

СТРАНИЦА



КОЛЛЕКТИВ РАЦИОНАЛИЗАТОРОВ и изобретателей комбината на отчетно-выборной конференции, состоявшейся в апреле текущего года, принял на себя обязательство: внедрить в производство за пятилетку 35 тысяч рационализаторских предложений (в том числе 120 изобретений) и получить от их внедрения 40 миллионов рублей экономии. За счет внедрения в производство изобретений и рационализаторских предложений увеличить производство чугуна, стали и проката, снизить расход топлива, электроэнергии и других материалов.

За первое полугодие текущего года внедрено в производство 3374 предложения с годовой экономией 4 миллиона 200 тысяч рублей.

В результате внедрения в производство изобретений и рационализаторских предложений получена экономия: условного топлива — 26 тысяч тонн, кокса — 478 тонн, электроэнергии — 3,3 миллиона киловатт-часов, огнеупорных материалов — 2697 тонн, черных металлов — 1350 тонн, олова — 5,3 тонны. На десятки тысяч тонн увеличен выпуск проката, на 1368 тонн флотоконцентраторов, на 570 тонн консервной жесты, сократились простои доменных, мартеновских печей и прокатных станов.

Непрерывный рост всех показателей по рационализации и изобретательству достигнут благодаря повседневной помощи рационализаторам со стороны партийных и профсоюзных организаций, Совета ВОИР и руководителей цехов и комбината.

Для непрерывного улучшения всей рационализаторской работы, поднятия творческой активности трудящихся дирекцией комбината совместно с общественными организациями проводится смотр на лучшую постановку рационализаторской работы по цехам комбината, конкурс на лучшее предложение по увеличению стойкости мартеновских печей, на лучшее предложение по увеличению производства и экономии металла, а

РЕЗУЛЬТАТ — ЭКОНОМИЯ

Большую помощь коллективу второго огнеупорного цеха в успешном выполнении обязательств, принятых в честь предстоящего праздника — Дня металлурга, оказывают цеховые умельцы-рационализаторы. Комплексная бригада рационализаторов огнеупорного производства в составе инженеров Геннадия Самойлова, Леонида Павлова, Юрия Улиткина и мастера Виктора Седых разработала и внедрила ценное предложение. Они автоматизировали управление технологическими линиями пресс-бегун-весовых дозаторов смесительно-формовочного отделения огнеупорного цеха № 2. Новшество позволило не только получать шамотную массу более высокого качества для формовки огнеупоров, но и резко сократить внеплановые простои отделения, которые раньше лихорадили его из-за аварий на промежуточном бункере. Сокращение простоев на 576 часов в год и увеличение производства шамотного кирпича на 1440 тонн — все это по предварительным подсчетам даст коллективу цеха более 22 тысяч рублей годовой экономии.

И. МЕЛЕШКО,
инженер ЛПЦ-1.

также других материалов, улучшению качества продукции, улучшению сортамента проката и т. д. Многие коллективы цехов достигли высоких показателей в рационализаторской работе. Особенно отличились цехи: листопрокатный № 3, рудообогатительная фабрика, доменный, мартеновский цех № 2, ремонтный куст мартеновских цехов, кузнечно-прессовый, вентиляции, мебельный, цех ремонта промышленных печей и многие другие.

Для решения крупных вопросов производства на комбинате создаются комплексные бригады

тели листопрокатного цеха № 3. В этом цехе за 6 месяцев уже внедрено в производство 220 рационализаторских предложений с годовой экономией 410 тысяч рублей.

Комплексная бригада рационализаторов листопрокатного цеха № 3 в составе Ю. И. Солопаева, М. И. Георга, В. А. Циганкова, А. Е. Пистуна и И. И. Попова осуществила ценное новшество: «Привод выдающих роликов агрегата горячего непрерывного цинкования через карданные валы». В результате вне-

дрения рационализаторских предложений сократился простой агрегата на 84 часа, получена экономия 22931 рубль.

Группа авторов проволочно-штрипсового цеха в составе Н. Г. Кива, И. А. Сычева и И. Ф. Поченкова предложила увеличить диаметры валков стана «250» № 1. Внедрение этого предложения позволило сократить расход 117 валков в год.

