



Работа по душе

— Обаятельная она какая, добрая и по-настоящему человечная, — начальник участка коксохимической лаборатории ведет меня к рабочему месту старшего лаборанта ЦЛК А. С. Чумаковой и продолжает рассказывать мне об Александре Сергеевне. — Будешь сидеть, обрати внимание, как она работает — просто приятно со стороны посмотреть.

Любой, даже самый незначительный химический анализ (прочем, разве может быть на нашем производстве что-то менее, а что-то более важным) Чумакова проводит, всегда стараясь добраться до самой сути химических процессов. Она не успокоится, пока дело до конца не доведет, пока не получит правильного результата. Пытливая она, и в работе надежная...

Мы заходим в небольшое светлое помещение лаборатории: Александра Сергеевна, узнав, что материал о ней и фотографию хотим поместить в газете, смущенно улыбнулась:

— Также мне «необыкновенную» нашли. Прямо героя из меня хотите сделать, а ведь я ничем не отличаюсь от других наших работниц, работаю как все, ни орденов, ни меда-

лей не имею. — Вот всегда она такая, — заметила потом Н. И. Андропова. — Хотя работает в нашем коллективе не так давно, могу доверить ей сейчас самые сложные задания — знаю, со всем справится. Но вот о себе говорить она как не любит.

Почти тридцать два года назад окончила Александра Сергеевна Чумакова Магнитогорский индустриальный техникум. Ее выпуск был специальным в МИТе: девушек-химиков целенаправленно готовили для работы в лаборатории цеха белой жести, производство которой только начиналось в те годы на ММК. Новая технология требовала и нового уровня знаний в работе.

— Тогда не было богатой сегодняшней базы для химических исследований в ЦЛК, — говорит А. С. Чумакова, — а практического опыта не хватало даже кадровым работникам. И нам, молодым, пришлось идти тогда совершенно в новом направлении в работе центральной лаборатории комбината, опираться на кого-то, ждать чьей-то помощи было неоткуда.

Конечно, было трудно,

но такая напряженная практика в начале трудовой биографии помогла Александре Сергеевне сразу, без раскачки начать работать, как говорится, в полную силу («чего, впрочем, сегодня недостает молодым работницам, приходящим в лабораторию на все готовое», заметила Чумакова).

Шли годы. К хорошим знаниям прибавился и солидный опыт работы лаборантом. И вот с 1968 года Александра Сергеевна — сменный инженер ЦЛК.

Много серьезных работ пришлось выполнить А. С. Чумаковой, трудилась она и за границей: в лабора-

тории на металлургическом комбинате города Карачи, который наши специалисты помогают строить в Пакистане. После этой поездки в 1984 году Александра Сергеевна пришла в коксохимическую лабораторию.

— Думала, месяца полтора-два поработаю здесь, а потом обратно — на белую жести, — говорит она. — Но так и осталась на новом месте — очень хороший, дружный коллектив. А работа здесь не менее захватывает, вообще на коксохимическом производстве очень много интересных химических процессов проходит, вот мы их все и контролируем, проводим анализы различных видов смол, коксов, углей и газов.

А. С. Чумакова часто подменяет сменного инженера лаборатории и всегда справляется с этой работой.

У Александры Сергеевны большая, дружная семья, растет внучка.

А. С. Чумаковой трижды в прошлом, 1987 году присваивалось звание «Лучший по профессии» за успехи в общекорпоративном социалистическом соревновании.

К. ПУДОВ.
Фото автора.

ВETERАНЫ ДЕРЖАТ СОВЕТ

Состоялось первое в этом году заседание совета ветеранов комбината. Как и всегда, вопросов для обсуждения набралось немало.

Одна из главных забот штаба ветеранов — актуализация дел в цеховых советах. Вот почему первым вопросом слушается отчет о деятельности совета ветеранов эмалищеха ПТНП.

