

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского
дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени
металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 60 (6187)
Газета выходит с 5 мая 1935 года

ВТОРНИК, 23 мая 1978 года
Цена 2 коп.

Рекорды 1977 — норма работы в 1978 году!

ВЕСТИ ИЗ ЦЕХОВ

ЛИДИРУЕТ ПЯТНАДЦАТАЯ

Отлично трудится в текущем месяце коллектив пятнадцатой мартеновской печи. За 20 дней мая он записал на свой сверхплановый счет более тысячи тонн стали. Этот успех — результат строгого соблюдения технологии плавки сталеварами Р. Минибаевым, Н. Крысенко, В. Стрельниковым, В. Гудиним. Продолжительность плавки на этой печи в среднем на 40 минут меньше плановой, увеличился вес плавки — 427,6 тонны против нормы — 426 тонн.

Ю. КОЛОВ.

С ПОДЪЕМОМ

Полным ходом готовятся труженики цеха ремонта металлургического оборудования № 2 к предстоящим большим ремонтам слябинга и стана «2500» горячей прокатки. На сегодняшний день заказы по этим ремонтам выполнены на 70 процентов. В ходе подготовки к этим ремонтам коллектив цеха уже изготовил деталей и запасных частей на 3 тысячи станко-часов. Пример высокопроизводительного труда при выполнении этих ответственных заказов показывали станочники Г. Хижняков,

К. Федоров, В. Шишкина, Н. Юрина и другие.
А. КУРСАКОВ,
председатель цехкома
профсоюза ЦРМО № 2.

ДЛЯ ТРУЖЕНИКОВ ПОЛЕЙ

200 тонн сульфата аммония — ценного минерального удобрения для сельского хозяйства отправили дополнительно к плану мая коксохимии. Наибольший вклад в эти тонны сделал коллектив цеха улавливания № 2. Весь сульфат отправлен потребителям первым сортом. В социалистическом соревновании за досрочное выполнение заказов народного хозяйства лидируют аппаратчики Федор Александрович Лунцов, Анатолий Тимофеевич Зуев, машинист насосных установок Валентина Леонидовна Посокина, слесарь Анатолий Григорьевич Острошенко и другие.

Успех коллектива — и этот успех по праву можно назвать двойным, так как химикаты трудятся в сложнейших условиях реконструкции цеха — стал возможен благодаря грамотному соблюдению технологии, хозяйскому уходу за оборудованием, стремлению коллектива достойно встретить День металлурга.

Ю. ДЫКИН,
зам. начальника ООТиЗ
коксохимического производства.

НА ПРАВОМ ФЛАНГЕ ПЯТИЛЕТКИ



Зоя Васильевна Афанасьева, которую вы видите на этом снимке, работает разметчицей в механическом цехе. После школьной скамьи, двадцать лет тому назад, пришла она в этот коллектив. Опытные работники помогли ей освоить специальность разметчицы и сейчас Зоя Васильевна одна из передовых тружениц. Ударник коммунистического труда, награжденная знаком победителя соцсоревнования 1974 года, Зоя Васильевна много времени уделяет общественным делам, занимаясь работой в детской комиссии цехкома.

Фото Н. Нестеренко.

Наш престиж и долг

Мы, доменщики, хорошо понимаем, какая большая роль отводится нам в борьбе за высокую марку магнитогорского металла. И руководители цеха, и общественные организации постоянно занимаются вопросами улучшения качества чугуна. Значительную помощь в этом оказывает группа народного контроля во главе с председателем газовой доменной печи Р. И. Семягиным.

