Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Год изд. 10-й
№ 12 (1396)
27 ЯНВАРЯ
ЧЕТВЕРГ
1949 года
Цена 15 коп.

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина.

Стремясь к под'ему производства, инженерные кадры обязаны чутко относиться к начинаниям передовых людей — рабочих, мастеров, техников, поддерживать ценные предложения стахановцев, рационализаторов и изобретателей. Развивая социалистическое соревнование, советские инженеры должны помогать отстающим рабочим, подтягивать их до уровня передовиков.

(„Правда").

ПОДДЕРЖАТЬ ИНИЦИАТИВУ ПЕРЕДОВЫХ ИНЖЕНЕРОВ

С большой радостью и гордостью весь советский народ встретил опубликованные в печати итоги выполнения народно-хозяйственного плана 1948 года. Грандиозны достижения промышленности, сельского хозяйства, в преобразовании природы, развитии культуры и искусства. Это — торжество всенародного патриотического движения советских людей за построение коммунизма.

В достижении производственных побед заслуга многомиллионной армии стахановцев, новаторов. Большая заслуга и инженеров—они явились застрельщиками новой формы социалистического соревнования, борьбы за сверхплановые накопления. Недавно инженеры Горьковского завода «Красное Сормово» проявили новую инициативу—взяли шефство над рабочими, чтобы передать им научно-технические знания и опыт передовиков. За несколько дней этому патриотическому почину последовало 300 инженеров и техников сормовчан, взявших шефство над 600 рабочими.

Благородный патриотический почин сормовчан нашел поддержку на многих предприятиях страны и на нашем комбинате. 23 инженера и техника основного механического цеха с первых дней января шефствуют над 50 рабочими, недостаточно освоившими производственную технологию. Это движение в цехе начато по инициативе партийной организации (секретарь партбюро А. Левин) и начальника цеха Н. Гайдуковского. Коммунисты инженеры и техники первыми начали шефство. Начальник инструментального отдела коммунист т. Губанищев помогает токарю т. Чесноку и строгальщице т. Ивановой организовать рабочее место, учит разбираться в чертежах, раз'ясняет технологию современного высокопроизводительного инструмента. Подобную работу проводят со станочниками технолог коммунист Е. Шемявич, технологи В. Борисевич, Н. Чупраков и другие. Приступили к организации шефства инженеров над рабочими в электроремонтном цехе.

Однако в других цехах комбината этому движению еще не придали должного внимания. В чугуно-литейном цехе работу с отстающими рабочими ограничивают лишь разбором фактов невыполнения норм на сменно-встречных собраниях. В котельно-ремонтном цехе шефством над рабочими не занимаются якобы потому, что в цехе невыполнение норм—редкое явление. Руководители этого цеха забывают о том, что и с выполняющими нормы нужно вести систематическую работу за достижение новых передовых показателей.

Долг партийных и профсоюзных организаций цехов, инженеров, техников подхватить и широко распространить начинание сормовчан, вносить в него то новое, что может дать еще большую пользу делу, облегчит труд, повысит его качество, обеспечит экономию государственных средств и материалов. Большую помощь в этом должны оказать цеховые библиотеки подбором книг, вывешиванием карт, диаграмм работы передовиков, рекомендацией литературы для рабочих, стремящихся повышать свои технические знания.

В широко развернувшемся социалистическом соревновании за достойную встречу X с'езда профсоюзов и XI с'езда ВЛКСМ нужно почину сормовчан придать еще более широкий размах. Наши инженеры и техники вместе с передовыми рабочими должны шире внедрять передовую технологию, стахановские методы труда. Это благородная задача. Выполнить ее—первейший долг всех инженеров и командиров производства. Это поможет широким массам нашего комбината подкрепить стахановским трудом свое слово великому Сталину о досрочном завершении послевоенной пятилетки.

ИНЖЕНЕРЫ И ТЕХНИКИ БЕРУТ ШЕФСТВО НАД МОЛОДЫМИ РАБОЧИМИ

ПО ПРИМЕРУ СОРМОВЧАН

— Кажется, готов, острый,—неуверенно сказал токарь Калинин, пробуя наощупь заточку резца.