Старшая эмалировщица З. М. Буряк председателем всего второй год. Волнуется, но докладывает о деятельности совета обстоятельно. Потому как дел этих немало. Ветеранов в цехе 117 человек. Основную свою задачу они видят в воспитании молодежи. За тридцатью наставниками закреплены по 2—3 молодых рабочих. Они шефствуют над четырьмя комсомольско-молодежными звеньями, осуществляют контроль за учебной работой молодежи в вечерних школах. Ветеранам эмалищеха принадлежит инициатива по отчислению средств в Фонд мира.

Как отметила З. М. Буряк, партийное бюро цеха оказывает совету ветеранов повседневную помощь, поддерживает их начинания. К сожалению, такое взаимопонимание встречается далеко не в каждом цехе комбината.

Деятельность совета ветеранов эмалищеха признана удовлетворительной. Но, как отметили проверяющие, эффект работы с молодежью надо повышать, так как в ее среде еще велика текучесть. Рекомендовано также наладить более четкий учет проводимой работы.

Совет ветеранов обсудил ближайшие задачи по подготовке к празднованию 70-летия Советской Армии и Военно-Морского Флота.

М. ГОРШКОВ.

В ЗАПИСНУЮ КНИЖКУ СПЕЦИАЛИСТА

Регулируемый раствор

На металлургическом заводе им. Серова разработан способ прокатки сортовой стали в клети с регулируемым раствором валков и по меньшей мере в двух смежных клетях с нерегулируемым раствором валков. По мере износа калибров валков в клетях с нерегулируемым раствором валков увеличивают обжатие подката в клети с регулируемым раствором валков на величину, соответствующую этому износу, с одновременным уменьшением рассогласования скоростей валков между смежными нерегулируемыми по раствору клетями. В результате увеличивается продолжительность кампании валков без ущерба для точности размеров проката.

Экономический эффект за срок с сентября 1984 г. по август 1985 г. составил 200 тысяч рублей при производстве 11 тысяч тонн сортовой стали.

НОТ копровиков

На Череповецком металлургическом комбинате разработан и внедрен в копровом цехе план НОТ. В определенных записях вагонов профессия машиниста реактивной установки совмещена с должностью бригадира шихтового двора, техническое обслуживание кранов осуществляется технологическим персоналом.

В результате внедрения мероприятий высвобождено 4 человека, производительность труда повышена на 1,5 процента. Экономический эффект составил 11 тысяч рублей.

Удобно для ремонта

Михайловским ГОКОМ разработано устройство, обеспечивающее наклонное положение двигателя при его ремонте. Оно состоит из основания, на котором закреплена подшипниковая опора и тумба с редуктором Р4У-160-402-1-2. Качалка, на которой крепится болтами двигатель, установлена цапфы в подшипниковую опору и консольно на тихоходный вал редуктора. Двигатель при этом наклонное положение путем вращения воротом тихоходного вала редуктора.

Механизм

для маркировки

На Череповецком металлургическом комбинате в листопрокатном цехе № 2 внедрено устройство для маркировки листов в потоке агрегата рева. Устройство состоит из проводки, стоек (левой и правой), направляющей, маркировочного механизма, тележки, емкости для краски, пневмоцилиндра, гидроцилиндра выдвигателя тележки.

Техническая характеристика устройства такова: ход штока гидроцилиндра — 1550 мм, ход штока пневмоцилиндра — 300 мм, скорость движения маркируемого листа — 3 м/с, объем краски в емкости — 5 литров.

При настройке маркировочного механизма необходимо отрегулировать усилия прижатия маркировочного барабана к листу, смазывающего ролика к маркировочным знакам, а также порционную подачу краски к смазываемому ролику. Внедрение устройства позволяет высвободить четырех человек для других работ.

Обзор подготовлен инженерами ОНТИ.

ГАЗЕТА ВЫСТУПИЛА. ЧТО СДЕЛАНО?

