

ВЕРХОВНОГО СОВЕТА СССР

участка цеха подготовки составов.

ГОРМАКОВУ Раису Ивановну, эмалировщицу производства товаров народного потребления.

ГУСЕЕВ Бориса Сергеевича, машиниста турбин теплоэлектростанции.

ГУСЕЕВ Николая Васильевича, термиста листопрокатного цеха № 5.

ДАРЕИНУ Людмилу Сергеевну, машиниста конвейера горно-обогатительного производства.

ДЕМАКОВА Леонида Дмитриевна, модельщика фасонно-чугунолитейного цеха.

ДЮКИНА Владимира Федоровича, мастера доменной цеха.

ДЬЯКОНОВУ Веру Кирилловну, машиниста крана копрового цеха № 1.

ЗИБОРОВА Валерия Михайловну, резчика металла листопрокатного цеха № 4.

ИКСАНОВА Рашита Якуповича, бригадира электромонтеров электрокуста.

ИЛЬИНЫХ Александра Протогеновича, токаря цеха механизации.

КАМНЕВА Николая Васильевича, электромонтера центральной электростанции.

КИСЕЛЕВА Александра Михайловна, машиниста крана мартеновского цеха № 2.

КЛИНДУХОВА Владимира Ивановича, машиниста крана обжимного цеха № 3.

КОЕАЛБЕУ Татьяну Семеновну, бригадира уча-

стка горно-обогатительного производства.

КОЛОМИНУ Валентину Григорьевну, рабочую железнодорожного транспорта.

КОНАКОВА Еиктора Карповича, бригадира слесарей горно-обогатительного производства.

КОНОВАЛОВА Вячеслава Михайловича, старшего электромонтера паро-воздуходувной электростанции.

КОРГУШОВА Николая Федоровича, старшего наплавальщика металла обжимного цеха № 2.

КОСТИКОВА Александра Ивановна, агломератчика горно-обогатительного производства.

КОТОВА Бориса Владимировича, слесаря центральной лаборатории автомати-

зации.

КРАСУЛЮ Василия Васильевича, старшего резчика металла листопрокатного цеха № 6.

КРУТИКОВА Анатолия Андреевича, трапильщика металла листопрокатного цеха № 2.

КРЫЛОВА Владимира Петровича, машиниста вагон-весов доменного цеха.

КУЛИНКУ Владимира Васильевича, лудильщика листопрокатного цеха № 3.

ЛОГИНОВА Еиктора Васильевича, машиниста крана обжимного цеха № 1.

ЛОЖКИНА Николая Ивановича, электромонтера производства товаров народного потребления.

(Окончание в следующем номере)

ГОТОВНОСТЬ НОМЕР ОДИН



Во всех цехах комбината полным ходом идет подготовка к лету. Но, пожалуй, самая напряженная сейчас пора в цехе вентиляции. Ведь от труженников этого цеха во многом зависит работа всего комбината в летних условиях. Как же справляются вентиляционники с планом по подготовке к лету?

— Можно сказать, что мы круглый год готовимся к лету, — говорит заместитель начальника цеха В. Г. Галиулин. — Еще с осени начал капитальный ремонт постовых и крановых кондиционеров, вентиляционных систем во многих цехах. Сейчас капитальный ремонт полностью закончен, проходят «обкатку» последние кондиционеры, которые сразу после проверки будут установлены в цехах. 1200 квадратных метров вентиляционной системы мы должны установить к концу апреля. Большая часть этой работы уже проделана. Закачивается монтаж приточной и вытяжной вентиляции в нашем цехе.

Помимо капитального ремонта, работники цеха проводят ревизию и частичный ремонт крановых и постовых кондиционеров, вентиляционной системы, обслуживают бытовые кондиционеры, которых на комбинате около тысячи штук. Особо пристального внимания требуют кондиционеры, установленные в вычислительных центрах машиносчетных станций центральной заводской лаборатории, заводоуправления и других цехах комбината. Для точной работы вычислительных машин необходима определенная температура, которая поддерживается с помощью кондиционеров. Немалая заслуга, что кондиционеры работают исправно, таких работников, как Г. Н. Подосинников, А. М. Гафаров.

