

Коллегия Министерства черной металлургии СССР и Президиум ЦК профсоюза рабочих металлургической промышленности приняли постановление

«О порядке подведения итогов в социалистическом соревновании в честь столетия со дня рождения В. И. Ленина и о мерах поощрения победителей в этом соревновании».

В нем сказано, что коллективам предприятий и организаций, которым будут присуждены Ленинские Юбилейные Почетные грамоты,

выдаются общесоюзные денежные премии в размерах, предусмотренных для коллективов, награждаемых по итогам Всесоюзного социалистического соревнования переходящими Красными Знаменами Совета Министров СССР и ВЦСПС. В связи с этим переходящие Красные Знамена Совета Министров СССР и ВЦСПС, а также переходящие Красные Знамена мини-

стерств, ведомств и ЦК профсоюзов с соответствующими денежными премиями по итогам Всесоюзного социалистического соревнования за первый квартал 1970 года не присуждаются.

В этом постановлении обращается внимание на то, что предприятиям Министерства черной металлургии СССР выделено 50 Ленинских Юбилейных

Почетных грамот. Необходимо широко развернуть среди коллективов предприятий и организаций борьбу за завоевание Ленинских Юбилейных Почетных грамот ЦК КПСС, Президиума Верховного Совета СССР, Совета Министров СССР и ВЦСПС, а среди рабочих и специалистов народного хозяйства — за достижение высоких производственных показателей и право

быть награжденными юбилейной медалью «За доблестный труд. В ознаменование 100-летия со дня рождения Владимира Ильича Ленина».

Руководителям предприятий и профсоюзных организаций надлежит усилить организаторскую и воспитательную работу, направленную на безусловное выполнение социалистических обяза-

тельств, принятых в честь 100-летия со дня рождения В. И. Ленина, на досрочное завершение плана текущего года и заданий пятилетки; всесторонне проанализировать ход выполнения государственного плана, разработать до 15 октября и осуществить до конца нынешнего года мероприятия по восполнению допущенной задолженности и выполнению принятых обязательств; создать в коллективах условия для плодотворного высокопроизводительного творческого труда.

## Ярче огонь соревнования!

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

# МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и управления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 122 (4687)  
Год издания 30-й

ВТОРНИК, 14 октября 1969 года

Цена 1 коп



Миллион тонн стали в 1970 году — к этому рубежу стремятся сталеплавыльщики двадцать девятой мартеновской печи, из месяца в месяц наращивая производство.

О том, что именно уже достигнуто коллективом и за счет чего, рассказывает на второй и третьей страницах этого номера корреспондент «Магнитогорского металла» М. Котлухужин.

На снимке: гвардейцы Ленинской трудовой вахты сталевар 29-й печи В. Евстифеев, подручные Ю. Ильинский, А. Архипов, А. Кретянин, А. Богатов.

Фото Н. Нестеренко.



## У МЕТАЛЛУРГОВ СТРАНЫ

НА ДОНЕЦКОМ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОМ ЗАВОДЕ на доменной печи № 3 внедрена установка для вдувания угольной пыли в горн.

Установка состоит из отделения для получения угольной пыли, системы пневмотранспорта от котельной до распределительного пункта и устройства для дозирования угольной пыли, подачи аэроме- си к доменной печи и ввода пылевидного топлива в горн с удельным расходом 41,5 килограмма на тонну чугуна. Внедрение установки для вдувания угольной пыли позволило уменьшить расход кокса на 43,7 килограмма на тонну чугуна и снизить расход природного газа.

Годовой экономический эффект составит 424 тысячи рублей.

НА НИЖНЕТАГИЛЬСКОМ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОМ КОМБИНАТЕ проведено исследование режима ускоренного нагрева холодных слитков с содержанием углерода 0,3—0,55 процента в нагревательных колодцах блюминга.

В промышленных условиях ускоренному нагреву подвергали холодные слитки стали 20Г (трубная), 09Г2 при посадке 6, 8, 10 слитков.

Установлено, что при нагреве холодных слитков продолжительность нагрева сокращается на 1,5 часа за счет: повышения температуры ячеек перед посадом с 450 до 900 градусов Цельсия, исключе- ния выдержки слитков в

колодцах в течение 30 минут при открытых крышках и шиберах, сокраще- ния времени выдержки с закрытыми крышками на 15—20 минут, увеличе- ния тепловых нагрузок в период нагрева. Качест- венные показатели, прокат- ных по одному режиму слитков опытных и срав- нительных нагревов, не ухудшились.

Внедрение ускоренного нагрева обеспечивает увели- чение пропускной спо- собности одной группы на- гретельных колодцев на 25 процентов и снижение расхода условного топли- ва на 182 тонны в год. Экономический эффект со- ставит свыше 11 тысяч рублей в год.

