

• Ровесник Октября

И КАК ПРЕЖДЕ В СТРОЮ

Мы со старшим мастером Трофимом Евграфовичем Литвяковым идем вдоль разливного пролета третьего мартеновского цеха. Мастер то и дело останавливается возле работающих людей, расспрашивает их, дает советы, как лучше выполнить ту или иную работу.

Пока он разговаривает с одной группой рабочих, я подхожу к другой.

Долго беседовать нельзя: слишком напряженная работа. Огненной, искрящейся рекой течет в огромный ковш сталь. Мощный кран поднимает ковш и начинается новая операция: разливка стали по изложницам.

Но и немногих слов было достаточно, чтобы понять, как сильно уважают рабочие своего мастера.

Многие в цехе благодарны Трофиму Евграфовичу за то, что он вывел их, как говорится, на правильный путь. Среди них и мастер Николай Корнильцев...

Работал на первом блоке парень. И к работе относился спустя рукава, и в быту поведение было далеко не блестящим. Много внимания уделяли ему руководители, да так и рукой махнули: ничего, мол, с ним нельзя сделать.

В это время как раз Трофиму Евграфовичу нужен был подручный разлищика. И он попросил отдать ему Корнильцева.

Понимал мастер, какую трудную берет на себя задачу, но решил все же побороться за этого человека. В рабочее время он старался чаще находиться около Николая, чтобы в трудную минуту помочь ему. А после работы заходил нередко к нему домой, подолгу беседовал с Николаем и с его женой.

Но заметных результатов добился не скоро. Зашел как-то к Корнильцевым да так и обмер: на полу валяется куча порванной одежды жены. Сама она плачет. Только вошел Трофим Евграфович — к нему:

— Разойдусь я с ним. Не могу больше.

Трофим Евграфович просил подождать, а сам с этого времени стал больше уделять внимания Николаю. Не раз заводил с ним крепкий разговор.

И постепенно Корнильцев стал другим человеком. К работе лучше стал относиться и дебоши дома прекратил. Через некоторое время он уже успешно подменял мастера.

Или вот еще один — Ушаков Владимир. Не было ему еще и восемнадцати, когда он оступился. В цех его приняли третьим подручным разлищика. Никто не напоминал ему о его прошлом. Трофим Евграфович помогал ему осваивать профессию, а в свободное от работы время вызывал Владимира на откровенные беседы, советовал учиться.

Владимир стал настойчиво готовиться к поступлению в техникум. Когда поступил, вместе с ним порадовался и мастер.

Теперь Владимир Ушаков работает мастером в одной смене со своим учителем...

Решил уволиться недавно разлищик Карташов. Заявление уже было подписано. Но не хотелось терять Трофиму Евграфовичу опытного рабочего. Побеседовал с ним, постарался переубедить. Тот отрезал:

— Нет, Трофим Евграфович, я твердо решил уйти.

— А ты все же подумай. В коллективе ты на хорошем счету. Работать можешь. И еще не известно, как будет на новом-то месте.

Крепко задумался рабочий. И когда второй раз подошел к нему мастер, все было уже решено.

— Ну, как, остаешься? — спросил Трофим Евграфович.

— Остаюсь, — твердо ответил Карташов...

Идет по пролету невысокий пожилой человек, пристально смотрит сквозь синие очки на огненную реку стали...

На днях Трофиму Евграфовичу исполнилось 50 лет. Пора бы оформлять документы на пенсию, но он еще решил поработать год. Его радует, что руководители цеха поддержали это решение. Нет, еще не собирается покидать строй ровесник Октября Трофим Евграфович Литвяков.

Ю. МИШИН.

