К 50-летию мартеновского цеха № 2

ПЕРВАЯ ПЛАВКА

Такие события не забываются. Прошло без малого 50 лет, а смена в ночь на восьмое июля 1933 года помнится так, словно была вчера...

Весной того года к нам на завод в Донецк приехал вербовщик. Походил по цехам, посмотрел на работу сталеварских бригад. А потом на биржу труда — она еще была в то время — пригласили нескольких рабочих, в том числе и меня. Предложили ехать в Магнитку: там готовилась к пуску первая мартеновская печь. Работал я тогда первым подручным на 100-тонной печи. По тем временам она была одной из самых мощных в стране. А тут предлагают перейти на 150-тонную. Интересно! Так я оказался в Магнитогорске. Участвовал в подготовке печи к пуску. Незаметно подошло седьмое июля.

Ровно с третьим заводским гудком, в 23.00, наша бригада вышла на печь. Предыдущая смена—ею руководил Александр Васильевич Лесков — провела завалку. Жидкий чугун не использовали: и пути еще не успели подвести, да и опыта у наших машинистов заливочных кранов было маловато. На первые плавки загружали скрап, чугунные чушки. Мы приняли смену, когда чугун уже был загружен.

Подошло время подсыпать пороги. В Донецке мы это делали просто — на подсыпку шел мусор из-под самих же порогов. А тут на площадке у печи — целые горы магнезитового порошка высшего сорта, который остался от наварки подины. Помнится, я на старом месте работы получал на складе под подпись два ведра магнезитового порошка на заделку летки! Начал подсыпать пороги, и попал на лопату какой-то камешек. Как тут ребята на меня набросились! Ты что, мол, хочешь плавку загубить?! Переживали все за плавку здорово. Это сейчас вспоминаешь о тех волнениях с улыбкой...

К середине смены плавка расплавилась. Взяли пробу — углерода примерно 70—75 «соток» процента. Начали полировать плавку. Вручную. Машинист заливочного крана Куличенко — жаль, не помню его по имени-отчеству — кантовал мульды с рудой, а потом уже мы забрасывали руду в печь. Шлак наводили не известью, как сейчас, а «камнем» — известняком. Его тоже кантовал на площадку Куличенко.

С самого начала смены волновались мы все не на шутку. Первая плавка — какой она получится? Народ, правда, подобрался в бригаде в основном опытный. Сталевар Иван Павлович Ханжин не один год работал на уральских заводах ,хоть и на малых печах. Я уже имел опыт работы на крупных мартенах Донецка. Другие первые подручные — Иван Игнатьевич Клеменченко, Павел Романович Хорошевский, Иван Устинович Кузин — тоже были довольно опытными металлургами. Да и вторые, и третьи подручные — Афанасий Юрченко, сын нашего сталевара Василий Ханжин, другие ребята со сталеварением были знакомы не с чужих слов.

Но дело все в том, что все мы работали на печах меньшей мощности. И те, кто пришел сюда от 25-тонных печек — таких тогда в стране было немало — смотрели на новый агрегат, как на гигант. Робели, конечно, потому что прежние навыки и приемы в работе здесь не всегда могли пригодиться.

Но смена шла неплохо, и вот все положенные операции выполнены. Мастер Куприян Никитич Авраменко дает команду разделывать летку. Тут-то и случилась та самая памятная заминка. Предыдущая смена заделала летку как и надо — магнезитовым порошком с глиной. Но глины перебрали, летка «загорела», и разделка затянулась. Ребята, понятно, старались как лучше — от того, как в первый раз заделана летка, во многом зависит «жизнь» печи. Но нам-то каково пришлось!

Попробовали пику и сразу отбросили ее в сторону. Очень уж она оказалась слабой против такой «пробки»! В ход пошли лом и кувалда.

Время идет к концу смены, а у нас — никакого просвета. Прозвучал гудок, вышла на площадку утренняя смена. Ребята видят такое дело — включились всей бригадой нам помогать.

И вот в 7.45 восьмого июля в ковш пошла первая сталь Магнитки. Ее разливала бригада мастера Лобова.

Следом за первой вступила в строй вторая мартеновская печь, и многие участники этой плавки перешли на соседний агрегат. Прошли годы. Накрепко прикипели мы к своему делу, жаль было расставаться с дружной сталеварской семьей. Но и сейчас, на заслуженном отдыхе, ветераны не порывают связи с цехом. Не забывают нас и те, кто стоит сегодня у мартенов. И приближающийся золотой юбилей цеха — наш общий праздник.

М. НЕЧКИН,
кавалер ордена Ленина, почетный металлург.

