

Люди труда



© Дмитрий Рухмалёв

Коксохимическое производство
ПАО «ММК»

Александр Лошаков

Хозяин своей судьбы

«ММ» продолжает знакомить читателей с представителями интересных металлургических профессий

Всякий раз, оказываясь на территории ММК, в частности возле огнедышащих коксовых батарей, ловлю себя на мысли, что в суровых промышленных реалиях есть особое очарование. За работой того же коксовыталькивателя или углезагрузочной машины можно наблюдать бесконечно. Но, отбросив лирику, понимаешь: на коксохиме работают люди, которые по-настоящему знают и любят своё дело. Случайные «пассажиры» здесь не задерживаются.

Александр Лошаков более двадцати лет трудится в цехе улавливания и переработки химических продуктов. Он хорошо помнит, как строили и пускали участок улавливания второго блока, который принимает коксовый газ с 13-14, 7-8 и 9 коксовых батарей.

– Был впечатлён мощью нового производства: не верилось, что человек может управлять такими огромными агрегатами, – рассказывает начальник смены технологической бригады № 4 участка улавливания второго блока ЦУПХП Александр Лошаков. – Начиная машинистом газодувных машин. Контролировал технологические параметры агрегатов, которые эвакуируют газ из коксовых печей. Он очень горячий и токсичный, поэтому его необходимо вовремя охладить в соответствии с техни-

ческим регламентом, очистить и под нужным давлением доставить потребителям.

Участок газодувных машин и первичного охлаждения газа, где почти два десятка лет проработал Александр Николаевич, обеспечивает равномерный забор коксового газа из газосборников коксовых батарей, его охлаждение в первичных газовых холодильниках, электростатическую очистку от туманообразной смолы и нафталина в электрофильтрах и транспортировку в газовые сети ММК. Чтобы представить процесс воочию, отправляемся в машинный зал. Александр Лошаков сравнивает его с человеческим сердцем и поясняет, что отсюда коксовый газ через газоходы, газопроводы – как кровь по артериям – поступает в газовые сети комбината.

– Работа интересная и ответственная, – поясняет Александр Николаевич. – Малейшее нарушение технологического режима приводит к выбросу коксового газа в атмосферу. А это недопустимо.

Год назад Лошакова назначили начальником смены технологической бригады № 4. Теперь в его подчинении девятнадцать человек, которые работают в разных отделениях второго блока. Так что кабинетной его должность назвать трудно.

– Не считал, сколько километров наматываю за смену, но думаю, что немало, – улыбается Александр Николаевич и начинает перечислять участки, где располагаются члены его бригады. – Если по ходу движения газа, то это машинный зал, две конденсации, участки улавливания аммиака и сероводорода, бензольное отделение, участок аммиачной холодильной установки и две насосные станции. С людьми работать непросто, к каждому подход нужен. Помогает то, что хорошо знаю специфику труда. Производство у нас опасное, поэтому необходимы правильная организация работы, жёсткий контроль. С тех пор, как стал руководителем, в разы увеличилась ответственность.

Рассказывая о людях и о работе, Александр Лошаков улыбается. И признаётся, что считает себя счастливым человеком, ведь работа у него пусть и тяжёлая, но любимая.

– Ни на минуту не пожалел, что решил связать свою жизнь с химией, – говорит Александр Николаевич. – Окончил МГТУ по специальности «Химическая технология», пришёл на комбинат. В другой сфере себя не вижу. Мечты, связанные с работой? Конечно, есть. С нетерпением ждём реконструкции. Как-никак цеху уже «за двадцать», оборудование требует обновления.

– С Александром Николаевичем знаком более двадцати лет, – отмечает исполняющий обязанности начальника участка улавливания второго блока Дмитрий Козочкин. – Считаю его отличным специалистом и грамотным наставником, который подготовил уже не одно поколение молодых рабочих. Кроме того, он ещё и успешный рационализатор: многие предложения Александра Николаевича внедрены в производство и приносят хороший экономический эффект. Одним словом, ценный кадр. Поэтому и назначен начальником смены. Как человек – порядочный, скромный, отзывчивый, вникает во все проблемы коллектива.

О своих учениках Александр Лошаков говорит сдержанно, чувствуется, что звание наставника примеряет к себе нечасто. Скорее, старший товарищ, более опытный и грамотный.

– Работал не только машинистом газодувных машин, но и аппаратчиком выделения серы, – рассказывает он. – Конечно, делился опытом с молодыми ребятами. Теория – это хорошо, но основные знания они получают, только попав на действующее производство. Сейчас многие из тех, кого обучал, владеют несколькими специальностями. Учить других непросто. Способности у всех разные, характер – тоже, поэтому к каждому свой подход нужен.

