

О П Ы Т ПЕРЕДОВИКОВ — ВСЕМ

СОРЕВНОВАНИЕ: ЭФФЕКТИВНОСТЬ
ПРОИЗВОДСТВА, КАЧЕСТВО РАБОТЫ

В первом году девятой пятилетки коксохимики должны произвести 7 млн. 400 тысяч тонн кокса с зольностью не выше 11,5 процента, выдать весь сульфат аммония высшим и первым сортом и реализовать продукции на 312 млн. рублей. Зная о том, что одним из главных факторов выполнения плана, улучшения качества выпускаемой продукции и ускорения темпов роста экономики является развитое социалистическое соревнование, коксохимики постоянно работают над его совершенствованием, претворяя в жизнь постановления ЦК КПСС, Совета Министров СССР, ВЦСПС и ЦК ВЛКСМ «О Всесоюзном социалистическом соревновании за повышение эффективности производства и качества работы, за успешное выполнение народнохозяйственного плана на 1976 год». Принятые всеми трудящимися КХП планы-обязательства повышают качество и эффективности работы направлены на выполнение государственного плана, на улучшение качества выпускаемой продукции, увеличение расходов коэффициентов по сырью и материалам на единицу выпускаемой продукции за счет научно-технического прогресса, внедрения передовых методов труда, совершенствования организации работы и повышения квалификации каждого трудящегося.

В цехах КХП много умельцев своего дела, отлично знающих технику и технологию производства. По праву 92 работника производства получили правительственные награды. Кроме того, за производственные успехи 123 коксохимика награждены знаками «Ударник 9-й пятилетки».

Профком и администрация КХП считают своей обязан-

ностью сделать достижения передовиков достоянием масс, распространять передовой опыт среди рабочих и служащих профессий. В цехах КХП находят отражение общепризнанные формы распространения передового опыта: шефство-наставничество, экскурсии, обмен информацией, школы передового производственного опыта, совещания-семинары по обмену опытом, внедрение новинки, заимствованных на родственных предприятиях.

На основе анализа работы за год планируется, когда и чей конкретно передовой опыт мы будем распространять в следующем году. А затем передовой рабочий с помощью квалифицированного консультанта (как правило, из числа ИТР) готовит материал, обобщающий достижения. После рассказа передовой рабочий практически показывает приемы работы, добиваясь того, чтобы обучаемые освоили их.

В 1975 году были намечены и проведены 4 школы передового опыта, в работе которых приняли участие 86 человек. Общий (условный) экономический эффект составил около 39 тысяч рублей.

Какие школы мы проводили? В углеподготовительном цехе передовой машинист вагоноопрокидывателя С. В. Аверочкин провел школу на тему «Улучшение обслуживания роторного вагоноопрокидывателя, позволяющее увеличить количество разгружаемых вагонов». Школа привела к следующему результату: был снижен простой вагонов парка МПС с 10,8 до 9,8 вагоно-часов, эффект составил 25 тысяч рублей.

В коксовом цехе № 2 машинист коксовыткателя И. В. Дорошенко провел школу по улучшению графика

выдачи кокса из печей. В результате обучения передовым приемам 20 машинистов удалось повысить график выдачи печей на 3,4 процента.

В коксовом цехе № 1 машинист двересъемной машины Г. И. Горохов передал опыт снижения газозагрузки дверей коксовой стороны печей. Опыт освоили 25 машинистов, у каждого обученного от 1 до 3 дверей газозагрузка стало меньше.

Также в коксовом цехе № 1 передовой опыт загрузки печей шихтой передал машинист углезагрузочного вагона И. С. Карпов. После обучения 29 человек недогруз печей снизился, а разовая загрузка печей увеличилась в среднем на 250 килограммов. В 1975 году было проведено 12 дней новатора, в работе семинаров приняло участие 202 человека. Кавалер ордена Трудового Красного Знамени машинист коксовыткателя И. В. Архипов выступил с докладом «Передовой опыт продления межремонтного периода эксплуатации коксовых машин». Ударник коммунистического труда, кавалер ордена Трудовой Славы III степени И. И. Терещинкин выступил с докладом «Пути повышения производительности кристаллов сульфата аммония». В 1975 году намечено провести 5 школ передового опыта с охватом 120 человек и не менее 10 дней новатора.