Стоит подумать

Мысли в час „пик“

... И опять стоим на остановке «Комсомольская площадь». Как вчера, как неделю назад. Стоим уже 10 минут. А народ все прибывает. Конец смены. Пытаемся взять штурмом подошедшую «единицу». Безуспешно. Снова ждем.

Вот так по 15—20, а то и больше минут уходит каждый день на ожидание более - менее свободного автобуса или трамвая. Вроде бы к службе движения претензий нет: автобусы идут через каждые 3—4 минуты, а трамваи и того чаще. И тем не менее наплыв людей в так называемые часы «пик» настолько велик, что одному общественному транспорту его не под силу разгрузить.

... Мимо запруженной остановки пролетают один за другим автобусы с отметкой «ММК». В них удобно расположились десять — пятнадцать пассажиров, бывает и меньше. Поневоле позавидуешь: такой комфорт. Проследовали на правый берег автобусы нашего АТЦ 31—47 ЧБГ, 82—40 ЧБА, 28—03 ЧБГ, 10—64 ЧЕШ. Этот список могли бы пополнить десятки других номерных знаков, которые мы ради интереса заносили в записную книжку во время долгого стояния на остановке.

Вот и подумали, а нельзя ли весь этот в общем-то свободный транспорт использовать для перевозки других пассажиров, как это сделали в Уфе и Тюмени, и других городах. Может быть, стоит начать это дело с нашего комбината, а затем подключить транспорт других предприятий города. Это сэкономило бы время тысячам людей, и бензин не расходовался бы почти вхолостую.

В. БОЖКОВ,
термист;

В. ТЕРЕХИН,
бригадир слесарей листопрокатного цеха № 5.

Выпуск № 2

Читатель критикует...

Очередь в столовой

Сейчас много внимания уделяется правильному использованию рабочего времени. «Каждую рабочую минуту — работе» — такой лозунг выдвинул сегодняшний день.

Хочу высказать наболевшее по этому поводу. Мы обедаем в столовой № 6 на Луговой. Что и говорить, кормят там вкусно, разнообразно, да вот беда, не всегда мы укладываемся в отведенные нам 45 минут обеденного перерыва. Причина самая простая. Столовая расположена сразу у проходной, и это очень удобно для коллективов сторонних организаций. Приходят сюда обедать рабочие Востокметаллургмонтажа, Промсвязи, Союзтеплостроя, авторемонтного завода, гаража треста Магнитострой и т. д. Конечно, мы не против того, чтобы в наших столовых обедали люди из других предприятий, но надо как-то упорядочить график обеда. Во многих столовых есть такие графики, есть дежурные, которые наблюдают за порядком. Жаль, что руководство цеха металлоконструкций и ремонтно-строительного цеха не решат до сих пор этого вопроса. Столовая-то находится в их ведомстве.

В этой столовой обедают человек 30 из нашей службы и человек 70 из цеха пути. Иной раз из-за огромной очереди мы опаздываем на работу на 2—3 минуты. Кажется, мелочь, а пересчитать, то выходит, что теряют 100 человек в общем до пяти часов рабочего времени.

С. ДУБЧАК,
электромонтер СЦБ ЖДТ.

...благодарит

Хозяйка медпункта

Работает в здравпункте ПТНП фельдшер Мария Егоровна Федорова. Знаем мы ее много лет и, признаться честно, беспокоимся, кто придет на смену, ведь ей скоро на заслуженный отдых. Трудно представить здравпункт без этой славной женщины, опыт которой сочетается с добротой, внимательностью, отзывчивостью. Если кто-то пропустит назначенное врачом лечение, Мария Егоровна вовремя напомнит, а то и выговорит ему, ведь действительно наше здоровье — наше общее богатство.

Скоро Международный женский день 8 Марта. От всей души поздравляем Марию Егоровну с праздником и говорим сердечное спасибо за ее скромный, но очень важный труд.

Н. МОРОЗ, И. ГОЛИКОВА, Т. РУМЫНСКАЯ, Л. КОЖИНА и другие контролеры участка ПТНП.

...предлагает

Если рядом ветеран

В коллективе, где я работаю, немало почтенных, убеленных сединами людей. Это и участники Великой Отечественной войны, и ветераны труда, за плечами которых многолетний труд, большой жизненный опыт, суровая юность.

Многим молодым людям своим повседневным трудом, поведением они показывают образец деловой, товарищеской требовательности и гражданского достоинства.

И мне кажется, молодежь должна знать, что этот пожилой рабочий, инженер или служащий — солдат Великой Отечественной. Их же замечают лишь на праздниках. В будни, естественно, ордена и медали не надевают. А какой-то знак, признак того, что у этого станка, на этом рабочем месте трудится фронтовик, думаю, нужен. Будет ли это специальная табличка или флажок, не знаю. Во всяком случае можно найти уважительную и достаточно скромную форму такого отличия на любом предприятии, в учреждении...

