

В 1979—80 учебном году в системе экономического образования по типовым программам обучалось 11823 трудящихся, в том числе в экономических школах и на производственно-технических курсах — 5362, в школах коммунистического труда — 300, в сети партийного просвещения — 5221, в народных университетах — 780, в универси-

ДАЛИ ДОБРЫЕ ВСХОДЫ

татах управления производством — 160 человек.

Большое внимание было уделено повышению практической направленности экономической учебы. Все рабочие, обучавшиеся на производственно-технических курсах, выполнили

практические задания по вскрытию резервов производства. Эффективность обучения рабочих на ПТК за 1979 год выражается в том, что слушателями выполнены 2260 работ, направленных на повышение производительности труда, улучшение качества

продукции, экономии металла, сокращение времени на ремонт, улучшение условий труда, из которых 393 — приняты к внедрению.

За успешную организацию политической и экономической учебы в 1979—80 учебном году, умелую связь теории с

ЭКОНОМИЧЕСКОЕ ОБРАЗОВАНИЕ ТРУДЯЩИХСЯ

практикой, высокую эффективность занятий решением администрации, партийной и общественных организаций комбината большой группе преподавателей и организаторов учебы объявлена благодарность и выделены денежные премии. В список отмеченных вошли: В. И. Глуш-

ков, бригадир слесарей аглоцеха № 1 горно-обогатительного производства; С. В. Попов, бригадир электриков обжимного цеха № 3; А. Г. Волков, вальцовщик листопрокатного цеха № 1; В. Е. Смирнова, термист цеха ремонта металлургического оборудования № 2 и другие — всего свыше 30 человек.

Л. ЛЕОНИДОВ.

С СОВМЕСТНОГО ЗАСЕДАНИЯ БЮРО ПАРТКОМА И ПРЕЗИДИУМА ПРОФКОМА

28 мая состоялось совместное расширенное заседание бюро парткома и президиума профкома, обсудившее вопрос «О готовности производств и цехов комбината к работе в летних условиях 1980 года».

На заседании присутствовали начальники производств, цехов, отделов и лабораторий, секретари партийных и комсомольских организаций и председатели цеховых комитетов профсоюза. В работе заседания принял участие первый секретарь горкома партии П. С. Грищенко.

С докладом выступил главный инженер комбината Ю. В. Яковлев.

ЛЕТО СЧЕТ ПРЕДЪЯВЛЯЕТ

Говоря о результатах, с которыми коллектив комбината вступает в лето, докладчик, в частности, отметил, что несмотря на ставшие уже хроническими трудности с обеспечением коксом и железорудным сырьем, план четырех месяцев комбинат выполнил. Известную роль здесь, несомненно, сыграла та огромная организаторская и партийно-политическая работа, которая проводилась в коллективах в канун 110-й годовщины со дня рождения В. И. Ленина и Первой.

Однако последний предшествующий календарному лету месяц принес первые сбои в отлаженный ритм производства. С приходом тепла — а май в этом отношении оказался на редкость щедрым — все основные переделы ухудшили свою работу. Среднесуточное производство кокса, например, упало по сравнению с апрельскими показателями на 200 тонн. В горно-обогатительном производстве намелились срывы по качеству агломерата. С отставанием от плана в мае работали доменщики и сталеплавильщики, у последних только коллектив второго мартеновского цеха идет на уровне плана. Прокатный передел тоже сдает достигнутые позиции, и «тон» отступлению задают обжимные цехи, особенно второй.

Словом цепочка «руда — кокс — чугуны — сталь — прокат» в мае натянута настолько туго, что малейшие сбои в головных ее звеньях незамедлительно и больно отзываются во всех последующих.

В начале марта на комбинате вышел приказ директора о подготовке к работе в летний период, в котором намечались важнейшие мероприятия для внедрения в цехах. Свои мероприятия были разработаны и непосредственно в цехах с указанием сроков и ответственных исполнителей. Беда, однако, в том, что нередко выполнение их затягивается, переносится на более поздние сроки или осуществляется не в полной мере. Что касается цеховых мероприятий, то они к тому же не везде отличаются достаточной продуманностью. Это, кстати, относится не только к коксохимическому производству, но и к другим подразделениям

комбината. Так, в доменном цехе своевременно не проведена реконструкция аэрационного фанара на литейном дворе 5-й и 6-й печей, не пущено депо по обработке ковшей в потоке. В первом мартеновском цехе срываются графики освоения «Орионов», в третьем мартеновском тянут с внедрением шибберных затворов, копровики медлят с пуском пятой колоннады, во втором обжимном запустили нагревательные колодцы...