Таких примеров решения рационализаторами крупных вопросов производства имеется много. На комбинате растут кадры рационализаторов и изобретателей, которые систематически на протяжении ряда лет участвуют в рационализаторской работе, поддают и внедряют в производство рационализаторские предложения. Среди наиболее активных рационализаторов следует прежде всего отметить К. Г. Лобова, ме-

рационализаторских предложений, несвоевременно подсчитывается авторское вознаграждение рационализаторам.

Крайне неудовлетворительные показатели по внедрению предложений получили за 6 месяцев в цехах: ТЭЦ — 45 процентов, основном механическом — 72 процента, фасонно-чугунолитейном — 76 процентов, механизации № 1 — 54 процента, электроремонтном — 70 процентов, водоснабжения — 60 процентов, огнеупорном — 77 процентов, ЖДТ — 64 процента, копровом — 45 процентов и т. д. В этих цехах мало уделяется внимания такому важному вопросу как внедрение изобретений и рационализаторских предложений в производство.

В ряде цехов предложения рационализаторов длительное время

находятся в стадии внедрения. По состоянию на 1 июля по комбинату находится на остатке в ожидании внедрения 1395 предложений. Наибольшее количество предложений на остатке находится в сортопрокатном цехе (116), листопрокатном № 2 (94), ЖДТ (62), копровом (47).

Главным источником технического прогресса на комбинате является массовое движение рационализаторов и изобретателей, ибо в этом движении участвуют тысячи рабочих, мастеров, инженеров и техников.

Опыт передовых в рационализаторской работе цехов указывает на то, что все важнейшие мероприятия по техническому прогрессу решаются прежде всего рационализаторами и изобретателями.

Наши резервы по техническому прогрессу на комбинате заключаются прежде всего в дальнейшем развитии массового движения изобретателей и рационализаторов. Насколько велики наши резервы, показывает тот факт, что в рационализаторской работе у нас участвует пока только 14 процентов всех трудящихся комбината, а инженерно-технических работников 42 процента от всех на комбинате.

Рационализаторы и изобретатели своим творческим трудом внесут достойный вклад в дело технического прогресса на комбинате и выполнения государственного плана первого года пятилетки.

Итоги полугодия

В. ГОЛЧИН, НАЧАЛЬНИК БРИЗЫ КОМБИНАТА

из рабочих, мастеров, инженеров и техников. Всего создано в текущем году более 150 комплексных бригад. Ими разработано и внедрено в производство 128 рационализаторских предложений с годовой экономией свыше 1,5 миллиона рублей.

Коллектив авторов доменного цеха в составе М. В. Яхонтова, Х. И. Ахметзянова, Н. М. Крюкова и В. А. Леднова разработал и внедрил в производство рационализаторское предложение «Монолитная углеродистая лещадь доменной печи из углеродистых блоков по всей ее высоте». В результате внедрения предложения снизились затраты на ремонт одной доменной печи на 169 тысяч рублей, сократились простои доменной печи и на ремонте.

Много творческого труда внесли рационализаторы и изобрета-

тели листопрокатного цеха № 3. В этом цехе за 6 месяцев уже внедрено в производство 220 рационализаторских предложений с годовой экономией 410 тысяч рублей.

Группа авторов проволочно-штрипсового цеха в составе Н. Г. Кива, И. А. Сычева и И. Ф. Поченкова предложила увеличить диаметры валков стана «250» № 1. Внедрение этого предложения позволило сократить расход 117 валков в год.

Таких примеров решения рационализаторами крупных вопросов производства имеется много.

На комбинате растут кадры рационализаторов и изобретателей, которые систематически на протяжении ряда лет участвуют в рационализаторской работе, поддают и внедряют в производство рационализаторские предложения. Среди наиболее активных рационализаторов следует прежде всего отметить К. Г. Лобова, ме-

рационализаторских предложений, несвоевременно подсчитывается авторское вознаграждение рационализаторам.

Крайне неудовлетворительные показатели по внедрению предложений получили за 6 месяцев в цехах: ТЭЦ — 45 процентов, основном механическом — 72 процента, фасонно-чугунолитейном — 76 процентов, механизации № 1 — 54 процента, электроремонтном — 70 процентов, водоснабжения — 60 процентов, огнеупорном — 77 процентов, ЖДТ — 64 процента, копровом — 45 процентов и т. д. В этих цехах мало уделяется внимания такому важному вопросу как внедрение изобретений и рационализаторских предложений в производство.

