

**СЕГОДНЯ
В
НОМЕРЕ**

● Вести из цехов ● Задачи металлургов
сегодня ● Слово о профгруппе ● Идет
смотр... ● На полях футбольных

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина
и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 107 (4383)
Год издания 28-й

ЧЕТВЕРГ, 7 сентября 1967 года

Цена 1 коп.

ЗА НОВЫЙ ПОДЪЕМ ЧЕРНОЙ МЕТАЛЛУРГИИ

Юбилейный год принес советским металлургам знаменательную победу: они вышли на годовой уровень производства, превышающий сто миллионов тонн стали. Это радует всех советских людей. Ведь металл — основа развития народного хозяйства, стальные мускулы государства. Чем больше страна получит металла, тем быстрее будет расти ее индустриальная мощь, повышаться жизненный уровень нашего народа. Увеличение выпуска металла высокого качества и необходимого сортамента — одно из главных звеньев в борьбе за создание материально-технической базы коммунизма. Вот почему наша партия и правительство проявляют такую большую заботу о развитии черной металлургии, улучшении ее работы.

За годы Советской власти проведены коренные преобразования старых, построены десятки новых крупнейших металлургических заводов, оснащенных современным оборудованием. Завершается сооружение третьей базы отечественной металлургии в Сибири, и создаются новые в центре Российской Федерации и Казахстане. По объему производства чугуна, стали и проката Советский Союз занимает второе место, а по выпуску ряда важнейших видов металлопродукции — первое место в мире. Однако дело не только в росте объема производства. Пройшли решающие качественные сдвиги в развитии металлургии. У нас работают самые мощные доменные и мартеновские установки непрерывной разливки стали, высокопроизводительные прокатные и трубные станы. По многим технико-экономическим показателям советские металлурги вышли на передовые позиции технического прогресса.

В ходе соревнования за достойную встречу 50-летия Октября заметно возросла творческая инициатива производственных коллективов отрасли. За восемь месяцев они дали сверх плана значительное количество чугуна, стали, проката, стальных труб. Высоких показателей в работе добились коллективы Магнитогорского и Нижне-Тагильского металлургических комбинатов, Череповецкого, Макеевского, Златоустовского, Первоуральского новотрубного и других заводов. Хорошо трудятся горняки, которые добывают руду. Они уже превыполнили годовое обязательство — дали дополнительно к плану свыше трех миллионов тонн сырья.

Успехи налицо. Но металлурги не довольствуются достигнутым. Они отлично понимают: предстоит еще много поработать, чтобы полностью удовлетворить все возрас-

тающие потребности народного хозяйства в металле. Центральный Комитет партии и Совет Министров СССР приняли специальное постановление «О мерах по обеспечению высоких темпов развития черной металлургии в соответствии с Директивами XXIII съезда КПСС по пятилетнему плану развития народного хозяйства СССР на 1966—1970 годы». Это постановление является новым проявлением заботы партии и правительства о дальнейшем подъеме черной металлургии, ставит перед металлургами большие и ответственные задачи. Нужно форсировать ввод в строй новых мощностей, освоив в 1968—1970 годах почти вдвое больше капитальных вложений, чем за предыдущие три года. Серьезный прирост продукции должен быть получен за счет лучшего использования действующих агрегатов и оборудования, технического совершенствования производства, научной организации труда. Важнейшей задачей металлургов является расширение сортамента, повышение качества выпускаемого проката, труб, метизов.

Резервы металлургов очень велики. Достаточно сказать, что лишь достижение проектных мощностей на всех агрегатах позволило бы дополнительно получить в нынешнем году миллионы тонн чугуна, стали, проката. Поэтому всесторонней поддержке заслуживает почин передовых металлургов страны, которые развернули соревнование за быстрое освоение проектных мощностей мартенов и домен, конвертеров, прокатных и трубных станов. Чтобы добиться успеха, надо прежде всего смелее внедрять прогрессивную технологию, активнее распространять передовой опыт.

Огромные резервы увеличения выпуска металла заложены в совершенствовании технологических процессов, организации производства и труда, в расширении применения природного газа и кислорода. Нельзя считать нормальным, что в доменных цехах многих заводов все еще медленно осуществляется применение такого мощного интенсификатора выплавки чугуна, как кислород. Даже введенные в строй в этом году доменные печи на Новолипецком и Западно-Сибирском металлургических заводах не имеют кислородных установок.

Успешной работе некоторых предприятий мешают нарушения технологии производства, трудовой дисциплины, которые приводят к авариям и сверхплановым простоям.

Министерству черной металлургии, местным партийным органам,

(Окончание на 2-й стр.)



ВСЕГДА НА ПЕРЕДНЕМ КРАЕ

Без малого тридцать четыре года прошло с того памятного дня, когда он, прикрываясь рукавом спецовки, бросил свою первую лопату в огнестойкое жерло мартеновской печи. Знакомство его с огневой профессией началось в Запорожье на заводе «Запорожсталь». Помнит Сергей Николаевич и своего первого учителя. Начиная он третьим подручным у украинского сталевара Василия Пылих. Ни шаг буквально не отходил от него; присматривался к каждому движению, каждой мелочью интересовался. Это сейчас на комбинат приходит молодежь, обогащенная уже знаниями основ сталеварения. А тогда совсем не так было. Узнать все «секреты» можно было только у сталевара.