Г. ВЛОДАРЧИК,
электромонтер УПЖКХ комбината.

Вопрос—ответ

СЛОВО СПЕЦИАЛИСТАМ

Будут ли в ЛПЦ № 3 делать крышки для банок из отходов белой жести?

Б. ДЕГТЯРЕВ,
работник ЛПЦ № 3.

На вопрос отвечает начальник технического отдела В. Ф. САРЫЧЕВ.

— Крышки для консервирования могут быть изготовлены только из жести марки «консервная». Брак белой жести горячего лужения для изготовления консервной тары и любых ее элементов (в том числе и крышек) не может быть использован. Производство крышек для консервирования на комбинате не планируется.

Расскажите о перспективах снабжения аглопроизводства привозным железорудным сырьем. Каковы технические мероприятия по улучшению его качества?

Ю. БЕЛЫХ,
начальник смены аглоцеха № 1.

Отвечает начальник управления материально-технического снабжения комбината В. И. АНИСИМОВ.

— Для улучшения усреднения привозного агломерационного сырья на комбинате строится новый склад привозных руд. Пуск склада планируется провести в две очереди. Разработаны мероприятия, позволяющие пустить первую очередь склада раньше намеченного срока, т. е. уже в нынешнем году. Строительные работы идут. Принимаются меры для ускорения поставки технологического оборудования.

Что касается сырьевой базы, то основным поставщиком аглосырья в настоящее время является Соколовско - Сарбайский горно-обогатительный комбинат. Недостаток аглосырья в ближайшие годы будет покрываться курской рудой, ковдорским и качканарским концентратами, богословской аглорудой.

Нас интересует вопрос, будет ли в 1983 году введен уральский коэффициент для работников ЖКО, ведь дворники работают на улице?

Работники ЖКО.
(без подписи)

Будет ли по итогам работы за 1982 год выплачена тринадцатая зарплата, и в полном ли размере?

Отвечает начальник ОНОТиЗ Д. Т. Яременко.

— Районные коэффициенты устанавливаются совместным постановлением Государственного комитета Совета Министров СССР по вопросам труда и заработной платы и ВЦСПС. Управлению комбината неизвестно, будет ли в этом году соответствующее постановление.

Тринадцатая зарплата за 1982 год работникам комбината будет выплачена в полном соответствии с положением о вознаграждении за годовые итоги работы.

Нам здесь работать

СТАЖ—ПОЛГОДА

Хочу рассказать о своих новых товарищах, с которыми полгода назад меня свела работа и без которых я уже не представляю своей жизни.

А в цех я попал совершенно случайно. Пришел в отдел кадров комбината, поспрашивал, какие рабочие требуются. Дали направление в ФЛЦ слесарем-ремонтником. В тот же день встретился с ребятами из бригады, в которой мне предстояло работать. Приняли меня очень хорошо, провели по участку, показали, как говорится, товар лицом. И начались первые трудовые смены.

Боялся, что сначала будет трудно, ведь раньше со слесарным делом мне не приходилось сталкиваться так близко. Правда, в совхозе «Магнитный», где я до этого работал, приходилось и под трактором лежать, и комбайны чинить. Но ремонт мостовых кранов значительно отличается от ремонта сельхозмашин, поэтому пришлось изрядно попотеть, прежде чем работа «пошла». Сам я ничего не смог бы сделать, если бы не было рядом опытных рабочих, которые помогали осваивать специальность. А это и бригадир Юрий Сергеевич Кузьмичев, и ребята из бригады. В том, что я сегодня работаю уже по четвертому разряду, есть и их доля труда.

Часто приходится слышать от молодых рабочих: вот, мол, коллектив плохой попался, потому и работать охоты нет. Неверно это. Я считаю, что плохих коллективов не бывает. Есть плохие рабочие, которым или не нравится избранная профессия, или просто хотят они легкой жизни. Принимали мы как-то на работу одного электросварщика. День поработал он у нас, а на следующий уволился. Трудно показалось. Слишком строго спрашивают товарищи по бригаде. Плохие, значит, товарищи... А ведь это он плохо работал, и винить здесь некого.

Мне нравится моя работа, какой бы трудной она ни была. Постараюсь поступить в этом году в техникум, повысить квалификацию. Пусть пока не все еще получается, но сидеть на шее бригады не собираюсь, стараюсь работать не хуже остальных. Ведь коллектив верит в меня, как же я могу подводить своих товарищей.

В. КАЛИНИН,
слесарь фасонолитейного цеха.