

МЕТАЛЛУРГ

Орган парткома, завкома и дирекции Кузнецкого ордена Ленина, ордена Кутузова I степени и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

Научно-техническая

На Кузнецком металлургическом комбинате закончилась третья научно-техническая конференция молодых специалистов, в работе которой приняли участие представители нашего и Нижне-Тагильского комбинатов, а также представитель Московского научно-исследовательского института.

В соответствии с рекомендациями оргкомитета и жюри конференции завком профсоюза и дирекция комбината постановлением от 15 февраля присудили первые премии в размере 50 рублей каждая за лучшие доклады инженерам тт. Суходову, Авдонику, Лысенко и технику т. Кожевникову.

Второй премии в размере 30 рублей удостоены пять человек. Среди них огнеупорщик Ишевских, механик Белогривцев и другие. Третьей премии удостоены 11 человек, среди них инженеры Коршиков, Березовский, Чигинцев и другие.

Из фонда предприятия премированы 13 членов оргкомитета за активное участие в подготовке конференции. Им также объявлена благодарность. Среди них тт. Строков, Куцурь, Чернова и другие.

ОБМЕННАЯ ПОЛОСА

Коллектив службы погрузки-выгрузки — **135—140 процентов**

грузки успешно выполняет взятые обязательства по приему и отправке грузов. Запевалой севеования явился член участкового комитета профсоюза грузчик Михаил Александрович Бирюков.

Работает он напористо, быстро, а глядя на него, и другие не отстают. В результате вагоны не задерживаются под выгрузкой или погрузкой. Нормы выработки т. Бирюков ежедневно выполняет на 135—140 процентов.

И. КУЗЬМИЧЕНКО.

Отличник соревнования

На его груди — знак отличника социалистического соревнования Российской Федерации. Эта награда Владимиру Ивановичу Карнову за доблестный труд.

Вот уже 22 года он работает токарем в механической мастерской цеха оцинкованных изделий. Владимир Иванович в совершенстве овладел этой профессией, свои знания передает другим.

Два года назад ему присвоили звание ударника коммунистического труда.

В. УМАНСКИЙ,
начальник цеха оцинкованных изделий.



М. Ромащенко

Рассказы о металлургах

1. Встреча

Давненько не бывал на заводе Корней Павлович. После ухода на пенсию уехал в Алтайский край. Стал колхозным пасечником. В страду помогал колхозникам. Но что бы ни делал, думка все про одно — как там тонколистопрокатчики, что у них нового? Писал письма, получал ответы. Радовался. А все не то, чтоб своими глазами увидеть. Не стерпело сердце. Собрался — и в путь...

Первым делом зашел к Егору Федоровичу Михайленко, начальнику цеха, к своему ученику. Построился на него для порядка, а в душе радовался — его, Корнея Павловича Смаурьгина, выученик! Дела ведет хорошо. Узнал — люди уважают. Поговорили по душам.

Работал он когда-то старшим вальцовщиком, а Михайленко — подручным у него.

— Ну, что же, — обратился он к Егору Федоровичу, — дозвольте взглянуть на родное дело.

— Пожалуйста, — ответил Михайленко, раздумывая, как сделать так, чтобы этот добрый человек почувствовал к себе коллективное уважение. Улыбнулся виновато, добавил: — я на минутку задержусь, важное дело есть.

— Ну, ну, — махнул рукой старый металлург, — один найдешь дорогу.

Только он перешагнул порог цеха, как по громкоговорящей связи прозвучал сигнал, а потом четкий голос:

— Привет почетному металлургу Корнею Павловичу Смаурьгину!

Корней Павлович опешил. А диктор продолжал рассказ о его былых трудовых заслугах. Это от имени коллектива приветствовал пенсионера бригадир электриков Константин Гаранин, Подменившиеся вальцовщики, их подручные, нагревательщики подходили к вестрану завода и от души пожимали его крепкую руку. Каждый считал своим долгом доложить, что коллектив добился

2. В поисках нужного лучика

Мы идем рядом, Виктор Кузнецов шагает широко, размахисто. Я ему по плечу, поспешаю, стараюсь заглянуть в его большие серые глаза, но вижу только молодое широко скулое лицо, его чисто выбритый подбородок с ямочкой. Он рассказывает:

— Понимаете, как это здорово! Прослушал я доклад на конференции молодых специалистов, чувствую, поучительные данные. Выписал их в блокнот. А на другой день собрал своих сталеваров. Вот смотрите, говорю, завод потерял от брака более миллиона рублей. Тут и наша доля есть. Вроде небольшой брак, всего-навсего две тонны четырехста килограммов за год, а куда они тянут...

Виктор помолчал, в раздумье поглядывая на трубы мартеновских печей, и доба-

своего, коммунистическим стал. А потом начальник смены повел гостя по цеху:

— Смотри-ка ты, — удивился Корней Павлович, увидев переходной мостик через вал между клетями, — придумали все же! А мы когда-то вон по какой дорожке бегали вокруг клетей, — он широко развел руками и закончил: — удобно!

...Одним словом, много узнал интересного о цехе. Только уезжая, одного не знал Корней Павлович: кто же организовал ему почетную встречу...

вил: — интересный разговор получился. И знаете, люди строже стали следить за соблюдением технологических инструкций, — он остановился. — Вам в доменный? А мне в прокатные. Там обсуждают доклады молодых специалистов. Есть творческие находки у ребят. Ну, пока! — он сжал мне руку и размахисто зашагал...

