УСИЛИМ ПОМОЩЬ ФРОНТУ!

Достоинство встретили металлурги Сталинской Магнитки Первой этого года. Все цехи комбината перевыполнили государственное задание в апреле. Десятки тысяч тонн сверхплановой продукции дали в том месяце магнитогорцы Родине и фронту.

Решением ВЦСПС и Наркомчермета мартеновский цех № 1, сортопрокатный, рудничный и дорожный комитеты присвоили звание лучших металлургов, горняков и железнодорожников следующим товарищам, добившимся наилучших производственных показателей:

Мастеру доменной печи № 1 Павлу Давидовичу **Беликову**, выполнившему норму выработки на 116,1 процента, добившемуся экономии кокса 5 процентов.

Горновому доменной печи № 1 Гаврилу Корнеевичу **Толда**, выполнившему норму выработки на 116,1 процента.

Газовщику доменной печи № 1 Петру Николаевичу **Жаркову**, выполнившему норму выработки на 116,8 процента.

Машинисту вагону-весов доменной печи № 1 Андрею Федоровичу **Емельянову**, выполнившему норму выработки на 117,3 процента.

Мастеру производства второго мартеновского цеха Петру Степановичу **Дорошенко**, выполнившему план по выпуску стали на 118,8 процента при полном отсутствии брака и 100-процентном выполнении заказов в суточном разрезе.

Сталевару десятой мартеновской печи Петру Ивановичу **Гребенникову**, давшему 177,4 процента нормы выработки и экономии 10,1 процента условного топлива.

Мастеру разлива первого мартеновского цеха Ивану Григорьевичу **Феоктистову**, выполнившему план на 115,3 процента.

Старшему разлива первого мартеновского цеха Василию Васильевичу **Иванцову**, выполнившему норму выработки на 115,3 процента.

Машинисту завалочной машины первого мартеновского цеха Петру Ефимовичу **Протасову**, добившемуся наименьшей продолжительности завалки печи — 1 час 35 минут.

Мастеру двора изложниц цеха подготовки составов Ефиму Романовичу **Каширину**, выдавшему наибольшее количество оборудованных составов.

Каменщику цеха ремонта промпей Алексею Сергеевичу **Свирицову**, не имеющему брака в работе и выполнившему 162 процента нормы.

Мастеру стана «500» сортопрокатного цеха Михаилу Профимовичу **Намышникову**, выполнившему месячную норму на 168,3 процента при полном отсутствии вторых сортов.

Старшему оператору блюминга № 3 обжимного цеха Василию Григорьевичу **Спи-**

ридовому, выполнившему 132 процента нормы выработки при отсутствии брака.

Старшему сварщику стана «500» сортопрокатного цеха Леониду Кузьмичу **Лебедеву**, выполнившему норму выработки на 168,3 процента и имеющему экономию топлива 5,1 проц.

Вырубщику адьюстажа сортопрокатного цеха Николаю Захаровичу **Нинифорову**, выполнившему норму выработки на 499 процентов.

Лыковому коксохимического цеха Татьяне Захаровне **Мирошниченко**, выполнившей норму выработки на 114,9 процента при полном отсутствии потерь газа.

Мастеру коксовых печей Михаилу Дмитриевичу **Лихачеву**, выполнившему план на 110,6 процента при соблюдении норм разовой загрузки печей.

Горному мастеру горнорудного управления Ефиму Петровичу **Гринчану**, выполнившему план по добыче горной массы на 119 процентов.

Машинисту экскаватора горнорудного управления Петру Павловичу **Красильникову**, выполнившему план по добыче горной массы на 153 процента.

Машинисту электровоза горнорудного управления Анатолию Васильевичу **Мо- зулю**, давшему 154 процента нормы выработки без аварий и нарушений правил технической эксплуатации.

Агломератчику горнорудного управления Николаю Игнатьевичу **Андрееву**, выполнившему норму выработки на 114,1 проц.

Машинисту паровоза ЖДТ Николаю Семеновичу **Ермолаеву**, добившемуся отличного состояния паровоза и выполнения плана на 181 процент.

Составителю ЖДТ Ивану Ивановичу **Пугачеву**, выполнившему норму выработки на 169 процентов при безаварийной работе.

Электрощитовому цеха электросети Галине Демьяновне **Функс**, безаварийно работающей в течение 25 месяцев.

Токарю основного механического цеха Павлу Петровичу **Домбровскому**, выполнившему норму выработки на 222 процента.

