

## Путь к новому подъему экономики

С большим удовлетворением я и мои товарищи по работе восприняли решение Пленума ЦК КПСС о дальнейшем совершенствовании организации управления промышленностью и строительством. Пленум глубоко вскрыл недостатки в работе промышленности, наметил пути нашего движения вперед по пути прогресса.

Взять хотя бы наш комбинат. Что в основном сдерживает развитие техники на нем? Это — недостаточная мощность цехов отдела главного механика. Поэтому не всегда есть возможность быстро изготовить в них новую машину, станок. В то же время работники сверловских заводов говорят:

— Мы бы могли вам помочь в выполнении заказов, у нас есть необходимые мощности.

Казалось бы, чего проще — возьми и заказывай. Но для этого нужно по крайней мере пройти четыре — пять инстанций. Поэтому есть большая необходимость в координирующем центре промышленных районов.

**М. ШТЕРНОВ,**  
инженер.

## Назревший вопрос

В марте 1947 года министр черной металлургии отдал приказ, обязывающий дирекцию комбината построить вальцетокарный цех, так как уже тогда работа вальцетокарного отделения была одним из узких мест на нашем комбинате. Однако этот приказ остался не выполненным, и даже сейчас, через 10 лет строительство цеха даже не включено в титул.

Что я хочу этим сказать? Этого могло не быть, если бы работники министерства чаще бывали на местах, непосредственно осуществляли контроль за выполнением намеченных мероприятий. Вот почему постановление Пленума ЦК КПСС о дальнейшем совершенствовании организации управления промышленностью и строительством имеет огромное значение, оно предполагает более тесную связь руководителей с промышленными предприятиями.

**П. КОРНИЛОВ,**  
начальник вальцетокарного отделения.

## Соревнование железнодорожников

Обсуждая итоги работы в прошедшем году и январе текущего года, машинисты паровозов и электровозов, станочники и слесари службы подвижного состава приняли обязательство в соревновании за достойную встречу 40-й годовщины Великой Октябрьской социалистической революции. Коллектив службы обязался выполнить годовой план ремонта паровозов на 101 процент и вагонов — на 101,5 процента, закончить внедрение технических мероприятий досрочно, к 7 ноября, и сэкономить за счет улучшения организации труда и внедрения хозрасчета 500 тысяч рублей. Для более широкого внедрения хозрасчета перевести во втором квартале текущего года на хозрасчет 10 паровозов и 5 электровозов.

Принимая обязательство, транспортники указывали на недочеты, которые необходимо устранить, чтобы работа шла лучше. Машинист паровоза т. Малышев указал на необходимость исправления путей на шлаковом откосе.

## 3 марта — выборы в местные Советы

РАССКАЗЫ  
О НАШИХ КАНДИДАТАХ

## ЗНАТНЫЙ ТОКАРЬ

Кто не знает на транспорте токаря Павла Ивановича Зайцева? Таких, пожалуй, не найдется. Об этом знатном станочнике не раз писали в газете, его фамилию неоднократно заносили на доску почета.

В заготовительном отделе службы подвижного состава начал он работать в 1939 году. Скоро изучил свое дело и выполнял задания не хуже других передовиков производства. Но он никогда не успокаивался на достигнутом. Все время следил за достижениями станочников, за новым в их работе.

Так он первым в паровозном депо освоил скоростные режимы резания металла, разработал свою систему заточки резцов для выполнения работ при разных режимах резания. Успешно внедрил он и опыт токаря-горьковчанина Д. Рыжкова по устранению вибрации обтачиваемых валков и силовое резание по методу В. Колесо-

ва. Ежемесячно он выполняет в среднем по две нормы.

Свои практические знания П. Зайцев передает молодым станочникам. Многие из них впоследствии стали опытными токарями. Так, т. Богданова, бывшая ученица П. Зайцева, работает у нас, выполняет норму на 130 процентов.

В коллективе паровозного депо П. Зайцев пользуется заслуженным авторитетом. И когда мы стали обсуждать кого выдвинуть кандидатом в депутаты горсовета, то единогласно решили выдвинуть т. Зайцева.

