

Магнитогорский Металл

ОРГАН ПАРТКОМА, ЕЖЕ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО ЗАВОДА СУПРАВЛЕНИЯ
МАГНИТОГОРСКОГО МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО КОМБИНАТА ИМ. СТАЛИНА



ЧУГУН	ПРОКАТ	Мелкосортный цех
За сутки: 4590 — 95,6 %	Обжимный цех	За сутки: 600 — 86,7 %
С начала месяца: 68035 — 82,1	За сутки: 20,4 — 63,7 %	С начала месяца: 7018 — 78,0
СТАЛЬ	За сутки: 33762 — 75,1	Проволочный цех
За сутки: 2344 — 89,1	Заготовочный цех	За сутки: —
С начала месяца: 36892 — 79,0	За сутки: 2435 — 86,6	С начала месяца: 2087 — 69,8
КОКС	Среднесортный цех	Готового проката
За сутки: 4373 — 95,0	За сутки: 1143 — 100,4	За сутки: 2343 — 88,6
С начала месяца: 65820 — 89,4	С начала месяца: 9615 — 56,3	С начала месяца: 28699 — 67,8

ДО КОНЦА ГОДА ОСТАЛОСЬ 13 ДНЕЙ

Беспощадно сломить саботаж стахановских методов

ВЫШЕ РЕВОЛЮЦИОННУЮ БДИТЕЛЬНОСТИ!

«Надо иметь в виду, что рост мощи советского государства а будет усиливать сопротивление последних остатков умирающих классов. Именно потому, что они умирают и доживают последние дни, они будут переходить от одних форм наскаков к другим, более резким формам наскаков, апеллируя к отсталым слоям населения и мобилируя их против советской власти. Нет такой пакости и клеветы, которые бы эти бывшие люди не возвели на советскую власть и вокруг которых не попытались бы мобилизовать отсталые элементы. На этой почве могут ожить и зашевелиться разбитые группы старых контрреволюционных партий эсэров, меньшевиков, буржуазных националистов центра и окраин, могут ожить и зашевелиться осколки контрреволюционных оппозиционных элементов из троцкистов и правых уклонов. Это, конечно, не страшно. Но все это надо иметь в виду, если мы хотим покончить с этими элементами быстро и без особых жертв. Вот почему революционная бдительность является тем самым качеством, которое особенно необходимо теперь большевикам» (СТАЛИН).

В результате проверки партийных документов мы безусловно имеем в нашей парторганизации усиление классовой революционной бдительности. Сейчас, в связи с развертыванием стахановского движения, эта бдительность должна быть еще более остра.

Классовый враг всякими путями старается сейчас подорвать рост стахановского движения. И там, где парторганизация на посту, там она во-время вскрывает проделки врага. Так было, например, в вальцетокарной, где парторганизация стана «500» вскрыла и разоблачила группу кулаков, стремившихся затормозить развитие стахановского движения.

Но есть отдельные парторганизации, где явно притупилась классовая бдительность, где против врага стахановского движения не ведется должной борьбы.

Яркий пример благодушия к врагам имеется на шамотно-динасовом заводе (см. материал «ММ» от 16 декабря). Здесь, в плановом отделе и в бухгалтерии завода сидят кулаки, жулики, обманывающие и обчитывающие рабочих-стахановцев. В самих цехах сыновья кулаков — мастер Романов, профгруппорг Грунин, дежурный электрик Хомлов — зажимают рабочую самокритику и преследуют стахановцев за хорошую работу. А парторганизация цеха во главе с парторгом Гуденком как бы не замечает этих проделок врагов и не ведет против них решительной борьбы.

В химической лаборатории

завода партгруппа (партгруппорг Рубина) очень долго думала, следует ли осудить контрреволюционное выступление саботажника Чернова. Этот заместитель начальника цеха договорился до того, что совмещение профессий приведет к безработице. Только в последние дни партийно-комсомольская организация по настоящему дала оценку контрреволюционному выступлению клеветника Чернова.

В школе ФЗУ засела группа белогвардейцев и кулаков, которые тормозили развертывание стахановского движения. Некоторые коммунисты подпали под их влияние.

Находятся и некоторые горе-теоретики, как В. Кушпиль в заводууправлении, которые пытаются протаскать контрабандой троцкистские идеи.

Могучее народное стахановское движение настолько сильно, что никакие тормозы врагов задержать его развитие не могут. Но там, где парторганизация во-время не разоблачает проделки врагов, они успевают накопить и вредить нашему делу.

Против классового врага всегда надо держать порох сухим.

Партийные организации, каждый коммунист в отдельности должны всегда помнить и исходить из слов любимого Сталина: «революционная бдительность является тем самым качеством, которое особенно необходимо теперь большевикам».

ШИРИТСЯ СТАХАНОВСКОЕ ДВИЖЕНИЕ

Доменный цех

15 декабря доменный цех впервые выплавил за сутки 5000 тонн чугуна. На печи № 1 мастер Ежов выплавил за смену 611 тонн чугуна при норме в 413 тонн. Задание выполнено на 148 проц. Заработок 1-го горнового Скаченко — 27 руб. 06 коп. за смену.

На печи № 2 мастер Толкачев выплавил 470 тонн литейного чугуна при норме в 360 тонн — 131 проц. Заработок 1-го горнового Калугина — 26 руб. 35 коп. за смену.