НАБИВКА рабочего слоя подины марте- новской печи во время хо-

лодного ремонта произво- дится на металлургиче- ском заводе им. Дзержин- ского. На кирпичную клад- ку подины вначале нано- сят слой толщиной 10 мм мелкой и сухой окалины, а затем завалочной маши- ной загружают молотый магнетитовый порошок, разравнивают его до необ- ходимого профиля и уплот- няют с помощью вибрато- ров и пневмотрамбовок. Выравнивают и уплотня- ют переднюю и заднюю стенки печи, а также от- косы, что позволяет полу- чить хороший профиль ванны. После разогрева печи подину и откосы шла- куют окалиной. Набивной слой подины получается плотный и выдерживает до 100 плавов. Кроме то- го, сокращается время, ко- торое раньше затрачива- лось на наварку подины, так как набивка совмеща- ется с окончанием ремонт- ных работ печи.

ГДЕ И СКОЛЬКО МЫ ТЕРЯЕМ

## По вине железнодорожников

В пятницу 10 октября трудно, напряженно работал доменный цех. График выпуска чугуна был полностью нарушен. На доменные печи поступали указания понизить давление. К двум часам дня на пониженном давлении, то есть не на полную мощность, а в полсилы работали четвертая, пятая, шестая и седьмая до- ны. В итоге за сутки доменный цех недодал к графику почти тысячу тонн чугуна.

Такое положение сложилось из-за отсутствия шлаковых чаш. Железнодорожники не могли обеспечить необходимое поступление посуды под шлак. Медленно шла кантовка чаш на шла- ковых отвалах. Каждый час доменному цеху требуется два состава шлаковых чаш по девять чаш в каждом, а выгрузка одного состава в этот день длилась в среднем по полтора часа.

Днем на путях доменного цеха скопилось около сорока груженных чаш. Некуда было их транспортировать. Цех пути железнодорожного транспорта комбината не подготовил вовремя откосы на шлаковых отвалах для кантовки чаш. И это стало причиной нарушения ритма рабо- ты доменщиков, срыва графика выпуска чугу- на, невыполнения суточного плана выплавки металла.

Этому исключительно по трудности дню предшествовал день тоже со срывами графика выпусков. В дневную смену 9 октября из-за нарушения ритма работы домен было потеряно около пятисот тонн чугуна. Виновниками не- выполнения графика в этот день стали трое составителей из цеха эксплуатации железно- дорожного транспорта.

Милицейская машина и работники милиции — не частые гости на комбинате. Вечером 8 октября пришлось вызвать милицию, прибе- жать к помощи представителей власти, чтобы насильно выдворить с производства распоясав- шихся трех пьяных составителей В. А. Галашо- ва, Г. Н. Калинина и А. И. Шестирку.

Пятого октября на станции Угольная про- изошла крупная авария. Ее последствия — сход вагонов с путей, нарушение железно- дорожного полотна, длительный простой башен- ного вагоноопрокидывателя. Плюс ко всему це- хи не получали значительное время вагоны прямого парка для отгрузки готовой продукции.

Сейчас нелегкое для копровиков время, не- обходима всемерная помощь копровым цехам, особенно со стороны железнодорожников. Но транспортники, наоборот, своим неудовлетворительным обслуживанием копровых цехов сдер- живают поступление металлолома мартенам. В течение названной недели со станции Гранит- ная, обслуживающей первый копровый цех, иногда отвлекались два тепловоза одновременно на другие участки хозяйства. Поэтому на колоннадах, где разделяется лом, резко снижалась производительность.

Вагоны, пружинные металлоломом и направ- ляющиеся в мартеновские цехи, нередко за- держивались в пути из-за неудовлетворитель- ной работы станции Западная.

Снова допускается перепростой вагонов пар- ка МПС. В среднем каждый вагон простаивает выше положенной нормы 1—2 часа.

Плохо организован вывоз металлоотходов, мусора и окалины из цехов, шлака из пере- полненных ям ново-копрового отделения второ- го копрового цеха. А это очень важная работа, если учитывать, что до наступления холодов осталось времени немного.

Приведенные выше факты говорят о многом. Налицо нарушение трудовой и технологической дисциплины, халатное отношение к своим обя- занностям, низкая организация труда и другие недостатки.

Руководству железнодорожного транспорта, администрации цехов и служб управления в союзе с общественными организациями необхо- димо провести широкую работу по устранению всех недостатков. Надо всегда помнить о важ- ности назначения железнодорожного транспор- та и делать все для твердого и четкого выполне- ния обязанностей каждым цехом, любой служ- бой, каждым членом коллектива железнодо- рожников.