

> СОСТАМЕНТ

Прокат мировых стандартов

В ЦЕХЕ ПОКРЫТИЙ комбината значительно расширен сортамент горячеоцинкованного высокопрочного листового проката марок 320 и 350.

Высокопрочный металлопрокат в настоящее время находит все более широкое применение в строительной индустрии, например, при производстве высокопрочных строительных профилей. Основным плюсом его использования, по сравнению с рядовым металлом, является то, что при изготовлении строительных конструкций есть возможность снизить толщину металла при сохранении прочности. При неизменном удельном весе металлопроката снижение толщины металла приводит к увеличению площади, а значит, и количества изготавливаемых металлических изделий в сервисных металлцентрах.

В настоящее время в ОАО «ММК» освоено производство металлопроката марок 320 и 350 более широкого сортамента толщиной 0,6–2,0 миллиметра при ширине 1000–1465 миллиметров. По механическим свойствам прокат полностью удовлетворяет требованиям как российских, так и зарубежных стандартов, сообщает отдел информации и общественных связей ОАО «ММК».

> КОНКУРС

«Мечта» года

В ЧИСЛО победителей всероссийского конкурса программы «100 лучших товаров России-009» вошел Златоустовский машиностроительный завод.

В этом году на конкурс им была представлена бытовая электрическая плита «Мечта-221С», ставшая дипломантом в номинации «Новинка года».

Выбор Виктора Чистякова

> Энергетиком он стал вопреки воле отца

ИНТЕРЕСНО, как бы распорядилась судьба, если бы заместитель главного энергетика по теплотехнике Виктор Чистяков в свое время послушался отца и не пошел по его стопам?

Может быть, коммерсантом стал, – то ли шутит, то ли серьезно отвечает Виктор Михайлович.

Как бы там ни было, он сумел пройти серьезный путь от электрослесаря контрольно-измерительных приборов и автоматики до высокой должности в управлении главного энергетика.

После восьми классов в шестой школе он поступил в сорок первое училище – осваивать профессию электрослесаря КИП и А. Причем сделал это вопреки воле отца Михаила Ивановича, который всю жизнь проработал в цехе контрольно-измерительных приборов и автоматики.

– По каким-то своим причинам отец не хотел, чтобы я шел по его стопам, – рассуждает Виктор Михайлович. – Однако меня интересовала именно эта специальность. Поэтому и учился с удовольствием. Сразу нашел много друзей, с некоторыми дружу до сих пор. Например, с Сергеем Ишмаевым и Анатолием Горонковым.

После училища он попал на производство – в первый обжимной цех и четвертый листопрокатный. Осваивать профессию ему помогали старшие товарищи Виктор Безинский и Константин Коробейников. Оба опытные «киповцы», причем всю жизнь проработали именно в ЦЦ-1 и ЛПЦ-4, так что в технологии прокатки были как рыба в воде.

– Прокатные цехи я покинул в восьмидесятом году. В то время в четвертом «листе» как раз начались работы по установке одиннадцатой клетки, – вспоминает Чистяков. – Попал на ТЭЦ. Адаптировался быстро, хотя технология здесь совершенно иная. Прокатный стан можно остановить в горячий резерв, а энергетическое оборудование такого практически не терпит – только в крайних случаях. К тому же, требуется определенное

время для разогрева агрегатов, и оно гораздо больше, чем в прокатных цехах.

На ТЭЦ Виктор Михайлович также занимался контрольно-измерительными приборами и автоматикой. В восьмидесятом Чистякова перевели на паровоздушную электростанцию. В то время там работали два генератора, общая производительность – пятьдесят мегаватт. Главная задача ПВЭС – снабжение доменного цеха воздухом.

Именно на паровоздуховую электростанцию начался карьерный рост Чистякова. В восьмидесятом шестом году, по настоянию начальника ПВЭС Валентина Шеванова, он поступил на вечернее отделение технического университета. Освоить теплотехнику было необходимо, это диктовали сами условия работы. Хотя совмещать работу и учебу – не самое простое занятие. Но, по собственному признанию Виктора Михайловича, увлекательное.

В то время он уже был заместителем главного инженера станции по теплотехнической части. С девятого второго года Чистяков главный инженер ПВЭС, а спустя четыре года – начальник. С 2005-го в течение двух лет Виктор Михайлович возглавлял ТЭЦ, после чего его назначили заместителем главного энергетика по теплотехнике.