Накануне 50-й годовщины со дня рождения Советской власти значительно оживилась деятельность работников фронта культуры. Бойцы идеологической службы в дни, предшествующие юбилею Родины, стремятся как можно большему числу слушателей рассказать о лучших людях Коммунистической партии, производства, героях гражданской и Великой Отечественной войн. В сети политического просвещения созданы дополнительные лектории. Названия этих лекториев говорят сами за себя. «Гордись, что ты живешь и работаешь в Магнитогорске», «Люди с горящими сердцами» — вот те широкие темы, в которых с помощью кино пропагандисты сообщают факты биографии замечательных людей города и страны, интересные справки из жизни нашего комбината и Магнитогорска.

Часто на таких встречах пропагандистов с горожанами присутствуют почетные граждане города, ветераны комбината, передовые производственники.

Своими впечатлениями и воспоминаниями они дополняют лекции пропагандистов, этой же цели способствуют

дней и Сопов.

Хорошим подспорьем в культурно-просветительной работе среди населения служат коллективы художественной самодеятельности. И то, что сейчас число таких коллективов возросло на комбинате, — весьма показательный факт.

ПОД ФЛАГОМ

выставки фотографий, книг.

С начала юбилейного года магнитогорцам было рассказано о Дзержинском, Блюхере, Нирове, Фрунзе, Орджоникидзе, они посмотрели фильмы «Сергея Кострикова», «Железный нарком» и другие киноленты.

Перед магнитогорцами выступали главный сталеплавильщик А. Трифонов, Герои Социалистического Труда Фе-

Коллективы пополнились 600 самодеятельными артистами.

Кружки художественной самодеятельности созданы в листопрокатном цехе № 2 и в цехе механнизации. В Левобережном Дворце культуры появился еще один самодеятельный коллектив — академический хор.

Работники Правобережного Дворца культуры металлургов

Коллектив второго цеха огнеупорного производства, встав на трудовую вахту в честь 50-летия Великого Октября, с каждым месяцем улучшает качество продукции и увеличивает ее количество.

Особенно хорошо трудится обжигальщик вращающихся печей Алексей Сергеевич Ряхин. Высокое качество выдаваемой им продукции помогает коллективу выполнять повышенные обязательства.

На снимке: А. С. Ряхин.

Фото Н. Нестеренко.



„ДОКУМЕНТЫ ВЕЛИКОГО ОКТЯБРЯ“

Среди изданий, посвященных 50-летию Советской власти, альбом «Документы Великого Октября», выпущенный Политиздатом, занимает особое место. В нем собраны важнейшие партийные документы, рукописи В. И. Ленина, относящиеся к периоду апрель 1917 — январь 1918 года. Уникальное издание открывает один из первых портретов В. И. Ленина, выполненный в 1918 году художником В. Измайловичем. Эту работу видел Владимир Ильич и поставил на рисунке автограф: «В. Ульянов (Ленин) 31 января 1918 года».

Хронология документов, собранных в альбоме, ведется со времени возвращения В. И. Ленина из эмиграции в Россию в ночь с 3 на 4 апреля 1917

года. Для юбилейного издания отобраны и воспроизведены странички произведений, созданных Владимиром Ильичем в узловые моменты развития революции.

В альбоме помещены копия полосы «Известий» с текстом «Декрета о земле», первая страница ленинской рукописи «Декларации прав трудящегося и эксплуатируемого народа» и другие материалы.

Историческим документам предпослана вступительная статья на пяти языках — русском, английском, французском, немецком и испанском.

(ТАСС)..

Магнитогорский металлургический комбинат концентрирует в себе новейшие достижения науки и техники. Из года в год совершенствуется производство, появляются новые машины, новые автоматические системы, целые комплексы агрегатов объединяются в единые автоматические цепи. Появление на производстве каждой новой машины, улучшающей условия труда, повышающей производительность, встречается в цехах комбината, как должное. Каждой новой автоматической системе или механизму, призванному помочь трудящимся, уделяется по-настоящему хозяйское внимание. Пристально следят рабочие и инженерно-технические работники за «поведением» новинок. Если оно удовлетворяет все требования производства, можно услышать «хорошая машина», а если новинка чем-то не удовлетворяет, высказываются эксплуатационников, к ней подступают беспокойные, догадливые люди, имя которым — рационализаторы.