— Наша работа в определенной степени зависит от погодных условий, — говорит мастер участка постовых и крановых кондицион-

неров В. П. Осипов. — В этом году зима была теплой, рано заявила о себе и весна, а это значит, что в «горячих» цехах комбината должны быть готовы к работе кондиционеры, теплозащитные экраны, вентиляция. Во втором мартеновском цехе 12 крановых и два постовых кондиционера. За работой их следит слесарь И. И. Афонькин. Он вовремя провел капитальный ремонт и проверку аппаратов и обеспечил надежную работу кондиционеров в летних условиях. Отлично выполняет свое дело и слесарь Н. Д. Темченко, в его ведении кондиционеры мартеновского цеха № 3. Все они также готовы к работе. Со своей задачей успешно справляются слесари В. П. Абаймов, В. Е. Колоткин и другие.

Большая работа по подготовке к лету проводится и работниками центральной заготовительной мастерской в обжимном цехе № 1, где на две трети выполнена работа по установке вентиляции в шлаковых коридорах нагревательных колодцев. Эту работу вентиляционники обязуются закончить к концу марта. Недавно закончен монтаж 400 квадратных метров вытяжной вентиляции от ванны выщелачивания в ПТНП. Начаты работы по установке вентиляционной системы в строящемся лечебном корпусе дома отдыха «Юбилейный». Одним словом, работа по подготовке к работе в летних условиях у вентиляционников идет полным ходом. При этом труженники показывают образцы ударного труда. На три дня раньше срока бригада Н. Н. Шахсва изготовила детали для монтажа вентиляционной системы в обжимном цехе № 1. Отлично трудятся и бригады под руководством А. С. Арзамасцева, Н. Д. Ефимова, Л. А. Провсвириова, Р. А. Абудулина, перевыполняя задание на 20—30 процентов.

Ж. КУЗЬМИНА.

бригады, на которые был возложен контроль за ходом смотра. Словом, было сделано все возможное, чтобы смотр по экономии всех видов энергии в цехе прошел на самом высоком уровне.

— Говоря об этом успехе, можно подумать, что вот, мол, на время смотра листопрокатчики собрались, так сказать, с силами, победили и все. Нет. Вопросы экономии и рациональному

использованию всех видов энергии у нас в цехе в минувшие годы уделялось самое большое внимание, — рассказывает член общественной комиссии М. Лорман. — Хотя спору нет — подобные конкурсы еще больше мобилизуют трудящихся.

ХОЗЯЙСКИЙ ПОДХОД

использованию всех видов энергии у нас в цехе в минувшие годы уделялось самое большое внимание, — рассказывает член общественной комиссии М. Лорман. — Хотя спору нет — подобные конкурсы еще больше мобилизуют трудящихся.

На общекорбинатских совещаниях часто отмечалось, что во многих цехах в большинстве случаев участвуют электрики и слесари, мало привлекается технологов. В первом листопрокатном активно принимают участие в подобной творческой работе и технологи. Многие их предложения очень эффек-

нагревательных печах. Это предложение позволило сэкономить 100 тонн условного топлива. Среди всех поданных предложений в 1977 году одно было представлено на Всесоюзный конкурс. Авторами его являются помощник начальника цеха С. Кузнецов, бригадир электриков В. Цупиков, электромонтер А. Гусев. Они автоматизировали работу подменного ролланга пятой печи, что дало экономии 1,5 миллиона киловатт-часов электроэнергии.

В текущем году активная творческая работа, направленная на поиск экономии

У металлургов страны

На Нижнетагильском металлургическом комбинате для дробления кокса, используемого в агломерационной шихте, применяли четырехвалковые дробилки. Измельчение кокса было недостаточным, в зимний период часть мерзлого кокса не использовалась. С целью исключения этих недостатков осуществлена дополнительная установка конусной дробилки, что позволило улучшить степень измельчения кокса и ликвидировать отходы его в зимний период.

