

ИДЕМ В ЗИМУ

ВОПРОС ДНЯ

Первыми ненастными штрихами дает знать о себе осень. Для хорошего хозяина это сигнал: пора готовиться к холодам. Уже сейчас в зависимости от подготовленности во многом определится ритмичная высокопроизводительная работа колллектива комбината в осенне-зимний период, уже сейчас необходимо создать определенный запас сырья, топлива и материалов.

В связи с этим директор комбината Д. П. Галкин обязал главных специалистов, начальников производств, управлений, цехов, хозяйств и отделов комбината выполнить ряд организационно-технических мероприятий по подготовке к работе в осенне-зимний период, определить свои мероприятия, назначить ответственных за их выполнение, установить сроки проведения работ, предусмотреть обеспечение материалов и рабочей силой.

До 10 октября должны быть отремонтированы крыши, утеплены и остеклены здания цехов, бытовых помещений и складов. К этому же сроку необходимо завершить ремонт и утепление водопроводов, паропроводов, газопроводов, водоспускных, привести в рабочее состояние механизмы открывания и закрывания ворот, фрамуг и поворотных панелей, подготовить калориферные системы, сушилки для спецодежды и спецобуви, отремонтировать в них системы подачи тепла и удаления паров, снабдить достаточным количеством плечиков для сушки одежды в расправленном состоянии, обеспечить запас песка для подсыпки пешеходных дорожек в случае гололеда.

Намечено также до первого сентября отремонтировать и подготовить складские емкости, фронты погрузочно-раз-

грузочных работ и механизмы, пункты слива и налива жидких пружин, устройства для разогрева, погрузочные бункера и разгрузочные эстакады, шлакоперерабатывающие установки, вагоноопрокидыватели, перегружатели и углеприемные ямы, рулетейферные и угольные краны, осветить фронты выгрузки-погрузки.

В перечень мероприятий по подготовке к работе в зимних условиях вошли строительство железнодорожного развезда на горе Дальней, укладка электрифицированных линий железнодородных путей, стрелочных переводов, заливка опорных фундаментов на первом проезде угольного склада для замены ходовых колес углепогрузателей №№ 4, 5, монтаж компрессорной станции цеха покрытий с двумя компрессорами К-250, утепление кабины машинистов всех кранов цехов, ремонт автопогрузчиков, тракторов, транспортеров и другие, всего — 40 мероприятий.

Понимая всю важность и своевременность выдвинутых перед ними задач, металлурги комбината начали активную подготовку к работе в осенне-зимних условиях. Во многих цехах, производствах, управлениях определены перечень необходимых мероприятий, установлены сроки их выполнения, назначены ответственные исполнители. У доменщиков, например, на первом плане — подготовка бункерной эстакады к приему быстро смерзающегося сырья и загрузке его в доменные печи, ремонт цехового подвижного состава и другие. Эти мероприятия находятся уже в начальной стадии выполнения. Начата работа по подготовке к зиме и в мартеновском цехе № 1. Сейчас здесь идет ремонт железнодорожных путей.

Н. ВЛАДИМИРОВА.

Наставник молодежи

Среди постоянных лидеров социалистического соревнования во втором мартеновском цехе — коллектив бригады № 3, из месяца в месяц перевыполняющий производственные задания. Тон в труде здесь задают ветераны. Достойное место в их ряду занимает машинист шихтового крана А. Г. Мещерякова. Вот уже четверть века работает она на комбинате. Ее по праву называют одним из лучших машинистов шихтового крана. Благодаря высокой квалификации и умелой, продуманной организации работы она значительно уменьшает время погрузки состава

вов против планируемого.

Вот и в этом году, посвященном женщинам, Анна Григорьевна вновь доказала свое высокое мастерство и завоевала звание лучшего по профессии. В результате тщательного ухода за оборудованием она снизила простои крана на ремонтных работах почти на 30 процентов. А. Г. Мещерякова — победитель Всесоюзного социалистического соревнования 1974 года. Свой богатейший опыт она щедро передает молодым рабочим.

Д. СОБАЧКО,
секретарь партийного
бюро мартеновского
цеха № 2.



Среди коллектива прокатного отделения ЛПЦ № 3 высокопроизводительных показателей добивается бригада вальцовщиков пятиклетового стана, руководимая старшим вальцовщиком В. П. Юшиным. Этот коллектив неоднократно выходил победителем в соревнованиях.

НА СНИМКЕ: руководитель передовой бригады стана старший вальцовщик В. П. ЮШИН.

Фото Н. Нестеренко.

НАМ ОТВЕЧАЮТ

„О ПРОСТОЯХ
ВАГОНОВ“

По поводу опубликованной статьи „О простоях вагонов“ сообщаем, что сокращению простоев вагонов под разгрузкой в цехе уделяется первоочередное внимание.