Армия рационализаторов комбината не только совершенствует существующие машины, но и создает новые. Огромный вклад в дело технического прогресса вносят специалисты комбината, сотрудники лабораторий.

На Всесоюзном совещании по научной организации труда в Москве главный инженер комбината Андрей Дмитриевич Филатов раскрыл перед присутствующими яркую картину всего, что сделано на комбинате в области механизации и автоматизации производства в последние годы.

Значительно повысилась производительность труда на руднике комбината за счет внедрения в производство созданного совместно с институтом «Гипроматобогатение» нового бурового станка модели СБШ-250. Внедрение одиннадцати таких станков позволило заменить 33 станка ударно-канатного бурения, что дало возможность, усовершенствовав организацию труда, сократить численность обслуживающего персонала на 65 человек. Выход горной массы на один горный станок в смену в восемь раз больше, чем на старый. Стоимость бурения стала ниже, резко изменились условия работы обслуживающего персонала. Экономический эффект от внедрения нового бурового станка составляет 430 тысяч рублей в год.

В доменном цехе впервые применена высокопроизводительная конвейерная подача шихтовых материалов от бункеров к скипу, которая позволила автоматизиро-

вать загрузку и создать условия для комплексной автоматизации управления работой доменных печей.

В ковровом цехе сейчас успешно работают три больших пакетир-пресса, каждый из которых заменяет труд ста резчиков металлолома. Изготовление на прессах тяжелых пакетов сократило время завалки мартеновских печей, что дало экономии 130 тысяч рублей в год.

Большой комплекс мероприятий по механизации трудоемких работ и совершенствованию организации труда выполнен в цехах сталеплавильного производства. Механизировано бурение и уборка шлака из шлаковиков мартеновских печей с помощью специальных машин на базе трактора С-100, что позволило высвободить от тяжелого труда 50 шлаковщиков.

Проведение ряда мероприятий позволило иметь на 100 тысяч тонн стали в цехе ремонта промышленных печей нашего комбината самую низкую численность рабочих — 9 человек, в то время как на других металлургических предприятиях — до 24 человек.

Механизация и автоматизация технологических процессов в огнеупорном производстве дали годовую экономию 380 тысяч рублей и высвободили 52 человека.

Зачистка поверхностных дефектов заготовок на комбинате производилась вручную. Применение огневого метода зачистки ручными газовыми резаками дало некоторое повышение производительности труда на участках зачистки. Однако требования к качеству возросли, увеличилось и производство проката. При ручных методах зачистки количество вырубщиков в связи с этим пришлось бы увеличить в 1966 году до полутора тысяч человек. Осуществленные мероприятия по механизации и автоматизации процессов зачистки металла позволили обеспечить возросший объем зачисточных работ штатом в 411 человек. Главным из этих мероприятий явилось внедрение первой в стране автоматизированной машины огневой зачистки металла в потоке.

Сейчас ведется работа по замене существующей машины на новую спаренную машину, которая позволит зачищать не только

блумсы, но и слябовые заготовки. Изготавливается машина огневой зачистки для блюминга № 2, будет также установлена машина и на слябинге.

Изготовление на комбинате большемерных безобжиговых огнеупорных блоков для кладки стен нагревательных колодцев позволило сократить объем ручного труда почти в четыре раза, улучшить условия труда и сократить сроки ремонтов. Стоимость ремонтов снижается в полтора раза, а пропускная способность нагревательных колодцев увеличивается.

Внедрение первой в отечественной металлургии электронной вычислительной машины для автоматического безотходного раскроя заготовок на стане «450» повысило выход годного металла на 22 тысячи тонн в год, что соответствует экономии 350 тысяч рублей в год.

Впервые в Советском Союзе на комбинате осуществлена автоматизация регулирования голщины листа на станах горячей прокатки «1450» и «2500», на пятиклетевом и трехклетевом станах холодной прокатки. Это позволило вести