

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина
и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 120 (2744)

ПЯТНИЦА

11

ОКТАБРЯ

1957 года

Цена 10 коп.

Навстречу сорокалетию Великого Октября

СИЛА КОЛЛЕКТИВА

В красном уголке листопркатного цеха № 1 еще и сейчас сохранилась пачка газет «Молний». Посмотрите газеты: на всех их пестрят даты, относящиеся к прошедшему месяцу. «За 9 дней сентября первое место удерживает бригада № 1 начальника смены т. Соколова, мастера т. Чеснокова, партгруппорга т. Бакулина, профгруппорга т. Шепилова. На ее счету 495 тонн сверхпланового металла. За ней идет вторая бригада начальника смены т. Дегтеренко. Не выполняет плана коллектив третьей бригады». «За 14 дней сентября по-прежнему впереди первая бригада...» — читаем сообщение «Молний». 22 сентября вторая бригада закончила смену с отличными результатами, выдав сверх плана свыше 200 тонн металла — и она по праву занимает первое место. «За 22 дня...», «За 23 дня...». «Тревога!» — очевидно какая-то из бригад резко снизила темпы работ. И так весь месяц. Ежедневно подводились итоги соревнований по бригадам, принимая смены, листопркатчики первым делом смотрели на щит, где вывешивались «Молнии». Кто сегодня впереди? На кого равняться?

Забегая вперед, нужно сказать: хорошо закончили листопркатчики первого цеха сентябрьский план, прокатали много сверхпланового металла. Но ведь цех был отстающим? Как произошел перелом в работе?

...Бурно в тот день проходило открытое партийное собрание в листопркатном цехе № 1. Один за другим на трибуну поднимались коммунисты и беспартийные, сварщики, вальцовщики, мастера, электрики, излагали свои мысли, замечания, общими усилиями отвечали на главный вопрос: почему коллектив цеха оказался в числе отстающих и не справляется с государственным заданием. Тревогой

за судьбу плана были проникнуты выступления.

Слесарь т. Ефремов, бригадир т. Бакулин, мастер т. Бужинский и многие другие вскрывали недостатки в работе цеха, его участков, коллективов, просили записать их предложения, направленные к ликвидации отставания цеха. Стремление выправить положение в цехе — было желанием коллектива. И, пожалуй, общую мысль всех присутствующих выразил тогда с трибуны оператор поста т. Карюков:

— План, данный цеху, выполнить можно. Но в самом цехе нам с вами, товарищи, нужно навести образцовый порядок.

Цех отстаёт! И коммунисты решили поговорить об этом со всеми рабочими, на собраниях партийных групп. Партийная организация взяла под свой контроль внедрение в жизнь деловых предложений, возглавила социалистическое соревнование среди бригад. Сделано было много для того, чтобы в оставшиеся два месяца до 40-й годовщины Великого Октября вывести цех из прорыва и обеспечить выполнение социалистических обязательств.

Коллектив решает судьбу производства, вся сила в нем. В этом лишний раз можно было убедиться на примере работы листопркатчиков первого цеха. На черновой группе старший вальцовщик т. Шкунов допускал много нарушений по технологии. На его место был поставлен способный вальцовщик, бывший когда-то вырубщиком, т. Погорелов и нарушения технологии прекратились. Бригада № 1 долгое время считалась отстающей. Однако коллектив бригады, вальцовщики под руководством старшего вальцовщика коммуниста т. Александрова нашли в себе силы, умение, для того, чтобы выправить положение.

— Перелом в работе в последнее время, — говорит молодой мастер

т. Какутеев, — прежде всего можно объяснить повышением ответственности каждого работника цеха за порученное дело. Мы, например, объявили борьбу со всякого рода задержками, остановками на стане, с нарушениями технологии, памятуя, что минуты простоя — это тонны недокатанного к плану металла. И мы сумели сократить число простоев до минимума. Пример в этом показывают наши рабочие: вальцовщик т. Павлов, оператор второго поста т. Сычев и многие другие.

