

РАБОЧИЙ КВАРТАЛ

Вторичный металл

ЗАКОНОДАТЕЛЬСТВО

В России в 2004 году будет зарегистрирована ассоциация заготовителей и переработчиков вторичных металлов.

Об этом сообщил заместитель директора ООО «Хетек» Алексей Трушин. По его словам, с помощью ассоциации переработчики вторичных металлов намерены ускорить принятие на федеральном уровне пакета необходимых законов, регулирующих эту сферу деятельности. Сегодня в более чем 50 странах мира приняты законы, касающиеся авторециклинга. Если в США используется более 200 миллионов автомобилей и более 200 заводов по их утилизации, то в России на 20 миллионов автотранспортных средств работают всего два завода — в Москве и завод «Хетек» в поселке Горелово Ленинградской области.

Как отметил А.Трушин, с 1 января 2007 года в Евросоюзе начнет действовать закон, по которому финансовые обязательства по утилизации автомобилей после окончания срока их эксплуатации перекладываются на производителей. То же самое касается и производителей крупногабаритной бытовой техники.

Торгуют ломом

ЦЕНЫ

Мировая торговля металлоломом в 2003 году выросла на 10 процентов, до 79 миллионов тонн, в сравнении с 2002 годом.

Средние цены в этот период выросли на 30 процентов. Крупнейшими экспортными ломами являются США — 10,8 миллиона тонн и Великобритания — 7,2 миллиона тонн. Главными импортерами являются: Турция — 12,5 миллиона тонн, Китай — 9,3 миллиона тонн, Корея — 6 миллионов тонн. Мировая торговля железной рудой в прошлом году выросла на 7 процентов, до 530 миллионов тонн, в то время как средние цены выросли на 40 процентов. Китай увеличил импорт руды до 148 миллионов тонн, обогнав Японию — 130 миллионов тонн.

Вместе с немцами

ПРОЕКТ

«Северстальмаш» создает западный инжиниринг для российских металлургов.

«ССМ-Инжиниринговый центр» (предприятие «Группа компаний «Северстальмаш») ведет совместную работу с немецкой компанией VAI Fuchs по проектированию высокотехнологического металлургического оборудования европейского уровня.

В рамках договора «ССМ-Инжиниринговый центр» и VAI Fuchs российская компания займется созданием базового и детального инжиниринга оборудования для металлургических предприятий России и ряда других стран.

Интеграция с западными инжиниринговыми компаниями по созданию оборудования началась в ноябре 2002 года, когда «ССМ-Инжиниринговый центр» начал работу над проектированием печи-ковша для Ревдинского меткомбината. Ранее в 1998–1999 гг. сотрудники центра совместно с западными коллегами уже участвовали в проектировании оборудования для первой очереди электросталеплавильного производства ОАО «Северсталь». В настоящее время работники «ССМ-Инжинирингового центра» работают в Германии над созданием оборудования для второй очереди электросталеплавильного производства ОАО «Северсталь».

По словам генерального директора «ССМ-Инжинирингового центра» Виталия Самойлова, «опыт участия в совместных проектах с ведущими западными компаниями способствует повышению квалификации специалистов, привлечению передовых технологий по созданию оборудования. Такая работа приносит выгоду и западным партнерам, поскольку российскими специалистами создается оборудование мирового уровня, но со значительно меньшими затратами для иностранных компаний. Для заказчика такая работа — это, в первую очередь, сокращение сроков создания оборудования за счет того, что проекты выполняются с учетом адаптации к изготовлению на российских предприятиях».

А мерой всему — надежность

60 лет назад, 2 апреля 1944 года, директор ММК Григорий Носов подписал приказ о создании цеха КИПиА

Первые измерительные приборы появились на комбинате еще в тридцатые годы. Со временем «киповская» техника уверенно заняла свое место во всех звеньях технологической цепочки промышленного гиганта. Сегодня ни одна тонна сырья и ни один вагон готовой продукции не проходит мимо весового хозяйства цеха. И куда легче работать с технологическими приборами у них всевозможные приборы — только успевай вовремя считать информацию: тут и показатели температуры, и параметры ширины проката, и учаски расхода газа. Идет обновление производственных мощностей ММК, и «киповцы» не отстают — внедряют новшества: уже во всю «хозяйничает» аппаратура, «разговаривающая» на «ты» с автоматизированными системами.