— Очень помог мне в сталеварении Василий Пылих, — говорит Сергей Николаевич. — Сделал первые шаги с его по-

мощью и в рост подался. Достойным учеником был Вавилов и способным. Очень быстро — в течение одного лишь года — дошел до первого подручного, стал подменять сталевара. А потом и дело берет пробы: близится время выплавки плавки.

— Он будет продолжать мое дело, — кивает головой в сторону подручного Сергея Николаевича. — В надежные руки передаю агрегат. Способный парень. Не раз уже подменял меня, когда требовалось... Да, завтра последнюю смену будет плавить металл сталевар Сергей Николаевич Вавилов, Почетный металлург, Герой Социалистического Труда. Завтра коллектив первого мартеновского цеха проводит его на заслуженный отдых.

Но нет сомнения, не раз еще навестит он своих товарищей-сталеваров, потому что здесь, у мартенов, — главное дело его жизни.

А. ЮДИН.

На снимке: сталевар 34-й печи Сергей Николаевич Вавилов (справа) и его первый подручный Владимир Бобков.

Фото Н. Нестеренко.

ТАКОЕ НАЧАЛО РАДУЕТ

Высокопроизводительным трудом отметил начало сентября коллектив третьего блюминга обжимного цеха. За четверо суток прокатали сверх плана 1645 тонн металла. Хорошо работают коллективы первой, второй и четвертой бригад.

Самых лучших результатов добилась смена № 4, руководит которой в сентябре Николай Петрович Лаушкин. Бесперебойную подачу слитков обеспечивает здесь старший сварщик нагревательных колодцев М. Лялько. Работу сварщиков умело организует в смене мастер В. Карасев. От-

ДИРИЖЕРЫ ТРАНСПОРТА

Громадную территорию занимает комбинат, множество цехов и служб раскинуло свои владения на этой территории. Все они соединены между собой стальными нитями железнодорожных путей, по которым в различных направлениях движутся составы, груженные готовой продукцией тружеников цехов, порожняк, предназначенный для погрузки. Руководят этим бесконечным перемещением диспетчеры. В каждой трудовой победе, одержанной на юбилейной вахте многотысячным коллективом металлургов комбината, есть большая доля и их труда.

Поездной диспетчер Павел Дмитриевич Перетрухин — один из старейших транспортников на комбинате. Третьего августа опытный железнодорожник так организовал работу, что вместо положенных по норме восьми шлаковых составов за смену пропущено было 14 составов. То есть за смену — почти две нормы.

Поездной диспетчер Иван Семенович Мишанов отлично организовал работу в ночь с четвертого на пятое августа. Вместо 350 вагонов металла отправлено было 600 вагонов. А сутками раньше отправление 520 вагонов вместо 350 организовал поездной диспетчер Борис Афанасьевич Нелюбин.

Добрые традиции кадровых железнодорожников продолжает молодежь, успешно перенимающая их опыт. Молодой диспетчер станции РИС Рита Потапова третьего августа отлично организовала выгрузку соколовско-сарбайской руды. Вместо 50 вагонов за смену было выгружено 100 вагонов.

Н. ЗИНОВЬЕВ, старший
поездной диспетчер ЖДТ комбината.

ВЫИГРЫШ — 36 ЧАСОВ

Четвертого августа коллектив цеха ремонта промышленных печей досрочно завершил ремонт восьмой мартеновской печи. Печь отремонтирована была раньше графика на 36 часов, что даст возможность сталеплавильщикам второго мартеновского цеха выплавить не одну сотню тонн сверхпланового металла.

На ремонте агрегата отличились звенья смены Гумира Ризванова, среди которых особенно высокопроизводительно трудились бригады огнеупорщиков Александра Кривых и Петра Емельянова.

Н. ЗАЙЦЕВ, рабкор.

цать четвертой — руководство бригадой доверено было Сергею Николаевичу. На этом агрегате он, и получил за отличные результаты в сталеварении — за многие тысячи тонн сверхплановой стали, за хорошие показатели по стойкости свода, по уходу за агрегатом и за обучение молодежи — звание Героя Социалистического Труда.

А в 1961 году его как одного из опытных сталеваров особым приказом директора комбината перевели в первый мартеновский цех на освоение 900-тонной печи № 34. С честью справился он и с этой ответственной задачей.

...В печи заканчивалось плавление. Последние «штрихи» вносились в плавку. Первый подручный сталевара Вавилова Владимир Бобков то и дело берет пробы: близится время выплавки плавки.

— Он будет продолжать мое дело, — кивает головой в сторону подручного Сергея Николаевича. — В надежные руки передаю агрегат. Способный парень. Не раз уже подменял меня, когда требовалось...

Да, завтра последнюю смену будет плавить металл сталевар Сергей Николаевич Вавилов, Почетный металлург, Герой Социалистического Труда. Завтра коллектив первого мартеновского цеха проводит его на заслуженный отдых.

Но нет сомнения, не раз еще навестит он своих товарищей-сталеваров, потому что здесь, у мартенов, — главное дело его жизни.

А. ЮДИН.

На снимке: сталевар 34-й печи Сергей Николаевич Вавилов (справа) и его первый подручный Владимир Бобков.

Фото Н. Нестеренко.

лично справляются со своими обязанностями старший оператор главного поста блюминга Л. Гапон и старший вальцовщик стана «720» Г. Кондратьев.

Коллектив смены полон решимости и впредь работать высокопроизводительно с полной нагрузкой механизмов, чтобы внести свой достойный вклад на трудовой вахте юбилейного года.

М. ЖГУЛЕВ, старший
нормировщик обжимного цеха.