На участке нагревательных печей во второй бригаде работает в качестве старшего сварщика т. Сулов — ветеран труда, пользующийся большим авторитетом в коллективе листопркатчиков. Он мог бы уйти уже на заслуженный отдых, но продолжает работать, передает свой богатый опыт молодежи. А учеников у него уже много. Это бывший вырубщик, а ныне сварщик т. Шакиров, сварщики тт. Слободяник, Моторин, старший сварщик т. Никитин.

Сейчас во всех бригадах цеха пользуются методом, предложенным т. Суловым, который позволяет экономить до 400 килограммов мазута за 1 час.

— Но прошу отметить, — говорит т. Сулов, — нас почему-то не поддерживают руководители мазутного хозяйства, в частности т. Кожеников. Не хочет он подогревать мазут, сколько мы не обращались к нему. А это доставляет нам ненужные остановки в работе.

С большим подъемом трудятся листопркатчики первого цеха и в первые дни октября. За восемь дней этого месяца они прокатали 1550 тонн металла сверх плана. О многом говорят эти цифры: прежде всего о силе коллектива и его желании успешно выполнить предоктябрьские социалистические обязательства.

В. МИХАЙЛОВ.

Бригада завоевала звание лучшей

Недавно на заседании цехового комитета сортопркатного цеха подводились итоги социалистического соревнования бригад стана «500». Звание лучшей по итогам работы за прошедший месяц присвоено коллективу нашей второй бригады.

Нужно сказать, что эта победа досталась нам нелегко, здесь понадобился напряженный труд каждого рабочего на каждом участке. Высокий темп прокатки металла задавали оператор т. Лалаган, операторы главных постов тт. Тарасенко, Каримова. Хорошо потрудились коллектив вальцовщиков во главе со старшим вальцов-

щиком т. Кузнецовым. На их обязанности было, помимо всего прочего, обеспечить выдачу продукции высокого качества. И на заседании цехового комитета было отмечено, что в бригаде достигнут лучший результат по качеству прокатанного металла. В этом, конечно, большая заслуга вальцовщиков бригады.

На участке нагревательных печей хорошо справлялись с порученным делом посадчик т. Лагода, сварщики тт. Самышев и Позанков.

Свыше трех тысяч тонн сверхпланового металла записано в сен-

тябре коллективом стана, из них на долю нашей бригады приходится 900 тонн. Тем самым, мы сумели полностью рассчитаться с имевшимся за нами долгом. Теперь наша обязанность каждую смену давать не менее 50 тонн сверхпланового проката, чтобы успешно выполнить свои предоктябрьские и годовые обязательства. А что возможность такая у нас есть, говорят первые дни октября: с начала месяца мы прокатали сверх задания около 900 тонн металла.

Л. НАГНИБЕДА,
старший сварщик стана «500»
сортопркатного цеха.

Тематический вечер обжимщиков

На днях во Дворце культуры металлургов состоялся тематический вечер обжимщиков нашего комбината, посвященный 40-летию Великого Октября.

С воспоминаниями о встрече с Владимиром Ильичем Лениным и о захвате Зимнего Дворца в октябре 1917 года выступил один из

старейших коммунистов нашего города т. Пичугин.

Затем директор краеведческого музея т. Муравенко рассказал о героической борьбе партизан Южного Урала за власть Советов в период гражданской войны. Коммунист т. Казачий рассказал о становлении и упрочении Со-

ветской власти на Юге нашей страны.

После этого участники вечера с большим интересом просмотрели документальный фильм о героическом рейде партизан Южного Урала в период гражданской войны и художественный фильм «Любовь Яровая».

Можно без преувеличения сказать, что с запуском искусственного спутника Земли начинается новый этап в развитии науки и техники, характеризующийся победой человека над могущественными силами земного тяготения, новая эпоха в развитии наших знаний о Земле и ее атмосфере, о космическом пространстве.

У ПЕРЕДОВИКОВ СОРЕВНОВАНИЯ

Проволочники стана «250» № 2 по-прежнему трудятся с большим подъемом на предоктябрьской вахте. За 9 дней октября они прокатали 670 тонн металла сверх плана. Первенство здесь удерживает третья бригада мастера т. Петрова, прокатавшая в этом месяце 450 тонн металла в счет обязательств.