Постоянно ведем борьбу за уменьшение содержания серы в чугуне, определяющей его качество, но задача эта сложная и решать ее можно только в тесном контакте со смежниками — коксовиками, агломератчиками, железнодорожниками. Благодаря совместным усилиям этих коллективов в 1973 году магнитогорскому передельному чугуну был присвоен государственный Знак качества. Среднее содержание серы в чугуне за четыре месяца этого года составило 0,019 процента, т. е. на одну тысячную процента меньше, чем в прошлом году. Успехи,

казалось бы, налицо. Но мы не добились еще таких важных показателей качества чугуна, как стабильность по химическому составу и отсутствию в нем шлака. Сказывается то, что еще не всегда получаем железорудное сырье нужного качества, не всегда оно постоянно по своему составу. Особенно велики колебания по основности, содержанию железа и мелочи в агломерате. Для того, чтобы уменьшить отрицательное влияние этих факторов на ход доменных печей, устраним железорудный материал, чередуя его забор из разных бункеров. А усреднение происходит тем лучше, чем больше бункеров в работе. Однако бывает так, что бункера по разным причинам выходят из строя. Вот и в феврале на пятой доменной печи при недостаточном количестве бункеров под окатыши вышло из строя несколько агломерационных бункеров. Условия работы печи ухудшились. Колебания кремния и серы в чугуне стали значительными. Эта ненормальность тут же по-

пала в поле зрения руководителя поста народного контроля мастера доменной печи Ю. И. Бушуева и народного контролера машиниста загрузки Ю. А. Иванова. Был выпущен «Листок народного контроля». Он помог быстрее устранить неисправность бункеров и улучшить качество чугуна. Другой пример. На седьмой доменной печи несколько агломерационных бункеров находилось на капитальном ремонте, условия работы печи значительно ухудшились. Хорошо понимая сложившуюся обстановку, группа народного контроля установила постоянный контроль за качеством и сроками ремонта, поддерживала тесный контакт с ремонтниками.

Часто мы испытываем трудности из-за недостатка подготовленного железорудного сырья. И тут группа народного контроля не остается в стороне. Так, например, в конце марта председатель группы Р. И. Семягин вместе с железнодорожниками провел контрольную

проверку 25 хопперов-окатышевозов парка МПС. Оказалось, что вес тары, указанный на вагонах, не соответствовал действительности, т. е. мы недополучали за счет этого определенное количество окатышей. Был составлен акт и направлен в соответствующие инстанции.

Зачастую стапелплавильщики предъявляют нам справедливые претензии в том, что в чугуновозные ковши попадает шлак. При существующей системе разделения чугуна и шлака полностью исключить попадание шлака в ковши пока нет возможности. Но в отдельных случаях попадание шлака в чугун происходит по вине горновыж. Этим самым они создают дополнительные трудности не только стапелплавильщикам, но и усложняют работу себе и своим товарищам, так как ковши от шлака зарастают «крышами», затрачиваются дополнительные труд и время на их обработку, срывается график выпусков чугуна. Народные контролеры, делая периодические обходы, выявляют подобный рода нарушения и

(Окончание на 2-й стр.)

ПОДХОД — КОМПЛЕКСНЫЙ

Центральный Комитет КПСС рассмотрел вопрос «Об организаторской работе Челябинского обкома КПСС по сокращению простоев вагонов под грузовыми операциями и обеспечению их сохранности на промышленных и железнодорожных предприятиях области».

Среди коллективов других предприятий области, на которых проделана большая работа по сокращению простоев вагонов под погрузкой и разгрузкой и обеспечению их сохранности, в принятом постановлении назван коллектив Магнитогорского металлургического комбината.

Труженики стальных магистралей комбината имеют добрые традиции. Новаторский подход к проблемам дня, настойчивость и целенаправленность в решении близких и перспективных вопросов помогали и помогают нашим железнодорожникам в их ответственной и трудной работе.

В 1977 году на комбинате простои вагонов сокращены на 2,1 часа против установленных норм. Это позволило досрочно высвободить для перевозок сверхплановых грузов 33 400 вагонов. За четыре месяца нынешнего года простои вагонов сокращены на 1,6 часа, высвобождено 8 200 вагонов. Это позволило ритмичнее работать железнодорожникам, своевременно отгружать продукцию потребителям, а также способствовало тому, что комбинат в первом квартале выполнил заказы народного хозяйства на металлопродукцию на 100 процентов.