На вопрос о рацпредложениях Лошаков на минуту задумывается. И поясняет, что точного числа не назовёт, что-то разрабатывал в соавторстве с коллегами, что-то лично.

– Первое предложение было связано с модернизацией четвёртой нитки хвостовых газов, – вспоминает Александр Николаевич. – Переделали с ребятами схему, что сделало обслуживание оборудования более удобным. С того и пошло.

Во время разговора Александр Лошаков то и дело отвлекается на телефонные звонки. «По работе», поясняет он и, попрощавшись, скорым шагом отправляется на один из вверенных ему участков.

После увлекательной экскурсии по второму блоку я уже иначе – со знанием дела – смотрю на коксовую батарею, в недрах которой алеет раскалённый кокс, а в голове звучат слова Лошакова о том, что коксование каменного угля происходит без доступа кислорода. Понимаю, что внушительные металлические конструкции – не что иное, как тот самый первичный газовый холодильник, где охлаждается эвакуированный коксовый газ. Тот самый, к слову, тоже теперь воспринимаю не просто как некое эфемерное вещество, а очень ценный продукт, используемый для обогрева простенок коксовых батарей, для работы оборудования сталеплавильного производства, востребованный в керамической и стекольной отраслях. Но, несмотря на новые знания и впечатления, очарование суровым промышленным производством осталось, как и уважение к людям, выбравшим эту тяжёлую, но очень нужную профессию.

Елена Брызгалина

Огород

Мировые помидорные шедевры уже в Магнитогорске!

Надо признать, что Россия – помидорная страна, ну а Магнитогорск, возможно, является её садоводческой столицей. Поэтому помидорная тема интересна большинству горожан. Какие же новинки и открытия ожидают нас в наступившем году?

Законодателем помидорной моды в последние годы по праву является французская селекционная фирма «Вильморен», а её новинки становятся настоящими шедеврами и пользуются ажиотажным спросом у садоводов города. Один Корнабель чего стоит. Но в этом сезоне появилось два по-настоящему выдающихся гибрида от «Вильморен». Новинки, которые показывают просто ошеломительные результаты при выращивании. Начнём с восторженных слов о помидоре Сэр Элиан. Француз саристократическим названием, томат Сэр Элиан F1 по праву становится ведущим среди остальных на любом огороде. Стремительное развитие, стандартный уход и гигантский урожай – описывая помидор мечты, садоводы перечисляют все особенности именно этого гибрида. Сверхурожайный, кистевой, плоды как на подбор – красивые, гладкие плотные и очень, очень вкусные. Привлекает Сэр Элиан прежде всего своей урожайностью: плодоносит кистями, в каждой завязывается до 8 помидоров, а на куст приходится до 9 гроздьев! Только представьте себе – двухметровый куст, увешанный точными, как по лекалу, плодами, количество которых доходит на одном кусте до 80! Да это



же настоящая лавина урожая. А ещё – находка для любителей заготовок. Одинаковый размер и привлекательная форма томатов позволяют консервировать их целиком, а плотная кожица не трескается.

Сэр Элиан – помидор, приятно удивляющий изумительным, идеально сбалансированным, гармоничным вкусом, который всегда и при любых условиях будет обеспечивать качественный урожай даже без должного внимания. Первый претендент на вашу любовь и привязанность.

Говорят, что лучшее – враг хорошего. Но лучшее есть, и это может подтвердить наш новый суперхит, наш любимец, по нашему

мнению, лучший помидор нового года – ПРИМО РЕД!

Его форма достойна любования, к нему мгновенно приковывается взгляд и невольно тянется рука, заранее предвкусывая удовольствие от наслаждения изысканным, неповторимым вкусом. Ведь Примо Ред позиционируется как эталон помидорного вкуса! Нежный, сладкий, с мясистой, сочной мякотью и привлекательной алой окраской, он – неперенный фаворит всеобщего внимания. Вряд ли найдёшь второй такой по сочетанию неповторимых качеств – ультраскороспелый (собирайте урожай уже через 65 дней после высадки рассады), это просто волшебство какое-то. Низкорослый, уве-

шанный восхитительными, один к одному, помидорами весом по 250–300 граммов каждый. Устойчивость практически ко всем известным болезням помидоров. А о его вкусе говорят исключительно как о гастрономическом наслаждении. Если есть в помидорных деликатесах, настоящие жемчужины вкуса – то Примо Ред первый из них. Торопитесь, такие шедевры долго не залеживаются...

Приобрести семена новейших высокопродуктивных томатов от лидера мировой селекции вы можете уже сегодня в садовых центрах «Виктория».

Алексей Степанов