„ПОДВОДЯ ИТОГИ“

На «Странице ВОИР», помещенной в номере за 22 декабря прошлого года, была опубликована статья «Подводя итоги», в которой шла речь о том, как коллективы цехов комбината справились с выполнением планов по внедрению и экономическому эффекту от рационализаторских предложений и изобретений.

На критику отвечает и. о. начальника цеха электросетей и подстанций А. В. ХУДАНОВ:

«Статья справедливо отнесла в число отстающих по внедрению в производство рационализаторских предложений и их экономическому эффекту цех электросетей и подстанций. По существу затронутого вопроса сообщая».

В цехе составлен план организационно-массовых мероприятий по раз-

витию массового технического творчества, по рационализации и изобретательству на 1988 год. Назначен новый уполномоченный по БРИЗу и переизбран состав цехового совета ВОИР. Кроме того издано распоряжение о развитии рационализаторской и изобретательской работы в 1988 году».

„БУДЕТ ЛИ КОНЕЦ БЕЗОБРАЗИЯМ?“

О заметке «Будет ли конец безобразиям?», опубликованной 01.12.87, сообщая следующее. Заметка обсуждена в коллективах шихтовых дворов мартеновских цехов.

Принято решение ужесточить спрос с лиц, ответственных за нормальное состояние отправляемых составов, применять к ним меры материального и дисциплинарного воздействия.

За первую неделю января текущего года в мартеновском цехе № 2 снято с оплаты три негабаритно погруженных состава.

В деле искоренения изложенных в заметке недостатков необходимо подчеркнуть роль составителей ЖДТ, выводящих первичные составы из мартеновских цехов и груженные составы из копрового цеха № 2, которые также обязаны негабаритные составы к перевозкам не допускать.

В. МАРКИН,
зам. главного сталеплавильщика.

„ГЕОГРАФИЯ ПОИСКА И... ПОТЕРЬ“

В подборке информации по вопросам изобретательства и рационализации, опубликованной 22 декабря 1987 года, было сообщено о том, что в соответствии с планом-графиком, приложенным к приказу директора комбината № 6, в восьмом листопрокатном цехе еще в третьем квартале минувшего года должны быть внедрены два изобретения, совокупный экономический эффект которых предположительно составил бы 120 тысяч рублей ежегодно. Но внедрение новшеств перенесено на год.

Начальник листопрокатного цеха № 8 П. В. ЕЛЕСИН по этому поводу ответил следующее:

«Внедрение в производство изобретения «Конвекторное кольцо» (авторское свидетельство № 1044646) нача-

лось в четвертом квартале прошлого года, когда в цех поступило 14 конвекторных колец новой конструкции. В ян-

варе 1988 года было получено еще 12 колец. При положительных результатах окончательное внедрение будет за-

кончено в 1988 году.

По авторскому свидетельству № 1251990 «Способ подготовки рабочих валков для холодной прокатки» были проведены работы. Но опыт эксплуатации рабочих валков на станах показал нецелесообразность использования нового способа из-за значительного усложнения технологии подготовки валков и отсутствия эффекта экономии».

ДОВОЖУ до сведения читателя «Магнитогорского металла», что отдельные замечания по неудовлетворительной организации и качеству выпуска цеховой газеты «Ремонт»

„БОЛЬШЕ ТЕПЛА И БОЕВИТОСТИ“

«Ремонт» в цеховом ремонтном цехе ГОИ имели место».

Для улучшения выпуска цеховой газеты «Ремонтник» 27 января 1988 года было проведено совместное заседание членов партийного бюро, цехового комитета и редколлегии цеховой газеты «Ремонтник», на котором в ходе обсуждения статьи под заголовком «Больше тепла и боевитости» было выражено совместное постановление, которое должно способствовать улучшению организации выпуска газет и повышению качества содержания и оформления нашей цеховой газеты «Ремонтник».

Н. ЗОНОВ,
секретарь партбюро КРЦ.