

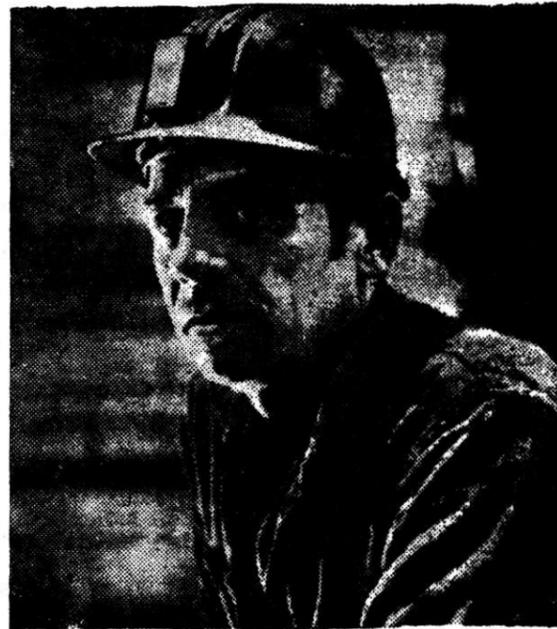
# Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского  
дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического  
комбината имени В. И. Ленина

№ 40 (5643)  
Год издания тридцать шестой

ЧЕТВЕРГ, 3 апреля 1975 года  
Цена 2 коп.

ЗАВЕРШАЮЩЕМУ ГОДУ ПЯТИЛЕТКИ —  
УДАРНЫЕ ТЕМПЫ!



НА СНИМКЕ: оператор  
главного поста Юрий Петро-  
вич ПОПОВ.

Фото Н. Нестеренко.

## ЕСТЬ РЕКОРД!

РЕПОРТАЖ  
В НОМЕР

Этого события ждали давно. Еще в начале года коллектив обжимного цеха № 2 обязался выдать в марте 600 тысяч тонн заготовки и приурочить достижение рекордного производства к 30-летию Победы над фашистской Германией.

И вот 31 марта — радостное сообщение. Прокатан последний в счет 600 тысяч тонн слитков. 19 часов 30 минут. До конца суток обжимщики добавят к рекордному сверхплановым тоннам месяца еще свыше 8 тысяч тонн заготовки!

Итак, высокий рубеж взят. Среднесуточное производство слябинга в марте составило почти 20400 тонн. Перекрыто рекордное достижение по отрасли черной металлургии в марте прошлого года, когда в сутки обжимщики прокатывали в среднем около 20 тысяч тонн металла. Четкая работа смежников, сталеплавильщиков первого мартеновского цеха и подготовителей составов, позволила обжимщикам переработать «холодняка» на 17 с лишним тысяч тонн больше, чем в самый рекордный месяц прошлого года.

Рекордные цифры... Их нынче в обжимном № 2 много. Но за каждой из них — упорный труд десятков людей, соревнующихся за право выдать рекордную — 600-тысячную тонну заготовки. Трудовое соперничество было настолько острым, что бригады-лидеры, четвертая и вторая, шли букваль-

но по пятам друг за другом. Но вперед вырваться удалось все же четвертой бригаде, где начальником смены коммунист Г. Я. Ефремов. Этот коллектив записал на сверхплановый счет около 11 тысяч тонн заготовки. Среднесуточное производство здесь составило 6905 тонн. Вторая бригада прокатывала в сутки всего лишь на 10 тонн меньше...

— Здорово поработали, — улыбается Геннадий Яковлевич Ефремов. — Кадры у нас в бригаде опытные. Почти все трудятся на слябинге с пуска цеха. Нагревательщик коммунист Александр Иванович Дятченко, старший нагревательщик Геннадий Александрович Шурыгин, подручный Григорий Иванович Петранов, операторы главного поста Юрий Петрович Попов, Станислав Степанович Закамалдин, Александр Иванович Чугунов, старший машинист-оператор Виталий Иванович Ал-

феев, старший резчик Анатолий Ильич Жданов, оператор ножниц Александр Дмитриевич Паньков... Каждый трудится на совесть.

Юрий Попов — участник прокатки 200-миллионной тонны. Один из лучших операторов цеха. Каждый час ему приходится пропускать в среднем до 60 слитков. А вот в такие смены, какой была ночная смена 13 марта, — и до 70 слитков. Тогда четвертая бригада выдала 8211 тонн заготовки!

