

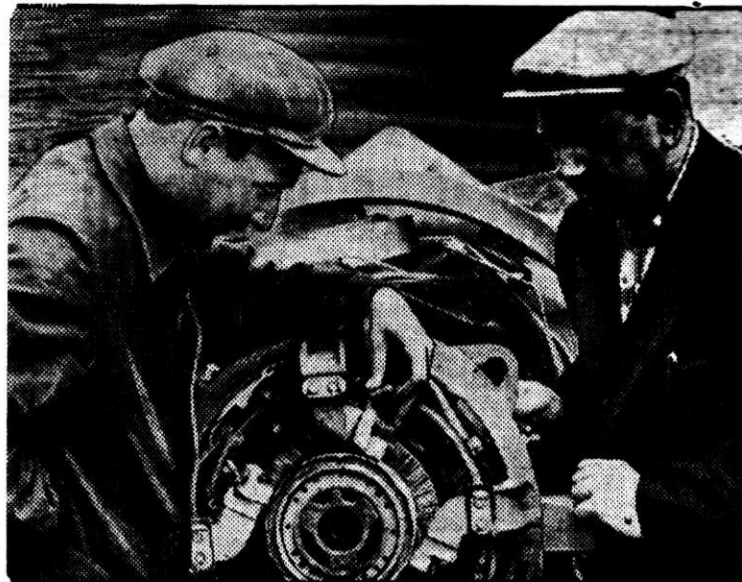
МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 95 (4371)
Год издания 28-й

ЧЕТВЕРГ, 10 августа 1967 года

Цена 1 коп.



С полным напряжением

Жаркое время настало сейчас для тружеников Ржавского отделения Молочно-овощного совхоза. Еще не закончилась заготовка сена, а уж пришла пора убирать зерновые.

Вот о чем говорят цифры. На отделении должно быть скошено однолетних трав 420 гектаров. План уже перекрыт на 50 гектаров. Едва только подсохли валки, как на поля выехали стогообразователи. Проедет такой стогообразователь по полю, и следом остаются готовые скирды. Рабочие лишь немного поправляют вершины. Заскирдовано уже 415 тонн из запланированных 680.

Наиболее хорошо на скирдовании работает агрегат тракториста Махмута Гумирова.

Началась также уборка силосных культур. Ее открыл опытный механизатор отделения Николай Шарков. И вот уже несколько дней на поле не умолкает рокот мотора комбайна. 130 из 250 гектаров гороха скошил на ленту комбайнер А. С. Мишин.

В. ТОМСКИЙ.

За тридцать с лишним лет работы на руднике горы Магнитной мастер-электрик П. И. Автономов до мелочей изучил все электрооборудование рудника. Для многих начинающих электриков он был хорошим наставником. Молодой техник-электрик Н. М. Деревсков — один из способных учеников ветерана.

На снимке представители двух поколений: Н. Деревсков (слева) и П. И. Автономов.

Фото Н. Веселова.

НА РАВНЕ С ИНЖЕНЕРАМИ

Рационализаторы доменного цеха вносят значительный вклад в дело развития технического прогресса на своем предприятии. В рационализаторской работе участвуют здесь наравне с инженерами и рабочие цеха.

Недавно внедрено предложение рационализатора Сергея Тимофеевича Волкова. Слесарь предложил восстановить и усилить конструкцию вибраторов и дозаторов механизации загрузки печей, что только на одной печи дает экономию около тысячи рублей.

А предложение каменщиков Павла Рязанова и Сергея Белокопья по использованию отсева шмота и глины с участка футеровки ковшей экономит около 160 тонн огнеупорных материалов на сумму более 2,5 тысячи рублей.

И. МЕЛЕШКО,
член совета ВОИР.

Навстречу
50-летию
Советской
власти

НАША ЦЕЛЬ — КОММУНИЗМ. РЕШЕНИЕ НЕПОСРЕДСТВЕННЫХ ПРАКТИЧЕСКИХ ЗАДАЧ ПАРТИЯ СВЯЗЫВАЕТ С ДОСТИЖЕНИЕМ ГЕНЕРАЛЬНОЙ ПЕРСПЕКТИВЫ — ПОСТРОЕНИЕМ КОММУНИЗМА.

(Из Тезисов ЦК КПСС «50 лет Великой Октябрьской социалистической революции»).

Больших успехов в соревновании в честь 50-летия Великого Октября добился коллектив первого мартеновского цеха металлургического комбината.

В первой неделе августа сталеплавыльщики цеха дали сверх задания около 1700 тонн дополнительного металла.

Высоких темпов достигли сталевары двух соседних агрегатов — печей № 31 и № 32. За семь дней августа они внесли в фонд трудовых подарков великому празднику 1300 тонн сверхпланового металла.

Л. БИНЕМАН.