В ряде цехов предложения рационализаторов длительное время

Подарок Дню металлурга

Цех куст мартен-прокат-электриков. Здесь непосредственно не производится ни сталь, ни прокат, но служба эта крайне необходима. Без нее нормальная работа сталеплавильных и прокатных агрегатов просто немисляма. Вышел из строя электродвигатель, привод или даже какая-то шестерня, которых в системе агрегатов и пересчитать-то трудно, их везут в куст мартен-прокат или вызывают на место происшествия специалиста.

Много труда и усилия вкладывают в ремонтные работы люди творческой мысли — рационализаторы, которых в цехе немало.

Бригадир слесарей Николай Иванович Басай, опытный специалист, работающий в цехе не один год, за шесть месяцев уже внес два рацпредложения. Ремонтируя контактные головки к электродвигателям, Николай Иванович заметил, что слишком часто приходили они в цех. Не в сложной ли конфигурации здесь дело? — задумался мастер. Начались пробы. Появились сначала наброски, эскизы, чертежи, а затем первая партия головок нового упрощенного образца. Поиск увенчался успехом. Новая конструкция не только продлила срок службы электродвигателей, но и значительно упростила ремонт головок, что позволило сэкономить около 500 рублей в год.

Ценное предложение внедрил дежурный электрик т. Чусовитин. Он усовершенствовал конструкцию моечной машины. Раньше она доставляла работающим на ней много неудобств. Промытые детали, миновав моечные камеры, двигались по ленте транспортера, за которой нужно было неустанно следить. Иначе деталь могла

упасть. Попробуй-ка целую смену не отводить глаз от бесконечной ленты движущихся деталей. Федор Иванович решил автоматизировать отключение транспортной ленты. И вот на машине появился автоматический рычажный выключатель. Экономия, верно, не так уж велика — около 200 рублей, но зато как благодарны мойщики. Теперь деталь, дойдя до рычага выключателя, при соприкосновении с ним сама останавливает транспортер.

Электрослесарь Галимьян Баймухаметов предложил реконструировать подшипниковые съемники, применяемые на горизонтальном прессе прокатных станов. Восстановление прежнего съемника, вышедшего из строя, обходилось дорого: затрачивался качественный металл, сложной была технология его обработки. Замысел рационализатора показался большинству неожиданным и даже дерзким. Галимьян Баймухаметов разработал принципиально новую систему съемника: вместо старой подшипниковой он предложил конструкцию «губок». Практика показала, что новая система значительно увеличила надежность работы съемника, намного упростила его ремонт.

Не стоят в стороне от дел и командиры производства. Много ценных предложений внес механик цеха Григорий Александрович Моргунов, активный рационализатор. Взять хотя бы произведенную им реконструкцию аппарата для подачи воздуха в кузницу. Благодаря изменениям, внесенным в схему, улучшились условия труда, на участке возросла производительность.

Хорошим рационализатором зарекомендовал себя и начальник технологического участка Владимир Дмитриевич Карташев.

Всего за полугодие рационализаторами цеха внедрено около 30 предложений. Это достойный подарок ремонтников предстоящему празднику — Дню металлурга.

И. ДАВЫДОВ, член ВОИР комбината.



В первом листопрокатном цехе старший электрик Анатолий Иванович Синельников, которого вы видите на снимке, работает со дня его пуска. За это время он в совершенстве познал электрохозяйство, над усовершенствованием которого он работает постоянно: на его счету 40 рационализаторских предложений. Анатолий Иванович охотно помогает молодым рационализаторам внедрять в производство новинки.

На снимке: **А. И. СИНЕЛЬНИКОВ.**
Фото Н. Нестеренко.

Люди творческой мысли

Обширные обязанности начальника цеха подготовки составов коммуниста Артема Григорьевича Николаева. Тем не менее это не мешает ему активно участвовать в рационализаторской работе. Он участвовал в конструировании установки для гидравлической очистки и смазки изложниц, которая позволила сэкономить в год 55.000 рублей. Четыре ценных предложения внес он только в этом году.