В связи с большим поступлением вагонов парна МПС с металлоломом на комбинат с мая все наличные емкости под колоннадами и напольных складов уже в мае были заполнены, и дальнейшая работа цеха по разгрузке вагонов МПС значительно образом усложнилась.

При максимально возможных расчетных емкостях для складирования лома в объеме 56 800 тонн, на 1.VII-75, остаток лома составлял 70 747 тонн, т. е. все емкости для складирования лома были использованы колллективом сверх расчетных величин. Тем не менее, в настоящее время принимаются меры по ускорению разгрузки вагонов парна МПС и, в частности:

пущена в работу новая колоннада № 10 с одним электромостовым краном, ускоренным методом ведутся работы по пуску в эксплуатацию второго электромостового крана на этой же колоннаде;

разобрана от завалов ломом колоннада № 5, остановлена на разборку колоннада № 7;

увеличена плановая отгрузка металлолома в мартеновские цехи;

усилена воспитательная работа в колллективе по вопросу разгрузки вагонов и сокращения их простоев.

Н. СОЛОВЬЕВ,
и. о. начальника
копрового цеха № 1.

ОГНЕУПОРЩИКАМ, ТЕПЛОТЕХНИКАМ

НОВЫЕ ПЕРЕВОДЫ

В научно-технической библиотеке имеется ряд переводов статей из иностранных технических журналов, представляющих интерес как для огнеупорщиков, так и для теплотехников.

Огнеупоры имеют большое значение для роста производства стали. Этим объясняется большой интерес к повышению качества огнеупорного материала, более рациональному и экономичному их применению в металлургической промышленности. При рассмотрении вопроса зависимости производительности от качества огнеупоров нельзя преуменьшать значение таких важных факторов, как регулирование процесса, конструкция установки, методы строительства и качество огнеупоров.

В статье „Повышение производительности агрегатов за счет усовершенствования огнеупоров“ дано описание футеровки доменных и сталеплавильных печей и различных ковшей, зависимость производительности от стойкости футеровки и т. д.

В статье „Огнеупоры, пропитанные окисью хрома. Динасовые огнеупоры с пропиткой окисью хрома“, из японского журнала „Тайкабуцу“ рассмотрены основные диаграммы состояния к динасовым огнеупорным кирпичам, пропитанным окисью хрома, и плавленным динасовым огнеупором с пропиткой окисью хрома. Рассмотрены способы изготовления огнеупоров, пропитанных окисью хрома, свойства огнеупоров, а также зависимость между диаграммой состояния и свойствами. По сравнению с прежними огнеупорами динасовые огнеупоры, пропитанные окисью хрома, обладают заметными особенностями: улучшена пористость в структуре огнеупоров, снижена степень пористости, огнеупоры уплотнились. Пропитанные огнеупоры обладают высокой стойкостью к воздействию окислов железа и шлака, содержащего окислы железа. Они в значительной степени сдерживают проникновение жидкой фазы.

В статье „Сравнение методов определения шлакоустойчивости огнеупоров“ описаны испытания 6 сортов алюмосиликатного огнеупорного кирпича различных составов для определения их стойкости против разрушения титаносодержащими шлаками. Определены температуры ликвидуса, температуры размягчения и точки плавления конусов из смесей шлака с огнеупорными материалами. Образцы кирпича были подвергнуты испытаниям на шлакоразъедание в полости и методом вращающегося погруженного огнеупорного шпинделя. Результаты этих испытаний сопоставлялись с химическими и физическими свойствами огнеупоров. С помощью вычислительной машины были определены коэффициенты корреляции, которые показали, что важнейшим критерием для расчета на шлакоустойчивость является содержание окислов, играющих роль плавней, и что для определения степени скорости распространения шлакоразъедания в глубину огнеупорного материала наиболее показательным является испытание погружением.

Обзор основных докладов,

обсуждавшихся на совещании в отделении химической техники и химической технологии Имперского колледжа (Англия), посвященном исследованию процессов растворения огнеупорных материалов в шлаках, стеклах и других расплавах, дан в статье „Растворение огнеупорных материалов в расплавах“.

В статье „Скользкий затвор «Фло-Кон» для непрерывной разливки стали“ описаны затворы конструкции фирмы Юнайтед Стейтс Стил (США), даны основные принципы конструкции и действия скользких затворов для промежуточных разливочных и сталеразливочных ковшей. Преимущество таких затворов — по сравнению с обычной системой стопоров и стопорных стержней: возможность разливать несколько последовательных плавов, быстро изменять скорость разлива и поддерживать ее равномерной, в случае аварий немедленно перекрывать струю металла. Скользящие затворы «Фло-Кон» сталеразливочных ковшей использовались как при разливке стали в изложницы, так и при разливке на УНРС. На заводе фирмы Юнайтед Стейтс Стил в Феррилле было отлито в изложницы 65 слитков из трех 135-тонных плавов при использовании одного комплекта расходных материалов. Время подготовки сталеразливочного ковша к приемке стали значительно сократилось. Например, на заводе в Феррилле оно уменьшилось до 7 минут. На заводе в Техасе стойкость огнеупорных плит позволяет разливать три 190-тонные плавки.

