

КОНТРОЛЬ ДЕЙСТВУЕТ

КОНКРЕТНО, ЦЕЛЕУСТРЕМЛЕННО

При центральной заводской лаборатории автоматизации группа СПГК была создана немногим больше года назад. За прошедшее время группа из 9 человек, которую возглавляет Сергей Федорович Костюченко, сумела добиться многого. Это подтверждает даже простой перечень вопросов, которыми по плану занимались контролеры. Под контроль было взято выполнение мероприятий, намеченных приказом № 1 директора комбината, выполнение производственного плана, состояние учета контрольно-измерительных приборов, хранение и использование дорогостоящих материалов, соблюдение штатной дисциплины, повышение квалификации и разрядов рабочих.

Контролерами выявлены нарушения штатной дисциплины, хищения дефицитных радиодеталей, недостатки в учете и хранении материалов.

При помощи группы СПГК штаты лаборатории приведены в соответствие со штатным расписанием, усилена персональная ответственность за хранение и учет дорогостоящих материалов.

Работа группы СПГК лаборатории и постов не ограничивается

планом: Контролерам часто приходится идти по следам сигналов, которые поступают в группы. Таких сигналов только за первые три месяца этого года поступило 15.

Значительная роль в борьбе с недостатками принадлежит комсомольскому прожектору. По сигналам «Прожектора» улучшено выполнение заявок по снабжению дефицитными материалами, налажен ремонт инструмента собственными силами.

Группа содействия партгосконтролю уделяет большое внимание изобретательству и рационализации. Вопросы, которые группа не могла разрешить своими силами, были переданы на рассмотрение группы СПГК при партийном комитете.

Контролеры активно вмешиваются во все стороны жизни коллектива лаборатории автоматизации производства, решительно добиваются устранения недостатков. Этим объясняется, что у группы СПГК большой актив, помогающий контролерам в их благородном деле.

Работа группы СПГК придается широкой гласности. В помещении лаборатории установлен спе-

циальный щит. Здесь дана схема структуры органов партийно-государственного контроля, помещен список членов группы СПГК с указанием кто и за какой участок отвечает. На доске вывешиваются планы работы, даются краткие отчеты о проделанном, сообщается о принятых мерах по сигналам контролеров. Тут можно увидеть, как реагирует администрация, профсоюзная и партийная организации на выступления Комсомольского прожектора.

Однажды мастер подготовки производства А. С. Борисова, получив 400 кг электродов на несколько служб, отдала их все одной службе. Таким образом у одних оказался избыток, а другие остались без электродов. Об этом неправильном действии мастера производства грузчица Зинаида Левчук сообщила в Комсомольский прожектор. В тот же день о случившемся узнали все.

Но как реагировала на критику коммунистка т. Борисова? Она отругала Зинаиду Левчук.

Вскоре на доске показателей работы группы СПГК появился еще один документ — выписка из протокола партийного бюро, в которой сообщалось о том, что за неправильное распределение материалов и непартийное отношение к критике член КПСС Борисова привлечена к партийной ответственности.

Ни один сигнал контролеров не остается без внимания партийной организации. Партийное бюро лаборатории автоматизации реагирует на недостатки большие и малые и это еще больше придает сил группе и постам содействия партийно-государственному контролю.

Е. КОРЯЧКО.

Александр Григорьевич Касаткин пришел в обжимной цех после окончания горно-металлургического института. Начал работать подручным сварщика, а теперь один из лучших сварщиков высокой квалификации, технически грамотно пользующийся тепловой автоматикой.

НА СНИМКЕ: А. Г. Касаткин.



ПРЕДМАЙСКАЯ ВАХТА И количество, и качество

Отлично трудятся в эти дни штрипсовики цеха коммунистического труда. Замечательных успехов достигла бригада стана «250» № 2, возглавляемая Николаем Николаевичем Токманиным. Эта бригада имеет на сверхплановом счету свыше двухсот тонн прокатанного металла при значительном снижении выхода брака и второго сорта продукции.

А. ИВАНОВ.

ДЛЯ НОВОЙ ДОМНЫ

СКОРО ВОЙДЕТ В СТРОИ НОВАЯ ДОМЕННАЯ ПЕЧЬ. ДЛЯ ЕЕ РАБОТЫ ТРУДЯЩИЕСЯ КОКСОХИМИЧЕСКОГО ПРОИЗВОДСТВА УЖЕ ЗАТАВЛИВАЮТ КОКС. ЗА АПРЕЛЬ В ФОНД НОВОЙ ДОМНЫ ВЫДАНО СВЫШЕ ТРЕХ ТЫСЯЧ ТОНН СВЕРХПЛАНОВОЙ ПРОДУКЦИИ.

