ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ

ИСПРАВИТЬ ОШКБКИ В ОРГАНИЗАЦИИ ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ УЧЕБЫ КОММУНИСТОВ

партийном комитете была организована специальная общеобразовательная школа для малограмотных коммунистов. Занятия с первого же дня стали проходить регулярно и организованно. Учащиеся в школе коммунисты проявили большую тягу к знаниям и серьезное упорство в преодолении неизбежных трудностей учебы. Несмотря на то, что занятия школы проходят только раз в неделю, учащиеся уже сделали большие успехи. Так, работник чугунолитейного цеха т. Козлов, который пришел в школу нечти не умея писать цифры и буквы, сейчас овладел умножением многозначных чисел, научился писать и самостоятельно составлять предложения. Работник ЦЭС т. Сакбаров также учится прилежно и заметно повысил свои знания.

Таким образом, важнейший вопрос о повышении общеобразовательного уровня коммунистов (что необходимо, как база для успешного политического образования) казалось бы, успешно решен.

Однако некоторые партийные организации цехов и отдельные работники заводского партийного комитета почти не уделяют внимания этому важному ислу. Из 60 человек, которые должны учиться, в школе посещают занятия только 23 человека.

Невнимание секретарей парторганизаций к учебе малограмотных коммунистов доходит до анекдотических фактов. Так, три малограмотных коммуниста ЖДТ были направлены в школу малограмотных, а попали по ощибке в... вечерний университет марксизма-ленинизма. Секретарь партсрганизации ЖДТ тов. Сазонов не проверил состав слущателей и ошибка выяснилась только случайно, когда один из этих трех коммунистов сознался своему товаришу по цеху: «Учусь плохо. Сижу и ничего не понимаю. И не спрашивают меня

В январе текущего года при заводском никогда...» А на вопрос куда он ходит, ответил: «Да в горком партии, в университет.»

> Ненормальным явлением надо считать и то обстоятельство, что общеобразовательная школа занимается в помещении парт кабинета при заводском партийном комитете. Там очень тесно. Все учащиеся сидят за одним столом и это менцает. Им получать навыки правильного письма. Классную доску приходится постоянно таскать из одной комнаты в другую. Кроме того, занятиям мещают посетители парткабинета, которые проходят через учебное помещение и этим невольно отвлекают внимание учащихся. Не обеспечены учащиеся и пособиями: учебниками, тетрадями и т. д.

> Вопрос с помещением можно успешно разрешить, изменив день занятий школы с таким расчетом, чтобы проводить учебу в зале заседаний завкома, специально обо рулованном для занятий.

Явно недостаточно и количество учебных часов в неделю, выделенных школе. Сами учащиеся просят увеличить число дней занятий, хотя бы до двух раз в не делю. Но инструктор ЗПК т. Хотько, от которого это зависит, занял в этом вопросе несколько странную позицию. Он заяв ляет: «И одного дня довольно», совершенно не учитывая, что программа общеобразовательной школы составляется иначе, чем программы политшкол и кружков.

Создавшееся положение свидетельствует о том, что коммунисты, имеющие слабую общеобразовательную подготовку, хотят и могут учиться и повышать свой культурный уровень. Однако в этом им должны оказывать всемерную и постоянную поддержку цеховые партийные организаи заводской партийный

> Е. БОГАТИКОВА, работник культкомиссии завкома металлургов.

Садурский все "решает"

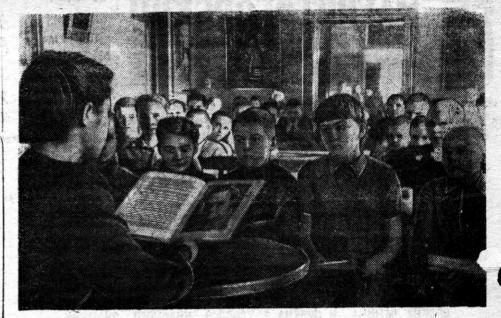
На ад'юстаже обжимного цеха звено комсомольца т. Исаева из месяца в месяц перевыполняет план. Большинство вырубщиков здесь комсомольны и молодежь.

В конце февраля этот коллектив обратился в неховой комитет комсомола с тем, чтобы ему было присвоено наименование комсомольско-молодежного. почетное звание полжно повысить ответственность молодых вырубщиков за выполнение своих обязательств, взятых к 30летию ленинского комсомола. Секретарь комитета ВЛКСМ т. Садурский выслушал

требования вырубщиков и взялся шить этог вопрос. Но, как видно, т. Садурский все «решает», а дела не видно. На все законные требования молодежи он

Погодите, погодите, решим

Может быть завком комсомода займется этим и поможет т. Садурскому в его реше-



На снимке: зав. отделом детской библиотеки Дворца металлургов О. Н. Атаманова в выходной день проводит среди детей громкое чтение. Фото К. Шитякова

Вечер прокатчиков

По инициативе партийного бюро и комарта во Дворце культуры металлургов был организован вечер прокатчиков.

На этом вечере лектор ПК ВКШ(б) т. Фаренников прочитал лекцию о международ-

После этого артисты Ленинградской эстмитета ВЛКОМ сортопрокатного цеха 17 рады дали концерт. Особенно понравилось присутствующим выступление музыкального фельетониста Л. Рабинского, заслуженной артистки РСФСР Т. Якобсон и солистки эстралы Н. Бах.

крокодил в цехах

Обижаются вельможи: "Нас критиковать негоже!"

В первом мартеновском цехе вышла из капитального ремонта печь № 7. • Однако уже во время третьей плавки металл начал уходить в подину. печь пришлось срочно остановить.