Железнодорожники комбината обращают большое внимание на сохранность вагонного парка МПС. Повреждаемость вагонов в 1977 году снижена на 13,5 процента по сравнению с 1976 годом, за четыре месяца 1978 года — на 23 процента по сравнению с таким же периодом прошлого года. Эти результаты достигнуты за счет целого ряда организационно-технических мероприятий. Было проведено обучение крановщиков и подкрановых рабочих по шестичасовой программе правильному проведению операций при погрузочно-разгрузочных работах. С 1 января 1978 года введен ГОСТ по обеспечению сохранности вагонного парка при производстве погрузочно-разгрузочных и маневровых работ. После введения ГОСТа с трудящимися была проведена большая разъяснительная работа, и результаты не замедлили сказаться.

На комбинате организован ремонт вагонов собственными силами. Железнодорожники комбината существенно помогли в этом важном деле оказания железнодорожники станции Магнитогорск ЮУЖД. Они приняли участие в оборудовании трех ремонтных площадок, в обучении людей. Совместно с работниками станции Магнитогорск много сделано для того, чтобы увеличить статическую нагрузку вагонов — на 0,5 тонны в среднем на каждый вагон.

Большую роль в эффективной работе железнодорожного транспорта нашего предприятия играет техническое перевооружение. Оборудовано электрической централизацией свыше одной тысячи стрелочных пе-

револов, 270 километров железнодорожных путей уложено на железобетонные шпалы. В этом году на станции Входная, например, оснащено устройствами электрической централизации 78 стрелок и сигналов. Всего с начала пятилетки на техническое перевооружение железнодорожного транспорта комбината затрачено 16 миллионов рублей. За счет внедрения высокопроизводительной техники обеспечивается ускорение оборота вагонов, в частности, построен тепляк на 120 физических вагонов для размораживания коксующихся углей, сооружен тепляк для единовременной постановки 111 вагонов с железорудным сырьем. В настоящее время строится еще один тепляк для размораживания прибывающего в зимнее время железорудного сырья на 39 физических вагонов, который будет введен в эксплуатацию в этом году. На коксохимии установлен и действует мощный роторный передвижной вагонопрокидыватель для разгрузки коксующихся углей. В прошлом году введен в эксплуатацию перегон «станция Магнитогорск — станция Гранитная» комбината, и тем самым было обеспечено ускоренное продвижение железнодорожных составов с прибывающим металлургическим ломом. В этом году будет закончено строительство нового перегона «станция Рудная — РИС — Центральная». Это позволит ускорить оборот вагонов при поступлении железорудного сырья.

У железнодорожников комбината налажен тесный контакт с железнодорожниками станции Магнитогорск Южно-Уральской железной дороги. Ежегодно смежники заключают договоры на социалистическое соревнование, постоянно обновляются опытом. Это творческое сотрудничество работников стальных магистралей помогает эффективно решать возникающие проблемы и в конечном итоге уверенно выполнять сложную и ответственную задачу, стоящую перед железнодорожниками по обеспечению нашего предприятия грузоперевозками в необходимом объеме, способствовать ритмичной работе Южно-Уральской железной дороги.

Ю. БАЛАБАНОВ.

У металлургов страны

На Енакиевском металлургическом заводе проанализированы литературные источники, отражающие влияние технологических факторов на точность многониточной прокатки. В промышленных условиях проведены эксперименты, в процессе которых проанализировано влияние переменной нагрузки, однониточной и многониточной прокатки и температуры раската.

Выбран критерий точности и изучены траектории размеров как случайные функции. Рассмотрено влияние

колебания размеров по длине раскатов на овалность круглых профилей. Проанализирована эффективность действующего контроля качества выполнения профиля. Изучена стабильность размеров и веса периодического профиля № 8 в зависимости от длительности работы калибра.

Сделаны выводы и даны предложения по повышению стабильности и улучшению качества профилей, прокатываемых на стане «250».

Подготовлено сотрудниками ОНТИ ММК.