

● ИДЕМ В ЗИМУ

## НЕ ОТКЛАДЫВАЙТЕ НА ЗАВТРА

По утрам еще ярко светит солнце, но уже плохо греет. В трамвае разговоры: «Сегодня минус два. Обещают снег в конце месяца... Снег снегом, а осень золотая, чего там... Золотая золотой, а скоро конец ей, чувствуется».

Зима на носу. Как говорится, оглянуться не успели.

И снова обеспокоен партийно-хозяйственный актив комбината ходом подготовки цехов к морозам и снегопадам. Справедливо заметил на собрании заместитель главного энергетика комбината т. Баладин: теплая погода расхолаживает некоторых руководителей. Откладывание «на потом», упование на «еще успеет» привело к тому, что приказы директора комбината о подготовке к зиме не всеми четко выполняются. В докладе главного инженера комбината т. Овчинникова охарактеризована предвзятая обстановка в цехах, конкретно указано, где и что нужно сделать, подвергнуты резкой критике те, кто заслуживает этого. Надо полагать, собрание партийно-хозяйственного актива получит резонанс в цехах.

Не все готово в энергетическом хозяйстве к началу отопительного сезона. Далеки еще от завершения работы по остеклению зданий цехов горного управления, сортопрокатного, фасонно-вальце-сталеитетного, коксохима, в мартеновских цехах не остеклены кабины кранов, шихтовые открьлки. Медки заготовили впрок достаточно лекарств, но лучше предупредить простудные заболевания — этого, видимо, не понимают и руководители доменного цеха, в котором до сих пор на постах управления печей №№ 3 и 4 не установлены дополнительные секции радиаторов отопления, не смонтированы ворота с северной стороны здания разливающих машин. В третьем мартеновском цехе из 17 «зимних» мероприятий ни одно не выполнено, в цехе механизации до сих пор (а нужно было еще в августе) не смонтирована дополнительная емкость для подогрева и подачи воды в душевую.

Не терпит отлагательства ремонт кровли здания обжимного цеха и слябинга, которая находится в аварийном состоянии, — об этом должен беспокоиться, пока тепло, заместитель главного инженера т. Чилачава...

Оставляет желать лучшего готовность железнодорожного транспорта к зиме, хотя и выполнен уже большой объем ремонтных работ, механизированы многие операции. На бога надейся, а сам не плошай, — эту поговорку надо бы хорошо усвоить руководству ЖДТ. В цехе пути имеется пять снегоуборочных машин ПМ-3, но они не боеспособны, потому что нет щеток. Тов. Каверин жалуется на главного механика — до сих пор не обеспечил изготовление механизированного приспособления для набора щеток. Да, это так. Но в цехе пути целый год хранится приспособление для намотки щеток вручную, которое позволяет одному человеку за три часа намотать щетку. Зачем ждать?

Выступая на собрании актива главный сталеплавыльщик т. Захаров, говорил о том, что надо завести сейчас на всю зиму песок в мартеновские цехи, перевезти и другие материалы — сделать это сейчас в два раза легче и дешевле, чем потом, зимой. Почему же руководство ЖДТ не позаботится об этом?

Много просьб и претензий у железнодорожников к управлениям и службам комбината, но нужно и на себя оборотиться. Например, график работы доменного цеха срывается железнодорожниками и в теплые дни, не говоря уж о зиме; аварий и сейчас хватает, а с наступлением холодов они будут ощутимыми втройне; оперативный график механизированной уборки снега с путей еще не утвержден, а надо было сделать к 1 сентября; мусор, металлоотходы плохо вывозятся из цехов летом, а зимой и подавно не до того будет...

Просить, требовать, ссылаться на других — это, кстати сказать, хорошо умеют во многих цехах. Но параллельно с этим нужно делать, делать и делать все возможное самим, для того, чтобы не повторились трудности прошлой зимы, когда зачастую приходилось надеяться только на энтузиазм коллектива.

Тем более, что на комбинате пока плохо обстоит дело с запасами железорудного сырья. Возникла необходимость в жесточайшей экономии топлива и электроэнергии — об этом знают руководители цехов. Однако в сентябре наблюдается перерасход топлива в первом листопрокатном цехе, на стане «2500» горячей прокатки, на блюмингах и, как следствие этого, на сортовых станах. Такое отношение к важному общегосударственному делу недопустимо.

...Зима на носу. Как говорится, оглянуться не успели. Все, что еще можно сделать сегодня для подготовки к ней, — нужно сделать. Завтра будет поздно.

# МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и управления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 115 (4680)  
Год издания 30-й

СУББОТА, 27 сентября, 1969 года

Цена 1 коп.