В праздничный фонд

ЗНАНИЯ — СИЛА

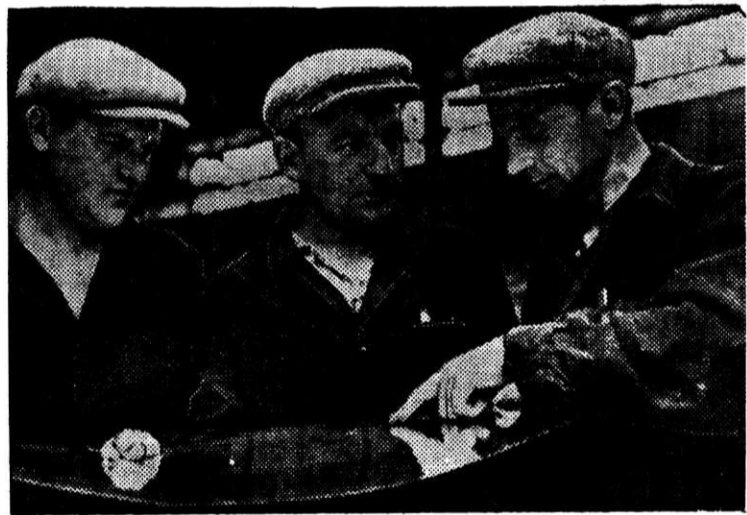
Стремясь достойно встретить 50-летие Советской власти, большого успеха добился в июле коллектив обогатителей. Месячный план значительно перекрыт. Выдано сверх плана 92000 тонн готовой руды. Хорошо работали все фабрики. Но лучшим среди лучших оказался коллектив фабрики сухой магнитной сепарации, выполнивший план по производству концентрата на 118 процентов.

Наибольшей производительности добилась здесь бригада, руководил которой Вениамин Васильевич Комаров. Он исполнял в июле обязанности сменного мастера. Вениамин Васильевич поступил на фабрику с дипломом техника, а в этом году закончил без отрыва от производства горнометаллургический институт. Своей работой в июле он доказал лишний раз, что, имея высшее образование, легче разрешать сложные технические вопросы, легче наладить работу.

В июле хороших успехов добилась бригада двенадцатого агрегата горячего лужения, где старший лудильщик Павел Смирнов. Высокое качество продукции и экономия дефицитного сырья — основная особенность в их работе.

На снимке: лудильщики (слева направо) В. Дилендик, Н. Гречкосеев и старший лудильщик П. Смирнов проверяют качество продукции.

Фото Н. Нестеренко.



Цемент... под погрузку

Второго августа на второй блок цеха улавливания № 1 коксохимического производства под погрузку сульфата аммония был подан вагон № 2200159. Открыли двери коксохимии и растерялись: в шестидесяти-тонном вагоне было тонн двадцать хорошего цемента. Вспомнили химики, что перепростой вагонов — это бич для производства, ругнулись в адрес нерачительных потребителей да и за лопаты взялись. А так как цемент был хорошим, чистым, то жалко его стало химикам, отправили цемент в стройгруппу.

Шесть часов простоял вагон по вине наного-то «хозяйственника». И это в то время, ког-

да комбинат испытывает нехватку крытых вагонов. Думается, есть необходимость навести строгий контроль за разгрузкой вагонов. Сделать это нужно, во-первых, для того, чтобы сократить их простой, во-вторых, чтобы не отвлекать людей от основного производства и, наконец, чтобы покончить с бесхозяйственностью. Надеемся, что подобные факты вызовут интерес не только у народных контролеров железнодорожного транспорта комбината.

Г. КОГАН, мастер цеха улавливания № 1 коксохимического производства.



Итоги выполнения производственного плана за июль 1967 года по Магнитогорскому, Кузнецкому и Нижне-Тагильскому металлургическим комбинатам (в процентах).

ММК			КМК			НТМК		
	За месяц	Снач. года		За месяц	Снач. года		За месяц	Снач. года
Чугун	100,9	101,0	Чугун	100,6	100,3	Чугун	100,9	100,8
Сталь	100,4	100,4	Сталь	97,6	99,4	Сталь	99,1	101,4
Прокат	101,1	101,3	Прокат	100,5	100,6	Прокат	100,1	101,1
Кокс	102,0	102,8	Кокс	100,4	100,7	Кокс	101,1	101,9
Руда	111,6	107,1	Руда	100,1	102,2	Руда	104,5	103,9
Агломерат	100,2	100,7	Агломерат	100,6	100,6	Агломерат	101,1	101,0
Огнеупоры	103,8	96,0	Огнеупоры	101,4	102,0	Огнеупоры	101,4	101,9

Итоги выполнения производственного плана за июль 1967 года по цехам и агрегатам (в процентах)

ММК		КМК		НТМК	
Доменный цех	100,9	Мартеновский цех № 1	100,3	Доменный цех № 1	100,9
Мартеновский цех № 2	100,1	Мартеновский цех № 2	94,5	Мартеновский цех № 2	100,3
Мартеновский цех № 3	100,2	Обжимной цех	100,5		
Обжимной цех	100,2	Копровый цех	103,1	Копровый цех	101,6
Копровый цех	103,9	ЖДТ	107,0		
ЖДТ	101,1	Доменная печь № 1	100,1		
Доменная печь № 2	100,1	Доменная печь № 3	100,2	Доменная печь № 4	97,9
Доменная печь № 3	102,1			Доменная печь № 3	100,2
Доменная печь № 4	101,6	Доменная печь № 2	100,8		
Доменная печь № 6	100,3	Мартеновская печь № 2	99,3		
Доменная печь № 7	101,0	Мартеновская печь № 3	95,0		
Мартеновская печь № 2	100,1	Мартеновская печь № 10	87,9		
Мартеновская печь № 3	102,1	Мартеновская печь № 7	100,2		
Мартеновская печь № 12	101,0	Мартеновская печь № 15	97,5		
Мартеновская печь № 13	101,9	Мартеновская печь № 3	97,6		
Мартеновская печь № 25	100,2			Блюминг	98,0
Мартеновская печь № 22	100,1			Бригада блюминга	99,3
Блюминг № 2	99,7				
Бригада № 2 блюминга	98,7	Листопрокатный цех	100,5		
Среднелистовой стан	97,5	Среднесортный стан	100,4		
Стан «500»	100,0				