Внедрение этого мероприятия позволило улучшить качество агломерата, снизить расход кокса на 1,5 кг, содержание мелочи класса 0—5 мм в бункерах доменного цеха на 0,8% и получить экономический эффект 62,4 тысячи рублей.

На Нижнетагильском металлургическом комбинате разработана и проверена в лабораторных условиях на магнитообогатительной установке схема стадийного обогащения промпродуктов сухой магнитной сепарации с выделением в первой стадии мокрой магнитной сепарации свободных зерен магнетита. Внедрение разработанной технологии на обогатительных фабриках Нижнетагильского металлургического комбината позволит, не снижая крупности измельчения, повысить содержание железа в концентрате до 63 процентов, уменьшить потери магнетита за счет его переизмельчения и увеличить производительность измельчительного оборудования.

Разработаны и проверены в промышленных условиях мероприятия, в результате которых удельная производительность шаровых мельниц увеличена на 5 процентов и установлена возможность повышения содержания железа в концентрате обогатительных фабрик на 0,5—0,9 процента.

Экономический эффект, рассчитанный для фабрики Гороблагодатского рудоуправления, в результате повышения производительности мельниц на 5 процентов и качества концентрата на 2 процента с учетом необходимой модернизации оборудования составит около 651 тыс. рублей.

Подготовлено сотрудниками ОНТИ ММК.



Итоги выполнения производственного плана за 20 дней марта 1978 года по Магнитогорскому, Кузнецкому и Нижнетагильскому металлургическим комбинатам (в процентах)

	ММК	КМК	НТМК		ММК	КМК	НТМК	ММК	КМК	НТМК	
Чугун	99,8	100,7	98,6	Кокс	100,4	99,9	101,7	Агломерат	101,3	101,8	94,7
Сталь	100,9	99,7	100,3	Руда	100,2	101,5	95,6	Огнеупоры	98,8	90,3	91,4
Прокат	103,0	97,1	88,2								
Итоги выполнения производственного плана за 20 дней марта 1978 года по цехам и агрегатам (в процентах)											
	ММК			КМК			НТМК				
Доменный цех	99,8			Доменная печь № 1			98,4			Доменный цех № 1	98,6
Доменная печь № 2	97,3			Доменная печь № 4			100,8			Доменная печь № 4	106,1
Доменная печь № 3	99,4			Доменная печь № 2			101,9			Доменная печь № 3	102,0
Доменная печь № 4	93,8			Мартеновский цех № 1			101,7			Мартеновский цех № 2	98,7
Доменная печь № 6	101,9			Мартеновский цех № 2			97,8			Мартеновская печь № 2	98,7
Доменная печь № 7	87,1			Мартеновская печь № 3			98,5			Мартеновская печь № 17	101,0
Мартеновский цех № 2	100,5			Мартеновская печь № 10			103,8				
Мартеновский цех № 3	99,5			Мартеновская печь № 7			95,7				
Мартеновская печь № 2	91,6			Мартеновская печь № 8			112,0				
Мартеновская печь № 3	99,1			Мартеновская печь № 15			99,9				
Мартеновская печь № 11	105,8			Мартеновская печь № 5			97,9				
Мартеновская печь № 12	99,0			Обжимный цех			97,9				
Мартеновская печь № 13	100,1			Блюминг № 2			100,1				
Мартеновская печь № 22	95,6			Бригада № 2 блюминга № 2			103,7				
Мартеновская печь № 25	99,7			Среднелистовой стан			107,1				
Обжимный цех № 3	102,8			Стан «500»			108,9				
Блюминг № 2	100,1			Копровый цех № 1			103,6				
Бригада № 2 блюминга № 2	103,7			ЖДТ			109,2				
Листопрокатный цех	101,4			Листопрокатный цех			101,4				
Среднесортный стан	102,7			Среднесортный стан			102,7				
Копровый цех	99,4			Копровый цех			99,4				
ЖДТ	98,0			ЖДТ			98,0				
Копровый цех	91,5			Копровый цех			91,5				
ЖДТ	97,8			ЖДТ			97,8				