

ЖИВОЙ ИНТЕРЕС К ИСТОРИИ БОРЬБЫ ПАРТИИ С ВРАГАМИ РАБОЧЕГО КЛАССА

С большим вниманием рабочие цеха прослушали доклад **Гольдштейна**, который подробно и понятно рассказал о революции 1917 года. Вначале вопросы задавала владимирская комсомольская организация, потом активность все больше и больше нарастала.

— Как развивались события на фронте?

— Кто боролся против товарища Сталина в Закавказье?

— Были ли в 1905 году профсоюзы и их роль в революции?

Судя по характеру заданных вопросов, а их было больше 20, рабочие литейного цеха проявляют огромный интерес к истории борьбы большевистской партии с врагами рабочего класса.

Задаваемые вопросы касались не только революции 1905 года. Рабочие интересовались историей борьбы партии с врагами рабочего класса.

Вопросами истории партии. Затем участники собрания просят обер-мастера **Курочкина** поделиться воспоминаниями о 1905 году.

Он рассказывает рабочим о том, как г-н тов. Ульянов в вооруженном восстании рабочие сормовского завода, где он в то время работал.

После **Курочкина** выступил с воспоминаниями тов. **Ульянов**.

На политдне присутствовало 60—70 рабочих, меньше чем 50 проц. И это основной недостаток политдня. Партийная и профсоюзная организация плохо подготовились к политдню. Они не разъяснили рабочим важности разбираемого вопроса на политдне. Этим можно объяснить слабую явку рабочих на собрание.

В. Воробьев.

ЗАНЯТИЯ ПРОХОДЯТ СКУЧНО

Пропагандист тов. **Захаров** уводит политшколой, в которой занимаюсь 1 кандидат партии и 4 сочувствующих.

Занятия проходят так: пропагандист читает учебник, затем задает вопросы слушателям. Если слушатель ответит неправильно, то **Захаров** место того, чтобы обсудить неправильный ответ всем ружком, дает объяснение сам.

Затем пропагандист снова читает, слушатели отвечают и так до конца занятий.

Тов. **Захаров** не добивается активности слушателей при обсуждении того или иного вопроса. Он старается говорить больше сам. Слушатели

кружка не принимают активного участия в разборе того или иного вопроса. Поэтому и занятия политшколы проходят скучно, сухо.

Бывают срывы занятий политшколы. В цехе телефонных сетей и станций 13 и 25-го числа каждого месяца выдают зарплату и, как правило, в этих случаях занятий политшколы не бывает, политучеба срывается. Парторг цеха тов. **Бортулов** и пропагандист тов. **Захаров** склонны считать это явление нормальным и ничего не делают для того, чтобы организовать в эти дни занятия.

МАКАРЕЦ.

КУЛАЧКА РАЗОБЛАЧЕНА

Вторичная проверка партийных документов по артоорганизации ЦЭС выявила ряд кулаков—бегунов, кулаков, разложившихся элементов. Однако, отдельные из них сумели себя замаскировать и при первой проверке.

Так, например, **Смирнова Людмила** трижды срыла от партии свое социальное происхождение. От нее и ее 70-летнего сына, 5 лошадей, 15 коров, держал атраков.

Больше того, **Смирнова** вышла замуж за кулака—**Журова**, который имел хозяйство: 40 де-

сятин посева, 10 коров, 4 лошади, держал 3 работников. Его хозяйство обогатилось в индивидуальном порядке, а затем он был раскулачен и вся семья вместе со **Смирновой** была выселена. Но **Смирновой** удалось сбежать.

14 декабря партсобрание исключило **Смирнову** из рядов партии.

Этот факт показывает нам, что и после проверки надо еще больше поднять бдительность каждого коммуниста и каждого рабочего на борьбу с классовым врагом.

Парторг ЦЭС **ЕРМАКОВ.**

Как я стал стахановцем вырубке

В заготовочный цех я поступил сравнительно недавно — 2 июля 1935 года. Прежде чем начать работу самостоятельно, я был прикреплен на 6 дней к опытному рабочему. После этого я стал работать в бригаде тов. **Чуба** самостоятельно.

Большую помощь оказали мне давно работающие вырубщики гг. **Синебрюхов** и **Ладугин**. У них я научился обращаться с пневматическим молотком, узнал его капризы, какие нужно подбирать зубила и какими пользоваться приемами.

В июле я свое задание выполнил на 98 проц. и заработал 168 рублей 68 копеек. Но уже в августе я добился первых успехов и выполнил план на 155 проц. Заработал я 224 рубля. В сентябре дело пошло еще лучше. Я выполнил задание на 165,8 проц. и заработал 268 рублей.

В первых числах октября из газеты я узнал о стахановских методах работы.

Как только я уяснил всю важность стахановского движения, я твердо решил, что и у нас на вырубке можно работать по-стахановски.

Однажды я предложил своим товарищам по вырубке показать действительно образцовую работу.