— Работали ровно, без нажима, — рассказывает Юрий Петрович. — Уже в первые три дня марта цех прокатал дополнительно к плану 5,5 тысячи тонн металла. Потом — авария. Изогнулся слиток, ударил в траверсу, порвал болты. Но как раз к этому времени у нас был запланирован ремонт. Простояли тогда в общей сложности 40 часов. Но больше простоев не было.

Н. МИРОНОВА.

В адрес коллектива слябинга пришло поздравление от управления, парткома, профкома и комитета ВЛКСМ комбината:

«Дорогие товарищи! Горячо поздравляем вас с замечательной трудовой победой — прокаткой за март более 600 тысяч тонн заготовки. Такого рекордного производства вы достигли впервые в истории цеха и комбината. Это также самый высокий результат среди обжимных станов черной металлургии страны. Такой успех стал возможным благодаря самоотверженному высокоорганизованному труду всех трудящихся, широкому и массовому развитию социалистического соревнования под девизом «От рекорда — к норме». Это отличный подарок Родине в канун празднования 30-летия Победы советского народа в Великой Отечественной войне. Желаем вам, дорогие товарищи, новых трудовых побед, крепкого здоровья, счастья!

### ПИСЬМО РАБОЧЕГО НА ВАЖНУЮ ТЕМУ РЕКОРДЫ СТАНОВЯТСЯ НОРМОЙ



## Плечо друга

Коллектив нашей печи первым откликнулся на призыв коллег с десятого доменного агрегата работать в завершающем году пятилетки под девизом «Лучшие достижения 1974 года — норма производства в 1975-м». Мы решили досрочно выполнить плановые задания этого года и приняли высокие социалистические обязательства. Вот некоторые из них. Выплавить сверх плана 5000 тонн высококачественного чугуна, сэкономить на каждой тонне продукции по три килограмма кокса, продолжить исследования по разработке рационального режима загрузки печи, обеспечивающего максимальную экономию кокса, продолжить подбор технологического режима работы с обогащением дутья кислородом, обеспечить нагрев дутья до 1150 градусов ио Цельсию...

Стоит сразу оговориться, что выполнить все это будет нелегко. И вот по каким причинам. Во-первых, у нас значительно вырос план. Если в прошлом году мы должны были давать в сутки по 2300 тонн чугуна, то нынче это количество возрастает до 2500 тонн. К тому же скажутся трудности со снабжением коксом, особенно после того, как на реконструкцию останутся еще и первая батарея. И все же резервы у нас есть. А главное — коллектив настроен работать по-ударному.

Сами за себя говорят итоги первых трудовых декад в честь городов-героев, когда мы не раз опережали своих соперников по социалистическому соревнованию. За счет точного соблюдения графика выпуска чугуна, однятия нагрева дутья и т. п. нам удалось довести среднесуточное производство чугуна до 2566 тонн. А наивысшим достижением прошлого года было 2472 тонны чугуна в сутки! Нор-

мой стала для нас и экономия по 5 килограммов кокса на каждой тонне чугуна. В этом году на нашем агрегате улучшился и коэффициент использования полезного объема печи.

Есть резервы повышения производительности труда в нашей коллективе и на будущее. В ближайшее время нам сделают отдельную передвижку ковшей. А значит появится наибольшая вероятность добиться стопроцентного графика выпуска чугуна.

Но главный резерв,помоему, в самих людях. Ведь какой замечательный коллектив сложился у нас! В любую минуту сработают за старшего горнового второй и третий горновые Николай Иванович Шкирман и Борис Иванович Коробейщиков. Все люди у нас проверены в деле и не раз доказали свою высокую квалификацию. Атмосферу взаимного доверия, в то же время строгой выскательности создаст в нашем коллективе мастер Борис Тимофеевич Черномырдин. Этот человек действительно, что называется, «душа коллектива». Борис Тимофеевич — заводила интересных дел. Его любимая поговорка — «командир я только в строю» — в полной мере отражает сущность всего характера. Несмотря на то, что за пределами цеха Черномырдин — человек веселого, доброго нрава, он, если провиниться, и отругает, и накажет.

А вот газовщик Геннадий Алексеевич Мышинский и машинист загрузки Владимир Митрофанович Мещеряков славятся у нас как активные рационализаторы. Причем хочется заметить, что люди в нашем коллективе подобрались очень добросовестные.

«Честное слово, тоскую, ребята, по бригаде», — признается в своем письме горновой Владимир Ляшенко, ударник коммунистического труда, лауреат премии имени Носова. Сейчас он служит в армии и пишет в бригаду сердечные письма, которые мы читаем вслух. — «Вернусь только в нашу бригаду и только на нашу печь», — обещает Владимир.