Занимается Виктор Михайлович тепло-, паро- и газоснабжением. Но хватит о работе. Больше всего Чистяков любит выбираться на природу. Чаще всего в Башкирию, за Аскарково. Катается на лыжах, уважает рыбалку. Правда, с удочкой не сидел уже давно.

– Ну, а летом – фазенда, – улыбается Виктор Михайлович.

У него большая семья: жена и трое детей – дочь и двое сыновей. Ольга уже закончила «горный» и теперь работает под Челябинском. А оба сына пошли по стопам отца и деда. Средний Вадим закончил сорок первое училище, сейчас учится на заочном в МГТУ и работает в НПО «Автоматика». Младший Миша, тоже



Выпускник сорок первого, работает машинистом турбинных установок в кислородном цехе

КИРИЛЛ СМОРОДИН
ФОТО > ДМИТРИЙ РУХМАЛЕВ

В тандеме С «ПЯТИТЫСЯЧНИКОМ»

> Машину непрерывного литья заготовок ждет горячее опробование



СПЕЦИАЛИСТЫ ОАО «ММК» справились с непростой задачей – строительством комплекса внепечной обработки стали и шестой машины непрерывного литья заготовок.

Напомним: в ноябре 2006 года комбинат заключил контракт с немецким машиностроительным концерном SMS-Demag на строительство толстолистового стана «5000» горячей прокатки и комплекса МНЛЗ-6. А работы на строительной площадке начались в июне следующего. За два года генподрядчики возвели «на ровном месте» гигантский комплекс, не уступающий по размерам самому кислородно-конвертерному цеху и оснащенный по последнему слову техники. Ни одна из ныне действующих на нашем комбинате машин непрерывного литья заготовок не способна выпускать слэбы с различной толщиной. А на шестой МНЛЗ будет три вида заготовок – толщиной сто девяносто, двести пятьдесят и триста миллиметров.

– Не менее уникален и комплекс внепечной обработки стали, – рассказывает старший менеджер по реконструкции управления главного металлурга Евгений Кебенко. – Он состоит из двухпозиционных печи-ковша и вакууматора. Толстолистовому стану требуется особая марка стали – X-70. Это металл с особо низким содержанием серы, водорода, фосфора и других вредных примесей. Именно из

этой марки производят трубы большого диаметра, которые используют под водой, при высоком давлении, в неблагоприятных погодных условиях. Кроме того, одной этой маркой стали агрегаты ВОС не ограничатся: им по силам даже X-120. Однако комплекс войдет в строй только в следующем году, поскольку на этом участке все еще идут строительные монтажные работы.

А на участке шестой машины непрерывного литья заготовок ведут холодное опробование всех механизмов и систем. Комплексную поагрегатную наладку планируют осуществить до первой горячей прокатки, которая, по словам Евгения Валерьевича, намечена на двадцать восьмое декабря. Также за два-три дня до горячей опробования проведут имитацию разлива.

– Согласно программе освоения после горячей опробования планируем работать в различных режимах, чтобы посмотреть, как машина выпускает все три вида заготовок, – продолжает Евгений Валерьевич.

Строительные работы завершены, и работники подрядных организаций постепенно покидают практически готовый комплекс. Основная ответственность сейчас на пусконаладочных бригадах. Они работают в усиленном режиме и постоянно следят за всеми узлами агрегата – механикой, автоматикой, гидравликой... Немецкие шеф-монтажники контролируют работу от и до. Холодная прокатка осуществляется

круглосуточно. Специалисты из Германии пробудут на строительной площадке, пока конвертерщики не выйдут на заданные параметры. Предположительно, это случится ближе к весне.

Прокатка началась на той неделе, и сейчас немало нюансов, что вполне естественно для нового оборудования. Наши и немецкие специалисты ведут очень интенсивный процесс отладки оборудования. Причем в довольно-таки экстремальных условиях – при тридцати градусах мороза. К счастью, неблагоприятные погодные условия не стали неожиданностью, и специалисты встретили мороз во всеоружии.

Все сто шестьдесят девять человек, которые будут работать на комплексе внепечной обработки стали и шестой машине непрерывного литья заготовок, уже набраны и проходят завершающий этап обучения – на строительной площадке.

