

Магнитогорский Металлы

ОРГАН ПАРТКОМА, ЗК МЕТАЛЛУРГОВ И ЗАВОДУПРАВЛЕНИЯ
МАГНИТОГОРСКОГО МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО КОМБИНАТА им. тов. СТАЛИНА

№ 138

17

октября
1935 года

ЧУГУН
За сутки: 3400 т.—95,5%
С начала месяца:
49750 т.—95,6

СТАЛЬ
За сутки: 2664 т.—82,0
С начала месяца:
40721 т.—95,6

КОКС
За сутки: 3997 т.—87,5
С начала месяца:
65279 т.—95,2

ПРОКАТ
Обжимный цех
За сут.: 921 т.—%
С начала месяца: —

Среднесортный цех
За сутки: 1501 т.—147,6
С начала месяца: —

Заготовочный цех
За сутки: 94 т.—14,2

мелкосортный цех
За сутки: 442 т.—76,3
С начала месяца: —

Проволочный цех
За сутки: 238 т.—123,9

Готового проката
За сутки: 2275 т.—100,8
С начала месяца:
31044 т.—91,9

БОЛЬШЕВИСТСКИЙ ОГОНЬ ПО САБОТАЖНИКАМ!

Партия всячески поддерживает и развивает стахановское движение в нашей стране, ибо это подлинно народное движение, претворяющее в жизнь лозунг нашего любимого вождя товарища Сталина: «Кадры решают все».

Те, кто не помогает стахановцам,—не наши люди. Это люди, задерживающие наше движение вперед, задерживающие рост производительности труда, срывающие творческую инициативу масс.

Партия и советское правительство решительно разбивают всякие попытки открыто или скрыто саботировать это замечательное движение. И ясно, что и на нашем заводе, где развернулось стахановское движение, необходимо давать большевистский отпор саботажникам, которые стремятся сорвать это замечательное движение.

Спасский, заместитель главного механика завода, насто-

ящий саботажник стахановщины. Он на совещании у главного инженера заявил, что стахановское движение во вспомогательных цехах развивать нельзя потому, что там не серийное производство. В виде эксперимента этот саботажник рекомендует взять один-два станка и там «пробовать» работать по-стахановски.

И этот яркий пример саботажа не был заклеен на совещании! Никто из присутствующих не отметил вредности таких установок. А ведь на совещании присутствовали руководители цехов, коммунисты во главе с главным инженером тов. Клишевичем.

Мы должны сразу разбить попытки саботажников, которые хотят удушить стахановское движение в начале его развития.

Большевистский огонь по саботажникам!

ЧЕСТНО ТРУДИТЬСЯ— ДОЛГ ПЕРЕД РОДИНОИ

До 32-го года работал я конюхом на шахте Смолянка в Донбассе. Но работа не удовлетворяла, хотелось приобрести квалификацию.

Узнал я о том, что далеко на Урале строится металлургический гигант. Решил поехать на Магнитку.

Работал я здесь на строительных работах, а потом ушел в Красную армию.

Когда вернулся, решил во что бы то ни стало приобрести постоянную квалификацию.

Поступил в механический цех сначала чернорабочим. Через месяц меня поставили учеником к строгальному станку. Но благодаря упорному желанию и прилежности, мне удалось овладеть квалификацией вместо шести месяцев в два месяца.

Выпустили меня из учеников по третьему разряду. Через два месяца мне прибавили разряд, а еще через два прибавили еще разряд. Теперь работаю строгальщиком по пятому разряду.

Работаю я по-стахановски. Особенно мне запомнился такой случай из моей 10-месячной работы в цехе. Это было в августе. Выходной день. Вдруг меня вызывают в цех. Вот, мол, срочная работа, аварийная—сделать вкладыши блюминга.

Ее во что бы то ни стало нужно было закончить до следующего утра. А норма на эту работу 38 часов, а некоторые, даже старые рабочие, как Пивоваров, на эту работу тратят 45—50 часов.

Взялся я за эту работу и работал так, как следует каждому стахановцу. Задание было мною выполнено, вкладыш был закончен к утру, на работу я затратил 21 час. Меня начальник цеха премировал и с тех пор стали поручать всякие серьезные работы.

Очень часто я выполняю нормы на 220 и 230 проц. Почему? Потому, что применяю стахановский метод работы. Основное в моей работе—максимальная уплотненность рабочего дня, ни одной зря потраченной минуты, максимальное использование скоростей станка. Когда я стал перевыполнять нормы, мне Пивоваров и говорит:

— Сам для себя хуже делаешь. Будешь так перевыполнять нормы—расценки снизят.

Но я его не слушался и стал еще больше повышать производительность труда. Тогда он стал говорить, что я карьеры добиваюсь.

Какая тут карьера, когда я хочу отдать производству то, что могу? Как я могу расянуть работу на 8 часов, когда могу ее сделать за 3 часа 30 минут? Нет, так должен работать каждый честный рабочий!

Если все мы будем работать стахановским методом, то добьемся невиданной производительности труда, продукция станет дешевле, трудящимся будет еще лучше житься.

Строгальщик механических мастерских
А. Ломакин.