Впереди — новые задачи. И коксохимики, единодушно поддерживая обращение доменщиков, объявив год XXV съезда КПСС годом ударного труда, твердо намерены их выполнять.

М. ФИЛЯКИН,
председатель
профкома КХП.



КОМСОМОЛЬСКАЯ СТРОКА В РАПОРТ

ВЕРНЫЕ ПОМОЩНИКИ

На днях в красном уголке коксохимического производства состоялось торжественное комсомольское собрание.

К молодежи обращается секретарь парткома КХП Н. В. Зюзян. Он рассказывает о комсомольских стройках нашей Родины, о том, что неувядаемой славы покрыты и дела комсомола легендарной Магнитки.

Право для зачитания Рапорта комсомольской организации КХП предоставляется бригадир слесарей коксового цеха № 1 А. Дмитриеву. А затем лучшие комсомолцы, награжденные

знаком ЦК ВЛКСМ «Молодой гвардеец пятилетки», подписывают рапорт.

В заключение собрания начальник производственного отдела КХП Ф. Колесников обратился ко всем комсомольцам с речью. Он сказал, что приятно видеть в лице комсомольцев надежных помощников коммунистов, и только сообща коммунисты и комсомолцы сумеют выполнить напряженные планы десятой пятилетки.

Ю. ВЯЗНИКОВ,
секретарь комсомольской организации
КХП.

ЗАПИСАНО
В ПРОЕКТЕ ЦК

УДАРНЫМИ ТЕМПАМИ

«Обеспечить прирост производственных мощностей в первую очередь за счет технического перевооружения предприятий, обновления и модернизации оборудования, проведения организационно-технических мероприятий, ускорить замену морально устаревшей техники в целях увеличения выпуска высококачественной продукции с меньшими затратами и в более короткие сроки».

18 октября на реконструированной коксовой батарее № 2 был выдан первый коксовый «пирог». Рапорту партийной конференции треста Магнитострой, которая в этот день начала работу, благодаря строителей и монтажников за отличный подарок, коксохимики решили тоже не подкачать, освоив проектную мощность обновленной батареи к дню открытия очередного форума коммунистов страны.

Условия были нелегкими: еще не были сданы в эксплуатацию рампа, тушильный вагон, тушильная башня, коксорегулировка. Поэтому пришлось тушить кокс на тушильной башне батарей №№ 3—4, что сдерживало работу всех трех батарей, для которых был временно установлен увеличенный оборот печей.

Строители к концу декабря тушильную станцию и коксорегулировку не сдали,

тогда как по графику освоения батарей оборот в январе должен был сократиться до 15,5 часа. И лишь 17 января коксохимики получили возможность тушить кокс на станции второй батареи. Таким образом, вместо отведенных графиком 20 суток батарея «простояла» на 17-часовом обороте ровно 3 месяца.

Время же не было потеряно даром: градус за градусом равномерно прогревались тысячные лабиринты батарей, эксплуатационники под руководством операционистов коксохимстанции готовили батарею к решающему штурму: шлифовался температурно-гидравличе-

ский режим агрегата, готовились к интенсивной работе коксовые машины, система кантовки, осваивались на новом месте люди. Пример показывали передовики: машинисты Х. Фазлиев, М. Ершов, Г. Голиков и другие.

И вот результат. Целеустремленность всего коллектива, участвующего в освоении батарей, позволила в течение двух недель сжать график освоения на 50 суток. В среднем за каждые январские сутки производилось 1459 тонн кокса отличного качества, его прочность по барабану — на 7 килограммов выше, чем была на старой батарее № 2. К 1 февраля коксовая батарея № 2

набрала проектный марш: оборот составил 15 часов.

В эти дни ведется подготовка к заключительному этапу — освоению проектной производительности батарей — 1630 тонн кокса в сутки. Коксовые машины готовы к такой нагрузке, все механизмы отлажены. К примеру, безукоризненно действует автоматика, которой оснащен загрузочный вагон № 5, в стадии доводки механизмы чистки рам и дверей. Созданы все условия для перевода батарей в ближайшие дни на оборот 14,5 часа, что позволит достичь ее проектной производительности. Это хороший подарок XXV съезду КПСС.

Б. ЮРЬЕВ.

ГОД УДАРНОГО ТРУДА!