Что и говорить, приятно работать с людьми, когда чувствуешь надежное плечо друга, когда коллектив живет большой дружной семьей. Ведь и работаете тогда веселее, и становятся доступными любые рубежи.

В. КОВАЛЬЧУК,  
старший горновой до-  
менной печи № 4; кавалер  
ордена Трудовой  
Славы III степени.

## ГОТОВИМСЯ К „КРАСНОЙ СУББОТЕ“

Поддерживая инициативу трудящихся Москвы, коллектив листопрокатного цеха № 2 обратился к рабочим, инженерно-техническим работникам и служащим комбината с призывом отработать каждому на субботнике одну смену в свой выходной день, а 19 апреля, в день Всесоюзного субботника, работать так, чтобы выдать продукции на 1 процент больше, чем в самый производительный день года. Почин листопрокатчиков нашел поддержку у горняков, доменщиков, сталеплавильщиков во многих других коллективах. Партийный и профсоюзный комитеты, управление комбината одобрили инициативу передовых коллективов. Для оперативного руководства коммунистическим субботником создан общекомбинатский штаб. Решено в дни субботников организовать работу на своих рабочих местах в производстве металлоизделий, в мебельном цехе, механическом, литейных цехах, цехе металлоконструкций, в цехах механизации и кузнечно-прессовом цехе — на изготовлении готовой продукции; в прокатных цехах — на отделке металла и некоторых агрегатах; в цехах ремонта металлургического оборудования №№ 1 и 2, электрокусте, электроремонтном, ремонтно-строительном цехах, на ремонтных участках горно-обогатительного и коксохимического производств — на сборке узлов и подготовке к ремонту, на железнодорожном транспорте комбината — на ремонтах путей, локомотивов и вагонов. Водители автотранспортного цеха будут трудиться на работах, связанных с субботником, а коллектив проектно-конструкторского отдела — на разработке проектной документации. При этом решено привлечь минимальное количество вспомогательного персонала.

Отдельные работники перечисленных выше цехов, работники других цехов и производств, в том числе работающие по непрерывным графикам в день субботника будут трудиться на строительстве и ремонте жилья, выгрузке, посадке деревьев и благоустройстве территории цехов комбината.

## ОДИН ИЗ ЛУЧШИХ

В адьюстаже сортопрокатного цеха работает сортировщиком-слатчиком М. Рассказов. Это один из наших старейших и лучших рабочих.

У М. Рассказова все рассчитано до мелочей, продумано каждое движение. Поэтому у него с напарником А. Марковым выполнение норм всегда на 140—160 процентов. Работая по основной профессии, он освоил ряд смежных специальностей: газорезчика, стропальщика, правильщика. А на прошивке рельсов он является лучшим не только в бригаде, но и во всем адьюстаже. Какую бы работу ему ни поручили, всегда старается выполнить дело добросовестно, надежно.

М. Рассказов в нашем цехе проработал девятнадцать

лет, и все эти годы он был примером для работающих рядом с ним. Ему присвоено звание «Ударник коммунистического труда».

К. ПОЗДНЯКОВ,  
машинист крана адью-  
стажа сортопрокатного  
цеха.

## МОЛОДЫЕ, НО УМЕЛЫЕ

В субботу, 23 марта, в цехе ремонта металлургического оборудования № 1 было необычайно для выходного дня многолюдно. Собрались участники конкурса молодых рабочих, многочисленны болельщики.

В жюри конкурса опытные, кадровые рабочие цеха: бригадир сварщиков Д. Попов, сварщик В. Селиверстов, ветеран цеха В. Кривцов.

Желающих принять участие в конкурсе было так много, что сразу же возникла трудность — для свар-

щиков не хватало рабочих мест. Соревнование пришлось проводить в два этапа, чтоб не разбрасывать участников по всей территории цеха. Каждый этап был рассчитан на 60 минут, за эту предельно сжатую норму времени каждому рабочему необходимо было произвести сварку двух фурм. Решающее слово при определении победителей имели работники ОТК. Учитывалось все вплоть до мелочей.

Из двух десятков участников соревнования сварщиков с лучшими результатами пришли к финишу конкурса шестеро. Среди электросварщиков первое, второе, третье места соответственно распределились между А. Бревновым, Н. Поповым, В. Рудником. Среди газосварщиков первые места заняли А. Коробченко, И. Нагуманов, Н. Расторгуев. В. ВЕРХОШЕНЦЕВ,  
секретарь комсомольской организации ЦРМО № 1.