Наши датчики являются первым уровнем систем автоматизации технологических процессов, — рассказывает начальник цеха контрольно-измерительных приборов и автоматики Петр Стецуренко. — Ведь, чтобы управлять, надо получать сведения в виде сигналов. На современной домовой печи — несколько тысяч различных датчиков. Но если раньше каждый сигнал приходил на большой щит, находя свой прибор и показывая, к примеру, температуру или давление, то теперь сигналы стекаются в компьютер. Степень автоматизации в цехе повысилась, а из датчиков на печах стало больше. К примеру, на ИДП, где действует аналоговая схема, цех КИПиА обслуживает уже и компьютеры.

Тем не менее, основная профессия в цехе — слесарь. Достаточно ли ему в совре-

менных условиях иметь начальное или среднее профессиональное образование?

Сейчас у нас без малого пятисот человек, из них только соток на инженерно-технических должностях. Еще 145 — с высшим и средним техническим образованием — трудятся на рабочих местах. И специалисты такой квалификации нужны, несмотря на то, что цех отнесен к разряду ремонтных: на новейших объектах — агрегате непрерывного горячего цинкования или в термическом отделении пятого листопркатного цеха, «киповцу» действительно требуется иметь как минимум среднее техническое образование, а лучше — высшее.

В целом же качество подготовки работников очень высокое, что подтверждает такой объективный

показатель, как надежность. Надежно работает наша техника, значит, она в руках надежных специалистов. Взять хотя участие по метрологической калибровке технологических средств измерения и автоматики: здесь научились продвигать жизнь приборам в пять-шесть раз, выпуска их после ремонта с параметрами, не уступающими заводским. Работники монтажно-наладочного участка во время капитальных ремонтов агрегатов монтируют оборудование КИП любой сложности. На участке дефектоскопии, ведающем эксплуатацией толщинометров и шинометров, не только настраивают приборы, но и ставят клеймо после поверки. И на линейных участках тепло-технологического контроля во всех цехах слесари обслуживают точную работу датчиков на агрегатах, всевозможных учетных приборов расхода энергоресурсов...

Сегодня цех КИПиА развивается, о чем свидетель-

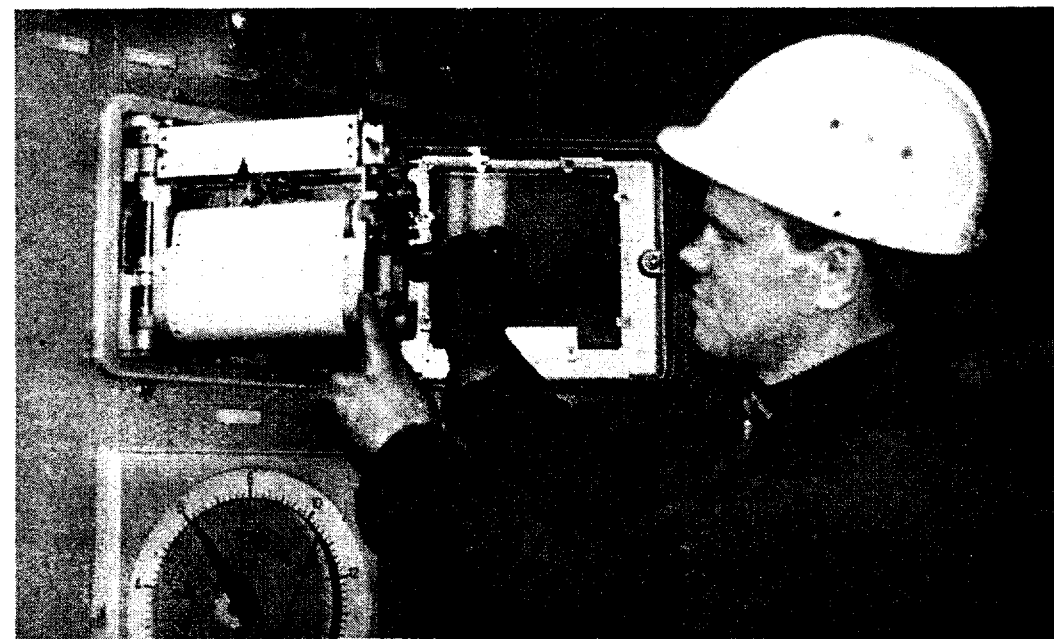
ствует и такой факт: в этом году введена должность заместителя начальника по реконструкции. Каковы приоритеты на ближайшее будущее?