Токарю новомеханического цеха Александре Николаевне **Каролиной**, выполнившей норму выработки на 295 процентов.

Штамповщику новостамповочного цеха Петру Кузьмичу **Принцеву**, выполнившему 186 процентов нормы выработки.

Всем этим товарищам выдаются денежные и натуральные премии в соответствии с утвержденным положением.

Серьезным нашим соперником в борьбе за первенство в соревновании металлургов страны попрежнему остается коллектив Кузнецкого металлургического комбината, который также выступает с обращением к металлургам Советского Союза с не менее важными и почетными обязательствами. Металлурги Кузнецка обещают «исключительно за счет лучшего использования техники» увеличить выпуск металла на сотни тысяч тонн, достичь коэффициент использования полезного объема доменных печей до 0,81, дать сверхплановых накопленных в 1944 году 20 миллионов рублей.

Для того, чтобы Сталинская Магнитка ежемесячно завоевывала первенство во Всесоюзном соревновании предприятий черной металлургии на всех участках основного производства требуется упорная, настойчивая борьба за суточное задание, за график, за повышение культуры производства. Однако ряд наших цехов хуже стал работать в мае, снизил размах наступательного движения за выполнение своих обязательств. Это в одинаковой мере относится к коксовикам и доменщикам. Как те, так и другие сейчас недополняют заданий. Коксовики не закончили еще с мелкими нештатками, авариями, недостаточно борются командиры цеха за полную загрузку и выдачу печей. Доменщики помимо своих внутренних недостатков в последнее время остро ощущают неудовлетворительное состояние железнодорожных путей в третьем районе (начальник тов. Ильенко), обслуживающем доменный цех.

Значительно хуже, чем в апреле работает в мае третий сталеплавильный цех (начальник тов. Гарченко), своим позорным отставанием тянущий к низу первый и второй сталеплавильные цехи, ежедневно выдающие сверхплановую сталь.

Коллектив обжимного цеха (начальник тов. Стукалов) в апреле продемонстрировал небывалую производительность, а в мае не выполняет программы.

Самоуспокоенности в наших рядах не должно быть. Нельзя забывать, что знамена Государственного Комитета Обороны присуждаются коллективам, добившимся наиболее высоких показателей. Стоит нам несколько ослабить темпы, снизить напряжение в борьбе за сверхплановый металл и знамена ГКО уйдут от нас к другим предприятиям.

Давайте же, товарищи металлурги, добросовестно выполнять свои обязательства, напрястее бороться за первенство во Всесоюзном соревновании!

Руды железной — 100.000 тонн.
Кокса — 15.000 тонн.
Чугуна — 10.000 тонн.
Стали — 30.000 тонн.
Проката — 30.000 тонн.

Итоги внутризаводского социалистического соревнования рабочих ведущих профессий комбината за апрель

Рассмотрев итоги социалистического соревнования рабочих ведущих профессий комбината за апрель 1944 года, завком металлургов, управление комбината, рудничный и дорожный комитеты присвоили звание лучших металлургов, горняков и железнодорожников следующим товарищам, добившимся наилучших производственных показателей:

Мастеру доменной печи № 1 Павлу Давидовичу **Беликову**, выполнившему норму выработки на 116,1 процента, добившемуся экономии кокса 5 процентов.

Горновому доменной печи № 1 Гаврилу Корнеевичу **Толда**, выполнившему норму выработки на 116,1 процента.

Газовщику доменной печи № 1 Петру Николаевичу **Жаркову**, выполнившему норму выработки на 116,8 процента.

Машинисту вагону-весов доменной печи № 1 Андрею Федоровичу **Емельянову**, выполнившему норму выработки на 117,3 процента.

Мастеру производства второго мартеновского цеха Петру Степановичу **Дорошенко**, выполнившему план по выпуску стали на 118,8 процента при полном отсутствии брака и 100-процентном выполнении заказов в суточном разрезе.

Сталевару десятой мартеновской печи Петру Ивановичу **Гребенникову**, давшему 177,4 процента нормы выработки и экономии 10,1 процента условного топлива.

Мастеру разлива первого мартеновского цеха Ивану Григорьевичу **Феоктистову**, выполнившему план на 115,3 процента.

Старшему разлива первого мартеновского цеха Василию Васильевичу **Иванцову**, выполнившему норму выработки на 115,3 процента.

Машинисту завалочной машины первого мартеновского цеха Петру Ефимовичу **Протасову**, добившемуся наименьшей продолжительности завалки печи — 1 час 35 минут.