Я смотрел ему вслед и думал: а ведь он тоже в творческих поисках. Только ищет и выбирает тот лучик, с помощью которого можно заглянуть в душу человека и вдохнуть в нее ту вечную живинку, свойственную беспокойным людям.

Кстати, Виктор Кузнецов работает мастером сталеплавильного участка литейного цеха, активно участвует в работе совета молодых специалистов.

Это очень важно!

Сталевары второй печи проделали большой эксперимент. В течение периода от большого холодного ремонта до первого большого горячего завалки агломерата они вели с сокращением расхода вентиляторного воздуха. По сравнению с предыдущим периодом продолжительность пла-

вок на этой печи уменьшилась на несколько минут. Ремонт проведен за рекордное время — 38,5 часа. После остановки на ремонт в элементах нижнего строения печи шлана оказалось очень мало. Огнеупорная кладка же была в хорошем состоянии.

Меньше, чем через 2,5 суток, после установки заглушек на газопроводы на время ремонта с нее была выпущена первая плавка. Это рекордное достижение.

Опыт сталеваров этой печи тт. Шабалова, Скурятин, Костина, Кузнецова показывает, что регулировать засоренность низа печи могут сталевары. В их руках предохранить агрегат от преждевременного старения, повысить его производительность и стойкость.

Известно, что опыт сталеваров второй печи обсуждался на дискуссии сталеплавильщи-

ков. Они явились инициаторами обращения ко всем металлургам комбината за увеличение стойкости металлургических агрегатов и повышения их производительности.

Сталеварам должны помочь машинисты завалочных машин.

Опыт тт. Шабалова, Скурятин, Костина, Кузнецова нужен всем! Это очень важно!

М. ЕСИН,
начальник смены мартеновского цеха № 1.

Дают секунды

Коллектив стана «750» КМК обязался в этом году повысить производительность труда на 1,2 процента. Уже сейчас можно сказать: эта цифра будет достигнута.

За счет чего?

Самое главное — каждый рабочий владеет 2—3 и более профессиями. Не вышел в смену оператор, за пульт становится вальцовщик. На любом посту мы можем подменить человека.

По предложению группы рационализаторов цеха на второй клети сократили два пропуска квадрата 140 и изменили калибровку квадрата 140 на квадрат 135. Прежде создавались большие задержки на второй клети; вальцовщики, перегруженные работой, уставали. Изменение калибровки позволило экономить на каждом блюмсе по 8—10 секунд, а также значительно уменьшить загруженность вальцовщиков.

По предложению сварщика т. Анохина в тупиках тележек стана «750» установлены отбойники для кантовки металла. Это новшество экономит на каждом блюмсе еще не менее одной секунды. А ведь за сутки прокатывается не одна сотня блюмсов.

Таким образом, за сутки на стане около 15 тонн металла катается за счет сэкономленных секунд.

И. МАНЧЕВСКИЙ,
старший мастер стана «750» сортопрокатного цеха.

Как учится сын?

На заседании среднесортного цеха обсуждались кандидаты на присвоение звания ударника коммунистического труда.

— У меня вопрос к т. Ершову, — поднялся с места председатель комиссии по работе среди детей С. Ф. Филатов. — Как идут дела у сына?

— По-прежнему, — негромко произнес отец. Значит, рано еще т. Ершову присваивать звание ударника, заключили члены цехкома.

Оказывается, сын старшего сварщика т. Ершова, десятиклассник, не успевает в школе. А отец до недавнего времени мало этим интересовался, а с учителями не встречался, а сына того и надо. Комиссия по работе среди детей обязала отца следить за учебной работой сына, добиться, чтобы он успевал в школе.

Не один т. Ершов на учете комиссии. 30 школ, где учатся дети среднесортников, взяли под свой контроль члены комиссии. Рано говорить еще об успехах ее деятельности, но факт таков: в первой учебной четверти среди детей трудящихся цеха было 78 «вторых» учеников, во второй — 108. А самое важное, меньше стало неуспевающих.

Случалось так: спрашивают у родителей, как учится ребенок, а они и номера школы назвать не могут. Где уж тут знать об успехах...

...В цех пришло письмо из 7-й школы, в котором сообщалось, что сын вырубщика т. Могильцева плохо учится, неоднократно участвовал в кражах, срывал уроки, уводя с занятий других ребят, и т. п. Отца вызвали на заседание цехкома. Но, оказывается, он об этих фактах не осведомлен, т. к. ни разу не был в школе.

Крутой разговор произошел тогда на цехоме. Сейчас члены комиссии по работе среди детей озабочены устройством родительского уголка. Там они обязательно поместят списки и успевающих, и отличников. Пусть все знают, что Валерий, сын ученицы т. Смирновой, Тамара, дочь старшего мастера стана т. Рябцева, и дети других работников учатся на одни пятерки.

Здесь же можно будет ознакомиться с литературой по воспитанию детей и узнать фамилии тех, кто активно помогает комиссии в работе. Это, в первую очередь, тт. Шевченко, Чернуцкий, проф. группирги тт. Кузнецов, Тищенко, начальник смены т. Матвеев.

Г. ОРЛОВА.

Металлургический МЕТАЛЛ