Модернизация активно началась с самого большого участка, где трудятся в основном женщины, — это весовое хозяйство. В ноябре прошлого года генеральный директор ОАО «ММК» Виктор Рашников подписал приказ, и уже в начале января пушеры в работу железнодорожные весы на станции Гранитной, а буквально на днях — на станциях Входной и Угольной. Согласно программе, которая оценена в 110 миллионов рублей, в текущем году на комбинате предстоит установить сорок шесть различных новых весов — краповых, платформенных, железнодорожных... Это будут весы с высоким классом точности.

Идет модернизация и на производственных участках: сейчас прорабатывается вопрос по замене толщинометров в ЛПЦ-8. На днях побывали в Англии на фирме Thermo Radiometric, где смотрели толщинометры для станов холодной прокатки. Это солидная фирма, длительное время занимается терморезистивными датчиками, кстати, зарекомендовали себя в десятом листопркатном цехе. А вообще, программа реконструкции по нашей службе расписана на много лет вперед, так что цеху КИПиА предстоит плановое обновление.

Петр Дмитриевич, вы работаете здесь тридцать лет — это полжизни цеха, но говорят, что вашему приходу сюда сопутствовала необычная история...

Скорее, это не история, а факт, который убедил меня в правдивости истины: от судьбы не уйдешь. В 1974 году окончил институт и получил направление



в центральную лабораторию автоматизации. Пришел в новое здание, куда в том же году переехали цех КИПиА и ЦЛА, но ошибся этажом. Начальник цеха Николай Безинский хорошо меня принял, и так душевно мы поговорили. Наконец, он берет направление и удивляется: «Так вы же не ко мне...» Пришлось подняться еще на этаж — в ЦЛА, но в итоге вернулся в цех КИПиА. А дальше — как все: работал слесарем, назначили мастером, потом начальником участка, потом блока прокатных цехов...

За пять лет, которые возглавляете цех, коллектив значительно омолодился. Например, вашим заместителем по 32 года. Не трудно работать с молодыми?

С молодыми очень легко работать, и команда подобралась хорошая. Первый заместитель Альберт Максинаев сегодня — моя правая рука, пришел ко мне на практику еще студентом. Константин Панков рос у других руководителей и тоже успешно прошел все ступени. Александр

Еманов постарше: ему сорок лет, он выходец из весового хозяйства.

Когда меня назначили начальником цеха, моим замом было подшестьдесят. Это профессионалы, добросовестно проработавшие долгое время, но совершенно естественно, что на смену должна была прийти молодежь. То же на производственных участках. Сейчас у нас достаточно много профессионалов, таких, как Юрий Лебедев — старший мастер южного блока прокатных цехов, Николай Власов — слесарь в обжимном цехе, Анатолий Мещерин — слесарь на мартене... Это надежные люди, которые могут повести за собой молодых: сколько «новобранцев» вывелись и выучили — не счесть. Наш ветеран Геннадий Нуйкин, слесарь высшей квалификации с участка горно-обогатительного производства, продолжал трудиться, помогая в реконструкции оборудования КИПиА аэлофабрик... Коллектив обновился, но, благодаря преемственности поколений, и опыт, и традиции цеха сохранились.

Существует ли в цехе понятие «героики производства»?