Мастеру двора изложниц цеха подготовки составов Ефиму Романовичу **Каширину**, выдавшему наибольшее количество оборудованных составов.

Каменщику цеха ремонта промпей Алексею Сергеевичу **Свирицову**, не имеющему брака в работе и выполнившему 162 процента нормы.

Мастеру стана «500» сортопрокатного цеха Михаилу Профимовичу **Намышникову**, выполнившему месячную норму на 168,3 процента при полном отсутствии вторых сортов.

Старшему оператору блюминга № 3 обжимного цеха Василию Григорьевичу **Спи-**

ридовому, выполнившему 132 процента нормы выработки при отсутствии брака.

Старшему сварщику стана «500» сортопрокатного цеха Леониду Кузьмичу **Лебедеву**, выполнившему норму выработки на 168,3 процента и имеющему экономию топлива 5,1 проц.

Вырубщику адьюстажа сортопрокатного цеха Николаю Захаровичу **Нинифорову**, выполнившему норму выработки на 499 процентов.

Лыковому коксохимического цеха Татьяне Захаровне **Мирошниченко**, выполнившей норму выработки на 114,9 процента при полном отсутствии потерь газа.

Мастеру коксовых печей Михаилу Дмитриевичу **Лихачеву**, выполнившему план на 110,6 процента при соблюдении норм разовой загрузки печей.

Горному мастеру горнорудного управления Ефиму Петровичу **Гринчану**, выполнившему план по добыче горной массы на 119 процентов.

Машинисту экскаватора горнорудного управления Петру Павловичу **Красильникову**, выполнившему план по добыче горной массы на 153 процента.

Машинисту электровоза горнорудного управления Анатолию Васильевичу **Мо- зулю**, давшему 154 процента нормы выработки без аварий и нарушений правил технической эксплуатации.

Агломератчику горнорудного управления Николаю Игнатьевичу **Андрееву**, выполнившему норму выработки на 114,1 проц.

Машинисту паровоза ЖДТ Николаю Семеновичу **Ермолаеву**, добившемуся отличного состояния паровоза и выполнения плана на 181 процент.

Составителю ЖДТ Ивану Ивановичу **Пугачеву**, выполнившему норму выработки на 169 процентов при безаварийной работе.

Электрощитовому цеха электросети Галине Демьяновне **Функс**, безаварийно работающей в течение 25 месяцев.

Токарю основного механического цеха Павлу Петровичу **Домбровскому**, выполнившему норму выработки на 222 процента.

Токарю новомеханического цеха Александре Николаевне **Каролиной**, выполнившей норму выработки на 295 процентов.

Штамповщику новостамповочного цеха Петру Кузьмичу **Принцеву**, выполнившему 186 процентов нормы выработки.

Всем этим товарищам выдаются денежные и натуральные премии в соответствии с утвержденным положением.

ПОКАЗАТЕЛЬНОЕ СМЕННО-ВСТРЕЧНОЕ СОБРАНИЕ

На днях перед началом работы бригады инженера т. Носкова в первый мартеновский цех пришел секретарь Челябинского обкома ВКП(б) по пропаганде и агитации тов. Шварев. В красном уголке рабочие собрались на сменно-встречное собрание.

— Скажите, товарищи, — обратился тов. Шварев к сталеплавильщикам, — вы знаете, что сегодня Красная Армия вернула Родине город Севастополь? Вы знаете, какое значение для нас имеет эта победа русского оружия?

Рабочие наперебой стали говорить о черноморской крепости. Звизгалась оживленная беседа. А когда мартеновцы обменялись своими мыслями об огромной роли крымской твердыни в дальнейшем ходе военных событий, тов. Шварев суммировал сказанное и прочел приказ Верховного Главнокомандующего товарища Сталина Маршалу Советского Союза Васильевскому и генералу армии Толбухиному.

Тов. Шварев подробно рассказал о доблести и героизме командиров, отмеченных в приказе товарища Сталина.

— А вот сталевару Корчагину, который вчера не выполнял задания, не приходится мечтать о том, чтобы быть отмеченным Красной Армией, — заявил тов. Шварев. — Зато сталевары тт. Артамонов,

Козыров, Щербо, Зипуров всегда могут рассчитывать на то, что их фамилии могут стоять рядом с фамилиями генералов Захарова, Крейсера и другими, добравшими свои имена бессмертной славой.