В статье „Современные огнеупорные материалы высокопроизводительных сталеплавильных печей и способы ремонта футеровки“ указывается, что с применением для футеровки особенно критических участков сталеплавильных печей (мартенов, кислородных конвертеров, дуговых печей) наиболее прогрессивных типов огнеупоров, например, „Корхарт 104“, можно на 50 процентов увеличить кампанию печи. Этой цели служит и торкретирование футеровки в горячем состоянии. Также отмечается, что наиболее критические части дуговых и мартеновских печей (главные своды мартенов, „поряние точки“ дуговых печей) необходимо футеровать более устойчивыми типами огнеупоров. Путем более широкого и квалифицированного применения горячего торкретирования необходимо обеспечить равномерный износ печи в целях улучшения использования календарного времени.

В статье „Щелочупорность пропитанных фосфатом шамотных кирпичей для доменных печей“ приводятся результаты устранения разложения шамотного кирпича щелочами при помощи пропитки его фосфатом. Лабораторные опыты показали, что пропитка в 50-процентном растворе моносалицинового фосфата практически полностью исключает разложение щелочами. Опыты на практике подтвердили лучшую стойкость пропитанных шамотных кирпичей.

Информация подготовлена сотрудниками
ОНИ.

ПРАВИЛЬНАЯ ПОЗИЦИЯ

Ощутимую помощь колллективу адьюстажа призвано оказать управление главного механика. Сегодня служба ремонтно-механических цехов разрабатывает следующее мероприятие — построить дополнительный кран, который будет подниматься на фермы старых, а старые будут поочередно сниматься и капитально ремонтироваться. Но если учитывать, что в год можно ремонтировать не более двух кранов, то ремонт методом поочередной замены растянется на десяток лет.

Можно понять тревогу администрации и общественных организаций цеха. В последние месяцы разговор на сменно-встречных собраниях сводится к одному — к старательной эксплуатации.

Трудящиеся с пониманием относятся к этому, и результаты уже есть, — говорит заместитель начальника цеха по адьюстажу Н. М. Швыдченко. — Крупные простои в последнее время по вине эксплуатационников отсутствуют.

Колллектив, преодолевая трудности, вкладывает все силы в дело выполнения на-

пряженной производственной программы. А задачи остаются те же: обеспечить сортовые прокатные станы достаточным количеством заготовки, максимально сократить время простоев на них. Работа колллектива адьюстажа в этом направлении уже видна. Если в прошлом месяце сортовые станы по вине обжимщиков простояли 43 часа, то в текущем месяце простои за семнадцать дней августа составили 17 часов.

Одним из постоянных лидеров социалистического соревнования является колллектив бригады № 3. Как об отличном организаторе отзываются об ее руководителе Александре Ефимовиче Белобородове. Опробную работу по мобилизации колллектива на выполнение плана проводят профгруппы бригады И. Свеженцов и партгрупорг. А. Жердева. И, конечно же, доброго слова заслуживают машинисты кранов В. Рутыко, В. Моталов, В. Журавлев, В. Ступин, В. Овсянников, П. Мишуков, подкрановый рабочий А. Дегтярев и другие.

В. КУРКИН.

Адьюстаж обжимного цеха № 1 обслуживает семь прокатных станов. Часть заготовки вырабатывает третий блюминг, часть — второй. Колллектив блюминга № 3 также отправляет часть заготовки проволочно-штрипсовому цеху, через весь пролет адьюстажа.

Это значительно отражается на ритме работы. Достаточно сказать, что, по сравнению с прошлым годом, простои кранов увеличились в полтора раза. Это связано и с тем, что краны (а их двадцать) не реконструировались в течение многих лет. Но есть и другая причина — неграмотная эксплуатация. Зачастую аварии происходят по вине крановщиков, тем более, что в последние месяцы в цех пришло немало выпускников ГПТУ. Так, например, по вине молодого крановщика Фаизова вышел из строя один из важнейших кранов — двенадцатый. А по вине крановщика Васильева произошла авария на кране № 15.

Урон от простоев велик. Перегружена ремонтная служба цеха. Из-за этого задерживаются, а порой и откладываются профилактические осмотры других кранов.

Не случайно проблему кранового оборудования считают в цехе проблемой № 1.