Я бы сказал иначе: у нас нет «практики», чтобы кто-то отказался задержаться на работе после смены. Надо — нет проблем. Может, со стороны это и выглядит как героика... Но все привыкли к ритму, который задает производство. Сознательность в коллективе высокая. Хотя не скажу, что людей не интересуют материальные блага. Тут одно дополняет другое. И это правильно: за хороший труд человек должен получать достойную зарплату.

А отношение к юбилеям со временем не поменялось?

Юбилей традиционно большой праздник, который и сплавляет коллектив, и позволяет почувствовать свою причастность к общему делу. Лучшим вручим грамоты администрации города. ММК и профсоюзного комитета, денежные премии, ценные подарки...

Маргарита КУРБАНГАЛЕЕВА.

Прогресс наук и машин — это полезное средство, но единственной целью цивилизации является развитие человека.

Эннио ФЛАЙАНО

Медь в авоське

ПРОММИЛИЦИЯ

С 22 по 29 марта в дежурной части отделения милиции на комбинате зарегистрировано 27 сообщений о преступлениях.

На минувшей неделе в ночь с понедельника на вторник неизвестные, взломав ворота, проникли на территорию механического участка КРЦ механоремонтного комплекса и похитили два электромагнита.

24 марта на улице Большая Пролетарская выявлен пункт незаконной скупки лома цветного металла. Изъято 30 килограммов «цветнины».

Урожайным на криминал оказался минувший четверг. В два часа ночи на территории ЛПЦ-3 задержан работник ЦРМО-7 с тремя болванками нержавеющей стали весом 72 килограмма. От работников охраны поступило сообщение о хищении трех килограммов лома меди еще одним представителем того же цеха. За кражу 190 килограммов лома черного металла с территории ГОП на сумму 480 рублей задержаны двое неработающих. В 17.30 в районе ТЭЦ остановлен автомобиль «ВАЗ-2107», в котором при досмотре обнаружено 22 килограмма меди, 6 — алюминия, 55 — лома черного металла, 2 — латуни и два точильных круга. За рулем авто оказался работник ТЭЦ в сопровождении юного коллеги по работе. Предварительный ущерб, нанесенный родному предприятию, исчисляется тысячами рублей.

В районе ККЦ сотрудники охраны задержали двоих безработных с двенадцатипяти отрезками труб, бывшими в употреблении. Безработный С. рискнул перевернуть на своем личном автомобиле «ВАЗ-2121» более полутора тонн лома черного металла. Неизвестно, чем закончился бы столь смелый эксперимент над личным авто, не задержки отважного водителя работники правоохранительных органов. Четыре килограмма лома меди нес в авоське гражданин, задержанный возле дома 105 по проспекту К. Маркса.

Вечером 26 марта в поселке Брусковом отец и сын тащили 29 килограммов лома цветного металла.

27 марта на склад УПП из города Сатки пришли два вагона с недоразумением ферромарганца. В тот же день рядом с мартеновским цехом обнаружен четырехцилиндровый бож с двумя килограммами меди.

28 марта за кражу с территории ГОП 198 килограммов лома черного металла стоимостью 495 рублей задержана «шайка-лейка» из троих человек, среди которых оказалась и дама балзаковского возраста.

Утром 29 марта по улице Лызы Чайкиной беззастовально шествовал безработный с 30 килограммами лома черного металла. Как удалось установить работникам милиции, «бросовое железо» он похитил с территории горно-обогатительного производства. С интервалом в пару минут здесь же задержан и другой «санитар промплощадки», тащивший чермет. На улице Калибровицкого остановлен автомобиль с 690 килограммами лома цветного металла. Документов на перевозимый груз у водителя не оказалось.

За прошедшую неделю работники проммилиции составили 24 административных протокола за распитие спиртного в общественном месте, три — за мелкое хищение, один — за нарушение правил торговли.

Татьяна АРСЕЕВА.

Чего не умеет «фараон»?

Не каждый из нас наделен способностью «копошиться» в жизни

— А почему, собственно, «фараон»? — спрашиваю я Юрия Малова, казалось бы, неподходящий момент: мы говорим о его карьерных взлетах и падениях.