В красном уголке стоял гул живой беседы. Сталевары говорили о своей ответственности за выдачу сверхпланового металла, о причинах отставания некоторых товарищей и тут же решали, как помочь им.

Бригада тов. Носкова осталась довольна насыщенным собранием. В этот раз, как никогда, обозначилась цельность коллектива. Получая задание на смену, сталевары брали обязательство — в честь советского Севастополя выдать сверхплановый металл.

Бодрая зарядка сменно-встречного, на котором основным агитатором был весь коллектив, не прошла бесследно. В эту ночь бригада выполнила задание на 110 процентов. Сталевар тов. Гаврия выдал сверх плана 70 тонн стали, а тов. Щербо — 40 тонн. Этого металла вполне достаточно, чтобы сделать отличный танк или самоходное орудие, которое сметет с лица земли сотни фашистов.

Б. БЕЛОКОПЫТОВ — зам. секретаря заводского партийного комитета.

ВОПРЕКИ РЕШЕНИЮ ПЛЕНУМА ВЦСПС

200 рабочих-одиночек котельно-ремонтного цеха извляли в этом году желание иметь свои посева. Их желание вполне отвечало решению 12-го пленума ВЦСПС. Посевная площадь котельщиков в этом году должна была быть расширена на 40 гектаров. Недостающую землю обещали прирезать, но все хлопоты котельщиков оказались безрезультатными. Правда, директор совхоза «Поля орошения» т. Бурцев выделил им десять гектаров земли. Но для удовлетворения всех огородников котельщикам еще не хватает не менее 20 гектаров земли.

В свое время завком металлургов обещал помочь котельщикам и прирезать недостающий участок, но обещания оказались словами, брошенными на ветер. Председатель завкома металлургов тов. Ефанов заявил: «Земли нет, ничего не вышло». Пришлось начать урезку огородных участков. Создалась совершенно недопустимая обстановка — не расширенные площади огородов, как этого требует 12-й пленум ВЦСПС, а сокращение огородных наделов. Кроме недоразумений, такой подход к распределению огородных участков ничего хорошего не вызвал. Завком металлургов обязан удовлетворить требования огородников котельно-ремонтного цеха, изыскать для них недостающий участок для посева.

П. ОРЕХОВ.

БЕРЕЧЬ ПУТИ, КАК ЗЕНИЦУ ОКА

Железнодорожные пути — основа транспортного хозяйства. Без нормального состояния путей немислимо движение поездов, немислимо и нормальная работа комбината. Эту истину, очевидно, очень плохо усвоили руководители путевого хозяйства тт. Полевой и Гетманец.

Как иначе объяснить, что на таком ответственном участке, как доменный цех, пути запущены. Только за десять дней мая здесь произошло четыре схода поездов с рельсов. Большим упущением руководителей службы пути является то, что на этом участке в течение долгого времени не было постоянного дорожного мастера. Мастера здесь часто менялись и не несли ответственности за состояние путей. Трудовая дисциплина среди путейцев распалась.

Дорожный мастер тов. Корольков своевременно был поставлен в известность о том, что стрелка № 32 требует немедленного ремонта. Однако он не принял должных мер до тех пор, пока у этой стрелки не произошел сход паровоза. 7 мая произошел сход паровоза у стрелки № 10, на которой подработался перо.

Руководители транспортного цеха были вынуждены бросить все силы на ликвидацию аварийного состояния путей в доменном цехе. Но нужно сказать, что подъем осевших рельсов на западном выходе производится медленно. Срочно необходимо подвести достаточное количество щебенки и балласта и привести пути для транспортировки горячего чугуна в полный порядок.

Нельзя умолчать и того факта, что сами доменщики небрежно относятся к путевому хозяйству. В первой декаде мая было шесть случаев заливки путей чугуном и шлаком, повлекших за собой сходы составов ковшей и причинивших большой материальный убыток. 8 мая мастер третьей печи тов. Сазоенко не смог вовремя закрыть чугунную летку и залил пути на чугунной и шлаковой сторонах. На очистку путей от скрапа и замену створивших ипал ушло около 27 часов. Все это время пути были закрыты, по этой причине доменщики не выполнили задания.

Чтобы обеспечить перевозку чугуна и шлака строго по графику, железнодорожники и доменщики должны беречь пути, как зеницу ока. Только при высокой трудовой дисциплине, при четком выполнении правил технической эксплуатации можно добиться отличного состояния путей.

В. СЕРОВ.

Ответственный редактор
Е. Л. ГОЛДМАН.