— Этого мало. А какой угол? Как по шаблону?—спрашивал технолог В. Борисевич.—Запомни, друг, нарезать резьбу задание ответственное. Раньше не резал?

— Раньше я только и знал одну работу — центры затачивать. Привык к ней, а тут вот какие требования...

Технолог не стал слушать сетований токаря, взял резец, заточил, показал, как установить в станке. Попутно раз'яснял технологию обработки детали. Не ушел технолог от станка, пока не увидел, как токарь установил резец.

Такие картины—не редкость в основном механическом цехе. Это отзвук того благородного патриотического начинания, которое подняли инженеры Горьковского завода «Красное Сормово» А. Кузнецов и А. Чадулин, шефствующие над рабочими, помогающие им в повышении технических знаний, в приобретении производственных навыков.

В основном механическом цехе есть немало опытных стахановцев-станочников. Но есть и такие, что еле справляются с нормой, или совсем не выполняют ее. Почин сормовчан подсказал инженерам и техникам цеха новый путь повышения квалификации рядовых рабочих. По инициативе партийной организации (секретарь А. Левин) и начальника цеха Н. Гайдуковского в цехе началось шефство инженеров, техников и мастеров над невыполняющими нормы. Было созвано совещание инженерно-технических работников, обсудили инициативу сормовичей и приступили к конкретной борьбе за повышение знаний станочников.

Технолог-нормировщик В. Борисевич помогает токарям бригады мастера Маевского тт. Разваловой и Калинину. Технолог-нормировщик Н. Чупраков шефствует над выпускником школы ФЗО, молодым токарем карусельного станка Петряковым. Первое, чем занялся т. Чупраков, — это организацией рабочего места токаря, помощью ему в подборе комплекта резцов.

Мастер Г. Карнацкий взял шефство над двумя отстающими токарями—Осиповым и Болкунцовой. Помогает отстающим станочникам начальник инструментального отдела Г. Губанищев, технолог Е. Шемявич и другие. 23 инженера и техника цеха включились в это патриотическое дело, оказывают помощь 50 отстающим рабочим.

Шефство инженерно-технических работников над отстающими рабочими в механическом цехе только началось. На днях начальник цеха созывает шефствующих вместе с их подшефными. Они обменяются мнениями, как лучше, плодотворней внедрить инициативу сормовчан, чтобы в четвертом завершающем году пятилетки не было отстающих и коллектив цеха досрочно выполнил годовое задание.

Шефство инженерно-технических работников рабочие встречают с радостью. В соревновании за достойную встречу X Всесоюзного с'езда профсоюзов они берут обязательства повышать производственные показатели, перенимать и закреплять опыт передовиков, чтобы с уверенностью в свои силы решать великие задачи четвертого года пятилетки.

А. КОЛОМИЕЦ.

Соревнуется вся группа

В моей профгруппе инструментального отдела основного механического цеха 25 молодых токарей. Интересную читку газет в обеденный перерыв или, например, беседу агитатора Н. Дорожинского о стахановских методах труда молодежь слушает с увлечением. Все наши станочники состоят членами профсоюза, аккуратно, без опозданий платят членские взносы.

Так же единодушно токари проводят общественные мероприятия. Все они включились в социалистическое соревнование за достойную встречу X Всесоюзного с'езда профсоюзов. Каждый принял на себя новые обязательства. Молодой токарь т. Вшивцев обязался ко дню открытия с'езда повысить свою квалификацию и успешно выполняет свое слово.

Токарь Н. Дорожинский взял обязательство на изготовлении точных инструментов выполнять норму на 160 процентов и помочь токарю т. Старкову освоить стахановские методы труда. В январе Н. Дорожинский выполняет норму сверх 170 процентов и систематически занимается с т. Старковым.

Екатерина Борисенко молодой токарь. В соревновании она поставила перед собой задачу—выполнять не меньше полутора норм. Фактически обязательство перевыполняется, нередко в день она сдает по две нормы.

К открытию X Всесоюзного с'езда профсоюзов мы добьемся более высоких трудовых показателей и приготовим матери-Родине стахановские подарки.

М. ЯЦУН, группрофорг, токарь инструментального отдела основного механического цеха.