НЕ ОСТАЮТСЯ В ОБИДЕ И ТРУЖЕНИКИ СЕЛЬСКОГО ХОЗЯЙСТВА. ЗА ПОСЛЕДНЕЕ ВРЕМЯ КОЛЛЕКТИВ ЦЕХА УЛАВЛИВАНИЯ ВЫДАЛ СУЛЬФАТА НА 70 ТОНН БОЛЬШЕ, ЧЕМ ПРЕДУСМАТРИВАЛОСЬ ПЛАНОМ.

Идет массовый смотр

В цехах комбината с 20 марта начался смотр на лучшее предложение по экономии и повышению коэффициента использования сырья и материалов.

Неплохо идут дела у коксохимиков. Здесь создано 82 рейдовых бригады, в которые вошло свыше 400 человек. Приказом начальника КХП т. Дорогобида была создана общепроизводственная комиссия в составе 17 человек для рассмотрения поступающих предложений. Предложения стали поступать в первые же дни смотра. На 15 апреля в адрес комиссии было подано 65 предложений. Все они рассмотрены, 40 из них принято к реализации и 37 уже внедрено.

До недавнего времени в пиридиновом отделении цеха улавливания № 1 каждый раз, когда приходилось менять конденсаторы, неизбежно приостанавливались все работы: мешала колонна. Коксохимики Л. А. Кривошук и П. Л. Волошин предло-

жили отодвинуть колонну на метр от нейтрализатора. Дело не сложное, но в результате этого экономия составила около трех тонн ценнейшего химического сырья — пиридина, а это прежде всего будущие красители, лекарственные вещества, растворители и многие другие ценные вещества.

Группа коксохимиков в составе Л. М. Гринева, М. Ф. Арбузова и П. А. Волошина предложила в смолоразгонном цехе оригинальную установку емкостей. В результате этого новшества отпала необходимость в перекачке конденсата, так как он сейчас поступает из одной емкости в другую самотеком. Это предложение дает экономии тысячу с лишним рублей в год.

Всего в результате смотра коксохимики уже сэкономили несколько тысяч рублей.

Хорошее начало!

В. ИСКРОВ.

По следам наших выступлений

„ВЫХОД ЕСТЬ“

В ответ на заметку под таким заголовком, помещенную в нашей газете от 26 января с. г., главный инженер управления железнодорожного транспорта т. Васильев сообщает:

«Для обслуживания цеха изложниц выделен специальный локомотив, который, с целью рационального его использования, за-

креплен за третьим районом. Этому району поручено обслуживание цеха изложниц. Такая система обеспечивает цех своевременными железнодорожными перевозками и контроль выполнения заявок цеха на перевозки.

Для увеличения объема перевозок по цеху изложниц предложение машиниста паровоза т. Герасимова будет учтено. В настоящее время на станции Стальная нет свободных локомотивов для обслуживания цеха, поэтому поступившее предложение по

врезке стрелки отложено».

ПОВСЕДНЕВНО ПОВЫШАЙ Учишься, всегда учишься!

Начну с того, как я поступил в институт. В 1957 году на Украине я окончил техникум, и как молодой специалист прибыл в Магнитогорск. Замечу сразу: я доволен, что мой выбор пал именно на Магнитогорск.

Первые годы трудился на заводе горного оборудования по специальности техника-технолога по обработке металлов резанием. Здесь несколько месяцев работал токарем. Уже в то время у меня появилось желание учиться дальше. Об этом же мне говорили и молодые специалисты, с которыми я трудился и жил — инженеры Борис Александрович Пономарев, Игорь Алексеевич Шермаков и ныне главный конструктор завода горного оборудования Валентин Павлович Чувин. Они были для меня образцом инженеров высокой грамотности и большой эрудиции.

Я твердо решил стать инженером. В 1958 году со своим другом Александром Дейко совместно подготовились к поступлению в институт, избрав специальность «Механическое оборудование металлургических заводов».

Учеба в институте позволила мне расти на производстве: мастер термического отдела-

ния, техник-конструктор, а затем должность инженера. С 1960 года работаю в конструкторском отделе механизации комбината. Руководство отдела оказывает большую помощь обучающимся. Отпуска всегда предоставляются в летний период.

