

Обмен облигаций

**ЛИСТОВКА-МОЛНИЯ  
НА ОБМЕННОМ ПУНКТЕ**

В первый день конверсии (обмен старых займов на новые) в котельно-ремонтном цехе обменено облигаций на сумму 269195 руб. у 479 человек.

Выявлено 55 выигрышей. Бонвалов выиграл 250 рублей, Сопов — 100 рублей.

Между обменными пунктами заключены договора на соревнование. Спиридонов вызвал на соревнование работников двух обменных столов.

Выходит листовка-молния, которая отражает ход конверсии и соревнования.

**Налганов,**  
профорг котельно-ремонтного цеха.

**НА ТРАНСПОРТЕ**

20 октября в вагонном и паровозном депо обменяли облигации 399 человек.

Первыми получили облигации стахановцы Рылов, Ткаченко, Гирля, Бузнецов, Тараканов, Баландер и Сокуренок. Во время обмена облигаций сохранялась тишина и порядок.

Всего по транспорту обменяли облигаций 1055 человек на сумму 688000 рублей. Выиграли 174 человека.

Профорг **Майсюнов.**

**Очередей не было**

20 октября в шмотно-диаловом заводе обменены облигации у 161 займодержателя.

При обмене облигаций выявлено 11 выигрышей.

Очередей не было.

**Сороновский,**  
заведующий обменным пунктом

**ПЕРВЫЙ ДЕНЬ**

Начало обмена облигаций в коксовом цехе прошло хорошо. При цехе организованы четыре обменных пункта: по месту работы — в бухгалтерии и в душевом здании и по месту жительства — в клубе Туковского поселка и на 6-м участке в цеховом комитете. Еще 19 октября рабочим были вручены извещения на обмен облигаций. При проверке облигаций обнаруживается много выигрышей.

Т. И.

**ГАЗЕТЫ,  
ШАШКИ,  
ШАХМАТЫ**

Новый красный уголок кузнечного цеха имеет праздничный вид. На стенах лозунги, плакаты, портреты вождей. На столах газеты, шашки, шахматы, патефоны.

В первый день обмена, 20 октября, обменяли облигации 80 человек на сумму 46290 рублей.

Бонтолеры т.т. Иванов И. стахановец Сердюков, Емельянов, Зоткина выявили 7 выигрышей у т.т. Маковского, Хлусова, Иванова и других.

**Манин,**  
профорг кузнечного цеха.

**С ОБЛИГАЦИЯМИ  
НА КВАРТИРЫ**

В сталеразливочном цехе № 64 конверсия проходит с большим успехом.

20 октября с 7 до 12 часов обменяли облигации 85 человек. Из этого числа 13 человек выиграли.

21 октября пойдем по квартирам. Будем производить обмен отпускникам.

Профорг **Канов.**

Перед VIII Всесоюзным Съездом Советов

**ДЕПУТАТЫ-ТРАНСПОРТНИКИ  
ОЖИВИЛИ РАБОТУ**

Многие депутатские группы внутризаводского транспорта оживили свою работу, организуют вокруг себя актив.

По всему транспорту насчитывается 24 депутата, в том числе коммунистов и сочувствующих 12 человек. Многие из депутатов коммунистов проявляют большую инициативу.



Стороженко А. Т., лучший стахановец-петельщик 2-й петли стана № 250. Фото В. Георгиева.

Строгальщик-стахановец Чеботарев состоит в финансовой секции. Он охватил рабочих 100-процентной подпиской на заем. Застраховано 400 рабочих паровозного депо.

На коксохиме не было застраховано ни одного человека. Горсовет поручил сделать это Чеботареву. Через 4 дня поручение было выполнено.

Депутаты Власов, Моисеев и Л. Филиппова добились расширения магазина на 3 участке и устранили очереди.

Попов и Снягин обследовали тупики желтостроительства и склада № 10. Из-за отсутствия габарита на этих путях часто задерживались грузы, создавались непроизводительные простои вагонов и паровозов, а иногда приводился в негодность подвижной состав. Об этом депутаты написали письмо в горсовет, после чего недостатки были устранены.

**Березуцкий.**

**В казахском поселке**

— Мы уделяем много внимания быту рабочих, живущих на нашем поселке, — говорит руководитель депутатской группы Казахского поселка тов. Колобаев.

Тов. Колобаев имеет у себя на поселке 19 секционеров, каждый из них прикреплен для работы к определенным баракам. В бараках регулярно выпускаются стенгазеты. Не найдется на поселке ни одного неграмотного, все охвачены ликбезом. Малограмотные тоже охвачены учебой и к октябрьским торжествам 17 человек передаются на производствен-

но-технические курсы.

Культурный уровень казахов с каждым днем растет. Казахи учатся в рабфаке и в институтах. Им помогает депутатская группа. Сейчас казахи уже не живут в общем бараке.

Поселок имеет свою амбулаторию, библиотеку, клуб. Организованы кружки: музыкальные и хоровые. На днях будем слушать по радио передачу казахского хора.