Даже в тех цехах, где в целом подготовка к лету проводилась успешно, можно обнаружить массу недоделок. В горно-обогатительном производстве, например, проделана огромная работа по ремонту оборудования, а вот решение элементарных вопросов — устройство защитных экранов, обеспечение питьевого режима и т. п. — отодвинуто в тень.

Много недоработок по приведению в порядок вентиляционных систем, аэракторов, теплозащитных устройств, в организации питьевого режима, оборудовании мест отдыха обнаружено на ДОФ-5, в аглоцехах № 1 и 2, во всех мартеновских, в доменном, обжимных № 2 и 3, ряде цехов УГМ, всех коксовых, огнеупорном производстве, ТЭЦ, ЛПЦ № 1 и 4, прокатном № 9, сортопрокатном, копровых № 1 и 2, цехе изложниц, ЦРМ № 1, фасонно-литейном и некоторых других.

Все это говорит о том, что руководители, партийные, общественные организации многих цехов не сумели еще мобилизовать свои коллективы на выполнение всех мероприятий по подготовке к работе в летних условиях.

Особенно беспокоит снижение, если можно так выразиться, общего трудового тонуса в ряде коллективов. А о том, что это кое-где имеет место, говорят и малоприятные пока майские результаты работы, и многие другие факторы. Снизилась, например, ответственность рабочих и сменно-встречных собраний, увеличился процент неявки на них. Так, в коксовом цехе № 1 на сменно-встречных собраниях порой присутствует только половина рабочих, в ЦРМ № 1 и первом мартеновском в иные дни на них отсутствует четвертая часть бригады.

Ослаблено внимание к наглядной агитации, практически не участвуют в работе по подготовке к лету многие посты народного контроля и штабы «Комсомольского прожектора».

— Июнь, сказал в заключение Ю. В. Яковлев, — первый месяц лета и последний месяц первого полугодия 1980 года, завершающего года десятой пятилетки. К тем трудностям, о которых уже говорилось, прибавилась еще одна — жара. Поэтому не случайно мы рассматриваем летний период как своего рода трамплин: преодолеем его — значит обеспечим успешное завершение заданий всего года.

О подготовке к работе в летних условиях собранию доложили: главный инженер горно-обогатительного производства В. М. Долгополов, начальник коксохимического производства Л. Е. Шелякин, председатель профкома КХП М. П. Филиякин, начальник мартеновского цеха № 3 В. С. Федосеев, секретарь партийной организации копрового цеха № 1 Г. С. Бугаев, начальник огнеупорного производства Г. Г. Чугунников, главный прокатчик комбината А. И. Стариков, секретарь партийной организации листопрокатного цеха В. А. Чесноков, главный энергетик комбината С. В. Муринец, начальник обжимного цеха № 1 В. Ф. Кудимов.

В заключение выступил секретарь парткома комбината А. П. Литовченко.

— Закончив вахту в честь 110-й годовщины со дня рождения В. И. Ленина, — сказал, в частности, выступающий, — мы тем самым подвели итог первому этапу социалистического соревнования навстречу 50-летию комбината. И итог этот был удовлетворительным.

Металлурги, как известно, решили продолжить ударную ленинскую вахту до конца года. Сейчас в коллективах развернуто соревнование к Дню металлурга — это второй этап вахты в честь предстоящего золотого юбилея комбината, который во многом будет определять, как мы вообще подведем черту под 10-й пятилеткой.

Причину тех трудностей, с которыми металлурги столкнулись в мае, прежде всего надо искать в недостаточной работе с людьми. Люди решают все, и испытаниями лета нужно противопоставить волю, нашу организованность. В достижении этого и должны видеть цель своей работы все руководители, партийные вожаки и общественные активисты. Только в этом случае комбинат, образно говоря, сможет достойно оплатить все счета, которые предъявят ему ближайшие месяцы лета.

По обсужденному вопросу бюро парткома и президиум профкома приняли развернутое постановление, направленное на обеспечение устойчивой работы коллектива комбината в летних условиях.

Л. АРХИПОВ.

На снимках: договор на социалистическое соревнование подписывают старший горновой доменного цеха нашего комбината С. С. Черкасов (вверху) и старший агломератчик цеха по производству окатышей Соколовско-Сарбайского горно-обогатительного комбината Т. Т. ЖАКАНИН.