Когда по этому поводу общественность цеха выпустила «Крокодил», начальник цеха т. Гарченко возмутился таким «самоуправством» и заявил, это - подрыв его авторитета.

Мы этой были не забыли: Ремонт мартена проводили, Но как при том подину клали-О том начальники не знали.

Где недосмотр — там жди скандала (А был ремонт не без грешка), И льет сквозь под струя металла, Как из дырявого горшка.

Принес огромные убытки Седьмой печи такой провал, Но кто же был приемщик прыткий? Начальник цеха умолчал.

Тут ротозеев (не для смеха!) Поддел на вилы «Крокодил». И только двум особам в цехе Сей «Крокодил» не угодил.

Таким «бесчинством» крокодильим Был «сам» начальник возмущен. Утратил он покой и сон И телефоны зазвонили:

— Кто смел без нашего согласья Предать историю огласке? И «Крокодил» «как может сметь свое суждение иметь»?

Стоит больная печь седьмая, Не можем этого скрывать... Но что за надобность такая Авторитет наш подрывать!?».

Не претендуя на приятность И не стращась земных светил. Мы в это дело вносим ясность: Был прав зубастый «Крокодил».

Коллектив участка мелкого машинного литья чугунолитейного цеха дружный и сплоченный. Здесь рабочие на протяжении многих месяцев систематически перечз 43 формовщиков участка не выполнили норму только два. Это молодые рабочие, недавно прибывшие в цех из школы ФЗО.

Повышению производительности труда помогло применение мотодов московского мастера Николая Российского. Борьба за выполнение норм, передача опыта сказалась положительно на производственных показателях, Комсомольцы Георгий Лутовинов и Ольга Новикова выполнили норму в феврале на 176 процентов. Брак у них составлял 1,8 процента при норме 4 процента, Формовщики-комсомольцы Николай Лемидов и Александр Бестужев выполнили февральскую норму на 170 процентов, имели 2,5 процента брака. Комсомолка Надежда Еремина, формовщица цветного литья, выполнила норму на 168 процентов.

Такие показатели у многих формовщиков. В целом коллектив участка выполнил февральский план на 110,1 процента и, не снижая показателей, трудится в март..

отвечает:

КУЛЬБАКА, группкомсорг первой бригады ад'юстажа обжимного цеха.

ТИ ПОВЫШЕНИЯ КАЧЕСТВА ЛИТЬЯ

которого ежедневно но- встречных собраниях мы делимся опы- соотношения добавок железа. том, а в конце месяца подволим итоги труда и отмечаем победителей в соревно-

Но при всех достижениях многих литейщиков мы имеем большой недостатокпроцент брака выше нормы. Нельзя сказать, что мы не боремся за снижение его. Получая из участка ОТК акт о браке, я вызываю виновника брака, раз'ясняю ему, почему получился браж и что делать, чтобы его не лопускать.

На цветном литье, в частности, был брак-усадочные раковины. Я раз'яснил формовщикам, чтобы они оставляли более толстые литники, а заливщикам сказал, чтобы лиля не очень горячий металл и по мере остывания и усадки литья добавляли металл. После сам проследил за выполнением этого вадания. Это помогло снизить брак при отливании медных деталей.

Но при отливке чугунных муфт для прокатных станов процент брака все еще Это достигнуто благодаря широкому раз- высокий. В отом не вина формовщиков

освещаются чества и состава чугуна, который иногла выполняют норму. В частности, в феврале на доске показателей. Кроме того, на смен- подают охлажденный или с нарушением

> Со своей стороны мы принимаем меры, чтобы снизить брак и в феврале добились снижения на 2 процента по сравнению с январскими показателями.

> Для повышения знаний формовщиков мы организовали курсы техминимума. Мастер т. Сазоненко приобред необходимые пособия и на днях начнет заниматься с формовщиками. Они будут изучать черче-

> ние, технологию металлов. Ворьбу за высокое качество мы ставим на первое место. В проект коллективно о договора на 1948 год я вношу предложение добиться улучшения на нашем участке. В частности, здесь расположены электрическая печь для цветного металла и печь для чугуна. Если мы льем цветной металл, а в это время нужно валивать другие формы чугуном, то, чтобы дать возможность другому крану подойти за чупуном, мы прекращаем лить цветной исталл и отгоняем кран. Металл остывает.

Значит, необходимо перенести электричемаху социалистического соревнования, пто- участка, брак, в основном, зависит от ка- скую шэчь в другой конец отдела и там

разместить формы литья цветного металла.

На качестве литья еще опражается и то, что для формовки чугуна и для формовки цветного литья у нас до сих пор одна формовочная земля. Если она будос более глинистая и притодна для м литья, то для чугуна не годится. Наоборот, более рыхлая, годная для чугунного литья, в медных деталях вызывает пригар. Следовательно, подобрать формовочную землю, одинаково пригодную для ф рмовки медного и чугунного литья, невозможно.

Если же участок медного литья будет отдельно, то мы сможем туда завести соответствующую формовочную землю и землю соответствующего качества дадим на участок формовки чугунного литья.

Распределение участков, систематическое повышение квалификации формовщиков и действенная борьба за выполнение социалистических обязательств поможет нам поднять качество нашей продукции и добиться более высоких показателей труда.

> К. БОГУСЛАВЦЕВ, начальник участка мелкого машинного литья чугунолитейного цеха.

> > Зам. ответственного редактора Е. И. КЛЕМИН.

Адрес редавции: Дворец культуры трудовых ревервов (против заводской поликлиники), инжний етаж. Телефоны: 3-38-04 и 3-31-33. Типография изд-ва «МР», Кировский р-н, Плонерская, 30, Sakas M 2626. Tupam 8.000. ФВ 13917.