— Был такой молниеносный фильм, — быстро находит мой собеседник. — Тогда мы просто всякие красоты придумывали: «первая весна», «первая любовь». А вот я был «фараоном».

Ага, значит нет вовсе никакой параллели между профессиональными амбициями и поэтическим, с которым когда-то, еще в отрочестве, Юрий выходил на средние частоты радиоволн. В конце шестидесятых пацанов-радиолубливателей в Магнитке было пруд пруди. «Достучаться» с Дзержинки, где жили Маловы, до правого берега — дело чести. Правда, и доставалось фирменным «хулиганам» от работников соседнего аэропорта: вылавят — всю самодельную «кухню» разберут по винтикам. Но зато как это было романтично — посылать музыкальный привет невидимому другу где-то на другом берегу Урала или назначать встречу всем смельчакам, отважившимся высказывать на запретную волну.

Это было удивительное время. В старших классах Юрия Малова интересовало все. Когда возможности радиокружка были исчерпаны — в профильной школе он получил корочки радиотелеграфиста — два года «поварился» в студии народных танцев Дворца культуры метизников, освоил игру на баяне, увлекся автомобилем. Был завсегдатаем поселкового клуба,

где находились занятия поувлекательней банальных «танцулек». Вместе с друзьями, а еще с гитарой и котелком, обошел все окрестные леса и горы. У школьного «хорошиста» Малова хватало времени и на секретарство в комсомольской организации. Словом, поступление Юрия на один из самых престижных факультетов горного института — энергетический — было для него закономерным и осмысленным — с заглядыванием вперед лет эдак на двадцать. Ведь даже в самом названии будущей специальности — автоматизация систем управления — в семидесятые слышалось нечто сверхъестественное. Кто-то из одноклассников засобиравал на великие стройки, но Малова «зацепила» Магнитка — должен же кто-то и здесь обрабатывать колоссальный приток энергии. К тому же на четвертом курсе института он обзавелся собственной семьей.

И последующая работа подтвердила правильность выбора. Юрий «распределится» в лабораторию, которая занималась разработкой АСУ для горно-обогатительного производства. Ему довелось быть в числе пионеров, переводивших главные приводы вращающихся печей ИДП на тиристорное управление. В то время уже даже экскаваторы потихоньку начинали обустраивать радиоэлектроникой. «Звезда» молодого специалиста Юрия Малова зажглась после двух побед на комбинатских научно-практических конференциях...

И вдруг Малов принимает довольно неожиданное решение: с инженерной он переходит на

рабочую должность электромонтера. Посыл же тот же: должен же кто-то обслуживать продвинутую технику? Кроме всего этого с применением частотных преобразователей ламного прочее, издается, требует меньше затрат, обеспечивает плавность, — в устах профессионала даже такая заковыристость музыки подобна.

И как-то неслепно исследовать: любит ли он работу? Конечно, любит, а главное — верит в свою нужность и светлое будущее «кранового дела». Он и пофантазировал на этот счет не прочь. О том, например, что спустя годы грузоподъемные краны — а они, как ни крути, источник повышенной опасности — станут служить только на монтаже крупногабаритного оборудования. А вот функцию транспортировки, скорее всего, возмрут на себя поточные машины. Малов знает, о чем говорит — немало по стране поездили. И на недавней столичной выставке «Современные достижения энергетики» воочию убедился: несмотря на все перипетии отрасли на подьеме, в зоне высокого напряжения.

Вот и самой оптимальной для настоящего мужчины Юрий Михайлович считает жизнь под напряжением в 380 вольт. Объясняет: тысяча вольт — сгореть недолго. А какой прок от кучки пепла? 220 — слабовато будет. За полвека жизни Юрию Михайловичу каких только «революций» ни пришлось пережить: от энергетической до политической. Но тот самый постоянный ток внутреннего напряжения помог удерживать плавность и ровный ход. Он и продолжателей рабочего рода Маловых — сына Вадима,

ны постоянного тока, которые сложены в изогнутые и обслуживанию, то привод переменного тока с применением частотных преобразователей ламного прочее, издается, требует меньше затрат, обеспечивает плавность, — в устах профессионала даже такая заковыристость музыки подобна.