Коллектив видит отношение знатного токаря к делу, его желание трудиться и внедрять все новое. Поэтому коллектив надеется и верит, что П. Зайцев будет таким же старательным и исполнительным депутатом городского Совета.

**Ф. ЯСНОПОЛЬСКИЙ,**  
старший мастер паровозного депо.

## Передовой формовщик

Ежегодно в наш чугунолитейный цех приходят на работу выпускники ремесленных училищ. 2—3 месяца они закрепляют знания на практике, привыкают к цеху, осваиваются. Но у них нет еще навыков труда, они не знают передовых приемов в работе формовщиков. Тогда мы в цехе организуем школу передового опыта, а руководителем ее, как правило, бывает формовщик Владимир Николаевич Густокашин.

Это не случайно. Тов. Густокашин, сам в прошлом выпускник ремесленного училища, за годы работы в цехе зарекомендовал себя как хороший специалист-формовщик, работающий по шестому разряду. Есть чему поучиться у него молодым рабочим, так как он

систематически выполняет нормы выработки на 150—160 процентов и считается одним из лучших формовщиков цеха.

В. Н. Густокашин активный общественник. В течение многих лет товарищи по работе доверяют ему руководить жилищно-бытовой комиссией цехкома, был он также в составе заводской жилищно-бытовой комиссии. Дважды уже он был депутатом городского Совета, и когда мастер цеха т. Уманский предложил в третий раз выдвинуть т. Густокашина кандидатом в депутаты городского Совета, товарищи с одобрением приняли это предложение.

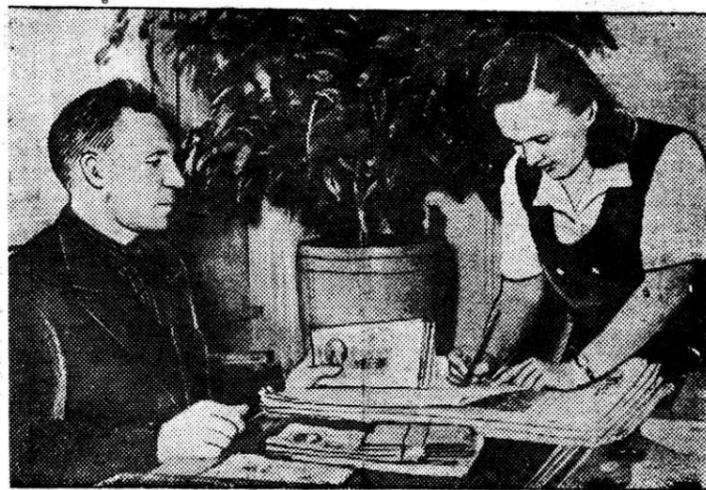
**А. ШИЛКИН,**  
председатель цехкома чугунолитейного цеха.

## На агитпункте избирательного участка

Хорошие мероприятия проводятся в школе № 47, расположенной в агитпункте избирательного участка, где проводит работу агитколлектив доменного цеха. Здесь избиратели могут послушать лекцию, посмотреть концерт, принять участие в вечере. Хорошо прошла недавно встреча избира-

телей с кандидатами в депутаты районного Совета горновыми тт. Черевичным и Амосовым. На днях избиратели прослушали лекцию об общественном порядке в городе, а 23 февраля избиратели посмотрят кинокартину «Мастера украинского искусства в Москве».

**А. ЖАРКОВ.**



Хорошо потрудились на уборке урожая в подшефном колхозе им. Маленкова многие работники заводоуправления. На снимке: бухгалтер колхоза **К. Г. Абрамов** выдает окончательный расчет конструктору проектного отдела **М. К. Киркиной** за выработанные трудодни в колхозе.

## Предложения рационализаторов

Клеймение торцов горячего металла в производственном потоке на рольгангах блюминга — очень трудоемкий процесс. Поэтому трудящиеся обжимного цеха не раз предлагали механизировать его. В цехе был объявлен конкурс на лучший вариант машины для механизированного клеймения металла.