Фото Н. Нестеренко.



Зачитывается проект договора на соревнование коллективов. Агломератчики ММК решили выдать сверх плана 22 тысячи тонн агломерата, труженики доменного цеха приняли обязательство выплавить дополнительно к плану 15 тысяч тонн чугуна. В свою очередь рабочие цеха по производству окатышей ССОКа обязались сверх плана произвести 60 тысяч тонн офлюсованных окатышей, обеспечить поставку окатышей с государственным Знаком качества не менее 95 процентов от общего производства.

Договор на социалисти-

ГАРАНТИИ СМЕЖНИКОВ

В красном уголке доменного цеха состоялось подписание договора на социалистическое соревнование коллективов доменщиков, агломератчиков нашего комбината и Соколовско-Сарбайского горно-обогатительного комбината имени В. И. Ленина.

Открыл торжественное сменно-встречное собрание, посвященное подписанию договора, председатель комитета профсоюза доменного цеха Л. И. Маркелов.

Главный инженер комбината Ю. В. Яковлев в своем выступлении сказал, что Соколовско-Сарбайский горно-обогатительный комбинат является нашим основным поставщиком сырья. Семьдесят процентов от всего сырья, выпускаемого этим комбинатом, поставляется на наше производство. Комбинат является первым в нашей стране обогатительным пред-

приятием, освоившим производство окатышей. Сейчас 80 процентов всей продукции ССОКа выпускается с государственным Знаком качества, 95 процентов окатышей выходит с государственным Знаком качества.

— Трудовые успехи наших смежников, — сказал Ю. В. Яковлев, — обязывают нас работать еще лучше. Труженики нашего комбината приложат все усилия для того, чтобы с честью выполнить задание завершающего года пятилетки.

С ответным словом на собрании выступил главный инженер цеха по производству окатышей Соколовско-Сарбайского ГОКа В. И. Мехонцев. Он сказал, что труженики их комбината будут и впредь стремиться обеспечить бесперебойную работу металлургов Магнитки.

ческое соревнование между тружениками доменного цеха, агломерационного производства нашего комбината и Соколовско-Сарбайского ГОКа, цеха по производству окатышей по поручению коллективов подписали старший горновой доменного цеха С. С. Черкасов, начальник доменного цеха Г. П. Лезнев, главный инженер ГОП В. М. Долгополов, со стороны гостей — старший агломератчик Т. Т. Жаканин, главный инженер ЦПО В. И. Мехонцев и председатель цехкома профсоюза ЦПО В. А. Шумаков.

Договор о трудовом соперничестве тружеников двух комбинатов подписан. Он станет гарантией дружбы и взаимопомощи передовых коллективов-смежников.

Т. ГЕРАСИМОВА.

КАЛЕЙДОСКОП «МЕТАЛЛУРГА»

ЛИТЫЕ „ЦАРИ“

Кому не известны шедевры литейного искусства, находящиеся на территории московского Кремля, — «Царь-колокол» и «Царь-пушка». А вот о других литых «царях» знают, должно быть, немногие.

Более тысячи лет назад в Китае был отлит чугунный «царь-лев» высотой около 6 метров и массой почти 100 тонн. Между ног этого громадного изваяния могла проехать телега с лошадьми.

Одним из наиболее древних «предков» московского «царя-колокола» считается

корейский 48-тонный колокол, отлитый еще в 770 году. Звук его необычайно красив. По преданию, дочь мастера, чтобы избавиться от многочисленных неудач при выплавке металла, бросилась в расплавленный металл и в нем застыл ее предсмертный крик.

В музее истории народов Узбекистана недавно появился новый экспонат — «царь-котел», обнаруженный при раскопках кургана вблизи Ташкента. Диаметр этого чугунного сосуда, отлитого древними умельцами, около полуто-

ра метров, масса — полтонны. Видимо, «царь-котел» обслуживал в давние времена целое войско: из него можно было накормить сразу почти пять тысяч человек.

Уникальная отливка — чугунный шабот массой 600 тонн для самого мощного в то время молота — изготовлена в России в 1875 году. Чтобы отлить этот шабот-гигант, на Мотовилихинском заводе в Перми построили огромный литейный цех. Двадцать вагранок в течение 120 часов непрерывно плавляли металл. Три месяца остывал шабот, затем он был вынут из формы и с помощью только рычагов и блоков передвинут к месту расположения молота.