Вахта доменщиков шестой печи

25 января лучше всех на вахте в честь X с'езда профсоюзов поработали мастера доменной печи № 6 тт. Ткаченко, Переверзев, Горностаев и первые горновые тт. Глушков, Горшков и Запасковский. Они выдали сверх суточного задания 233 тонны чугуна.

Сотни тонн сверхпланового чугуна в этот день выдали также коллективы доменных печей №№ 1, 2 и 4. Перевыполнено задание и на печах № 3 и № 5. В итоге высокопроизводительного труда суточное задание в доменном цехе выполнено на 109,2 процента. **Г. СИДОРОВА.**

На 120 процентов

Хорошо несли вахту в честь X с'езда профсоюзов 25 января сталеплавильщики второго мартеновского цеха. Сталевар большегрузной печи № 8 т. Селиванов выдал сверх плана 58 тонн стали. Сталевар печи № 13 т. Бадин перевыполнил задание на 42 тонны стали.

С большим перевыполнением суточного задания работали сталевары тт. Слесарев, Фокин, Осипов, Лесняков, Мосалев, Татаринцев, Родимов и другие. Суточное задание в цехе выполнено на 120,8 процента.

А. СЕЛЯНКИНА.

ГОТОВИМ ПОДАРКИ X С'ЕЗДУ ПРОФСОЮЗОВ

Коллектив нашей смены первым на третьем блуминге досрочно закончил годовую программу и выдал Родине десятки тысяч тонн проката сверх плана. С единодушным стремлением — не уступать первенства в социалистическом соревновании мы вступили в новый, 1949 год.

Включаясь в социалистическое соревнование за достойную встречу X с'езда профсоюзов, мы дали слово: производственное задание января выполнить на 103 процента, сэкономить по одному проценту топлива и электроэнергии, снизить брак до 0,02 процента.

Свое обязательство мы успешно реализуем. За 25 дней текущего месяца прокатали 1466 тонн стальных слитков сверх плана. В выполнении нами производственных заданий большую роль играет широко развернутое социалистическое соревнование, которым охвачены все трудящиеся смены, а также высокопроизводительный труд стахановцев.

Отлично справляются со своими обязанностями мастер нагревательных колодцев Таскаев, сварщики Соловьев и Орлов. Они строго следят за качественным прогревом слитков, не допускают их оплавления. Бесперебойную работу механического и электрического оборудования станов обеспечивают слесари Савин и Ковалев, мастер-механик Колесников, а также мастер-электрик Вишневский, дежурный электрик А. Полипов и другие. За высокое производство и качественное обжатие слитков успешно борется старший оператор Ионов. Свою основную работу Ионов умело сочетает с живым участием в общественной жизни цеха. Являясь парторгом смены, он много внимания уделяет правильной организации социалистического соревнования, активно ведет агитационно-массовую работу среди коллектива. На-днях он провел беседу о международном положении, сейчас на сменно-встречных собраниях читает роман Бубеннова «Белая береза».

Стахановский труд всего коллектива позволит нам встретить X с'езд профсоюзов новым перевыполнением своих производственных заданий.

М. ВЫСОЦКИЙ, начальник смены третьего блуминга обжимного цеха.

В первых рядах

Стахановцы бригады сортопрокатного цеха продолжают наращивать производственные темпы, чтобы достойно встретить XI с'езд комсомола и X с'езд профсоюзов.

Первое место в социалистическом соревновании занимают прокатчики стана «500». Образцы высокопроизводительного труда здесь показывает смена инженера Мельникова и мастера Купленского. На ее сверхплановом счету уже около 3000 тонн металла, прокатанного дополнительно к 25-дневному заданию января. В ногу с этой бригадой шагают коллективы, возглавляемые мастерами Галиузовым и Сиданченко. Они также прокатали тысячи тонн металла сверх плана.

На стане «300» № 3 успеха в труде добивается смена инженера Гринберга и мастера Арцыбашева. Она выдала Родине свыше 300 тонн проката сверх задания. 280 тонн металла в счет социалистического обязательства прокатал коллектив смены, где мастером комсомолец Женин.

В результате трудовых усилий этих коллективов производственное задание по цеху значительно перевыполнено.