Конкурс вызвал высокую активность рационализаторов, они дали более 20 предложений. Наиболее интересный проект валь-

цовщика В. Петрова. Заслуживают внимания и модель слесаря т. Шевлякова, проекты операторов тт. Букина и Брючкова.

Всю работу по организации конкурса ведет председатель комиссии член цехкома т. Стерликов. Он популяризирует конкурс и консультирует рационализаторов. В скором времени руководители цеха рассмотрят все предложенные варианты.

**А. КУЗНЕЦОВ.**

## В стеклодувной мастерской

Коллектив нашей стеклодувной мастерской цеха вспомогательных материалов небольшой, но работает дружно и успешно выполняет план. А задания у нас самые разнообразные — мы изготавливаем осветительную аппаратуру для комбината и города. Да и в другие города идет наша продукция. В прошлом году коллектив нашей мастерской дал около 130 тысяч рублей прибыли.

Много также заказов выполняем мы для центральной заводской лаборатории и институтов.

Наш коллектив слаженно трудится на вахте в честь выборов в местные Советы. Январский план мы выполнили на 107 процентов. В феврале работа идет, примерно, на таком же уровне. Особенно хорошо освоили свое дело стеклодув Григорий Иванович Щетинин, стекловар Анна Егоровна Корни-

лова и отжигальщица Мария Петровна Драгомирецкая и другие.

Хорошо осваивают специальности ученики Владимир Лобзев и Л. Уельданов. В последнее время к нам приезжала делегация стекольного завода имени Молотова, которая изучала методы работы и технологию изготовления осветительной арматуры.

Коллектив мастерской занят выполнением текущих заказов, осваивает и изготовление другой продукции, необходимой цехам комбината. Однако условия работы у нас далеко не отвечают требованиям. Этот вопрос подымали мы при обсуждении колдоговора, нам обещали позаботиться и организовать спецпитание, но проходят месяцы, а изменений никаких не последовало.

**Е. АНУЛИНЦЕВ,**  
мастер стеклодувной мастерской.

## Вечер, посвященный Дню Советской Армии

Хорошо отдохнули трудящиеся коксохимического цеха на вечере, посвященном 29-й годовщине Советской Армии. Вечер проводился в красном уголке цеха. Перед собравшимися выступили участники цеховой художественной самодеятельности, драматический, танцевальный коллективы, солисты. После концерта были проведены интересные аттракционы, игры, викторины.

## Прием в высшие школы профдвижения

Школы профдвижения ВЦСПС объявляют прием слушателей в Московскую и Ленинградскую высшие школы. Принимаются в школы лица, имеющие среднее образование и опыт профсоюзной работы.

Срок обучения на очном отделении 3 года, на заочном отделении — 4 года.

За всеми справками о поступлении обращаться в завком металлургов, комната 14, телефон 3-34-08.

## Лучшие стрелки

При цехе подготовки составов хорошо работает организация ДОСААФ. Руководит ею машинист крана т. Двойников. Члены организации изучают стрелковое дело и деятельно готовились к соревнованиям на первенство завода.

На днях эти соревнования состоялись. В них участвовало 20 человек. Наилучших результатов добился машинист крана т. Соломатин. Он выбил 94 очка из 100 возможных.

По 85 очков выбили техники т. Солоха, электрик т. Кочин.

**Редактор Д. М. ГНИЛОРЫБОВ.**

**СЕГОДНЯ И ЗАВТРА В КИНО ДВОРЕЦ КУЛЬТУРЫ МЕТАЛЛУРГОВ: «Вена танцует».**  
**КИНОТЕАТР «КОМСОМОЛЕЦ»:** «Любовь и долг», «Мирза Галиб».  
**КИНОТЕАТР им. А. М. ГОРЬКОГО:** «Павел Корчагин».  
**КИНОТЕАТР «МАГНИТ»:** «Павел Корчагин», «Долина синих скал». В зале кинохроники цветной документальный фильм «Путешествие вокруг Европы».