– Сейчас все пробуют силы на настоящем оборудовании, – говорит Евгений Валерьевич. – И разливщики, и операторы МНЛЗ, и машинисты кранов. До этого технологи уже прошли курс обучения в Германии.

Совсем скоро новейшие комплекс ВОС и шестая МНЛЗ станут действующими агрегатами и в тандеме с толстолистовым станом «5000» горячей прокатки поднимут комбинат на новый уровень. Проектная мощность новой машины непрерывного литья заготовок составит один миллион шестьсот пятьдесят тысяч тонн металла в год

КИРИЛЛ СМОРОДИН
ФОТО > АНДРЕЙ СЕРЕБРЯКОВ

> ЮБИЛЕЙ

Оперативно, со знаком «ПЛЮС»

ЦЕНТРАЛЬНОЙ ЛАБОРАТОРИИ контроля ММК – 80 лет.

Ее история началась в 1929 году, когда по инициативе главного инженера горного отдела Магнитостроя Б. Боголюбова были организованы исследовательская и химическая лаборатории.

В апреле 1930 года выполнены первые анализы проб руды Магнитной на содержание железа, серы, фосфора. На основании их результатов на ММК был запроектирован мартеновский способ выплавки стали. В июле горную лабораторию переименовали в рудоспывательную станцию – РИС. По тем временам она представляла собой настоящий научно-исследовательский институт с оборудованной по последнему слову техники химической лабораторией, а также с механической и петрографической лабораториями.

Позже при шамотно-динасовом цехе комбината организована лаборатория огнеупоров, созданы контрольная коксохимическая, механическая и металлографическая, химическая лаборатории.

В начале февраля 1939 года приказом по ММК все лаборатории комбината объединены в единый лабораторный цех с подчинением начальнику технического отдела. В том же году лабораторный цех переименован в центральную заводскую лабораторию. В состав ЦЗЛ вошли доменная и мартеновская исследовательские группы, лаборатория огнеупоров и вновь организованная термическая лаборатория.

В 1941-м создана лаборатория литейных цехов. Многие исследователи металлургического и химического отделов ЦЗЛ принимали непосредственное участие в освоении выплавки и прокатки на ММК броневой стали.

В 1942 году в состав ЦЗЛ вошла коксохимическая исследовательская лаборатория. В том же году организована группа топлив, выполняющая анализы смазочных материалов. Эта группа в военные годы производила по разработкам начальника химического отдела А. Николаева дефицитные лекарства для госпиталей Магнитогорска – сульфидин, стрептоцид...

...Шли годы. На комбинате росло и развивалось производство, появлялись новые лаборатории, открывались участки. В частности, в связи с вводом в действие кислородно-конвертерного цеха организована лаборатория аналитического контроля кислородно-конвертерного производства и макротемплетная лаборатория – для получения оперативной и достоверной информации по качеству непрерывнолитого слэба и состоянию МНЛЗ.

С 1995 года лабораторный комплекс Магнитки носит свое нынешнее название – центральная лаборатория контроля. Сегодня это крупное подразделение в составе ОАО «ММК», выполняющее научно-исследовательскую, экспериментально-производственную и контрольно-испытательную работу. Специалисты ЦЛК решают самые разнообразные задачи – от разработки новых и совершенствования действующих технологических процессов, производства новых видов продукции до проведения физико-механических испытаний и анализа химического состава сырья, материалов металлургического производства. Здесь создана испытательная лаборатория, аккредитованная Госстандартом России в системе сертификации ГОСТ Р. Аттестат аккредитации дает право аттестовать готовую продукцию ОАО «ММК», выполнять все виды контроля и испытаний, установленные в заявленной области аккредитации. В составе центральной лаборатории контроля семь отделов, свыше тридцати лабораторий, более шестидесяти участков.

В юбилейный год здесь прошла внутрицеховая спартакиада, организованы экскурсии по историческим местам Урала, дети сотрудников побывали на рабочих местах своих родителей. К юбилею чествовали ветеранов ЦЛК. Во Дворце культуры имени Орджоникидзе состоялся праздничный вечер, посвященный 80-летию центральной лаборатории, а на торжественном сменно-встречном собрании грамотами комбината, профкома предприятия, Законодательного собрания Челябинской области, ценными подарками отмечены около полусотни работников лаборатории.