Некоторые товарищи стали мне возражать. Говорили, что если вырубщики повысят производительность, то им удвоят нормы. Бригадир **Чуба** поддержал меня и сказал, что если мы больше будем работать, то больше и получим.

Я дал 251 проц. нормы. Вслед за мной вырубщик **Хайдаргалиев** выполнил план на 303 проц. и вывал меня на соревнование. Я вызов принял и выполнил план на 392 проц. Но меня снова стали обгонять.

Тогда я решил продумать как следует свои методы, выбрать все лучшее и поставить новые рекорды производительности. Пришел на работу, подобрал комплект зубил, проверил механизм молотка, силу воздуха, и меньше стал курить и дал 450 проц. Нор-



му я стал перевыполнять ежедневно.

Я стал получать большой заработок. Моему примеру последовали вырубщики **Сафонов**, **Самоходкин** и другие. Я же еще больше поднажал и выполнил план на 503 проц.

Чтобы работать по-стахановски, нужно хорошо знать свое рабочее место. Надо в совершенстве изучить капризы пневматического молотка, иметь хорошее зубило, стальную щетку. Необходимо, прежде чем приступить к вырубке, знать точно состояние пороков металла.

У нас еще много времени уходит на поиски инструмента. Инструмент в цехе заготовляется в недостаточном количестве и плохого качества. Это надо устранить.

Скажу пару слов о себе. Отец мой всю жизнь был батраком. Еще в 1905 году,

четыре года, я остался сиротой. Чтобы прокормиться, я собирал по деревням кусочки хлеба. Потом работал в Харькове, в пекарне. В 1919 году ушел в Красную армию и был в ней по 1925 год. В Красной армии я стал красным командиром. На **Магнитку** приехал в 1933 году. Работал землекопом, нарядчиком, бригадиром, а сейчас стал вырубщиком.

У меня семья большая—5 человек. Но благодаря стахановским методам, я стал зарабатывать порядочно и значительно улучшил свое материальное положение.

Уверен, что в ближайшее время я дам еще большую производительность.

Вырубщик **БУРМАКИН.**

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ БЛЮМИНГА БУДЕТ УВЕЛИЧЕНА

Инженерно-технические работники проката разработали мероприятия, позволяющие увеличить производительность блюминга.

Генерально повысить сечение квадратов блюмса после обжима. Это даст возможность сократить число пропусков.

В дальнейшем блюминг будет прокатывать слитки весом в 7—8 тонн. Серьезнее обстоит дело со ступенчатыми роликками. Роликки должны быть другой конструкции. По заявлению механика обжимного цеха тов. **Бращенко**, надо сделать наделки при остановке блюминга для перехода на работу с новыми валками.

По грубым подсчетам, после проведения в жизнь указанных мероприятий производительность блюминга будет увеличена не менее чем на 30 проц. **Никитич.**

ЗАРАБОТКИ СТАХАНОВЦЕВ „КОКСА“

Переход на стахановские методы работы передовых людей „Кокса“ наглядно отражается на росте заработной платы.

Вот цифры, которые говорят о заработках коксовиков до стахановского движения и после перехода на стахановские методы работы.

ФАМИЛИЯ	ПРОФЕССИЯ	ЗА АЗЫЖОК ЗА СМЕНУ	
		До стахановского движения	С переходом на стахановские методы
Голдобина	Слесаря - лапортники	10—99	18—12
Оротовский	Ремонтный каменщик	10—12	14—47
Мрихин	Маш. до-ре-экстрактора	13—74	16—47
Казичев	Бригадир электр. в	13—09	19—66
Пошкин	Машинист электровоза	10—31	16—20
Цылышкин	Машинист загрузки вагона	10—03	15—83
Селзнев	бл. электросоз	17—74	23—92
Калитка	Маш. до-ре-экстр.	12—62	17—13

СТАХАНОВСКИЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА К X СЪЕЗДУ КОМСОМОЛА

В вагеточном цехе организовано два комсомольских станка. На станке № 10 работают комсомольцы: **Михаил Палагин**, **Виктор Федоров**, **Олеги Горбунов** и **Василий Гриненко**. Они выполнили задание 10 ноября на 295 проц., 11-го—на 288 проц., 12-го—на 315 проц., 13 ноября—на 230 проц.

На станке № 21 работают комсомольцы **Игошин** и **Свежидел**. Они выполнили по плану 10 ноября на 300 проц., 11-го—на 400 проц., 13 ноября—на 220 проц.

Дальше работы мы запасаемся комплектом резацов, узнаем у смен-

ного мастера, что мы будем делать. Когда приступаем к работе, то уже не допускаем ни одной минуты простоя. Работаем мы на увеличенных оборотах. Если по норме установлено 1,89 оборота в минуту, то мы делаем 3,37, а иногда и 4,5 оборота в минуту.

Комсомольцы обязались к X съезду ВЛКСМ дать на валец тока, новым станкам невиданную до сего времени производительность.

Комсомольский групповой организатор **Палич**.
Комсорг цеха **Леолов.**