— Скоро, — говорит т. Колобаев, — приобретем звуковое кино. Заживем еще лучше.

**Т. Кун.**

Вместо обзора  
стенгазеты

**ГАЗЕТА В ОЦЕНКЕ  
РУКОВОДИТЕЛЕЙ**

За последнее время стенгазета „Паросилловик“ значительно улучшилась. Газета поднимает ряд основных вопросов, своевременно сигнализирует о недостатках. Это дает право предъявить ей гораздо больше требований.

Газета оформляется хорошо, однако, она заполнена не вполне большими статьями. Это говорит о том, что газета не имеет своих рабкоров. Газета поднимает актуальные вопросы, но в ней отсутствует борьба за действенность заметок. Газета выходит нерегулярно, и передает опыт лучших людей стахановцев цеха.

Все это объясняется тем, что редколлегия не получает помощи от парторганизации. За газету активно борется член редколлегии тов. Зудов, но вместе с этим от нее самоустранился редактор — коммунист Горбачев.

Горбачев даже не находил нужным проводить совещания редколлегии, наталкивать ее на более важные, злободневные вопросы из жизни цеха.

Парторг цеха тов. Атясов ни разу не интересовался работой редколлегии, не знает, чем она занимается.

Когда дело касается реагирования на сигналы низовой печати, начальник цеха тов. Иванов обычно заявляет:

— Я не успеваю отвечать на сигналы заводской газеты, а не то что на заметки наши стенников.

Так «ценит» низовую печать и большинство других руководителей паросилловского цеха.

**В. В. ТРЕГУБОВ,**  
обер-мастер 1-го мартеновского цеха  
Кузнечного завода

**КАК ДОБИЛИСЬ УСПЕХА  
МАРТЕНОВЦЫ КУЗНЕЦКА**

Резкий подъем производительности в мартеновских цехах Кузнечного металлургического завода им. Сталина начался приблизительно 3 месяца тому назад. Чем был обусловлен перелом в работе мартена?

Главное, конечно, в разукрупнении цеха. В результате разукрупнения команды и большие и малые ближе стали к агрегатам, вплотную начали помогать сталеварам в борьбе за сохранность печи, за правильное ведение теплового режима.

Особо активно мы вели борьбу за большее количество

плавов в одну кампанию печи. Месяца 3—4 назад у нас стойкость сводов была приблизительно такая же, как и у вас. Был случай, когда после 70—80 плавов свод падал и печь останавливали на ремонт. Не то теперь.

На отдельных печах мы добились хорошей стойкости сводов. Так например, печь № 5 дала в одну кампанию 184 плавки, сталевары печи № 3 варили 198-ю плавку в день нашего отъезда, и свод был еще не плохой. Печь продолжала работать. Причем, она дает еще по 2 плавки в сутки. В

нашем 1 цехе за последние 2 месяца ни одна печь не давала ниже 150 плавов. Это мы считаем своим достижением. Добились мы этого тем, что помогаем сталевару правильно вести тепловой режим.

На печах мы вывесили таблички с точным указанием, сколько надо сталевару при той или другой операции держать газ. Особенно малоопытным сталеварам это хорошо помогает в ведении правильного теплового режима. А, ведь, это для печи главное.

Здесь, на вашем мартене, плохо ухаживают за подиной, допускают образования больших и до сих пор выкачивают их грибами. От этого и громадные простои и плохое состояние подины.

Как мы ухаживаем за подиной? Все время смотрим, не обра-

зовался ли застой в подине. Хорошо известно, что застой — это начало ямы. Если застой есть, то мы после выпуска плавки сразу же выкачиваем его сжатым воздухом. Эта операция длится всего 10 минут. За это время мы успеваем засыпать жженым доломитом наполовину с магнетитом. Задержки никакой нет, и ям поэтому у нас намного меньше, чем у вас сейчас.

Хороший уход за печами стимулирует перестройку учета и оплаты за отдельные операции. Скажем, бригада на печи очистила кассон и за это получает определенный процент. Очистила шлаковое отверстие — получает отдельно и т. д. Эта перестройка оплаты вполне себя оправдала.

Мы недавно ввели в каждой смене новую должность перометриста, который обслуживает

7 печей. Он через каждые полчаса замеряет температур свода и, если свод очень горячий, предупреждает сталевара, который сбавляет газ. Это во многом помогло добиться лучшей стойкости сводов. Хорошо было бы и у вас вверстать такую должность.

Еще у вас слишком долго производят горячий ремонт. Переднюю стенку вы меняете за сутки. Мы же горячий ремонт передней стенки, если меняет 3 арки, производим в 6—7 часов. Материал для ремонта всегда заранее приготовлен.

Вообще шихту для заваля нам не приходится ожидать как у вас. Перед выпуском плавки шихта уже на месте. Массовая работа и передача опыта у нас играют большую роль в развертывании соревнования за лучшие «показатели» (Продолжение см. на 3 странице)