ВЫЗЫВАЮ НАЧАЛЬНИКА СМЕНЫ

Среди рабочих коксохимического цеха начало разворачиваться стахановское движение, движение лучших людей. И первый беру на себя обязательство перевести смену на методы стахановской работы и дать такие показатели:

Регулярно выдавать 156 печей кокса за смену и столько же загружать. Загрузка печи должна быть нормальной, т. е. не ниже 14,8 тонн. Качество кокса барабанной пробы—305 кгр. Влажность кокса не выше 2 проц. Содержать участки в полной исправности и чистоте.

Смену сдавать в чистоте и не более, как за 15 минут после окончания работы. Широко внедрять сменно-встречный и производственный совещания по переключке профессий и передаче опыта стахановских методов работы.

Вызываю на социалистическое соревнование по выдвинутым мною условиям начальника смены тов. Ильина.

Начальник смены
коксовых батарей
БЕЛЬСКИЙ Дмитрий
Степанович.

СОРЕВНОВАНИЕ БРИГАД БЛЮМИНГОВ

Вторая бригада Кузнецкого блюминга, соревнующаяся с четвертой бригадой блюминга нашего завода, прокатала 14 октября 912 тонн слитков.

15 октября четвертая бригада нашего блюминга не работала, так как в этот день на блюминге производился планово-предупредительный ремонт.

СОРЕВНОВАНИЕ СТАЛЕВАРОВ

14 октября сталевары третьей мартеновской печи Кузнецкого завода, соревнующиеся со сталеварами одинадцатой печи нашего завода, выплавили 333 тонны стали.

Съем стали с квадратного метра пода печи—5,7.

Сталевары одинадцатой печи нашего завода 15 октября выплавили 333,4 тонны стали.

Съем с одного квадратного метра пода печи—5,7.

НАША СМЕНА ВЫХОДИТ В ПЕРВЫЕ РЯДЫ

После окончания ФЗУ, а потом специальных двухмесячных курсов, я поступил работать вальцовщиком. На стане «500» работаю со дня пуска стана.

Работаю без аварий и поломок и горжусь тем, что я, двенадцатилетний рабочий, нахожусь в рядах передовиков нашей смены, в рядах стахановцев. Это для меня почет.

Почему я стал стахановцем?

Потому, что на нашем советском заводе нужно работать только хорошо и отлично. Ведь мы работаем сами на себя.

Меня завод выучил, дал квалификацию, воспитал меня, я теперь и отвечаю на это работой по стахановски.

У нас работа зависит от всей бригады. И когда началось стахановское движение в цехе, вся наша бригада стала лучше работать.

На переделку, после правильной расстановки рабочих, мы стали тратить не час, а полчаса и меньше. Вместо 338 тонн в смену, мы стали давать 450 и даже 500 тонн. 12 октября мы добились рекорда—наша смена дала 530 тонн уголка «90». Еще бы 30 тонн и мы забрали бы переходящее красное знамя у смены Шевчука.

Мы приложим все усилия, чтобы

отвоевать знамя. Только благодаря стахановскому движению наша смена, которая раньше отставала, была на третьем и даже на последнем месте в цехе, стала выходить в первые ряды.

На днях я вступил в комсомол. Я решил, что, будучи передовиком на производстве, нужно быть также передовиком и в общественной жизни цеха. Почетное звание комсомольца стахановца обязывает меня работать еще лучше, чем раньше.

Для этого я повышаю свои технические знания. Поступил в металлургический техникум, буду учиться на металлурга. Стать инженером-металлургом—это моя мечта. Зарабатываю я 500 и 600 рублей в месяц. Буду лучше работать, буду еще больше зарабатывать.

Хуже обстоит с бытовыми условиями. Живу в маленькой комнатке без удобств, со мной еще живут три иждивенца. В комнате нет отопления. Зимой открываем дверь в теплый коридор и так согреваем комнату.

Об этом я говорил много раз профоргу, но до настоящего времени ничего не сделано для того, чтобы улучшить мои бытовые условия.

Вальцовщик стана «500»
Н. Елизаров.

БОЛЬШЕ чугуна! Стали. Проката!

Выплавлено чугуна
за 15 октября (в тоннах)

Домна № 1	1153 — 92,7 проц.
Домна № 3	850 — 73,7 проц.
Домна № 4	1400 — 112,9 проц.

Выплавлено стали за 15 октября

Задание на печь—325 тн. Выплав. стали (в тн)

Печь № 1	333
Печь № 2	340
Печь № 3 Нач. печи Лебедев, плавки не было	
Печь № 4 Нач. печи Чернолуцкий, плавки не было	
Печь № 5 Нач. печи Никитин	310
Печь № 6 Нач. печи Толочкова	166
Печь № 7 Нач. печи Привалов	331
Печь № 8	150
Печь № 9	351
Печь № 10 Нач. печи Чугунов	316
Печь № 11 Нач. печи Аристов	334

Прокатано годного металла
за 15 октября (в тоннах)

БЛЮМИНГ—задание на смену—970

Смена Ланина—ст. оператор Тищенко 954
2 смены на планово-предупредительном ремонте

СТАН „500“—задание на смену 350

Смена Емельяничка 331
Смена Паршина 451
Смена Лаура 458

СТАН „300“—задание на смену 200

Смена Макаева 197
Смена Кудрявцева 137
Смена 107