Мартеповцы увеличивают производство стали

Соревнуясь за достойную встречу 40-й годовщины Великого Октября, сталеплавильщики первого и второго мартеповских цехов настойчиво борются за преодоление отставания и увеличение производства стали. Все печи мартеповского цеха № 1 перевыполнили восьмидневное задание и выдали 1790 тонн стали сверх плана.

Сталеплавильщики второго мартеповского цеха только за сутки 8 октября выплавили дополнительно к заданию 1114 тонн стали, а с начала месяца имеют 3400 тонн металла сверх плана.

Более 800 тонн сверхплановой стали выдали за 8 дней октября бригады сталеваров четвертой мартеповской печи тт. Аверьянова, Курочкина, Корчагина и Тимофеева, свыше 700 тонн стали в счет обязательств выдали бригады сталеваров девятой печи тт. Носенко, Бурмакина, Москалева и Таракина. По несколько сот тонн сверхпланового металла выплавили коллективы второй, пятой и двенадцатой мартеповских печей.

Овладевают второй профессией

По итогам прошлого месяца наш листопркатный цех № 2 добился неплохих результатов, успешно выполнив плановое задание. В немалой степени этому способствовала слаженная работа и коллектива нашего термического отделения.

Есть у нас отжигальщик т. Кожеников. Инициативный, вдумчивый он работник. По его рационализаторскому предложению были, например, установлены сетки на водостоках, что прекратило загрязнение водосточных труб. Хорошо справляется с работой т. Кожеников и помимо этого он находит время для участия в общественной жизни цеха.

А месяца два тому назад т. Кожеников, решив приобрести вторую специальность — машиниста крана, поступил на курсы при учебно-курсовом комбинате. Изъявили желание получить вторую профессию многие трудящиеся нашего цеха. В их числе старший отжигальщик т. Комиссаров и другие. Через несколько месяцев после окончания курсов они получат право работать машинистами кранов.

Д. ДРАПЕКО,
старший отжигальщик листопркатного отделения № 2.



На снимке: передовой обрубщик чугунолитейного цеха П. С. Серебряков, систематически выполняющий нормы выработки на предоктябрьской вахте на 190—200 процентов.

Фото Е. Карпова

Сверхплановый прокат

Большого производственного успеха добился в сентябре коллектив нашей второй бригады третьего блюминга. За месяц мы выдали дополнительно к заданию свыше четырех тысяч тонн проката. Беспрерывную работу бригады обеспечивали многие наши рабочие. Среди них: сварщик т. Печенкин, машинисты кранов тт. Кисель, Лифанов, операторы постов тт. Бешенцев, Полянский, вальцовщик Виктор Сыроматников.

Соревнование между бригадами в честь 40-й годовщины Великого Октября продолжается и в октябре. За 8 дней работы первое место удерживает бригада начальника смены т. Крыхтина. На ее счету свыше 3700 тонн сверхпланового проката. Успешно трудится и коллектив первой бригады, где начальником смены т. Москаленко. Сверх задания бригада сумела выдать свыше 2 тысяч тонн металла. Свыше 500 тонн сверхпланового проката имеет и наша вторая бригада.

Сейчас обжимщики готовятся к переходу на новый график работы. Это, конечно, еще больше повысит ответственность на каждом участке, потребует четкой, безаварийной работы на блюминге. А факты аварий у нас, к сожалению, еще есть. Нужно, чтобы руководители цеха приняли меры и для облегчения труда вальцовщиков. В частности, направляющие линейки перед станом «720» приходится переводить вручную, хотя были поданы предложения об установке специального механизма. Кстати, приготовления к его установке даже начинались: были завезены шестерни, валки, но на том дело заглохло. А установление механизма во многом способствовало бы успешному переходу бригады на 7-часовой рабочий день.

И. СОПОВ,
старший вальцовщик
блюминга № 3.