На печи № 4 мастер Переверзев выплавил 522 тонны чугуна — 126,4 проц. нормы.

Мастер разливочных машин Бурочкин с канавщиками Егоровым и Галаутдиновым слил 19 ковшей при задании в 8 ковшей — выполнение 237,5 проц. Заработок каждого канавщика — 27 руб. 92 коп. за смену.

Заготовочный цех

На вырубке заготовок вырубщики Говбаев, Хомутинов, Агванов выполнили норму на 224,5 проц. Заработали они вдвоем 50 руб. 26 коп. Вырубщики Бурмакин и Сафонов норму выполнили на 234,2 проц. Заработали вдвоем 44 руб. 72 коп. Вырубщики Самоходкин и Хлоповский норму выполнили на 248 проц. Заработали вдвоем 47 руб. 41 коп. Вырубщики Мукавовы выполнили норму на 276,3 проц. Заработали вдвоем 39 руб. 24 коп.

Консовый цех

Звено ремонтных каменщиков Базарова, работая на перекладке головок лапорта, с очисткой кирпича, выполнило норму на 299 проц. Каменщик Черепашин на такой же работе выполнил норму на 224,2 проц.

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ВАГРАНКИ УВЕЛИЧЕНА

До 4 декабря 8-тонные вагранки литейного цеха давали в час 6 тонн и в лучшем случае — семь. 4 декабря я остался дежурить вместе с мастером Коваленко. Мы изменили холодную калашу кокса, изменили рабочую калашу кокса, лучше организовали завалку и установили правильное давление дутья. Благодаря этим мероприятиям вагранки № 2 и 3 стали давать в час 8,3 — 8,6 тонны. Мы перекрыли проектную мощность.
Инженер ЧИКУРЕЕВ.

На смолоперегонном заводе бригада Широградца выдала 7067 кг. продукции при норме в 3015 кг., выполнив норму на 234,3 проц.

Литейный цех

Формовщик Соколов, работая на формовке 4 носков, выполнил норму за 6 часов на 372 проц. Заработал 26 руб. 54 коп.

Шпательщик Гаврилов набивку шпшек 2 постаментов выполнил за 7 часов (норма 16 часов), т.е. на 228 проц. Заработал 21 руб. 60 коп. Шпательщик Богомазов на той же работе выполнил норму на 288 проц.

Краскодел Сорокина на изготовлении красок выполнила норму на 203 проц. Заработала за 6 часов 14 руб. 30 коп.

Механический цех

Болторезчик Недрин, работая на нарезке болтов, выполнил норму на 200 проц.

Сверловщик Фадеев на сверловке планок выполнил норму на 431 проц. Заработал за 7 часов работы 33 руб. 78 коп.

Сверловщик Уколов на сверловке планок норму выполнил на 417 проц.

Заработал 32 руб. 62 к. п.

Шамотно-динасовый завод

Шамотно-динасовый цех. Формовщик Будесев на формовке кирпича марки «4» выполнил норму на 233 проц.

Бригада выгрузчиков Сухотовского (выгрузчики Шанков и Курносков) на выгрке кирпича на грузмовской печи дала 38 тонн, выполнив норму на 152,9 проц.

Динасовый цех. Формовщик Кисевко выполнил норму на 205,8 проц. Формовщики Чижевская, Геландин, Кузин, Мазур норму выполнили на 152—170 проц.

Шпательщик Уколов на шптовке и газировке массы норму выполнил на 160 проц., шптовщик Николаев на той же работе дал выполнение нормы на 180 проц.

Паросиловой цех

Слесарь 4-го разряда Подбородов, работая на установке подшипника мотора дымососа, выполнил норму на 215 проц., проведя установку за 14 часов, вместо 30 часов по норме.

БОЛЬШЕ ЧУГУНА, СТАЛИ И ПРОКАТА!

Выплавлено чугуна

Домна №	Выплавлено (в тоннах)	Процент
Домна № 1	1030	83,1 проц.
Домна № 2	119	10,2 проц.
Домна № 3	1200	95,8 проц.
Домна № 4	1170	94,4 проц.

Выплавлено стали за 16 декабря

Задание на печь — 329 тн. Выплав. стали (в тн)

Печь №	Нач. печи	Имя	Процент
№ 1	Горокий	337	
№ 2	Иванцов	297	
№ 3	Лебедев	159	
№ 4	Чернолуцкий	плавки не было	
№ 5	Бузылев	111	
№ 6	Толкнова	328	
№ 7	Привалов	331	
№ 8	Костяной	166	
№ 9	Лопухов	163	
№ 10	Чугунов	305	
№ 11	Арестов	147	



Прокатано годного металла

за 16 декабря (в тоннах)

БЛЮМИНГ — задание на смену — 1109	
Смена Трубинова, ст. оператор Огородников	1117
Смена Ланина, ст. оператор Самстунев	988
Смена Савельева не работала — не было газа	0
СТАН „300“ — задание на смену — 250	
Смена Кудрявцева	283
Смена Митрофанова	260
Смена Макаева	127
СТАН „500“ — задание на смену — 350	
Смена Емельяничка	21
Смена Лаура	601
Смена Трайтмана	325