Мои друзья-студенты за период обучения в институте обогатились духовно, стали технически грамотными, что позволило им справиться с более ответственной работой. Так, Александр Дейко и Владимир Колесников сейчас механики цехов. Виктор Заярный стал мастером-механиком прокатного дела. Таких примеров можно привести много.

Нередко в институте можно видеть мужа и жену, сидящих рядом. Так, например, супруга Виктора Заярного Валентина закончила институт одновременно со своим мужем, хотя в период учебы у них родилась дочь. Супруга Дейко тоже Валентина настойчиво следует за своим мужем, учится в институте.

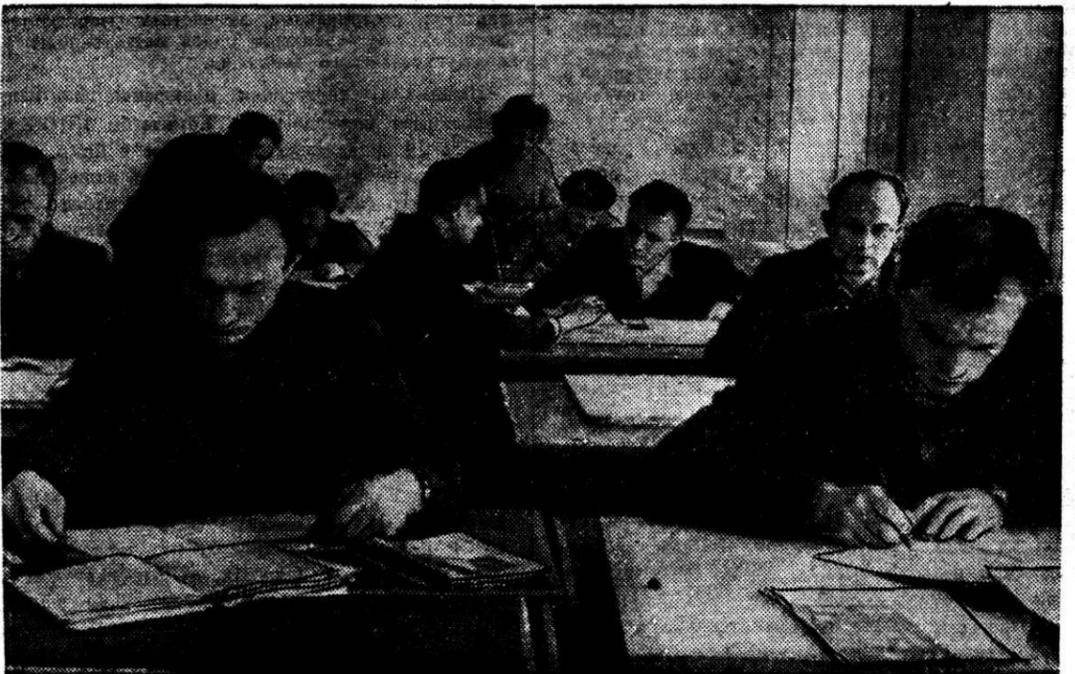
Нелегко сложилась жизнь многих моих товарищей в детские годы. Война, например, прервала учебу Володи Колесникова. Он вынужден был продолжить свое образование с 5-го класса вечерней

школы. Сейчас Владимир Филиппович готовится одним из первых защитит дипломный проект. Таких примеров немало. Каждый из них понимает — без знаний сейчас человек, что корабль без руля.

Мы живем в век невиданного взлета человеческой мысли, гигантского технического прогресса. Чтобы продолжить эту стремительную эстафету дальше нужны люди с гибким умом и крепкими руками, люди, располагающие огромным багажом знаний. Поэтому тем, кто еще раздумывает, стоит или не стоит учиться, я твердо советую — учиться! Те, кто не понимает этой необходимости сейчас, поймут позже. Но как горько будут они жалеть об упущенных годах.

Иван ШИРИНСКИХ,
студент 6-го курса
вечернего факультета
МГМИ.

ГОРЯЧАЯ ПОРА НАЧАЛАСЬ У СТУДЕНТОВ ВЕЧЕРНЕГО ФАКУЛЬТЕТА МГМИ—РАБОТА НАД ДИПЛОМНЫМИ ПРОЕКТАМИ. УПОРНО НАЧАЛИСЬ ГОТОВИТЬСЯ К ЭТОМУ СТУДЕНТЫ-ПРОКАТЧИКИ, КОТОРЫХ ЧИТАТЕЛЬ ВИДИТ НА СНИМКЕ.



Металлургический
МЕТАЛЛ