## Большие дела малой печи

В группе малых печей первого мартеновского цеха особенно выделяется ровной высокопроизводительной работой с самого начала четвертого года пятилетки двадцать шестая мартеновская печь. За восемь месяцев текущего года коллективом, обслуживающим агрегат, дополнительно к плану выплавлено 2455 тонн стали.

Хорошо идут дела и в сентябре. За 24 дня бригады сталеваров Геннадия Храмова, Павла Коробко, Алексея Князева и Ивана Нуждина выдали 749 тонн сверхплановой стали. А вчера, 26 сентября, передовой коллектив можно было поздравить с выполнением девятимесячного плана.

Сталеплавыльщики двадцать шестой печи выдают каждую плавку тяжелее плановой в среднем на 8,3 тонны. За счет грамотной и по-хозяйски заботливой

эксплуатации печи сокращаются простои ее на ремонтах. Вот и получается, что в конце месяца в счет юбилейных ленинских обязательств коллектив мартена записывает новые сотни тонн металла.

Самых лучших показателей добивается на печи сталевар Князев со своей бригадой. Опытный мастер своего дела коммунист Алексей Князев умеет организовать работу так, что за смену его бригада успевает сделать больше, чем остальные бригады. Экономисты цеха подсчитали, что более половины выплавленного сверх плана восьми месяцев металла приходится на бригаду Князева.

М. ХАЙБАТОВ.

## С огоньком

Рабочие, инженеры и техники блюминга № 2 направляют сейчас свои действия на искоренение аварийности, на обеспечение

бесперебойной, высокопроизводительной работы оборудования. И их усилия приносят свои отрядные результаты.

24 сентября весь коллектив блюминга проработал высокоорганизованно, с огоньком и добился впечатляющего успеха: за сутки здесь было прокатано столько металла, количество которого превышает суточное производство на 525 тонн.

Наиболее слаженно трудилась бригада, возглавляемая Я. Х. Каримовым. Ей принадлежит более половины всех прокатанных за сутки сверхплановых заготовок. Немалая заслуга в этом старшего оператора главного поста А. М. Морозова, который хорошо организовал работу на вверенном ему участке производства и тем самым в значительной мере обеспечил прокатку металла на высоких скоростях.

Ю. САШИН.



Среди тех, кто своим трудом успешно помогает сталеплавыльщикам выполнять принятые повышенные социалистические обязательства, много тружеников цеха ремонта промышленных печей, досрочно сдающих агрегаты после ремонта в эк-

сплуатацию.

На снимке: звено передовых каменщиков (слева направо) А. Г. Карпин, Г. М. Миникеев, В. П. Сюрко, бригадир П. Г. Емельянов, С. Б. Русецкас, В. П. Китов. Фото Н. Нестеренко.

● ЗАВТРА — ДЕНЬ МАШИНОСТРОИТЕЛЯ

## Краностроители

(У НАШИХ СОСЕДЕЙ)

Магнитогорск славен не только сталью, эмалированной посудой, луженой жестью — магнитогорское клеймо можно увидеть и на корпусах десятичных подъемных кранов. Эти машины отлично служат в сельских ремонтных мастерских, на заводах и фабриках нашей страны. Растет спрос на эту технику и за границей. Число экспортных поставок Магнитогорским крановым заводом увеличивается с каждым годом. Если девять лет назад магнитогорцы отправили за кордон два крана,

то в нынешнем году зарубежные заказчики получили сорок восемь машин. Адресаты разные: Алжир и Болгария, Турция и Румыния, Индия и Республика Йемен — всего около четырнадцати государств сегодня являются постоянными потребителями продукции. Совершенствуется производство подъемных механизмов. За двадцать шесть лет своего существования завод оснащается современными высокопроизводительными станками и устройствами. Погрузочные и разгрузоч-

ные работы здесь, можно сказать, полностью механизированы. Недавняя реконструкция сверлильных станков увеличила число операций. Новшества в сварочной технике ускорили сборку машин. Инженеры и техники завода постоянно заботятся об улучшении рабочих качеств подъемных механизмов. Три года назад колеса кранов закаливались на глубину пяти миллиметров. Это привело к отслаиванию металла. Теперь слой закаленного металла равен 25 миллиметрам и срок

службы подъемных кранов намного продлился.

В прошлом году краны «похудели». Каждый из них стал легче на полторы тонны. Экономятся сталь и электроэнергия.

Созданы дополнительные удобства в кабине крана. Специальная конструкция стекла позволила улучшить обзор. С недавнего времени завод доставляет заказчикам и сталеитетные стекла для кабин. В кранах монтируются более удобные в пользовании приборы управления машиной.

Забывая о качестве подъемных машин, коллектив кранового завода ежегодно наращивает темпы производства. 26 сентября выполнено девятимесячное задание. Сверх программы изготовлено девять машин.

В. АГРОНОВ.