И как-то неслепно исследовать: любит ли он работу? Конечно, любит, а главное — верит в свою нужность и светлое будущее «кранового дела». Он и пофантазировал на этот счет не прочь. О том, например, что спустя годы грузоподъемные краны — а они, как ни крути, источник повышенной опасности — станут служить только на монтаже крупногабаритного оборудования. А вот функцию транспортировки, скорее всего, возмрут на себя поточные машины. Малов знает, о чем говорит — немало по стране поездили. И на недавней столичной выставке «Современные достижения энергетики» воочию убедился: несмотря на все перипетии отрасли на подьеме, в зоне высокого напряжения.

Вот и самой оптимальной для настоящего мужчины Юрий Михайлович считает жизнь под напряжением в 380 вольт. Объясняет: тысяча вольт — сгореть недолго. А какой прок от кучки пепла? 220 — слабовато будет. За полвека жизни Юрию Михайловичу каких только «революций» ни пришлось пережить: от энергетической до политической. Но тот самый постоянный ток внутреннего напряжения помог удерживать плавность и ровный ход. Он и продолжателей рабочего рода Маловых — сына Вадима,

внуков Максима и Ильи — настраивает на мужскую работу с доверием — «губная». Вот уже четыре года, теплофизик по образованию, перенес Юрий Михайлович работает в ЛПЦ-10 рядовым нагревальщиком. И хотя сам Малов в УГЗ является ведущим специалистом, а его жена Лидия Михайловна и дочь Инна — вовсе главные специалисты в городской социальной сфере — он не спешит подталкивать сына к повышению должностного статуса: все придет с опытом и годами.

В их «чайке» вообще не принято давать авторитетом. По словам Юрия Михайловича, они с супругой даже воспитанием детей специально не занимались. Наверное, при их образе жизни особых педагогических изысков и не требовалось. Оба молодого работали не покладая рук в выходные, в отпусках. Два сада, две машины, два гаража, евроремонт в квартире, сделанный своими руками, — такая «визитка» семьи Маловых говорит сама за себя. Двухэтажный садовый «дворец» они воздвигали без посторонней помощи, гаражи — тоже. Даже мебель по спецзаказу — «сам себе заказал» — Юрий Михайлович соорудил сам. Что за необходимость собственноручно ладить многочисленные шкафы? А ее диктует огромная библиотека, которую уже не одно десятилетие собирает глава семейства. В ней — отечественная и мировая классика, а еще — сотни книг на военную тематику. «Наверное, если бы я стал инженером, пошел бы в офицеры», — признается Юрий Михайлович.

Что же, и в этой ипостаси Малова легко представить: подтянутый, аккуратный, дисциплинированный. По его характеру — добродетельному, терпеливому — была бы и профессия врача, которую когда-то прочли сына Софья Андреевна, работавшая фельдшером в первой горбольнице. Я люблю тебя, жизнь! — любимая песня Малова, вполне могла бы стать его личным гимном при любой профессии. Стань он военным или врачом, самоотверженно защищал бы жизнь других людей. А энергетика? Это тоже возможность подпитывать теплом человеческое бытие...

Малов вообще человек универсальный. Похоже, для него не существует ничего, с чем он не сумел бы справиться. Слушая его, только успеваешь загибать пальцы: столяр, каменщик, штукатур, маляр, плиточник, электрик, автомеханик, сантехник, садовод, повар. А еще он — заядлый путешественник, кинглоб, филателист, баянист и певец...

И все же одну «слабинку» удалось нащупать в характере бывшего «фараона»: он не умеет отдыхать, «как все нормальные люди». Его нервирует лежание на диване перед «ящиком».

— Вот так всю жизнь и копошусь, — иронично подводит итог пятидесяти прожитым годам главный специалист УГЗ и просто интересный человек Юрий Малов.

Между прочим, его ирония напрасна: далеко не каждый из нас наделен способностью «копошиться» — умением медленно двигаться в разных направлениях.

Татьяна ТРУШНИКОВА.